



ශ්‍රී ලංකා දෙපාර්තමේන්තුවේ
දෙපාර්තමේන්තු
ප්‍රකාශන කොටුවේ
ප්‍රකාශනයක්

19 AUG 1995

ශ්‍රී ලංකා SRI LANKA මුද්‍රණ කොටුව

264907

ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ පාර්ලිමේන්තුව

1995 අංක 35 දරන මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා පනත

[සාමාන්‍ය සමාජ කළේ 1995 දෙසැම්බර් මස 21 වන දින]

අග්‍ර මුද්‍රණ කොටුවේ පිටු මුද්‍රණ කොටුවේ

දෙසැම්බර් මස 22 දින ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ සභා
පතිතුමන් II කොමිෂන් අධිරෝක්තියක් මගින් පළ කිරීමට

ශ්‍රී ලංකා රජයේ මුද්‍රණ දෙපාර්තමේන්තුවේ මුද්‍රණ කොටුවේ

මුද්‍රණ කොටුවේ මුද්‍රණ කොටුවේ මුද්‍රණ කොටුවේ

මුද්‍රණ කොටුවේ

මුද්‍රණ කොටුවේ: රු. 1.10 ක්

[සන්නිකය සටහන් කළේ 1995 දෙසැම්බර් මස 21 වන දින]

ජාතික ලේඛනාර්කක දෙපාර්තමේන්තුව
 21 වන දින
 රෙජිස්ට්‍රාර් කාර්යාලය
 19 AUG 1996
 ශ්‍රී ලංකාවේ SRI LANKA ශ්‍රී ලක්ෂණ

ඉ. සි.-සී. 50/81

මේ සහ මිම් පිළිබඳ නීතිය ප්‍රතිසංස්කරණ කිරීම සහ සංශෝධන කිරීම සම්බන්ධ සේවා දායකත්වය සඳහා සහතික කිරීම සඳහා මිම් පිළිබඳ නීතිය වූ පනතකි.

මේ ලාංඡන ප්‍රජාතන්ත්‍රවාදී සමාජවාදී ජනරජයේ පාර්ලිමේන්තුව විසින් මෙසේ පනවනු ලැබේ :-

1. මේ පනත 1995 අංක 35 දරණ මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා පනත යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන අතර, ඔහුට පත්වෙමින් පවතින කාරණා ලබන නියමයන් විසින් අමාත්‍යවරයා විසින් නියම කරනු ලබන (මෙහි මින් මතු "නියමිත දිනය" යනුවෙන් සඳහන් කරනු ලබන) යම් දිනයක එහි ක්‍රියාත්මක විය යුතු ය.

I වන කොටස

මිනුම් ඒකක

2. ජාත්‍යන්තර ඒකක ක්‍රමය (SI) සහ පවතින මිම් පිළිබඳ මහා සම්මේලනය විසින් නියමය කරන ලද පරිදි වූ සහ මෙහි පවතින මහා උපලේඛනයේ දක්වා ඇති පරිදි වූ ඒවායේ අර්ථකථන මේ ලාංඡන තුළ සියලු කාර්යය සඳහා මිනුම් ඒකක විය යුතු ය :

එසේ වුව ද, අනුරූප ජාත්‍යන්තර මිනුම් ඒකක අනුව අර්ථකථනය කරනු ලැබූ පරිදි වූ මෙහි දෙවන උපලේඛනයේ දක්වා ඇති මිනුම් ඒකක, නියමිත යම් කාලසීමා සඳහා භාවිතා කිරීමට අවසර දෙනු ලැබිය යුතු ය.

II වන කොටස

මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුව සහ ජාතික මිනුම් පර්යේෂණාගාරය පිහිටුවීම.

3. මේ පනතේ කාර්යය සඳහා -

- (අ) මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුව යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන දෙපාර්තමේන්තුවක් හෝ දෙපාර්තමේන්තුවක අංශයක් ; සහ
- (ආ) ඒ දෙපාර්තමේන්තුව තුළ ජාතික මිනුම් පර්යේෂණාගාරය යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන (මෙහි මින් මතු "පර්යේෂණාගාරය" යනුවෙන් සඳහන් කරනු ලබන) පර්යේෂණාගාරයක්

මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුව සහ ජාතික මිනුම් පර්යේෂණාගාරය පිහිටුවීම

පිහිටුවනු ලැබිය යුතු ය.



1. (3) මේ පනතේ කාර්යය සඳහා:—

(අ) (අවම වීමේ ලෙස 'අධ්‍යක්ෂවරයා' යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන) මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සාධාරණව නමින් සේ දිරයෙන්;

(ආ) නියෝජ්‍ය මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සාධාරණව නමින් සේ දිරයෙන්;

(ඇ) සාකාර මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සාධාරණව නමින් සේ දිරයෙන්;

(ඈ) මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සාධාරණව නමින් සේ දිරයෙන්;

(ඉ) සාකාර මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සාධාරණව නමින් සේ දිරයෙන්;

(ඊ) මේ පනතේ ප්‍රතිපත්ති ක්‍රියාත්මක කිරීමේ සහ විධිමත් කිරීමේ මාර්ගගතව කාර්යය සඳහා අවශ්‍ය විය හැකි නිරවද්‍යත්ව සංවිධානය;

සහ කරනු ලැබිය හැකි ය.

(3) මේ පනතේ සේ මේ පනත යටතේ අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් කරනු ලැබූ, නියම කරනු ලැබූ හෝ වෙන් වෙන් කර දෙනු ලැබූ මිලකල, කාර්ය සහ කාර්යව්‍යාප සියල්ලම සේ ඉන් කිසිවක් හෝ (1) වන උප විධිපත්තියේ (ආ) ඡේදය යටතේ පත් කරන ලද නියෝජ්‍ය මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් අධ්‍යක්ෂවරයාගේ සාමාන්‍ය විධිනියම සහ පාලනයට යටත්ව ක්‍රියාත්මක කළ හැකි ය; නැතහොත් ඉටු කළ හැකි ය.

(4) මේ පනතේ සේ මේ පනත යටතේ මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් කරනු ලැබූ, නියම කරනු ලැබූ හෝ වෙන් වෙන් කර දෙනු ලැබූ මිලකල, කාර්ය සහ කාර්යව්‍යාප සියල්ලම සේ ඉන් කිසිවක් හෝ (1) වන උපවගන්තියේ (ආ) ඡේදය යටතේ පත් කරන ලද සාකාර මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයාගේ සාමාන්‍ය විධිනියම සහ පාලනයට යටත්ව ක්‍රියාත්මක කළ හැකි ය; නැතහොත් ඉටු කළ හැකි ය.

III වන කොටස

මිනුම් ඒකක පිළිබඳ ප්‍රමිති

5. (1) මේ පනතෙහි කාර්යය සඳහා අවශ්‍ය යයි සලකන මිනුම් ඒකක පිළිබඳ ප්‍රමිති, අමාත්‍යවරයා විසින් කලින් කළ ලබා ගනු ලැබිය හැකි ය.

ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති

(2) (1) වන උපවගන්තිය යටතේ ලබා ගන්නා ලද යම් මිනුම් ඒකකයක් පිළිබඳ සෑම ප්‍රමිතියක්ම මෙහි පළමුවන උපලේඛන සහති අර්ථනාමය කරනු ලබන පරිදි වූ මිණුම් ඒකකයක සමකයක් හෝ එවැනි යම් මිණුම් ඒකකයක ගුණාකාරය හෝ උපගුණාකාරය විය යුතු ය.

(3) (1) වන උපවගන්තිය යටතේ ලබාගන්නා ලද යම් මිනුම් ඒකකයක් පිළිබඳ සෑම ප්‍රමිතියක්ම විස්තරයක් අධ්‍යක්ෂවරයාගේ විධිනාමයක් මත ගැසට් පත්‍රයේ පළ කළ යුතු ය.

(4) (1) වන උපවගන්තිය යටතේ ලබා ගන්නා ලද යම් මිනුම් ඒකකයක් පිළිබඳ සෑම ප්‍රමිතියක්ම ශ්‍රී ලංකාවේදී භාවිතයට ගැනීමට පෙර ජාත්‍යන්තර පටි හා මිම් කාර්යාංශයේ පර්යේෂණාගාරය හෝ වෙනත් ඊටක වෙනත් යම් ජාතික පර්යේෂණාගාරයක දී අංක ශෝධනය කර සහතික කළ යුතු ය; තැනහොත් සම්මත ක්‍රමය කීන් අංක ශෝධනය කළ යුතු ය:

එසේ වුව ද, යම් ප්‍රමිතියක් හෝ උපකරණයක් එහි ස්වභාවය නිසාම මූලික ප්‍රමිතියක් වන්නේ ද එම ප්‍රමිතිය හෝ උපකරණය සම්බන්ධයෙන් එවැනි අංක ශෝධනයක් අවශ්‍ය නොවිය යුතු ය.

(5) මේ වගන්තිය යටතේ ලබාගෙන පළ කරන ලද යම් මිනුම් ඒකකයක් පිළිබඳ ප්‍රමිතියක් ශ්‍රී ලංකාවේ භාවිතයට ගත යුතු බව ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලබන නිවේදනයකින් අමාත්‍යවරයා විසින් ප්‍රකාශ කළ හැකි අතර, එසේ පළ කරනු ලැබූ විට ඒ ප්‍රමිතිය ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක් විය යුතු ය. තවද, සියලු කාර්ය සඳහා එය සත්‍ය හා නිවැරදි බව සැලකිය යුතු ය.

6. (1) පර්යේෂණාගාරය අධ්‍යක්ෂවරයාගේ පාලනය යටතේ පැවතිය යුතුය. තව ද පර්යේෂණාගාරය විසින් ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති පවත්වා ගෙන යාමත් ඒ ප්‍රමිතිවල අගය වෙනත් යම් පර්යේෂණාගාරයකට හෝ ආයතනයකට දැනුම්දීමත්, මේ කාර්යයන්ට අදාළ පර්යේෂණ පැවැත්වීමත් කරනු ලැබිය යුතු ය.

ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති අධ්‍යක්ෂවරයාගේ දැරුණු භාරයේ තිබිය යුතු බව.

(2) සෑම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක්ම තත් කාර්යය සඳහා තියම කරනු ලබන ආකාරයෙන්ම අධ්‍යක්ෂවරයාගේ අරක්ෂා භාරය යටතේ පර්යේෂණාගාරයේ තබා ආරක්ෂා කරනු ලැබිය යුතු ය.

(3) නැවත අංක ශෝධනය නිරීථ අවශ්‍ය වන යම් ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතීන්ගේ සම්බන්ධයෙන්, අමාත්‍යවරයා විසින් යටත් පිරිසෙයින් සෑම දස වර්ෂයකටම වරක් ඒ ප්‍රමිතිය නැවත අංක ශෝධනය කරනු ලැබීමට සැලැස්විය යුතු ය.

එසේ වුවද, යම් මිනුම් ඒකකයක් පිළිබඳව යම් ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක් ඒ කාර්යය සඳහා ශ්‍රී ලංකාවෙන් පිටත යටනු ලැබීමට ආර් අවස්ථා වික එම මිනුම් ඒකකය පිළිබඳ ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතියක් ඒ ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතිය සමග සැසඳීමෙන් සත්‍යයන්‍ය කරනු ලැබීමට හෝ සම්මත ක්‍රම ගනිත් අංක ශෝධනය කරනු ලැබීමට සහ සහතික කරනු ලැබීමටත් එය අධ්‍යක්ෂවරයාගේ ආරක්ෂා භාරය යටතේ නැගීමටත් අමාත්‍යවරයා විසින් සැලැස්විය හැකි අතර, ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතිය ශ්‍රී ලංකාවෙන් පිටත තිබෙන කාලය තුළ ඒ ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතිය ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක් ලෙස සලකනු ලැබිය යුතු ය.

අංශය ප්‍රමිතී

7. (1) අමාත්‍යවරයා විසින් මේ පනතේ කාර්යය සඳහා ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති වලින් ව්‍යත් පන්න ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතී යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබන එවැනි ප්‍රමිතී ලබාගෙන ඒ ප්‍රමිතී අධ්‍යක්ෂවරයාගේ ආරක්ෂා භාරයේ තැබිය යුතු ය. ඒ සෑම ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතියක්ම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතී සත් සමග සැසඳීමෙන් හෝ නිශ්චිත ප්‍රමිතී පර්යේෂණාගාරයක දී සම්මත ක්‍රමයකින් හෝ අංක ශෝධනය කරනු ලැබිය යුතු ය.

(2) සෑම ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතියක්ම ප්‍රථම අංක ශෝධනයෙන් පසු සටන් පිරිසෙයින් සෑම පස් අවුරුද්දකටම වරක්ම අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් නිකුත් කරනු ලබන විධානයක් මත පර්යේෂණාගාරයේදී අංක ශෝධනය කරනු ලැබිය යුතු ය.

(3) (1) වන උපවගන්තිය යටතේ ලබාගත් යම් මිනුම් ඒකකයක ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතියක් ශ්‍රී ලංකාව තුළ භාවිතයට ගත යුතු බව අමාත්‍ය වරයා විසින් ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලබන නිවේදනයක් මගින් ප්‍රකාශ කරනු ලැබිය හැකි ය. තවද, ප්‍රතිවිරුද්ධ තත්ත්වය ඔප්පු කරනු ලබන තුරු ඒ ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතිය සත්‍ය හා නිවැරදි ලෙස සැලකිය යුතු ය.

අංශය ප්‍රමිතී

8. (1) ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතිවලින් සහ ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතීවලින් ව්‍යත් පන්න වෙනත් ද්විතීයික හා තෘතීයික ප්‍රමිතී මේ පනතේ කාර්යය සඳහා අවශ්‍ය පරිදි අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් කලින් කල ලබා ගත හැකි ය.

(2) අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් එවැනි සෑම ද්විතීයික හෝ තෘතීයික ප්‍රමිතියක්ම සත්‍යයන්‍ය කරනු ලැබීමට හෝ අංක ශෝධනය කරනු ලැබීමට ද නිවැරදි බවට සහතික කරනු ලැබීමට හෝ සහතික කරනු ලැබීමට ද සැලැස්විය යුතු ය. එසේ නිවැරදි බවට සහතික කරන ලද හෝ සහතික කරන ලද සෑම ප්‍රමිතියක්ම, ප්‍රතිවිරුද්ධ තත්ත්වය ඔප්පු කරනු ලබන තුරු, සත්‍ය හා නිවැරදි ලෙස සැලකිය යුතු ය.

(3) සෑම ද්විතීයික හෝ තෘතීයික ප්‍රමිතියක්ම ශාඛා පුත්‍රයෙහි පිළිකරනු ලබන නිවේදනයක් මගින් අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් තීරණය කරනු ලබන සාලපරිච්ඡේද ඇතුළත සහායකයන්ගේ අංක ලේඛන කය කරනු ලැබිය යුතු ය.

9. ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක්, ආශ්‍රේය ප්‍රමිතියක් හෝ ද්විතීයික හෝ තෘතීයික ප්‍රමිතියක් පිහිටුවනු ලැබ ඇත්තේ යම් මිනුම් ඒකකයක් සඳහා ද ඒ මිනුම් ඒකකය මත කෙලින්ම හෝ අන්‍යාකාරයකින් පදනම් වී ඇති සියලු භෞතික ප්‍රමාණ මිනුම් ඒකකය යම් ප්‍රමිතියකට යොමු කළ හැකි විය යුතු ය.

හොඳින් ප්‍රකාශව මිනුම්

10. අංක ලේඛනයක් හෝ පරීක්ෂාවක් කිරීමට හේ පනතින් ඕලය දෙනු ලබන හෝ අංක ලේඛනයක් හෝ පරීක්ෂාවක් කිරීමට අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් විධාන කරනු ලබන සෑම තැනැත්තකුම නිශ්චිත ආකාරයක් වූ ද, ඔහු විසින් අත්සන් කරනු ලැබූ ද අංක ලේඛන සහතිකයක් තිබුණි කළ යුතු ය.

අංක ලේඛන සහතිකය.

11. අධිකරණයක් විසින්—

(අ) සෑම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක්, ආශ්‍රේය ප්‍රමිතියක්, ද්විතීයික හෝ තෘතීයික ප්‍රමිතියක් පිළිබඳව;

ප්‍රමිති පිළිබඳ අධිකරණ පිළිගැනීම.

(ආ) 10 වන වගන්තිය යටතේ තිබුණි කරන ලද සෑම අංක ලේඛන සහතිකයක් පිළිබඳව

අධිකරණ පිළිගැනීම කළ යුතු ය.

IV වන කොටස

වෙළෙඳ කටයුතු සඳහා මිනුම්

12. (1) 34 වන වගන්තියෙහි අන්‍යාකාර විධිවිධාන සලසා ඇති පරිදි හැර, ශ්‍රී ලංකාවෙහි ඇති කරනු හෝ සිදු කරනු ලබන්නා වූ ද යම් ගිවිසුමක්, වාසි හුවමාරුවක්, විකිණීමක් හෝ ගනුදෙනු වක් මගින් වූ යම් වැඩක්, භාණ්ඩ, ද්‍රව්‍ය, වෙළෙඳ බඩු හෝ වෙනත් දේවල් කිරීම, විකිණීම, බාරදීම, ගෙනයාම, මැනීම, ආගණනය කිරීම, ඒවාට යෙවීම හෝ එකකවීම මිනුම් ඒකකයක් අනුව කෙරේ ද, එවැනි සෑම ගිවිසුමක්, වාසි හුවමාරුවක්, විකිණීමක් හෝ ගනුදෙනුවක් ම තුන්වන උපවගන්තියෙහි I වන කොටසෙහි සඳහන් මිනුම් ඒකක අතුරින් යම් ඒකකයකට අනුව ඇති කරනු ලැබිය යුතු හෝ සිදු කරනු ලැබිය යුතු වන්නේ ය.

සියලු මිනුම්, විකිණීම, ගනුදෙනු සහ භාණ්ඩ හෝ තිරිඳු එකතු කිරීම අනුමත මිනුම් ඒකක අනුව විය යුතු බව.

(2) යම් මිනුම් ඒකකයකට අනුව ශ්‍රී ලංකාවෙහි අය කරනු ලබන හෝ එකතු කරනු ලබන සියලු භාණ්ඩ සහ තිරිඳු තුන්වන උපලේඛනයෙහි I වන කොටසෙහි සඳහන් මිනුම් ඒකක අතුරින් යම් ඒකකයකට අනුව අයකිරීම සහ එකතු කිරීම කළ යුතු ය.

(3) විකිණීමේ කාර්යය සඳහා ශ්‍රී ලංකාවෙහි යම් භාණ්ඩයක් භාජනයක ඇසුරුම් කිරීම, තුන්වන උපලේඛනයෙහි I වන කොටසෙහි දැක්වෙන අනුමත මිනුම් ඒකකවලින් යම් කිසිවකට අනුව කළ යුතු ය.

(4) (1) වන උපවගන්තියෙහි විධිවිධානවලට අනුව ඇති නොකරන ලද හෝ සිදු නොකරන ලද සෑම ගිවිසුමක්, වාසි හුවමාරුවක්, විකිණීමක් හෝ ගනුදෙනුවක් ම බලරහිත වන්නේ ය :

එසේ වුව ද, එවැනි යම් ගිවිසුමකින්, වාසිහුවමාරුවකින්, විකිණීමකින් හෝ ගනුදෙනුවකින් හෝ එවැනි තත්වයට යටත්වී යම් තැනැත්තකු විසින් වසියක් සලසාගෙන හෝ ලබා ගෙන තිබෙන අවස්ථාවක, ඒ වාසිය සලසා ගනු ලැබුවේ හෝ ලබා ගන්නා ලද්දේ යම් තැනැත්තකුගෙන් ද නැතහොත් යම් තැනැත්තකුගේ ක්‍රියාවක් හේතු කොටගෙන ද එම තැනැත්තාට වන්දි සැලසීමේ කාර්ය සඳහා අධිකරණය විසින් සුදුසු යැයි සලකනු ලබන ආඥාවක්, මේ වගන්තියේ විධිවිධානවල කුමක් සඳහන් ව ඇත ද, අධිකරණය විසින් කළ හැකි ය.

අත් වන උප ලේඛනයේ 11 වන කොටසේ සඳහන් පරිදි හා මිමි අනුමත පරිදි හා අනුමත මිමි වශයෙන් ප්‍රකාශ කිරීම.

13. මෙහි තුන්වන උපලේඛනයේ II වන කොටසේ සඳහන් සියලු පරිදි හා මිමි පිළිවෙලින් අනුමත පරිදි හා අනුමත මිමි වන බව මෙයින් ප්‍රකාශ කරනු ලබන අතර, අනුමත පරිදි හා අනුමත මිමි යනු වෙන් මේ පනතෙහි සඳහන් කරනු ලැබේ; තවද තුන්වන උප ලේඛනයේ II වන කොටසේ සඳහන් සෑම පරිදි හා මිමි සංඥාවක් අගයක් ම අනුමත පරිදි හෝ මිමි සංඥාවක් අගයක් වශයෙන් මෙයින් ප්‍රකාශ කරනු ලබන අතර, අනුමත පරිදි හෝ මිමි සංඥාවක් අගයක් යනුවෙන් මේ පනතෙහි සඳහන් කරනු ලැබේ.

පරික්ෂක වරුන්ගේ කාර්ය.

14. (1) මේ පනත පරිපාලනය සඳහා අවශ්‍ය යයි අධ්‍යක්ෂ වරයා විසින් සලකනු ලබන (මෙහි මින් මතු "පරික්ෂකවරුන්" යනුවෙන් සඳහන් කරනු ලබන) මිණුම් සේවා හා උපක්‍රම පරික්ෂක වරුන් සහ වෙනත් නිලධරයන් සංඛ්‍යාවක් අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් පත් කළ යුතු ය.

(2) මේ පනතින් හෝ ඒ යටතේ පරික්ෂකවරයකු වෙත පවරනු ලැබූ බලතල ක්‍රියාත්මක කරනු ලැබිය යුතු වූ ද නියම කරනු ලැබූ කාර්යය ඉටු කරනු ලැබිය යුතු වූ ද (මෙහි මින් මතු "කොට්ඨාසය" යනුවෙන් සඳහන් කරනු ලබන) ප්‍රදේශයකින්, ඒ සෑම පරික්ෂකවරයකුට ම අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් වෙන් කර දිය යුතු ය.

(3) කිසිම තැනැත්තකු, මහ පරික්ෂකවරයකු විමට අවශ්‍ය ප්‍රවේශතාව දරන බවට නියමිත ආකාරයෙහි වූ ද අධ්‍යක්ෂවරයාගේ අත්සන සහිත වූ ද සහතිකයක් දරන හෝ මිස. මේ වගන්තිය යටතේ පරික්ෂකවරයකු වශයෙන් පත් කරනු නොලැබිය යුතු ය. කිසිම තැනැත්තාට, අධ්‍යක්ෂවරයා සෑහීමට පත් වන පරිදි, නියමිත පරික්ෂකවරුන් පමණ වුවහොත් මිස, එවැනි සහතිකයක් කිසිත් නොකරනු ලැබිය යුතු ය.

15. 14 වන වගන්තියේ (1) වන උපවගන්තිය යටතේ පත් කරන ලද පරීක්ෂකවරයන්ගේ ප්‍රයෝජනය සඳහා අවශ්‍ය යම් අධ්‍යක්ෂවරයා සලකන තාක්සිත ප්‍රමිති සංවිධානයක් සිසු විසින් පවසනු ලැබිය යුතුය. ඒ ප්‍රමිති එක් එක් පරිශ්‍රයක දිස්ත්‍රික්කයේ ලේකම් කාර්යාලයෙහි තැබිය යුතු ය.

සංවිධානයක්

16. කිසිම තැනැත්තකු විසින්—

(අ) පසිය මුදුනේ හෝ පැත්තේ සංඥාවක අගය පැහැදිලි ඉලක්කම්වලින් සහ අකුරුවලින් ලකුණු කර ඇත්නම් මිස, මෙහි තුන්වන උපලේඛනයේ II වන කොටසේ සඳහන් සංඥාවක අගයකට සමාන සංඥාවක අගයක් ඇතැයි අදහස් වන යම් පරිශ්‍රයක් හෝ

සංඥාවක අගය පැහැදිලි ඉලක්කම්වලින් සහ අකුරුවලින් ලකුණු කර ඇත්නම් මිස, මෙහි තුන්වන උපලේඛනයේ II වන කොටසේ සඳහන් සංඥාවක අගයකට සමාන සංඥාවක අගයක් ඇතැයි අදහස් වන යම් පරිශ්‍රයක් හෝ

(ආ) පරිමාව පිළිබඳ මිම්මක් සම්බන්ධයෙන් ප්‍රකෘත මිදු පිට පැත්තේ ද දිග පිළිබඳ මිම්මක් සම්බන්ධයෙන් වන විට ඉදිරි මුතතේ ද පැහැදිලි ඉලක්කම්වලින් සහ අකුරුවලින් සංඥාවක අගය ලකුණු කර ඇත්නම් මිස, මෙහි තුන්වන උපලේඛනයේ II වන කොටසේ සඳහන් සංඥාවක අගයකට සමාන සංඥාවක අගයක් ඇතැයි අදහස් වන පරිමාව හෝ දිග පිළිබඳ යම් මිම්මක් හෝ

යම් වෙළෙඳාමක කාර්යය සඳහා භාවිත කිරීම හෝ යම් වෙළෙඳාමක භාවිත කිරීම සඳහා තමාගේ සත්කමයේ සහ, ගැනීම කොටසක් සූතු ය :

එසේ වුවද යම් පරිශ්‍යක ප්‍රමාණයේ කුඩා පිට කිසි එම් පරිශ්‍යක සංඥාවක අගය ලකුණු කළ නොහැකි වන්නේ නම්, මේ වගන්තියේ කිසිවකින් එසේ ලකුණු කිරීම තිසම් කෙරෙහැති නොගැලපෙන සූතු ය.

17. (1) 8 වන වගන්තියේ (2) වන උපවගන්තිය යටතේ කිරී රදී බවට අවසානවරට සහතික කරනු ලැබූ දිනයේ සිටි ගණන් සිලකු ලැබිය යුතු 8 වන වගන්තියේ (3) වන උපවගන්තිය යටතේ කරන ලද තීරණයෙහි සඳහන් කාල පරිච්ඡේදය ඉකුත් වීමෙන් පසු යම්ව දී හෝ අවස්ථාවක කිසිම පරීක්ෂකවරයකු විසින් යම් පසියක් හෝ මිම්මක් පරීක්ෂා කිරීමේ කාර්ය සඳහා යම් තාක්සිත ප්‍රමිතියක් භාවිත නොකළ යුතු ය.

සංවිධානයක් පවසනු ලැබිය යුතුය. ඒ ප්‍රමිති එක් එක් පරිශ්‍රයක දිස්ත්‍රික්කයේ ලේකම් කාර්යාලයෙහි තැබිය යුතු ය.

(2) කිසිම පරීක්ෂකවරයකු තමාගේ ප්‍රයෝජනය සඳහා සම්පූර්ණ ලැබූ යම් කීරන හෝ මිනින උපකරණයක් නිසම්ව ආකාරයකට භ්‍යාසනයක කරනු ලැබ ඇත්නම් මිස, මේ පනතේ කාර්ය සඳහා භාවිත නොකළ යුතු ය.

18. කිසිම පරීක්ෂකවරයකු, පසි හෝ මිම් කැනගොත් කිරීම හෝ මිනින උපකරණ සෑදීමෙන් හෝ විකිණීමෙන් හෝ අලුත්වැඩිනා කිරීමෙන් යම් ලාභයක් නොලැබිය යුතු ය. තවද ඒවා සෑදීමෙහි හෝ විකිණීමෙහි හෝ අලුත්වැඩිනා කිරීමෙහි හෝ සේවයේ නියුක්ත නොවිය යුතු ය.

සමහර විට මෙහි සඳහන් වන්නේ පරිශ්‍යයකට යම් ප්‍රමාණයක් සූතු ය.

නියමිත කාලයක් තුළ විසින්, පරීක්ෂකවරයකු විසින් සහතික කරනු ලබන නියමිත සහතිකයක් සහතික කර නැති යම් පවසාමක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් වෙළෙඳාමක දී භාවිතා කිරීම සඳහා විකිණීම හෝ විකිණීම සඳහා ප්‍රදර්ශනය කිරීම නොකළ යුතු ය.

නියමිත කාලයක් තුළ විසින්, පරීක්ෂකවරයකු විසින් සහතික කරනු ලබන නියමිත සහතිකයක් සහතික කර නැති යම් පවසාමක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් වෙළෙඳාමක දී භාවිතා කිරීම සඳහා විකිණීම හෝ විකිණීම සඳහා ප්‍රදර්ශනය කිරීම නොකළ යුතු ය.

30. කිසිදු තැනැත්තකු විසින්, පරීක්ෂකවරයකු විසින් සහතික කරනු ලබන නියමිත සහතිකයක් සහතික කර නැති යම් පවසාමක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් වෙළෙඳාමක දී භාවිතා කිරීම සඳහා විකිණීම හෝ විකිණීම සඳහා ප්‍රදර්ශනය කිරීම නොකළ යුතු ය.

30. (1) නියමිත දිනයේ සිට සහ ඉන් පසු, කිසිදු පවසාමක්, මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක්, ඒ පවසාමක්, මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් සැලසුම තත් කාර්යය සඳහා මේ පනත යටතේ සෑදු ලබන නියෝග මගින් නිශ්චිත කරනු ලැබිය හැකි, පිරිසිදු කර ගත් පවසාමයක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් විසින් පරීක්ෂාකර ගනු ලබන කරනු ලබන ආකාරයේ මිමීම—

(අ) යම් වෙළෙඳාමක කාර්යය සඳහා භාවිත කිරීම හෝ යම් වෙළෙඳාමක දී භාවිත කිරීම සඳහා යම් තැනැත්තකුගේ පත්තියක් තමා ගැනීම;

(ආ) යම් වෙළෙඳාමක දී භාවිත කිරීම සඳහා නිෂ්පාදනය කිරීමේ ආනයනය කිරීම හෝ විකිණීම.

නොකළ යුතු ය. එවැනි යම් පරීක්ෂණයක් සඳහා අය කරනු ලබන කාණුව නියමිත පරිදි විය යුතු ය.

31. අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් කලින් අනුමත කරනු ලැබ ඇති යම් පවසාමක්, මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක්, දෝෂ සහිත බව පසුව කරනු ලබන පරීක්ෂණයක දී සොයාගනු ලබන බව සඳහන් කරනු ලැබූ අනුමතය අවලංගු කිරීමට ද ඒ අවලංගු කිරීම පිළිබඳව යම් තැනැත්තකුට දැනුම් දීමට ද අධ්‍යක්ෂවරයාට බලය ඇත්තේ ය.

නියමිත කාලයක් තුළ විසින්, පරීක්ෂකවරයකු විසින් සහතික කරනු ලබන නියමිත සහතිකයක් සහතික කර නැති යම් පවසාමක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් වෙළෙඳාමක දී භාවිතා කිරීම සඳහා විකිණීම හෝ විකිණීම සඳහා ප්‍රදර්ශනය කිරීම නොකළ යුතු ය.

31. (1) යම් පවසාමක්, මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් විකුණන, අලුත්වැඩියා කරන හෝ නිෂ්පාදනය කරන තැනැත්තෙක් විකිණීමට, අලුත්වැඩියා කිරීමට හෝ නිෂ්පාදනය කිරීමට අදහස් කරන සෑම තැනැත්තකුම අධ්‍යක්ෂවරයා වෙත නම් ලියාපදිංචි කරවා ගත යුතු ය.

(2) ඒ ලියාපදිංචි කිරීම පිළිබඳව කාණුවක් අය කරනු ලැබිය යුතු අතර එම කාණුවේ ප්‍රමාණය නියමිත පරිදි විය යුතු ය.

(3) (1) වන උපවගන්තිය යටතේ—

(අ) යම් පවසාමක්, මිමීමක් හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණයක් අලුත්වැඩියා කිරීම සඳහා ලියාපදිංචි කරවා ගැනීමට අදහස් කරන සෑම තැනැත්තකුම—

(1) ඔහු අලුත්වැඩියා කිරීමට අදහස් කරන පවසාම, මිමීම හෝ කිරීමක් හෝ මනිනු ලබන උපකරණය වර්ගය අලුත්වැඩියා කිරීම පිණිස ඔහුට හෝ ඔහුට

විසින් සේවයේ නියුක්ත කරනු ලබන තැනැත්තන්ට ඇති හැකියාව අධ්‍යක්ෂවරයා සෑහීමට පත් වන පරිදි දක්වැලිය යුතු ය; තවද,

(ii) ඒ අලුත් වැඩියාව නිසි ලෙස ක්‍රියාත්මක කිරීම සඳහා අවශ්‍ය වන උපකරණ, මෙවලම්, සහ වෙනත් පහසුකම් සතුව සිටිය යුතු ය.

(අ) යම් පසියක්, මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් නිෂ්පාදනය කිරීම සඳහා ලියාපදිංචි කරවා ගැනීමට අදහස් කරන සෑම තැනැත්තකුම—

(i) ඔහු නිෂ්පාදනය කිරීමට අදහස් කරන පසි, මිම්ම හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණ වර්ගය නිෂ්පාදනය කිරීම විෂය මනුට හෝ ඔහු විසින් සේවයේ නියුක්ත කරනු ලබන තැනැත්තන්ට ඇති හැකියාව අධ්‍යක්ෂවරයා සෑහීමට පත්වන පරිදි දක්වැලිය යුතු ය;

(ii) ඒ පසිය, මිම්ම හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණය නිෂ්පාදනය කිරීම හෝ එකලස් කිරීම සඳහා අවශ්‍ය වන උපකරණ, මෙවලම් සහ වෙනත් පහසුකම් සතුව සිටිය යුතු ය; තවද,

(iii) ඔහු නිෂ්පාදනය කිරීමට අදහස් කරන පසියේ, මිම්මේ හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයේ නියම කරනු ලබන විට සහ සෑම්පල්, සැලසුම් අනුමතය සඳහා අධ්‍යක්ෂවරයාට යැවිය යුතු ය.

(4) මේ වගන්තිය යටතේ ලියාපදිංචි කරනු ලැබූ සෑම තැනැත්තකුම, ඔහු විසින් අලුත් වැඩියා කරන ලද හෝ නිෂ්පාදනය කරන ලද කවර හෝ පසියක්, මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක්, අවස්ථාවේ වික පරිදි, එම නිෂ්පාදනයෙන් හෝ අලුත් වැඩියා වෙන් පසු පරීක්ෂකවරයකු විසින් පරීක්ෂා කිරීම සහ සත්‍යාපනය කිරීම හෝ අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් අංක ශෝධනය කිරීම කරනු ලැබිය යුතු ය යන කොන්දේසියට යටත් විය යුතු ය. යම් තැනැත්තකු මේ කොන්දේසිය සපුරාලීම පහර හළ අවස්ථාවක අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් ඔහුගේ ලියාපදිංචිය අවලංගු කළ හැකි ය.

(5) (4) වන උපවගන්තිය යටතේ අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් තමාගේ ලියාපදිංචිය අවලංගු කරනු ලැබූ තැනැත්තකු විසින්, ඒ අවලංගු කිරීමේ සිට මාසයක් ආතුළුත ඒ අවලංගු කිරීමට විරුද්ධව, අමාත්‍යවරයාගේ අමාත්‍යාංශයේ ලේකම්වරයාට අභියාචනය කළ හැකි ය.

විධි සේ සහ
හෝ කිරන හෝ
මිනිත
උපකරණ
කරින් කල
පරික්ෂා
කිරීම.

22. (1) එක් එක් පරික්ෂකවරයා විසින් එක් එක් දිස්ත්‍රික්කය
හෝ ප්‍රදේශය තුළ පවි හෝ මිමි හෝ කිරන හෝ මනින උපකරණ
පරික්ෂා කොට සත්‍යායනය කළ යුතු දිනය සහ ස්ථානය ඒ ඒ
දිස්ත්‍රික්කයේ හෝ ප්‍රදේශයේ අධිකාරිවරයා විසින් නියම කළ
යුතු ය.

(2) පවි හෝ මිමි හෝ කිරන හෝ මනින උපකරණ පරික්ෂා කිරීමේ
සහ ඒවා සත්‍යායනය කිරීම සඳහා (1) වන උපවගන්තිය යටතේ
නියම කරන ලද දිනය සහ ස්ථානය පිළිබඳ දැනුම්දීම, දිස්ත්‍රික්කයේ
අධිකාරිවරයා විසින් කළ යුතු ය. එම දැනුම්දීම කළ යුතු ක්‍රමය සහ
ආකාරය අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් තීරණය කළ යුතු ය.

(3) සෑම පරික්ෂකවරයකුම මේ වගන්තිය යටතේ නියම කරන
ලද වේලාවේ දී සහ ස්ථානයේ දී, තමා ඉදිරියට පත් කරන ලද සියලු
උපකරණ, එනම් පවි හෝ මිමි හෝ කිරන හෝ මනින උපකරණ
විභාග කොට තත් කාර්යය සඳහා සුදුසු යයි මිහු අදහස් කරස්
තැනිසික ප්‍රමිති සහ පරික්ෂා කිරීමේ උපකරණ මගින් සහ නියම
කරනු ලබන කොන්දේසිවලට යටත් ව, එසේ තැනගොත් එවක
ටත් පරික්ෂා කරනු ලැබ ඇති සහ මේ කාර්ය සඳහා සුදුසු යයි
මිහු විසින් අදහස් කරන වෙනත් උපකරණ මගින් පරික්ෂා කළ
යුතු ය.

(4) (1) වන උපවගන්තියේ සඳහන් කිසිවකින්, මේ වගන්තිය
යටතේ නියම කරන ලද වේලාවක් හෝ ස්ථානයක් නොවන වේලා
වක දී හෝ ස්ථානයක දී, පරික්ෂණය සඳහා තමා වෙත ඉදිරිපත්
කරනු ලබන යම් පවියක් හෝ මිමිමක් හෝ කිරන හෝ මනින උප
කරණයක් පරික්ෂණයට භාජනය කිරීමෙන් හෝ සංසන්දනය කිරී
මෙන් හෝ පරික්ෂා කිරීමෙන් යම් පරික්ෂකවරයකු වලක්වනු
ලෙස නොසැලකිය යුතු ය.

(5) පරික්ෂණය සඳහා නියමිත භාස්තුව ගෙවනු ලැබ ඇත්නම්
මිස, කිසිම පරික්ෂකවරයකු විසින් යම් පවියක් හෝ මිමිමක් හෝ
කිරන හෝ මනින උපකරණයක් මේ වගන්තිය යටතේ පරික්ෂණ
යට භාජනය නොකළ යුතුය.

සත්‍යායනය
ලකුණ
ලියා තැබීම.

23. (1) යම් පවියක් හෝ මිමිමක් හෝ කිරන හෝ මනින උප
කරණයක්, නිවැරදි බවත් මේ පනතේ විධිවිධානවලට හා ඒ යටතේ
සාදන ලද නියෝගවල විධිවිධානවලට අනිකුත් සෑම අතකින් ම
අනුකූල බවත් පරික්ෂණයකින් පසු පරික්ෂකවරයකු නිගමනය
කළහොත් ඔහු ඒ පවියෙහි මිමිමෙහි හෝ උපකරණයෙහි නියමිත
ආකාරයෙන් නියමිත සත්‍යායනය ලකුණින් මෙන්ම වෙනත් නිය
මිත ලකුණකින් මුද්‍රා තැබිය යුතුය. එසේත් පවිය හෝ මිමිම හෝ
කිරන හෝ මනින උපකරණය ප්‍රමාණයෙන් ඉතා තනි වන හෝ
මුළු තබන ලැබිය හැකි වායුකීර්ණ සාදන ඇති හෝ අවස්ථාවක
පරික්ෂකවරයකු විසින් ඒ බවට සහතිකයක් නිකුත් කළ යුතු ය.

(3) යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් නිවැරදි නොවේ නම් හෝ මේ පනතේ යම් විධිවිධානයකට හෝ අවස්ථාවේවිත පරිදි ඒ පඩියට හෝ මිම්මට හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයට අදාළ යම් නියෝගයකට අනුකූල නොවේ නම් කිසිම පරීක්ෂකවරයකු විසින් සත්‍යායන ලකුණකින් එහි මුද්‍රා ඉවත් කොටැබිය යුතු ය.

(3) කිසිම පරීක්ෂකවරයකු විසින්, කිසිම පඩියක් හෝ මිම්මක්

(අ) බලපලත් සංඥාවක අගයක් සහිත වුවහොත් මිස; සහ

(ආ) එම පඩියේ හෝ මිම්මේ තාවකාලික ප්‍රමිතියක් සමග මිනුම් විසින් සංසන්දනය කිරීමෙන් පරීක්ෂා කොට ඇතොත් මිස

සත්‍යායන ලකුණින් මුද්‍රා තබනු නොලැබිය යුතු ය.

24. පරීක්ෂකවරයකු විසින්, තමාගේ කොට්ඨාසය ඇතුළත විහිටියාවූ ද, යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් යම් වෙළෙඳාමක කාර්යය සඳහා තබා ඇත්තා වූ හෝ භාවිතයට ගනු ලැබ ඇත්තා වූ හෝ තබා ඇති බවට හෝ භාවිතා කරනු ලැබ ඇති බවට සැක කරනු ලබන්නා වූ හෝ අසුරා ඇති යම් භාණ්ඩයක් විකිණීම පිණිස තබා ඇති හෝ තබා ඇතැයි සැකකරනු ලබන්නා වූ ද, යම් කර්මාන්ත ශාලාවකට, සාප්පුවකට, ගබඩාවකට, ගුදමකට, මඩුවකට, ඉඩමකට, ස්ථානයකට හෝ වාහනයකට කවර වූ හෝ සාධාරණ වේලාවක දී ඇතුළුව—

ස්ථානවලදී ඇතුළුවීමට සහ පරීක්ෂා පරීක්ෂා කිරීමට පරීක්ෂකවරුන්ගේ ඇති බලය.

(අ) එහි තබා ඇති පඩි සහ මිම්ම සහ කිරින සහ මනින උපකරණ සියල්ලම හෝ ඉන් යමක් සෙවීම හෝ පරීක්ෂණය සඳහා ඉදිරිපත් කරන ලෙස ඒ අවස්ථාවේ ඒ ස්ථානය භාරව සිටින තැනැත්තාට නියම කිරීම;

(ආ) එහි දී සොයාගත් හෝ පරීක්ෂණය සඳහා ඉදිරිපත් කරනු ලැබූ යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් පරීක්ෂා කිරීම සහ එය ඒ පඩියේ හෝ මිම්මේ තාවකාලික ප්‍රමිතියක් සමග සංසන්දනය කිරීම;

(ඇ) එහි දී සොයාගත් හෝ පරීක්ෂණය සඳහා ඉදිරිපත් කරනු ලැබූ යම් කිරින හෝ මනින උපකරණයක් පරීක්ෂණයට භාජනය කිරීම සහ පරීක්ෂා කිරීම;

(ඈ) සංසන්දනයෙන් හෝ පරීක්ෂණයෙන් පසු වැරදි හෝ ව්‍යාජ බව පෙනී යන හෝ සේ සත්‍යයේ යම් විධිවිධානයක් උල්ලංඝනය වන පරිදි භාවිත කරනු ලැබ ඇති හෝ ලැබීමට ඉඩ ඇති ලෙස පරීක්ෂකවරයාට පෙනී යන යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් තහනමට ගෙන සේ පනත හෝ වෙනත් නීතියක් යටතේ වූ වරදක් සඳහා නඩු පැවරීමේ කාර්යය සඳහා රඳවා තබා ඇතිම;

(ඉ) එහි තක්සා ඇති, විධිවිධාන සඳහා ඉදිරිපත් කර ඇති හෝ ප්‍රදර්ශනය කර ඇති යම් භාණ්ඩයක්, ඒ භාණ්ඩය සම්බන්ධයෙන් මේ පනතේ විධිවිධාන අනුව ක්‍රියා කරනු ලැබේද යන්න නිශ්චය කිරීමේ විශේෂ සේවාවක් නිරූපණය කරන බැලීම හෝ සොයා බැලීම සහ මූලික බැලීම ද මේ පනතේ යම් විධිවිධානයක් කඩකර ඇත්තේ හෝ කඩකර ඇතැයි සැක කරනු ලබන්නේ යම් භාණ්ඩයක් පිළිබඳව හෝ සම්බන්ධයෙන් ද ඒ භාණ්ඩය තහනම්ව තිබේද යන්න තීරණය කිරීම ද

කළ හැකිය.

පරීක්ෂකවරයා විසින් විද්‍යාත්මක ලද පරීක්ෂණ සඳහා යොදා ගත හැකි ලාංකුණක් සහිතව පවරා දීම සඳහා බලය.

25. මේ පනතේ 23 වන වගන්තිය යටතේ පරීක්ෂකවරයකු විසින් නියමිත පනතකට අනුකූලව නිසි ලෙස ශීඝ්‍ර තබන ලද යම් පරිසරයක් හෝ මිනිසුන් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් වශයෙන් වැරදි බව පසුව සොයා ගනු ලැබුවහොත් මිස, ශ්‍රී ලංකාවේ කවර කොටසක හෝ භාවිත කරනු ලැබිය හැකිය.

අසාධාරණ ලෙස භාණ්ඩ පරිදිලිව බැර පවරා දීම සඳහා බලය.

26. මේ පනතේ විධිවිධාන යටතේ යම් මිනිසුන් උපකරණයක් අංක යෝධත්ව කිරීම සඳහා අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් අය කරනු ලබන සියලුම ගාස්තු අරමුදලට බැර කරනු ලැබිය යුතුය.

පරීක්ෂකවරයා විසින් ලේඛන පවරා දීම සඳහා බලය.

27. සෑම පරීක්ෂකවරයකුම මේ පනත යටතේ තම කාර්ය ඉටු කිරීම පිළිබඳව අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් නිකුත් කරනු ලබන විධානයක් මගින් නියම කරනු ලබන ලේඛන තබාගත යුතු අතර එම විධානයේ සඳහන් කාලවල දී පරීක්ෂණය සඳහා එම ලේඛන අධ්‍යක්ෂවරයා වෙත යැවිය යුතු ය.

පරීක්ෂකවරයා ඇප තැබිය යුතු බව.

28. (1) පරීක්ෂකවරයකු වශයෙන් පත්වීමක් ලැබූ සෑම තැනැත්තකුම, තමා පත් කරනු ලැබීමෙන් පසු නොපමාව, තම නිලයේ කාර්යය නිසි පරිදි ඉටු කිරීම සඳහා මේ පනත යටතේ තමාට ලැබෙන සියලුම ගාස්තු නිසි පරිදි ගෙවීම සඳහා, මේ පනතේ කාර්යය සඳහා තමාට භාර දී ඇති තානිසික ප්‍රමිතිවල, මුද්‍රා වල සහ අනිකුත් උපකරණවල ආරක්ෂාව සඳහාත් නියම කරනු ලැබිය හැකි ප්‍රමාණයක ඇප තැබිය යුතු ය.

(2) පරීක්ෂකවරයකු අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් පත් කරනු ලැබූ අවස්ථාවක, ඒ පරීක්ෂකවරයා විසින් (1) වන උපවගන්තිය යටතේ තැබීමට නියමිත ඇපය රාජ්‍ය නිලධාරීන්ගේ (ඇප) ආඥාපනත යටතේ තැබිය යුතු අතර ඒ ආඥාපනතේ විධිවිධාන ඒ අනුව අදාළ වන්නේ ය.

ශ්‍රී ලංකාවේ මිනිසුන්ගේ වැරදි බැලීම සඳහා ස්ථානවලට ඇතුළත්ව පොලිස් නිලධාරීන්ට සහ මිලපාලක පරීක්ෂක වරුන්ට ඇති බලය.

29. උප පොලිස් පරීක්ෂකවරයකුගේ තත්ත්වයට නොඅදාළ තත්ත්වයක යම් පොලිස් නිලධාරියකුට හෝ යම් මිල පාලක පරීක්ෂකවරයකුට පහත දැක්වෙන ක්‍රියා කිරීමට බලය තිබිය යුතු ය.

(අ) ශ්‍රී ලංකාව තුළ යම් ස්ථානයක හෝ ප්‍රදේශයක යම් වෙළෙඳු මක කාර්ය සඳහා භාවිත කරනු ලබන යම් ස්ථානයකට ඇතුළු වී, මිල දී ගන්නකුට බඩු භාරදීමේ කාර්යය සඳහා කරනු ලබන හෝ කරනු ලැබූ යම් බර කිරීමක හෝ මිනිසුන් වැරදි බැලීම;

(ආ) මේ පනතේ 42 වන වගන්තිය කඩකරමින් එසේ හර දෙන ලද යම් බඩු, ඒ වගන්තිය යටතේ වූ වරදක් සඳහා වූ නඩු පැවරීමක කාර්යය සඳහා තහනමට ගෙන රඳවා තබාගැනීම අවශ්‍ය වූ අවස්ථාවක එසේ තහනමට ගෙන රඳවා තබා ගැනීම.

V වන කොටස

වෙනත් ව්‍යවස්ථාපිත මිණි

30. (1) සෞඛ්‍ය ආරක්ෂා කිරීම, යම් තැනැත්තකුගේ ආරක්ෂාව, දූෂණ පාලනය කිරීම හෝ පරිසරය ආරක්ෂා කිරීම සඳහා භාවිත කෙරෙන යම් මිණිමක් හෝ මන්ත උපකරණයක් හෝ කණිත්තවල හෝ තත්ත්ව පාලනයෙහි භාවිත වන යම් මිණිමක්, විධානයෙහි දැන් වෙත ආකාරයට වාරානුකූලව සහකාරයන් හෝ සහතික කිරීම සඳහා ඉදිරිපත් කළ යුතු බව, ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලබන විධානයක් මගින් අමාත්‍යවරයා විසින් කලින් සල විධාන කළ හැකි ය. එවැනි සෑම වාරානුකූල සහකාරයන් කිරීමක් හෝ සහතික කිරීමක් ක්‍රියාවේ යෙදීම සම්බන්ධයෙන් කියමි කරනු ලබන ගාස්තුවක් අය කළ හැකි ය.

සෑම මිණිමක් හෝ මන්ත උපකරණයක් පලාත් සරයකට ගෙන යාමට හෝ සහතික කිරීම සම්බන්ධයෙන් අමාත්‍යවරයා විසින් විධාන කළ හැකි බව.

(2) (1) උපවගන්තිය යටතේ විධානයක් කරන ලද අවස්ථාවක, ඒ මිණි සහ මන්ත උපකරණ සඳහා වූ පිරිවිතර, අවසර දෙනු ලබන සහිෂ්ණතාව හා ඒවා පරීක්ෂා කිරීමේ ක්‍රම ක්‍රියාමාර්ග පරිදි කිය යුතු ය.

31. සහතික කිරීමේ හෝ අංක ශෝධනය කිරීමේ කාර්යය සඳහා හෝ යම් කෙනෙකි. කාර්යයක් උදෙසා යම් මිණිමක හරි වැරදි බැලීමේ කාර්යය සඳහා යම් මන්ත උපකරණයක් පරීක්ෂා කිරීම හෝ එහි හරි වැරදි බැලීම සඳහා මිණිමක් හෝ මන්ත උපකරණයක් භාවිත කරන සෑම ආණ්ඩුවේ දෙපාර්තමේන්තුවක්ම හෝ සංස්ථාවක්ම ගැසට් පත්‍රයෙහි තත්කාර්ය සඳහා පළ කරනු ලබන විධානයක් මගින් නිශ්චය කරනු ලබන වාර අනුව ඒ මිණිම හෝ මන්ත උපකරණය පර්යේෂණාගාරයේ දී අංක ශෝධනය කරවා ගත යුතු ය.

ආණ්ඩුවේ දෙපාර්තමේන්තු හෝ සංස්ථාව විසින් භාවිත කරනු ලබන මිණි හෝ මන්ත උපකරණ පරීක්ෂණාගාරයේදී අංක ශෝධනය කරනු ලැබිය යුතු බව.

32. ඉබ්මි පැවරීම පිළිබඳ සියලු ගනුදෙනුවල දී සෑම ඉබ්මි ප්‍රමාණ සක්ම මැනීම මෙහි දෙවන හා තුන්වන උපලේඛනවල දක්වා ඇති මිනුම් ඒකක වලින් විශ් යුතු ය :

ආර්ථික පිළිබඳ ගනුදෙනුවල දී භාවිත කළ යුතු මිනුම් ඒකක.

එසේ වුව ද, පැවරීම, 1983 ජනවාරි මස 1 වන දිනට කලින් වූ දින සක මන්ත ලද හෝ ඔප්පුවක මායිම් විස්තර කර ඇති ඉබ්මිකව අදාළ වන විට එහි ලා භාවිත කරන ලද මිනුම් ඒකකය ඒ ඔප්පුවේ සඳහන් කරනු ලැබිය හැකි ය. එහෙත් එසේ කිරීම මෙහි ඉදවන සහ තුන්වන උපලේඛනවල දක්වා ඇති අනුමත ඒකකය කින් වූ ඊට සමාන ප්‍රමාණයද සඳහන් කරනු ලැබිය යුතු ය යන කොන්දේසියට යටත් විය යුතු ය. එක් එක් පරිවර්තනය තත් කාර්යය සඳහා නියෝග මගින් කියමින පරිවර්තන සාධක භාවිත කිරීමෙන් ලබාගත යුතු ය :

එසේම නවීකරණ ඉඩලේ ප්‍රමාණය, නියම කරනු ලබන සම්පූර්ණ සික ඒකක වලින් විස්තර කර ඇති අවස්ථාවක, නියම කරනු ලබන කාලයක් තුළ එවැනි පරිවර්තනයක් අවශ්‍ය නොවිය යුතු ය.

VI වන කොටස

කර්මාන්ත ආදිය සඳහා වූ මිනුම්.

මිනිසා
උපකරණ
සහ කේත
උපක්‍රම
අංක
යෝධනය
කිරීම සඳහා
අධ්‍යක්ෂවරයා
පහසුකම්
සැලසිය
යුතු බව.

33 කර්මාන්තවල, ඉංජිනේරු කටයුතුවල හෝ වෙනත් යම් ක්ෂේත්‍රයක භාවිත වන පසි හෝ මිමි හෝ කිරණයේ මනින උපකරණ අංක ශෝධනය කිරීම සඳහා අවශ්‍ය යයි අධ්‍යක්ෂවරයා අදහස් කරන පහසුකම් අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් සැලසිය යුතු ය. ඒ සෑම අංක ශෝධනයක්ම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති හෝ පර්යේෂණාගාරය විසින් පවත්වා ගෙන යනු ලබන ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතියක් අනුව කර තිබිය යුතු ය.

වෙළඳමේ
සේ
කර්මාන්තයේ
භාවිත
වන පසි, මිමි
ආදියේ
සැලසුම්
පරීක්ෂණ
ආරයෙන්
අනුමත
කරවිය
යුතු බව.

34. කර්මාන්ත සඳහා භාවිත වන සියලු පසි වල, මිමි වල හෝ කිරණ හෝ මනින උපකරණවල සැලසුම් ඒවා නිෂ්පාදනය කිරීමට හෝ ආනයනය කිරීමට පෙර පර්යේෂණාගාරය විසින් අනුමත කරනු ලැබිය යුතු ය. වෙනත් යම් කාර්යයක් සඳහා භාවිත වන මනින උපකරණ හා සම්බන්ධ සැලසුම් අනුමත කිරීම සඳහා වූ අවශ්‍යතා නියම කිරීමේ බලය අමාත්‍යවරයාට තිබිය යුතු ය.

VII වන කොටස

අරමුදල

අරමුදල

35. (1) අමාත්‍යවරයාගේ අමාත්‍යාංශයේ ලේකම් වරයා විසින් විධාන කරනු ලබන ආකාරයකින් පවත්වා ගෙන යායුතු අරමුදලක් මේ පනතේ කාර්යය සඳහා පිහිටුවිය යුතු ය.

(2) අයකරනු ලබන සහ නියම කරනු ලබන සෑම ගාස්තුවකින් තුනෙන් දෙපංගවක් අරමුදලට ගෙවනු ලැබිය යුතු ය. සෑම ගාස්තුවකින්ම ඉතිරි තුනෙන් පංගුව ඒකාබද්ධ අරමුදලට ගෙවනු ලැබිය යුතු ය.

- (3) අරමුදලින් පහත දැක්වෙන මුදල් ගෙවිය යුතු ය:—
- (අ) තෛතික මිනි විද්‍යාව පිළිබඳ ජාත්‍යන්තර සංවිධාන සාමාජික රාජ්‍යයක් වශයෙන් ගෙවිය යුතු වාර්ෂික ගාස්තු හා වෙනත් ගෙවීම් වශයෙන් ගෙවන ලද සියලු මුදල් ප්‍රමාණ සහ එහි රැස්වීම්වලට සහභාගිවීමෙහි ලා දරන ලද විෂදම්;
- (ආ) ශ්‍රී ලංකා ආශ්‍රෙය ද්විතියික සහ තාත්වික ප්‍රමිති අන්තර් සංසන්දනය සඳහා වූ යම් ජාත්‍යන්තර හෝ භාලාපිය වැඩ සටහනකට සහභාගි වීමෙහි ලා දරන ලද විශදම් ඇතුළුව ඒ ප්‍රමිති අංක ශෝධනයෙහි ලා දරන ලද සියලු විෂදම්;
- (ඇ) මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුව සහ පරීක්ෂණාගාරය ද ප්‍රමිති පවත්වා ගෙන යනු ලබන වෙනත් සියලු කාර්යාල ද නඩත්තු කිරීමේ විෂදම් වශයෙන් දරන ලද සියලු විෂදම්;

(අ) සම් තැනත්තකුට හෝ තැනැත්තන්ට තහනම් වශයෙන් 57 වන වගන්තිය යටතේ ගෙවන ලද සියලුම මුදල් ප්‍රමාණ;

(ආ) මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුවේ සහ පර්යේෂණාගාරයේ සාමීන කෙරෙන යන්ත්‍ර සූත්‍ර, උපකරණ සහ වාහන තබන්නා කිරීමෙහි ලා දරන ලද සියලු වියදම්;

(ඇ) පඩි ගැමිණි සහ කිරන හා මනින උපකරණ පරීක්ෂා කිරීමට සහ සත්‍යායනය කිරීමට 24 වන වගන්තිය යටතේ පසු කම් සැලසීමෙහි ලා දරන ලද සියලු වියදම්;

(ඈ) මේ පනතේ V වන සහ VI වන කොටස් යටතේ අංක යෝධන පහසුකම් සැපයීමෙහි ලා සහ 20 වන වගන්තිය යටතේ යම් පඩියක, මිලිමක සහ කිරන හෝ මනින උපකරණයක සැලසුම් පරීක්ෂා කිරීමෙහි ලා දරන ලද සියලු වියදම්;

(ඉ) මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා දෙපාර්තමේන්තුව සහ පර්යේෂණාගාරයේ නිසි කළමනාකරණය සහ පරිපාලන යට ආනුෂංගික සියලු වියදම්.

(4) අමාත්‍යවරයාගේ අමාත්‍යාංශයේ ලේකම්වරයා විසින්, එක් එක් මුදල් වර්ෂයේ අවසානයෙන් පසු හැකි තාක් ඉක්මනින් අර මුදලේ පරිපාලනය පිළිබඳ වාර්තාවක් පිළියෙල කළයුතු අතර, එක් එක් මුදල් වර්ෂය වෙනුවෙන් අරමුදල පිළිබඳ සම්පූර්ණ හා නිසි බිඳුණක් පවත්වාගෙන යාමට සැලැස්විය යුතු ය.

(5) විගණකාධිපතිවරයා විසින් අරමුදලේ ගිණුම් ආණ්ඩුක්‍රම ව්‍යවස්ථාවේ 154 වන ව්‍යවස්ථාවට අනුකූලව විගණනය කළ යුතු ය.

(6) අරමුදලේ මුදල් වර්ෂය ලීන් වර්ෂය විය යුතු ය.

VIII වන කොටස

වැරදි සහ දණ්ඩන

36. නියමිත සත්‍යායනය ලකුණින් පරීක්ෂකවරයකු විසින් මුද්‍රා තබනු නොලැබූ යම් පඩියක් හෝ මිලිමක් හෝ කිරන හෝ මනින උපකරණයක් විකුණන හෝ විකිණීම සඳහා ප්‍රදර්ශනය කරන යම් තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර, මහේස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් පන්සියයකට නොවැඩි දඩයකට හෝ තුන් මාසයකට නොවැඩි කාලයක් සඳහා බන්ධන ගරඟන කිරීමකට හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දඬුවම් දෙකටම හෝ යටත් විය යුතු ය.

මේ පනතේ යටතේ සිදුකරනු ලබන කටයුතු සඳහා ප්‍රදර්ශනය කිරීම.

සම් තැනැත්තකු, වරදකට වරදකරු වන අතර මහෙස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් දස දහසකට නොවැඩි දඩයකට හෝ අවුරුදු දෙකකට නොවැඩි කාලයක් බන්ධනාගාරගත කිරීමට හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දඬුවම් දෙකටම හෝ යටත් විය යුතුය.

ව්‍යාජ පඩි හෝ දිස හෝ ධාරිතාව පිළිබඳ ව්‍යාජ මිම්මක් හෝ තමා භාවිත කරන පඩිය හෝ මිම්ම යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් වන්නේද එම පඩියට හෝ මිම්මට වෙනස් පඩියක් හෝ මිම්මක් බව පෙන්වුම් කරමින් යම් පඩියක් හෝ දිග හෝ ධාරිතාව පිළිබඳ යම් මිම්මක් භාවිත කරන කවර හෝ තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර මහෙස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් පන් දහසකට නොවැඩි දඩයකින් හෝ අවුරුද්දකට නොවැඩි කාලයක් බන්ධනාගාරගත කිරීමෙන් හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දෙකින් හෝ දඬුවම් කරනු ලැබිය යුතු ය.

39. යම් ව්‍යාජ පඩියක් හෝ දිග හෝ ධාරිතාව පිළිබඳ ව්‍යාජ මිම්මක් හෝ තමා භාවිත කරන පඩිය හෝ මිම්ම යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් වන්නේද එම පඩියට හෝ මිම්මට වෙනස් පඩියක් හෝ මිම්මක් බව පෙන්වුම් කරමින් යම් පඩියක් හෝ දිග හෝ ධාරිතාව පිළිබඳ යම් මිම්මක් භාවිත කරන කවර හෝ තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර මහෙස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් පන් දහසකට නොවැඩි දඩයකින් හෝ අවුරුද්දකට නොවැඩි කාලයක් බන්ධනාගාරගත කිරීමෙන් හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දෙකින් හෝ දඬුවම් කරනු ලැබිය යුතු ය.

40. 21 වන වගන්තියේ විධිවිධාන යටතේ අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් ලියාපදිංචි කරනු නොලැබ, යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් අලුත්වැඩියා කරන හෝ නිෂ්පාදනය කරන යම් තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර, මහෙස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් එක් දහසකට නොවැඩි දඩයකට හෝ හය මාසයකට නොවැඩි කාලයක් බන්ධනාගාරගත කිරීමට හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දඬුවම් දෙකටම හෝ යටත් විය යුතු ය.

ලියාපදිංචි නොවූ යම් පඩි හෝ මිම්ම අදිය අලුත්වැඩියා කිරීම සහ නිෂ්පාදනය කිරීම.

41. 24 වන වගන්තිය යටතේ ප්‍රතික්ෂකවරයකුට පවරනු ලැබ ඇති බලතල ක්‍රියාත්මක කිරීමේදී ලා ප්‍රතික්ෂකවරයකු විසින් නියම කරන ලැබූ විට යම් පඩියක් හෝ මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් ඉදිරිපත් කිරීම ප්‍රතික්ෂේප කරන යම් තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර මහෙස්ත්‍රාත්වරයකු ඉදිරිපිට පැවැත්වෙන ලඝු නඩු විභාගයකින් පසු වරදකරු කරනු ලැබූ විට රුපියල් දෙදහස් පන්සියයකට නොවැඩි දඩයකට හෝ අවුරුද්දකට නොවැඩි කාලයක් සඳහා බන්ධනාගාරගත කිරීමට හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දඬුවම් දෙකටම හෝ යටත් විය යුතු ය.

ප්‍රතික්ෂක සඳහා පඩි අදිය ඉදිරිපත් කිරීම ප්‍රතික්ෂේප කිරීම.

42. යම් ස්ථානයකදී හෝ ප්‍රදේශයකදී යම් භාණ්ඩ හෝ දේවල් මිලට ගැනීම, විකිණීම, කිරීම හෝ මැනීම සම්බන්ධයෙන් හෝ කරන ලද සේවා සඳහා බර හෝ මිම්ම පදනම් කොට ගෙන අය කිරීම් කිසිවක් ආගණනය කිරීමේදී හෝ භාණ්ඩවල හෝ දේපල සංඛ්‍යාව, ප්‍රමාණය, මිනුම්, ආමානය හෝ බර පිළිබඳව යම් ව්‍යාජ, සාවද්‍ය හෝ අසත්‍ය ප්‍රකාශනයක් හෝ ප්‍රකාශනයක් කෙලින්ම හෝ අනාසාරවූ

ව්‍යාජ සාවද්‍ය හෝ අසත්‍ය ප්‍රකාශනයක් හෝ ප්‍රකාශනයක් අදිය.

47. යම් පඩියක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණ සක් සම්බන්ධයෙන් මේ පනත යටතේ වරදකට යම් තැනැත්තකු වරදකරු කරනු ලැබූ විට, යම් අධිකරණයක් විසින්, ඒ පඩිය හෝ මිමීම හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණය රාජ්‍ය සත්තක කරන ලද බවට ප්‍රකාශ කරන ආඥාවක් කළ හැකිය. එසේ රාජ්‍ය සත්තක කරනු ලැබූ යම් පඩියක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් නියම කරනු ලබන ආකාරයකින් ඔහුට කරනු ලැබිය යුතු ය.

පඩි අදින රාජ්‍ය සත්තක කිරීම.

48. යම් වෙළෙඳාමක් කරගෙන යන යම් තැනැත්තකුගේ සත්තකයෙහි තිබී හෝ යම් වෙළෙඳාමක කාර්යයන් සඳහා යම් තැනැත්තකු විසින් පාවිච්චි කරනු ලබන යම් ස්ථානයක තිබී සොයා ගන්නා යම් පඩියක් හෝ මිමීමක් හෝ කිරින හෝ මනින උපකරණයක් වෙළෙඳාමේ දී භාවිත කිරීම සඳහා එම තැනැත්තාගේ සත්තකයෙහි තිබෙන ලෙස, එය එසේ නොවන බව ඔප්පු කරනු ලබන තුරු, මේ පනතේ කාර්යය සඳහා පලකනු ලැබිය යුතු ය.

සත්තකය පිළිබඳ සත්තක.

49. මේ පනත යටතේ වූ යම් වරදක් සඳහා යම් තැනැත්තකුට දීර්ඝදිව කිසිම නඩු පැවරීමක්, ඒ වරද සිදු කරන ලදායි කියනු ලබන්නේ යම් දිස්ත්‍රික්කයක ද නැතහොත් ප්‍රදේශයක ද ඒ දිස්ත්‍රික්කයේ හෝ ප්‍රදේශයේ මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති හා සේවා අධිකාරිවරයා විසින් මිස නැතහොත් ඒ අධිකාරිවරයාගේ ලිඛිත අනුමතය ඇතිව මිස නොකළ යුතු ය.

නඩු පැවරීම සඳහා අනුඥාව.

IX වන කොටස
පොදු විධිවිධාන

50. (1) ශ්‍රී ලංකාවේ යම් ප්‍රදේශයක් තුළ මේ පනතේ කාර්යය පරිපාලනය කිරීම හා සම්බන්ධයෙන් විභාගයක් පවත්වන ලෙස, අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් කලින් කල යම් සහකාර මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයකුට හෝ යම් මිනුම් ඒකක, ප්‍රමිති සහ සේවා අධිකාරිවරයකුට විධාන කළ හැකිය.

සහකාර අධ්‍යක්ෂවරයන් හා අධිකාරිවරයන් විසින් කරනු ලබන ප්‍රදේශ විභාග.

(2) යම් ප්‍රදේශයක් තුළ විභාගයක් පවත්වන ලෙස (1) වන උපවගන්තිය යටතේ එවැනි යම් සහකාර අධ්‍යක්ෂවරයකුට හෝ එවැනි යම් අධිකාරිවරයකුට විධාන කරනු ලැබූ අවස්ථාවක, ඔහු—

- (අ) ඒ ප්‍රදේශය සඳහා හෝ ඒ ප්‍රදේශයේ කොටසක් වන යම් කොටසක සඳහා පත් කරන ලද පරීක්ෂකවරුන්ගේ පාවිච්චිය සඳහා සපයා ඇති තෘතීයික ප්‍රමිති සහ කිරින සහ මනින උපකරණ ද පරීක්ෂා කළ යුතු ය;
- (ආ) ඒ ප්‍රදේශයේ පඩි හා මිමි සහ කිරින සහ මනින උපකරණ පරීක්ෂා කිරීමේ දී සහ සත්‍යයන්ගේ කිරීමේ දී අනුමතය කරන කාර්ය පරිපාටිය පිළිබඳව විභාග කළ යුතු ය; තවද
- (ඇ) අධ්‍යක්ෂවරයා විධාන කරන වෙනත් විමර්ශන පැවැත්විය යුතු ය.

(3) යම් ප්‍රදේශයක් තුළ පැවැත්වීමට බලය දෙන ලද විභාගයක් පැවැත්වීමට (1) වන උපවගන්තිය යටතේ විධානය කරනු ලැබූ නිලධාරියකු විසින්, ඒ විභාගයේ කාර්යය සඳහා මේ පනතින් හෝ මේ පනත යටතේ පරික්ෂකවරයකුට පැවරුණු සියලුම බලතල ක්‍රියාත්මක කළ යුතු ය; ක්‍රියාත්මක කළ නැති ය.

නිශ්චිත ඇසුරු
භාණ්ඩ සහ යම්
ඇසුරුමක
අඩංගු විය
යුතු ප්‍රමාණය
ප්‍රකාශයට
හෝ කිරීම.

51. (1) අමාත්‍යවරයා විසින්, ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලබන නියමයක් මගින් යම් භාණ්ඩ, මේ වගන්තියේ කාර්ය සඳහා (මෙහි මින් මතු "නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ" යනුවෙන් සඳහන් කරනු ලබන) නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ වන බව ප්‍රකාශයට පත් කරනු ලැබිය හැකිය.

(2) යම් අසුරන් නකු විසින් හෝ ආනයනය කරන්නාක විසින් හෝ ඇසුරුමක අඩංගු නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ විකුණනු ලබන අවස්ථාවක, එම අසුරන් නා හෝ ආනයනය කරන්නා මේ වගන්තියේ විධිවිධාන වලට යටත් විය යුතු ය.

(3) ඇතැම් නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ සම්බන්ධයෙන් යම් ඇසුරු මක අඩංගු විය යුතු ප්‍රමාණය අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලබන නිවේදනයක් මගින් ප්‍රකාශ කරනු ලැබිය හැකි අතර, වෙනත් සියලු නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ සම්බන්ධයෙන් ඇසුරු මක අඩංගු විය යුතු ප්‍රමාණය අවස්ථාවෝචිත පරිදි අසුරන් නකු හෝ ආනයනය කරන්නකු හෝ විසින් තීරණය කරනු ලබන පරිදි විය යුතු ය.

(4) යම් නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩයක අසුරන් නකු හෝ ආනයනය කරන්නකු වන යම් තැනැත්තකු විසින් ඒ ඇසුරුමෙහි--

- (අ) බර හෝ පරිමාව හෝ දිග පිළිබඳ අනුමත ඒකකවලින් අඩංගු ප්‍රමාණය පිළිබඳව ප්‍රකාශයක්; සහ
- (ආ) ඔහුගේ නම සහ ලිපිනය හෝ ඔහුගේ නම සහ ලිපිනය පරීක්ෂකවරයකුට පහසුවෙන් දැනගත හැකිවන පරිදි වූ ලකුණක්

නියමිත අකාරයට සටහන් කර තිබෙන බවට වගබලා ගැනීම එම තැනැත්තාගේ යුතුකම වන්නේ ය.

(5) ශ්‍රී ලංකාවෙහි අසුරන ලද හෝ ශ්‍රී ලංකාවට ආනයනය කරන ලද හෝ නිශ්චිත ඇසුරු භාණ්ඩ අඩංගු යම් ඇසුරුමක අඩංගු ප්‍රමාණයෙහි තීරවදායකව තීරණය කිරීම පිණිස අනුගමනය කළ යුතු ක්‍රම හා පරීක්ෂාවන් අමාත්‍යවරයා විසින් නියෝග මගින් නියම කරනු ලැබිය යුතු ය.

(6) යම් නිශ්චිත ඇසුරු හාණ්ඩ අසුරන්නකු හෝ ආනයනය කරන්නකු වන්නා වූ ද—

(අ) ඇසුරු මත වූ ප්‍රකාශයේ දක්වා ඇති ප්‍රමාණයට අඩුවෙන් යම් නිශ්චිත ඇසුරු හාණ්ඩ අසුරන්නා වූ හෝ ආනයනය කරන්නා වූ ද; නැතහොත්

(ආ) යම් ඇසුරු මත අඩංගු ප්‍රමාණය, අනුමත ඒකක වලින් ඒ ඇසුරු මත ලකුණු කිරීම පැහැර හරින්නා වූ ද,

යම් තැනැත්තකු වරදකට වරදකරු වන අතර, එසේ වරදකරු කරනු ලැබූ පසු රාජ්‍යයේ දෙපතකට නොවැඩි දඩයකට හෝ එක් අවුරුද්දක් නොඉක්මවන කාලයක් දෙපාර්තමේන්තුවෙන් එක් ආකාරයක බන්ධනාගාරගත කරනු ලැබීමට හෝ ඒ දඩය සහ බන්ධනාගාරගත කිරීම යන දඬුවම් දෙකටම හෝ යටත් විය යුතු ය.

52. යම් නිශ්චිත ඇසුරු හාණ්ඩ අඩංගු යම් ඇසුරුමක්, එහි අඩංගු ප්‍රමාණය අනුමත ඒකකවලින් ඒ මත ලකුණු කරනු නොලැබ විකුණන්නා වූ හෝ විකිණීම පිණිස ප්‍රදර්ශනය කරන්නා වූ යම් තැනැත්තෙක් මේ පනත යටතේ වරදකට වරදකරු වන්නේය.

අනුමත ඒකකවලින් ලකුණ නොකරන ලද ඇසුරු හාණ්ඩ විකිණීම වරදක් බව,

ආරවුල වෙරළ කිරීම

53. යම් පඩියක්, මිම්මක් හෝ කිරින හෝ මනින ලපකරණයක් පරීක්ෂා කිරීමේ දී අනුගමනය කළ යුතු ක්‍රම පිළිබඳව, පරීක්ෂක වරයකු හා වෙනත් යම් තැනැත්තකු අතර යම් ආරවුලක් පැන නැගුනහොත්, ඒ පරීක්ෂකවරයාගේ හෝ ඒ වෙනත් තැනැත්තාගේ ඉල්ලීම පිට, ඒ ආරවුල පිළිබඳව අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් තීරණයක් කළ යුතු අතර ඒ සම්බන්ධයෙන් අධ්‍යක්ෂවරයාගේ තීරණය අවසානාත්මක හා තීරණාත්මක වන්නේය.

අධ්‍යක්ෂ වරයාගේ නියෝජ්‍ය අධ්‍යක්ෂ වරයාගේ හෝ සහකාර අධ්‍යක්ෂ වරයාගේ සහතිකය එහි ප්‍රකාශිත කරුණු දී බන්ධනයක් බැඳීමට පිළිගත හැකි සාක්ෂියක් විය යුතු බව.

54. තමා විසින් පරීක්ෂා කරන ලද යම් පඩියක හෝ මිම්මක හෝ කිරින හෝ මනින ලපකරණයක තත්ත්වය සම්බන්ධයෙන් මිනුම් ඒකක ප්‍රමිති සහ සේවා අධ්‍යක්ෂවරයා, නියෝජ්‍ය අධ්‍යක්ෂ වරයා හෝ සහකාර අධ්‍යක්ෂවරයකු විසින් නිකුත් කරන ලද සිදු අදහස් වන සහතිකයක්, තවදුරටත් ඔප්පු කිරීමක් නොලැබීම, යම් අධිකරණයක දී ආවේණික විය යුතු අතර එහි ප්‍රකාශිත කරුණු සම්බන්ධයෙන් එය බැඳු බැල්මට පිළිගත හැකි සාක්ෂියක් විය යුතු ය.

55. මේ පනත යටතේ වූ වරදක්, යම් නිෂ්පාදකයකුගේ හෝ වෙළෙඳකුගේ අනුයෝජිතයකු හෝ සේවකයකු විසින් සිදු කරන ලද අවස්ථාවක එම වරද තමාගේ දැනුම නොමැතිව සිදු කරන ලද බව ඒ නිෂ්පාදකයා හෝ වෙළෙඳුන් දා සිප්පු කළහොත් ඕනෑම වරද ඒ නිෂ්පාදකයා හෝ වෙළෙඳුන් විසින් සිදු කරන ලද බව සැලකිය යුතු ය.

සේවකයන්ගේ සහ අනෙකුත් ජිනසන්ගේ වැරදිවලට ප්‍රධානියා වන සිදු යුතු බව.

පුද්ගල මණ්ඩල විසින් කරනු ලබන වැරදි

56. මේ පනත යටතේ වූ වරදක් පුද්ගල මණ්ඩලයක් විසින් සිදු කරන ලද අවස්ථාවක—

(අ) එම පුද්ගල මණ්ඩලය සංස්ථාවක් නම්, එම වරද සිදු කරන ලද අවස්ථාවේ ඒ පුද්ගල මණ්ඩලයේ අධ්‍යක්ෂවරයකු හෝ නිලධරයකුට සිටි සෑම තැනැත්තකු; හෝ

(ආ) එම පුද්ගල මණ්ඩලය සංස්ථාවක් නොවන මණ්ඩලයක් නම්, ඒ වරද සිදු කරන ලද අවස්ථාවේ එම මණ්ඩලයේ සාමාජිකයකුට සිටි සෑම තැනැත්තකු

එම වරදට වරදකරු ලෙස සලකනු ලැබිය යුතු ය :

එසේ වුව ද, එම වරද තමාගේ දැනුම නොමැතිව සිදු කරන ලද බව හෝ එම වරද සිදු කිරීම වැළැක්වීමට තමා තිසි සියලු උද්යෝගයෙන් කටයුතු කළ බව ඒ අධ්‍යක්ෂවරයා, නිලධරයා හෝ සාමාජිකයා ඔප්පු කළහොත් ඔහු ඒ වරදට වරදකරු ලෙස සලකනු නොලැබිය යුතු ය.

ආඥා තැනැත්තන්ට පනවන දින

57. යම් තැනැත්තකු මේ පනත යටතේ යම් වරදකට වරදකරු කරනු ලැබූ අවස්ථාවක හෝ යම් භාණ්ඩයක් මේ පනත යටතේ තහනම්ව ගෙන රාජ්‍ය සත්තක කිරීමට නියමිත කරනු ලැබූ අවස්ථාවක, සාධාරණ යයි අධ්‍යක්ෂවරයා විසින් අදහස් කරනු ලබන තරායයක්,—

(අ) ඒ වරදකරු කිරීමට හෝ ඒ භාණ්ඩය තහනම්ව ගෙන රාජ්‍ය සත්තක කිරීමට හේතු වූ තොරතුරු සැපයූ තැනැත්තාට හෝ තැනැත්තන්ට; සහ

(ආ) ඒ වරද අල්ලා ගැනීමේ හෝ ඒ භාණ්ඩය තහනම්ව ගෙන රාජ්‍ය සත්තක කිරීමේ ලා සම්බන්ධ වූ යම් තැනැත්තකුට අමාත්‍යවරයා විසින් දිය හැකි ය.

19 වන අධිකාරයේ 257, 258, 259 සහ 260 වන වගන්ති ඉවත් කිරීම සහ ඉතිරි කිරීම.

58. (1) (19 වන අධිකාරය වන) දණ්ඩ නීති සංග්‍රහයේ 257 වන, 258 වන, 259 වන සහ 260 වන වගන්තිය මෙයින් ඉවත් කරනු ලැබේ.

(2) ඉහත සඳහන් වගන්ති ඉවත් කරනු ලැබුවද, නියමිත දිනයේ දී යම් මුද්‍රා හෝ අභියාචනා අධිකරණයක එවකටත් පවරනු ලැබ තොතිමිව පවත්නා සෑම නඩුවක් හෝ අපරාධ නඩුවක්ම එකී ඉවත් කරන ලද වගන්ති යටතේ දිගටම පවත්වා ගෙන යෑස් අවසාන නඩු තීන්දුව දක්වා කටයුතු කළ යුතු ය.

158 වන අධිකාරය ඉවත් කිරීම සහ ඉතිරි කිරීම.

59. (1) (158 වන අධිකාරය වන) පඩි හා මිම්ම ආඥාපනත මෙයින් ඉවත් කරනු ලැබේ.

(2) ඉහත කී ආඥාපනත ඉවත් කරනු ලැබුවද—

(අ) නියමිත දිනයට පෙර පරීක්ෂකවරයකු විසින් කරන ලද යම් ක්‍රියාවක් හෝ දෙයක් වලංගු ලෙස කරන

ලද හේ සියලු කාර්ය සඳහා සැලකිය යුතු අතර එ ක්‍රියාව හෝ දෙය, මේ පනතේ විධිවිධාන යටතේ කළ හේ බල සහිත විය යුතු ය;

(ආ) ඉවත් කරන ලද ආඥාපනතේ 14 වන සහ 15 වන වගන්ති යටතේ ලබා ගන්නා ලද සහ සහායකව කරන ලද සෑම බර හෝ මිම් පිළිබඳ ප්‍රමිතියක් මේ පනතේ කාර්ය සඳහා වූ බර හෝ මිම් පිළිබඳ ප්‍රමිතියක් ලෙස සියලු කාර්ය සඳහා සලකනු ලැබිය යුතු ය;

(ඇ) ඉවත් කරන ලද ආඥාපනතේ 16 වන වගන්තිය යටතේ සහායකව කරන ලද සහ සෑම බවර් සහතික කරන ලද බර හෝ මිම් පිළිබඳ සෑම ද්විතීයික ප්‍රමිතියක් ම සහ ඉවත් කරන ලද ආඥා පනතේ 17 වන වගන්තිය යටතේ සෑම බවර් සහ තීක කරන ලද සෑම භාවිත ප්‍රමිතියක් ම මේ පනතේ කාර්ය සඳහා පිළිවෙලින්, ද්විතීයික හෝ තෘතීයික ප්‍රමිතියක් වන ලෙස සියලු කාර්ය සඳහා සලකනු ලැබිය යුතු ය; තවද,

(ඈ) යම් අනුමත පව්සක් හෝ මිම්මක් හෝ යම් කිරිස හෝ මනින උපකරණයක් විකිණීම, නිෂ්පාදනය කිරීම හෝ අළුත්වැඩියා කිරීම සඳහා ඉවත් කරන ලද ආඥාපනතේ 31 වන වගන්තිය යටතේ නිකුත් කරන ලද සෑම බලපත්‍රයක් ම මේ පනතේ විධිවිධාන යටතේ වලංගු ලෙස නිකුත් කරන ලද්දක් ලෙස සලකනු ලැබිය යුතු ය.

60. (1) නියම කරනු ලැබිය යුතු යයි මේ පනතින් නියමිත කාරණා හෝ නියෝග සාදනු ලැබීමට මේ පනතින් බලය දී ඇත් කාරණා සඳහා අමාත්‍යවරයා විසින් නියෝග සාදනු ලැබිය හැකිය.

(2) විශේෂයෙන් හා (1) වන උපවගන්තිය යටතේ පැවරුණු බල කලවල ව්‍යාප්තියට හානියක් නොමැතිව, පහත සඳහන් කරුණු සියල්ලම හෝ ඉන් යමක් සම්බන්ධයෙන් නියෝග සාදනු ලැබිය හැකිය :—

(අ) 14 වන වගන්තියේ (3) උපවගන්තිය යටතේ පරීක්ෂණ වරයකු ලෙස පත් කරනු ලැබීම සඳහා යම් තැනැත්තකු විසින් සමත් විය යුතු යම් නියමිත පරීක්ෂණ;

(ආ) ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතිවල, ආශ්‍රෙය ප්‍රමිතිවල සහ ද්විතීයික හා තෘතීයික ප්‍රමිතිවල ආරක්ෂාභාරය සහ සංරක්ෂණය;

(ඇ) ආශ්‍රෙය ප්‍රමිති, ද්විතීයික ප්‍රමිති සහ තෘතීයික ප්‍රමිති සෑදීම බවට සහතික කිරීමේ සහ සහායකව කිරීමේ ක්‍රමය;

(ආ) තානිසික ප්‍රමිතිවල පිරිවිතර සහ ඒ ප්‍රමිති තබාගත යුතු හා සංරක්ෂණය කළ යුතු පිළිවෙල ;

(ඉ) ද්විතියික සහ තානිසික ප්‍රමිති පරීක්ෂා කිරීමේ හා ඒවාට මුද්‍රා තැබීමේ පරිපාටිය සහ පරීක්ෂකවරුන්ගේ භාවිතය සඳහා සපයා ඇති කිරින සහ මනින උපකරණ වාරාන්ත කුලව සහායනය කිරීම ;

(ඊ) පඩිවල හා මිමිවල සහ කිරින හා මනින උපකරණවල සංයුතිය, ආකාරය සහ පිරිවිතර පිළිබඳ නියමයන් සහ ඒ නියමයන්ට අනුකූල නොවන පඩි හා මිමි සහ කිරින සහ මනින උපකරණ නිෂ්පාදනය කිරීම හෝ භාවිත කිරීම තහනම් කිරීම ;

(උ) පරීක්ෂකවරුන් විසින් පඩි, මිමි හා කිරින සහ මනින උපකරණ, පරීක්ෂා කිරීම, සහායනය කිරීම සහ ඒවාට මුද්‍රා තැබීම, පඩිවල සහ මිමිවල නිරවද්‍යතාව සහ කාර්යක්ෂමතාව දැන ගැනීමේ කාර්යය සඳහා යොදා ගත යුතු පරීක්ෂා, පරීක්ෂකවරුන් විසින් භාවිත කළ යුතු මුද්‍රාවල ආකාරය සහ රටාව, මුද්‍රා පාවිච්චි කළ යුතු අකාරය සහ එසේ මුද්‍රා තැබීම තහනම් කළ යුත්තේ කවර අවස්ථාගත කරුණු යටතේ ද යන වග ;

(ඌ) පොදුවේ හෝ යම් වෙළෙඳාමක් සම්බන්ධයෙන් හෝ පඩි, මිමි සහ කිරින සහ මනින උපකරණ සහායනය කිරීමේ දී ඉඩ දිය යුතු හෝ ඒවා පරීක්ෂා කිරීමේ දී සහ ඒවායේ සැලසුම් අනුමත කිරීමේ දී ගණන් නොගත යුතු දෝෂ සීමාවන් ;

(එ) අඩංගු ශුද්ධ බඩු ප්‍රමාණය, දිග, පරිමාව හෝ බර අනුව ලකුණු කර ඇති ඇසුරු බඩු සම්බන්ධයෙන් පිහි, පරීක්ෂා, පරිපාටි සහ ඉඩ දෙනු ලබන සහිෂ්ණතා ;

(ඒ) භෞතික නියතයන් සහ සියලු කාර්ය සඳහා භාවිත කළ යුතු ඒවායේ අනුරූප සංඛ්‍යාත්මක අගයයන් ;

(ඔ) කාර්මික කාර්ය සඳහා භාවිත කරනු ලබන වර්ණ හා තද බව වැනි ස්වභාවයන්ගේ අගය නිශ්චය කිරීමේ ක්‍රම ;

(ඔ) සහායන ලකුණු ඉවත් කළ හැක්කේ හෝ මකා දැමිය හැක්කේ කවර අවස්ථාගත කරුණු හා තත්ත්වයන් යටතේ ද, කවර තැනැත්තන් විසින්ද සහ කවර ආකාරයෙන්ද යන වග ;

(ක) පඩි, මිමි සහ කිරින සහ මනින උපකරණ පරීක්ෂා කිරීම සහ සහායනය කිරීම සඳහා පරීක්ෂකයන් විසින් අය කළ යුතු ශාස්ත්‍ර සහ සහායනය සහ පරීක්ෂා කිරීමේ වියදම් ;

(ග) විවිධ උපකරණ අංක යෝධනය සඳහා වූ ක්‍රම තීරණය කර තහවුරු කළ යුතු ආකාරය ; සහ

(ඵ) මේ උපවගන්තියෙහි නිශ්චිතව සඳහන් කාරණාවලට හෝ විෂයයන්ට ආනුෂංගික හෝ සම්බන්ධ සියලු කරුණු.

(3) අමාත්‍යවරයා විසින් සාදනු ලැබූ සෑම නියෝගයක්ම ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලැබිය යුතු අතර, එසේ පළ කරනු ලැබ දිනයේ සිට හෝ එම නියෝගයෙහි නිශ්චිතව සඳහන් කරනු ලබන යම් පසු දිනයක සිට එය ක්‍රියාත්මක විය යුතු ය.

(4) අමාත්‍යවරයා විසින් සාදනු ලැබූ සෑම නියෝගයක්ම එය ගැසට් පත්‍රයෙහි පළ කරනු ලැබීමෙන් පසු හැකි ඉක්මණින් අනුමතය සඳහා පාර්ලිමේන්තුවට ඉදිරිපත් කළ යුතුය. එසේ අනුමත කරනු නොලැබූ සෑම නියෝගයකම එම අනුමතයේ දින සිට එහෙත් ඒ යටතේ කලින් කරන ලද යම් දෙයකට හානියක් නොමැතිව, පරිච්ඡින්න කරනු ලැබූ ලෙස සැලකිය යුතු ය.

61. (1) පද සම්බන්ධයෙන් අන්‍යාර්ථයක් අවශ්‍ය වුවහොත් මිස, මේ පනතෙහි—

අර්ථ නිරූපණය

“මිම්ම” යන්නෙන්, ද්‍රව්‍යයක පරිමාව නිශ්චය කිරීම සඳහා වූ නියමිත ධාරිතාවකින් යුතු භාජනයක් හෝ ක්‍රමාංකිත දණ්ඩක හෝ පටක දිග අදහස් වේ;

“මනින උපකරණය” යන්නෙන් දිග, වර්ගඵලය, පරිමාව හෝ ධාරිතාව මැනීම සඳහා භාවිත කෙරෙන යම් උපකරණයක් හෝ යම් ප්‍රමාණයක් මැනීම සඳහා වූ යම් උපකරණයක් අදහස් වේ;

“තෘතීයික ප්‍රමිතිය” යන්නෙන් ඒ ප්‍රමිතිය සඳහා නියමිත නිරවද්‍යතා පිරිසිතර සහිතව 8 වන වගන්තිය යටතේ ලබා ගන්නා වූ ද, පරීක්ෂකවරයකු විසින් භාවිත කරනු ලබන්නා වූ ද ප්‍රමිතියක් අදහස් වේ;

“වෙළෙඳාම” යන්නෙන් 12 වන වගන්තියෙහි සඳහන් යම් කටයුත්තක්, ගිවිසුමක්, විකිණීමක්, වාසි හුවමාරුවක් හෝ ගනුදෙනුවක් අදහස් වේ;

“මිනුම් ඒකකය” යන්නෙන්, පළමුවන සහ දෙවන උපලේඛන වල දක්වා ඇති යම් මිනුම් ඒකකයක් අදහස් වේ.

“පඩිය” යන්නෙන්, කීර්ත උපකරණයක් සමග භාවිත කිරීම සඳහා වූ නිශ්චිත ස්කන්ධයක වස්තුවක් අදහස් වේ; තවද,

“කීර්ත උපකරණය” යන්නෙන් ස්කන්ධය හෝ බර මැනීම සඳහා වූ උපකරණයක් අදහස් වේ.

(2) පහත දැක්වෙන අවස්ථාවල දී පඩියක් හෝ මිම්මක් නිවැරදි ලෙස මේ පනතේ කාර්යය සඳහා සැලකිය යුතු ය:—

(අ) සත්‍යයන්‍ය කරනු ලැබූ විට එම පඩිය හෝ මිම්ම එම පඩියේ හෝ මිම්මේ තෘතීයික ප්‍රමිතියට අනුකූල වේ නම් හෝ, සත්‍යයන්‍ය කිරීමේ දී ඉබ්දිය යුතු නියමිත දෝෂ සීමාවට වැඩි දෝෂ සීමාවක් රහිත වේ නම්; හෝ

- (ආ) පරීක්ෂා කරනු ලැබූ විට එම පඩිය හෝ ක්‍රීම්ම, එම පඩිගේ හෝ මිමීමේ තාක්ෂික ප්‍රමිතියට අනුකූල වේ නම් හෝ පරීක්ෂා කිරීමේ දී ගණන් තොගත යුතු දෝෂ සීමාවට වැඩි දෝෂ රහිත වේ නම්; හෝ
- (ඇ) 45 වන වගන්තිය යටතේ වරදක් සිදුකර ඇත්දැයි තීරණය කිරීමේ කාර්යය සඳහා, දෝෂ සීමාව, පරීක්ෂා කිරීමේ දී ඉඩ දෙනු ලබන දෝෂ සීමාව මෙන් දෙගුණයක් තොගුක්මවිය යුතු ය.
- (3) පහත දැක්වෙන අවස්ථාවක දී කිරින හෝ මනින උපකරණ නිවැරදි ලෙස මේ පනතේ කාර්යය සඳහා සැලකිය යුතු ය:—
- (අ) සත්‍යායනය කරනු ලැබූ විට, එම කිරින හෝ මනින උපකරණය සත්‍යායනය කිරීමේ දී ඉඩදිය යුතු නියමිත දෝෂ සීමාවට වැඩි දෝෂ සීමාවක් රහිත වේ නම්; හෝ
- (ආ) පරීක්ෂා කරනු ලැබූ විට, එම කිරින හෝ මනින උපකරණය පරීක්ෂා කිරීමේ දී ගණන් තොගත යුතු නියමිත දෝෂ සීමාවට වැඩි දෝෂ සීමාවක් රහිත වේ නම්; හෝ
- (ඇ) 45 වන වගන්තිය යටතේ වරදක් සිදුකර ඇත්දැයි තීරණය කිරීමේ කාර්යය සඳහා, දෝෂ සීමාව, පරීක්ෂා කිරීමේ දී ඉඩදෙනු ලබන දෝෂ සීමාව මෙන් දෙගුණයක් තොගුක්ම විය යුතු ය.

අනුකූලතාවක්
ඇතිවූ විට
සිංහල භාෂා
පාඨය බල
පැවැත්විය
යුතු බවයි.

62. මේ පනතේ සිංහල සහ දෙමළ භාෂා පාඨ අතර යම් අනනුකූලතාවක් ඇති වුවහොත් එවිට, සිංහල භාෂා පාඨය බලපැවැත්විය යුතු ය.

සලසුවන උපලේඛනය

අර්ථ කරන

1 වන කොටස

ජාත්‍යන්තර ක්‍රමයේ මූල ඒකක හා ඒවායේ සංකේත පහත සඳහන් පරිදි.

1. දිග මැනීම සඳහා මීටරය	සංකේතය : m
ස්කන්ධය නොහොත් බර මැනීම සඳහා කිලෝ ග්‍රෑම්	සංකේතය : kg
කාලය මැනීම සඳහා තත්පරය	සංකේතය : s
විද්‍යුත් ධාරා තීව්‍රතාව මැනීම සඳහා ඇම්පියරය	සංකේතය : A
තාප ගතික උෂ්ණත්වය මැනීම සඳහා කෙල්විනය	සංකේතය : K
ප්‍රදීපන තීව්‍රතාව මැනීම සඳහා කැන්ඩෙලාව	සංකේතය : cd
ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය මැනීම සඳහා මවුලය	සංකේතය : mol

මූල ඒකක පිළිබඳ අර්ථ කරන

1.1. දිග මැනීමේ ඒකකය මීටරය (m) යි.—මීටරය යනු තත්පර 1/299792458 ක ආලෝකයකදී චලනය වන දිගකට සමාන දිගකට සමාන වේ. (1983, 17 වන පි. පි. පි. එම්.)

1.2. ස්කන්ධය මැනීමේ ඒකකය "කිලෝග්‍රෑම්" (kg) යි.—කිලෝ ග්‍රෑම් යනු ස්කන්ධය මැනීමේ ඒකකයයි. මෙය කිලෝග්‍රෑමයේ ජාත්‍යන්තර ප්‍රතිරෝපයෙහි ස්කන්ධයට සමානය. (1889 හා 1901, 1 වන හා 3 වන පි. පි. පි. එම්.)

1.3. කාලය මැනීමේ ඒකකය "තත්පරය" (s) යි.—තත්පරය යනු පිපියම් 133 ජෙට්ට්‍රෝනේ ඉහළ අවස්ථාවෙහි අධි සුක්ෂ්ම කලා (මට්ටම්) දෙක අතර සංක්‍රමණයට අනුරූප විකිරණයෙහි කලාවර්ත 9192 631 770 කට සමාන කාලවර්තයකි. (1967, 13 වන පි. පි. පි. එම්. 1 වන තීරණය)

1.4. විද්‍යුත් ධාරා තීව්‍රතාව මැනීමේ ඒකකය "ඇම්පියරය" (A) යි.—ඇම්පියරයේ විස්තරයක මීටරයක පරතරයකින් පිටින් පරිදි කැබු අනන්ත දිශාවේ නොගිණිය යුතු වාක්ෂක භරණයකින් යුත්, සෘජු සමාන්තර සන්නායක දෙකක් මඳයේ දැඩි වීම ඒ සන්නායක දෙක අතර "දිගින් මීටරයක්" මත නිව්ටන් 2×10^{-7} කට සමාන බලයක් ඇති කරන නියත ධාරාවයි. (1946, පි. අයි. පි. එම්. 2 වන තීරණය 1948, 9 වන පි. පි. පි. එම්. මගින් අනුමත කරන ලදී.)

1.5. උෂ්ණත්වය මැනීමේ ඒකකය "කෙල්විනය" (K) යි.—කෙල්විනය තාප ගතික උෂ්ණත්ව ඒකකය යනු ජලයේ ත්‍රික ලක්ෂ්‍යයේ උෂ්ණත්වයෙන් 1/273.16 භාගයකි. (19, 13 වන පි. පි. පි. එම්. 4 වන තීරණය) කෙල්විනය උෂ්ණත්ව ප්‍රකාශ කිරීම සඳහා ද යෙදෙයි.

1.6. ප්‍රදීපන තීව්‍රතාව මැනීමේ ඒකකය "කැන්ඩෙලාව" (cd) යි.—කැන්ඩෙලාව යනු භවය 540×10^{11} ක සංඛ්‍යාතයෙන් යුත් ඒක වර්ණ විකිරණය විමෝචනය කරන ප්‍රභවයක් යම් නියමිත දිශාවකට ස්ටෙරේඩියනයට වඩා 1/683 ක විකිරණ තීව්‍රතාවක් ඇති විකිරණය විමෝචනය කරන විට ඒ නියමිත දිශාවට එම ප්‍රභවයේ තීව්‍රතාවයි.

1.7. ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය පිළිබඳ ඒකකය "මවුල" (mol) යි.—මවුල යනු කාබන් 12 ග්‍රෑම් කිලෝ ග්‍රෑම් 0.012 ක ඇති පරමාණු සංඛ්‍යාවට සමාන මූලික භූභාරී සංඛ්‍යාවක් අන්තර්ගත පද්ධතියක ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණයයි.

සැලකිය යුතුයි:

1. මවුල භාවිත කරන විට මූලික භූභාරී කවරේදී සඳහන් කළ යුතු ය. මෙහි රෙමානු, අණු, අයන, ඉලෙක්ට්‍රෝන, වෙනත් අංශු හා භෞතික ඵලදායී අංශුවල නියමිත කාණ්ඩයන් විය හැකිය. (14 වන පි. පි. පි. එම්. 1971)

2. (අ) ඉහත සඳහන් අර්ථ කථනවල යොදා ඇති වචන එම වචන සඳහා භෞතික විද්‍යාවේ යොදාගත තේරුම් යනී.

(ආ) කිරීමේ හා විද්‍යුම් පිළිබඳ මහා සම්මේලනය යන්න වෙනුවට පී. ඊ. පී. එම්. යන්න යොදේ.

II වන කොටස

විදුර්ග ඒකක, ඒවායේ සංකේත සහ අර්ථ කථන

2. පරිපූරක ඒකක පෙට්ටිය :

- සමකල කෝණය සඳහා "රේඩියනය" — සංකේතය (rad)
- සෘණ කෝණය සඳහා "වට්ටරේඩියනය" — සංකේතය (sr)

2.1. කල කෝණය මැනීමේ ඒකකය.—

කල කෝණය මැනීමේ ඒකකය "රේඩියනය" (rad) වේ. රේඩියනය යනු වෘත්තයක කෝණය වන කිරණය ඇතිව වෘත්තයේ අරයට සමාන වාසයන් අන්තර් චේදනය කරන කෝණයයි.

2.2. සෘණ කෝණය මැනීමේ ඒකකය.—

සෘණ කෝණය මැනීමේ ඒකකය — "වට්ටරේඩියනය" යි. (සංකේතය: sr) ස්වෛරේඛීය නය යනු හෝලයක කෝණය මත කිරණය ඇතිව ඒ හෝලයේ පෘෂ්ඨයෙන් හෝලයේ සමාන පැත්තක් ඇති සම වකුරප්‍රයක්, වර්ග එලයට සමාන වර්ග එලයක් සහන සංඛ. අරයට කෝණයයි.

III වන කොටස

3. ව්‍යුත්පන්න ඒකක ඒවායේ සංකේත සහ අර්ථ කථන

(අ) අවකාශය සහ කාලය මැනීම සම්බන්ධයෙන් ව්‍යුත්පන්න ඒකක

3.1. තරංග අංකය මැනීමේ ඒකකය.—

තරංග අංකය : මීටරයට 1 (සංකේතය : m^{-1}) මීටරයට 1 යනු එක් මීටරයකට සමාන තරංග ආයාමයක් ඇති එක් වර්ණ විකිරණයක තරංග අංකය ය.

$$1 m^{-1} = \frac{1}{1 m}$$

3.2. පෘෂ්ඨික වර්ග එලය මැනීමේ ඒකකය.—

පෘෂ්ඨික වර්ග එලය : වර්ග මීටරය (සංකේතය : m^2) වර්ග මීටරය යනු පැත්තක් දිගින් මීටර එකක් වන සමචතුරස්‍රක පෘෂ්ඨික වර්ග එලයයි.

$$1 m^2 = 1 m \cdot 1 m$$

3.3. පරිමාව මැනීමේ ඒකකය.—

පරිමාව : සත මීටරය (සංකේතය : m^3) සත මීටරය යනු පැත්තක් දිගින් මීටර එකක් වන සතයක පරිමාවයි

$$1 m^3 = 1 m \cdot 1 m \cdot 1 m$$

3.4. සංඛ්‍යාතය මැනීමේ ඒකකය.—

සංඛ්‍යාතය : හර්ට්ස් (සංකේතය : Hz) හර්ට්ස් යනු අවර්ත කාලය තත්පර එකක් වන අවර්ත සංඛිද්ධියක සංඛ්‍යාතයයි.

$$1 Hz = 1 s^{-1} = \frac{1}{1 s}$$

3.5. කෝණික ප්‍රවේගය මැනීමේ ඒකකය.—

කෝණික ප්‍රවේගය : තත්පරයට රේඛීයතාව (සංකේතය : rad/s නැතහොත් rad.s⁻¹) තත්පරයට රේඛීයතාව යනු අවල අක්ෂයක් වටා එක් තත්පරයකදී එක් රේඛීයතාවක් කැරකෙන පරිදි ඒකාකාර භ්‍රමණයකින් පසු ගැන්වුණු වස්තුවක කෝණික ප්‍රවේගයයි.

$$(1 \text{ rad/s} = \frac{1 \text{ rad}}{1 \text{ s}})$$

3.6. කෝණික ත්වරණය මැනීමේ ඒකකය.—

කෝණික ත්වරණය : තත්පර වර්ගයට රේඛීයතාව (සංකේතය : rad/s² නැතහොත් rad.s⁻²) තත්පර වර්ගයට රේඛීයතාව යනු අවල අක්ෂයක් වටා කෝණික ප්‍රවේගය එක් තත්පරයකදී තත්පරයට එක් රේඛීයතාවක් මැගිත් විචලනය වන පරිදි ඒකාකාරව භ්‍රමණයකින් පසු ගැන්වුණු වස්තුවක කෝණික ත්වරණයයි.

$$(1 \text{ rad/s}^2 = \frac{1 \text{ rad/s}}{1 \text{ s}})$$

3.7. වේගය මැනීමේ ඒකකය.—

වේගය : තත්පරයට මීටරය (සංකේතය : m/s නැතහොත් m.s⁻¹) තත්පරයට මීටරය යනු එක් තත්පරයකදී මීටරයක දුරක් ගෙවා යන පරිදි ඒකාකාර චලනයකින් පසු ගැන්වුණු වස්තුවක වේගයයි.

$$(1 \text{ m/s} = \frac{1 \text{ m}}{1 \text{ s}})$$

3.8. ත්වරණය මැනීමේ ඒකකය.—

ත්වරණය : තත්පර වර්ගයට මීටරය (සංකේතය : m/s² නැතහොත් ; m.s⁻²) තත්පර වර්ගයට මීටරය යනු වේගය එක් තත්පරයකට තත්පරයට මීටර එක මැගිත් විචලනය වන පරිදි ඒකාකාර චලනයකින් පසු ගැන්වුණු වස්තුවක ත්වරණයයි.

$$(1 \text{ m/s}^2 = \frac{1 \text{ m/s}}{1 \text{ s}})$$

3.9. භ්‍රමණ සංඛ්‍යාව මැනීමේ ඒකකය.—

භ්‍රමණ සංඛ්‍යාව : සෘණ රේකම් බලයට නැංවුණු තත්පරය (සංකේතය : s⁻¹) සෘණ රේකම් බලයට නැංවුණු තත්පරය යනු එක් තත්පරයකදී එක් සම්පූර්ණ පරිභ්‍රමණයක් පුරවන ඒකාකාර භ්‍රමණ චලනයක භ්‍රමණ සංඛ්‍යාවයි.

$$(1 \text{ s}^{-1} = \frac{1}{1 \text{ s}})$$

3.10. ප්‍රකාශ පද්ධතියක බලය.—

ප්‍රකාශ පද්ධතියක බලය : බියොජවරය (සංකේතය : m⁻¹) බියොජවරය ගනු වර්තන අංකය එක ලෙස ඇති මාධ්‍යයකදී එක් මීටරයක නාභීය දුරක් ඇති ප්‍රකාශ පද්ධතියක බලයයි.

$$(1 \text{ m}^{-1} = \frac{1}{1 \text{ m}})$$

(අ) සාපේක්ෂ වදානම් සහ සම්බන්ධ ව්‍යුත්පන්න ඒකක

3.11. රේඛීය ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

රේඛීය ඝනත්වය: මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් (සංකේතය: kg/m නැතහොත් kg.m⁻¹)

මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් යනු මීටර එකක් දිග සහ කිලෝ ග්‍රෑම් එකක ස්කන්ධයක් ඇති එකකාර හරස්කඩකින් යුක්ත වන සම්පූර්ණ වස්තුවක රේඛීය ඝනත්වයයි.

$$(1 \text{ kg/m} = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}})$$

3.12. පෘෂ්ඨ ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

පෘෂ්ඨ ඝනත්වය : වර්ග මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් (සංකේතය : kg/m² නැතහොත් kg.m⁻²) වර්ග මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් යනු වර්ග මීටර එකක වර්ග ඵලයක් සහ කිලෝ ග්‍රෑම් එකක ස්කන්ධයක් ඇති එකකාර ඝනකම්කින් යුක්ත වන සමපාතීය වස්තුවක පෘෂ්ඨ ඝනත්වයයි.

$$(1 \text{ kg/m}^2 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^2})$$

3.13. ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

ඝනත්වය (ස්කන්ධ ඝනත්වය) සහ මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් (සංකේතය kg/m³ නැතහොත් kg.m⁻³) සහ මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් යනු සහ මීටර එකක පරිමාවක් සහ කිලෝ ග්‍රෑම් එකක ස්කන්ධයක් ඇති සමපාතීය වස්තුවක ඝනත්වය යි.

$$(1 \text{ kg/m}^3 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3})$$

3.14. සාන්ද්‍රණය මැනීමේ ඒකකය.—

සාන්ද්‍රණය : සහ මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් (සංකේතය : kg/m³ නැතහොත් kg.m⁻³) සහ මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් යනු ද්‍රව්‍යයක කිලෝ ග්‍රෑම් එකක ස්කන්ධයක් අඩංගු වූ සහ මීටර එකක සම්පූර්ණ පරිමාවකින් යුක්ත සම්පූර්ණ ද්‍රව්‍යයක සාන්ද්‍රණයයි.

$$(1 \text{ kg/m}^3 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3})$$

3.15. බලය මැනීමේ ඒකකය.—

බලය : නිව්ටනය (සංකේතය : N) නිව්ටනය යනු ස්කන්ධය කිලෝ ග්‍රෑම් එකක් වන වස්තුවක් මත වර්ග තත්පරයකට මීටර එකක් ත්වරණය ඇති කරන බලයයි.

$$(1 \text{ N} = 1 \text{ kg} \cdot 1 \text{ m/s}^2)$$

3.16. බල සුර්ණය මැනීමේ ඒකකය.—

බල සුර්ණය : නිව්ටන් මීටරය (සංකේතය : N.m) නිව්ටන් මීටරය සහ නිව්ටන් එකක බලයක් වස්තුවක් කැරකෙන අවල අක්ෂයක සිට මීටර එකක අභිමුඛක දුරකින් බලපාන විට ඇති කරන බල සුර්ණයයි.

$$(1 \text{ N.m} = 1 \text{ N} \cdot 1 \text{ m})$$

3.17. පීඩනය, ප්‍රත්‍යා ධ්‍රැවය මැනීමේ ඒකකය.—

පීඩනය, ප්‍රත්‍යා ධ්‍රැවය : පැස්කලය (සංකේතය : Pa) පැස්කලය යනු වර්ග මීටර එකක වර්ග ඵලයක් ඇති තල පෘෂ්ඨයක් මත ක්‍රියාකරමින් එම වර්ග ඵලය මත පෘෂ්ඨයට ලම්භකව නිව්වන එකක බලයක් පාන ඒකකාර පීඩනයයි. එම වර්ග මීටර එකක වර්ග ඵලයක් ඇති තල පෘෂ්ඨයක් මත ක්‍රියාකරමින් එම පෘෂ්ඨය මත නිමිටත් එකක බලයක් පාන ප්‍රත්‍යා ධ්‍රැවයද වේ.

$$(1 \text{ Pa} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ m}^2})$$

3.18. ගතික ද්‍රව්‍යාච්ඡාව මැනීමේ ඒකකය.—

ගතික ද්‍රව්‍යාච්ඡාව : පැස්කල් තත්පරය (සංකේතය : Pa.s) පැස්කල් තත්පරය යනු යම් සමජාතීය තරලයක් එහි එක් මීටරයක දුරකින් වෙන් වී ඇති සමාන්තර තල දෙකක් අතර ප්‍රවේග අන්තරයක් ඇති කල්හි එක් වර්ග මීටරයක තල පෘෂ්ඨයක ඒකකාර වේගය වලනයක් එහිත් එක් නිව්වනයක මන්දන බලයක් ඇතිවන පරිදි වේ නම් එම තරලයෙහි ගතික ද්‍රව්‍යාච්ඡාවයි.

$$(1 \text{ Pa. s} = \frac{1 \text{ pa. lm}}{1 \text{ m/s}})$$

3.19. ප්‍රවේග ද්‍රව්‍යාච්ඡාව මැනීමේ ඒකකය.—

ප්‍රවේග ද්‍රව්‍යාච්ඡාව : තත්පරයට වර්ග මීටර (සංකේතය : m^2/s හැතපොත් $\text{m}^2.\text{s}^{-1}$) තත්පරයට වර්ග මීටරය යනු පැස්කල් තත්පරයක ගතික ද්‍රව්‍යාච්ඡාවක් ඇති සහ මීටරයට කිලෝ ග්‍රෑම් එකක සනත්වයෙන් දුන් තරලයක ප්‍රවේග ද්‍රව්‍යාච්ඡාවයි.

$$(1 \text{ m}^2/\text{s} = \frac{1 \text{ Pa. s}}{1 \text{ kg/m}^2})$$

3.20. පෘෂ්ඨික අභතීය මැනීමේ ඒකකය.—

පෘෂ්ඨික අභතීය : මීටරයට නිව්වන් (සංකේතය : N/m හැතපොත් N.m^{-1}) මීටරයට නිව්වනය යනු යම් ද්‍රව්‍යයක් වටා ඇති ද්‍රව්‍යයෙන් ඒ ද්‍රව්‍ය වෙන් වන ද්‍රව්‍ය පෘෂ්ඨය මත එක් මීටරයක දුරක් දුරා එක් නිව්වනයක බලයක් ක්‍රියා කරන විට උපදින පෘෂ්ඨික අභතීයයි.

$$(1 \text{ N/m} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ m}})$$

3.21. කාර්යය, ශක්තිය, තාප ප්‍රමාණය මැනීමේ ඒකකය.—

කාර්යය, ශක්තිය, තාප ප්‍රමාණය : දුලය (සංකේතය : J) දුලය යනු එක් නිව්වනයක බලයක උපයෝගී ලක්ෂ්‍යය ඒ බලයේ දිශාවට එක් මීටරයකින් විස්ථාපනය වන විට කැරෙන කාර්යයයි.

$$(1 \text{ J} = 1 \text{ N. 1 m})$$

3.22. ජවය, ශක්තිය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාව, තාපය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාව මැනීමේ ඒකකය.—

ජවය, ශක්තිය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාව, තාපය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාව : වොටය (සංකේතය : W) වොටය යනු තත්පරයට එක් දුලයකට සමාන ශක්ති උත්පාදනයක් ඇති කරන ජවයයි.

$$(1 \text{ W} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ s}})$$

3.23. පරිමා ගැලීමේ සිදුකාරි මැනීමේ ඒකකය.—

පරිමා ගැලීමේ සිදුකාරි : තත්පරයට සහ මීටරය (සංකේතය : m/s නැතහොත් m.s⁻¹) තත්පරයට සහ මීටරය යනු සලකා බලනු ලබන හරස්කඩ තරංග එක් තත්පරයට එක් සහ මීටරයක පරිමාව ඇති ද්‍රව ප්‍රමාණයක් ගලා යන පරිදි වන ඒකාකාර ගැලීමක පරිමා ගැලීමේ සිදුකාරියයි.

$$(1 \text{ m}^3/\text{s} = \frac{1 \text{ m}^3}{1 \text{ s}})$$

3.24. ස්කන්ධ ගැලීමේ සිදුකාරි මැනීමේ ඒකකය.—

ස්කන්ධ ගැලීමේ සිදුකාරි : තත්පරයට කිලෝග්‍රෑම් (සංකේතය : kg/s නැතහොත් kg.s⁻¹) තත්පරයට කිලෝග්‍රෑම් යනු සලකා බලනු ලබන හරස් කඩය රහා එක් තත්පරයකට එක් කිලෝග්‍රෑමයක ස්කන්ධයක් ඇති ද්‍රව ප්‍රමාණයක් ගලා යන පරිදි වන ඒකාකාර ගැලීමක ස්කන්ධ ගැලීමේ සිදුකාරියයි.

$$(1 \text{ kg}/\text{s} = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ s}})$$

3.25. විශිෂ්ට පරිමාව මැනීමේ ඒකකය.—

විශිෂ්ට පරිමාව : කිලෝග්‍රෑමයට සහ මීටරය (සංකේතය : m³/kg නැතහොත් m³.kg⁻¹) කිලෝග්‍රෑමයට සහ මීටරය යනු එක් සහ මීටරයක පරිමාවක් එක් කිලෝග්‍රෑමයක ස්කන්ධයක් ඇති සමජාතීය විශ්කූචිත විශිෂ්ට පරිමාවයි.

$$(1 \text{ m}^3/\text{kg} = \frac{1 \text{ m}^3}{1 \text{ kg}})$$

(ඉ) තාපය සම්බන්ධ මිනුම්පනත ඒකක.

3.26. එන්ට්‍රොපිය මැනීමේ ඒකකය.—

එන්ට්‍රොපිය : කෙල්විනයට ජූලය (සංකේතය : J/K නැතහොත් J.K⁻¹) කෙල්විනයට ජූලය යනු අප්‍රතිවර්තන විපර්යාසයක් සිදු නොවේ නම් එක් කෙල්විනයක නියත උෂ්ණත්වයේදී එක් ජූලයක තාප ප්‍රමාණයක් ලබන පද්ධතියක එන්ට්‍රොපියයි.

$$(1 \text{ J}/\text{K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

3.27. විශිෂ්ට එන්ට්‍රොපිය මැනීමේ ඒකකය.—

විශිෂ්ට එන්ට්‍රොපිය : කිලෝ ග්‍රෑම් කෙල්විනයට ජූලය (සංකේතය : J/kg.K නැතහොත් J.kg⁻¹.K⁻¹) කිලෝග්‍රෑම් කෙල්විනයට ජූලය යනු අප්‍රතිවර්තන විපර්යාසයක් සිදු නොවේ නම්, එක් කෙල්විනයක නියත උෂ්ණත්වයේදී එක් ජූලයකට සමාන තාප ප්‍රමාණයක් ලබන, එක් කිලෝග්‍රෑමයක ස්කන්ධයෙන් යුත් සමජාතීය පද්ධතියක විශිෂ්ට එන්ට්‍රොපියයි.

$$(1 \text{ J}/\text{kg} \cdot \text{K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg} \cdot 1 \text{ K}})$$

3.28. තාප ධාරිතාව මැනීමේ ඒකකය.—

තාප ධාරිතාව : කෙල්විනයට ජූලය (සංකේතය : J/K නැතහොත් J.K⁻¹) කෙල්විනයට ජූලය යනු එක් ජූලයකට සමාන තාප ප්‍රමාණයක් ලබා ගත් විට තාප ගතික උෂ්ණත්වයේදී එක් කෙල්විනයක වැඩිවීමක් උදාවන සමජාතීය විශ්කූචිත තාප ධාරිතාවයි.

$$(1 \text{ J}/\text{K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

3.29. විච්ඡේද තාපධාරිතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විච්ඡේද තාප ධාරිතාව : කිලෝග්‍රෑම්‍යට කෙල්විනයට ජූලය : (සංකේතය $J/kg.K$ නැතහොත් $J.kg^{-1}.K^{-1}$) කිලෝග්‍රෑම් කෙල්විනයට ජූලය යන එක් ජූලයක තාප ප්‍රමාණයක් ලබාගත් විට උෂ්ණත්වයෙහි එක් කෙල්විනය නැගීමක් ඇති කරන, එක් කිලෝග්‍රෑම්‍යක සකන්ධයෙන් යුත්, සමජාතීය වස්තුවක විච්ඡේද තාප ධාරිතාවයි.

$$(1 J/kg.K = \frac{1J}{1 kg. 1 K})$$

3.30. ඉද්ත තාපය මැනීමේ ඒකකය.—

ඉද්ත තාපය : කිලෝග්‍රෑම්‍යට ජූල (සංකේතය : J/kg නැතහොත් $J.kg^{-1}$) කිලෝග්‍රෑම්‍යට ජූල් යනු එක් කලාපයක් වෙතත් කලාපයකට පරිවර්තනය කිරීම සඳහා පරිවර්තනය වන උෂ්ණත්වයේදී එක් කිලෝග්‍රෑම්‍යක ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණයකින් හුවමාරු වන තාපයයි.

$$(1 J/kg = \frac{1J}{1 kg})$$

3.31. තාප සන්නායකතාව මැනීමේ ඒකකය.—

තාප සන්නායකතාව මීටරයට කෙල්විනයට වොටය : (සංකේතය $W/m.K$ නැතහොත් $W.m^{-1}.K^{-1}$) මීටරයට කෙල්විනයට වොටය යනු එක් කෙල්විනයක උෂ්ණත්ව අන්තරයකින් එක් මීටරයකින් දුරස්ථව පිහිටි එක් වර්ග මීටරයක පෘෂ්ඨයෙන් යුත් සමාන්තර තල දෙකක් අතර වොටයක තාප ගැලීම් සිදුකරවීමක් ඇති කැරෙන සමජාතීය වස්තුවක තාප සන්නායකතාවයි.

$$(1 W/m.K = \frac{1 W/m^2}{1 K/1 m})$$

(ආ) විද්‍යුතය සහ චුම්බකත්වය හා සම්බන්ධ විද්‍යුත්සන්න ඒකක.

3.32. විද්‍යුත් ප්‍රමාණය මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ප්‍රමාණය, විද්‍යුත් ආරෝපණය : කුලෝම්‍ය (සංකේතය : C) කුලෝම්‍ය යනු ඇම්පියර් එකක විද්‍යුත් ධාරාවක් මගින් තත්පර එකකදී ගෙන යන විද්‍යුත් ප්‍රමාණයයි.

$$(1 C = 1A. 1s = 1A.s)$$

3.33. විද්‍යුත් විභවය, විද්‍යුත් ආතතිය, විද්‍යුත් භාමක බලය මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් විභවය, විද්‍යුත් ආතතිය, විද්‍යුත් භාමක බලය, වෝල්ටය : (සංකේතය : V) වෝල්ටය යනු යම් විද්‍යුත් භාමක බල ප්‍රභවයක් නොවන සන්නායක කම්බියක, ඇම්පියරයක ධාරාවක් ඇතිවිට එහි යම් ලක්ෂ්‍ය දෙකක් අතර ප්‍රදේශයෙහි එමගින් ශක්තිය ඇති කිරීමේ සිදුකරව වොටයකට සමාන වන්නේ නම් එම ලක්ෂ්‍ය දෙක අතර විභව අන්තරයයි.

$$(1 V = \frac{1 W}{1 A})$$

3.34. විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර ප්‍රබලතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර ප්‍රබලතාවය : මීටරයට වෝල්ටය (සංකේතය : V/m නැතහොත් $V.m^{-1}$) මීටරයට වෝල්ටය යනු එක් කුලෝම්‍යක විද්‍යුත් ප්‍රමාණයකින් ආරෝපිත වස්තුවක් මත එක් නිරවනනයක බලයක් මෙහෙයවන විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍රයෙහි ප්‍රබලතාවයි.

$$(1 V/m = \frac{1N}{1C})$$

3.35. විද්‍යුත් ආරෝපණ ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ආරෝපණ ඝනත්වය : ඝන මීටරයට කුලෝම්ය (සංකේතය : C/m^3)
 නැතහොත් $C.m^{-3}$) ඝන මීටරයට කුලෝම්ය යනු එක් ඝන මීටරයක පරිමාවේ
 වෙන් යුත්, එක් කුලෝම්යක ආරෝපණයක් ඇති, සමජාතීය ඒකත්වයක හෝ
 පද්ධතියක හෝ විද්‍යුත් ආරෝපණ ඝනත්වයයි.

$$(1 C/m^3 = \frac{1 C}{1 m^3})$$

3.36. විද්‍යුත් ප්‍රාච ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ප්‍රාච ඝනත්වය : වර්ග මීටරයට කුලෝම්ය (සංකේතය : C/m^2) නැතහොත්
 $C.m^{-2}$) වර්ග මීටරයට කුලෝම්ය යනු අනන්ත දිශින් යුත් එකට එකක්
 සාමන්තර තහඩු සහිත කන්ඩෙන්සරයක් හෝ තහඩුවේ එක් වර්ග මීටරයක වර්ග
 ඵලයකට එක් කුලෝම්යකට සමාන විද්‍යුත් ප්‍රමාණයකින් ආරෝපණය කළ විට
 එහි ඇති වන විද්‍යුත් ප්‍රාච ඝනත්වයයි.

$$(1 C/m^2 = \frac{1 C}{1 m^2})$$

3.37. විද්‍යුත් ප්‍රතිරෝධය මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ප්‍රතිරෝධය : ඕමය (සංකේතය : Ω) ඕමය යනු විද්‍යුත් භාමක
 බලයකට ලක් නොවූ යම් සන්නායකයක ලක්ෂ්‍ය දෙකක් අතර එක් වෝල්ට්
 වයක නියත විභව අන්තරයක් යෙදූ විට ඒ සන්නායකයේ එක් ඇම්පියරයක
 ධාරාවක් උපදිනම් සන්නායකයෙහි ඒ ලක්ෂ්‍ය දෙක අතර විද්‍යුත් ප්‍රතිරෝධයයි.

$$(1 \Omega = \frac{1 V}{1 A})$$

3.38. සන්නායකතාවය මැනීමේ ඒකකය.—

සන්නායකතාව : සිමන්සය (සංකේතය : S) සිමන්සය යනු එක් ඕමයක
 විද්‍යුත් ප්‍රතිරෝධයක් ඇති සන්නායකයක සන්නායකතාවයි.

$$(1 S = \frac{1}{1 \Omega})$$

3.39. විද්‍යුත් ධාරිතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ධාරිතාව : පැරඩය (සංකේතය : F) පැරඩය යනු කුලෝම්
 එකක විද්‍යුත් ප්‍රමාණයකින් ආරෝපණය කළ විට තහඩු අතරෙහි වෝල්ට්වයක
 විභව අන්තරයක් ඇති වන ධාරිත්‍රකයක ධාරිතාවයි.

$$(1 F = \frac{1 C}{1 V})$$

3.40. පාර වේදනතාව මැනීමේ ඒකකය.—

පාර වේදනතාව මීටරයට පැරඩය (සංකේතය : F/m) නැතහොත් $F.m^{-1}$)
 මීටරයට පැරඩය යනු එක් මීටරයකින් දුරස්ථ පිහිටි සාමන්තර තහඩු දෙකක
 වර්ග මීටරයක වර්ග ඵලයකට එක් පැරඩයක ධාරණතාවක් දෙන මාධ්‍යයෙහි
 පාරවේදනතාවයි.

$$(1 F/m = \frac{1 F}{1 m})$$

3.41. විද්‍යුත් ප්‍රේරණාව මැනීමේ ඒකකය.—

විද්‍යුත් ප්‍රේරණාව : හෙන්රිය (සංකේතය : H) හෙන්රිය යනු තත්පරයකට ඇම්පියරය බැගින් ධාරාව ඒකාකාරව විචල වන විට වෝල්ටයක විද්‍යුත් භාමක බලයක් ඇති වන පරිපථයක ප්‍රේරණාවයි.

$$(1 H = \frac{1 V \cdot 1 s}{1 A})$$

3.42. සාරගමාකාව මැනීමේ ඒකකය.—

සාරගමාකාව : මීටරයට හෙන්රිය (සංකේතය : H/m නැතහොත් H.m⁻¹) මීටරයට හෙන්රිය යනු එක්වර්ග මීටරයක වර්ග ඵලයක් අන්තර්ගත කරන්නාවූ ද එක් මීටරයක දිගින් යුක්ත වූ ද එක් හෙන්රියක ප්‍රේරණාවක් දෙන්නාවූ තල ස්ථර සන්නායක එක් තනි වටයකින් වට වූ ද්‍රව්‍යයක සාරගමාකාවයි.

$$(1 H/m = \frac{1 H}{1 m})$$

3.43. වූම්බක ප්‍රාව මැනීමේ ඒකකය.—

වූම්බක ප්‍රාවය, වූම්බක ප්‍රේරණ ප්‍රාවය : වෙබරය (සංකේතය : Wb) වෙබරය යනු එක් වටයකින් යුතු පරිපථයක් තුළින් පිහිටන්නාවූ ද තත්පර එකක කාලයක් තුළ ඒකාකාර පීඩනාවයකින් ගුණා දක්වා අඩු කිරීම නිසා එහි වෝල්ට එකක විද්‍යුත් භාමක බලයක් නිපදවන්නාවූ ද වූම්බක ප්‍රාව ප්‍රමාණයයි.

$$(1 Wb = 1 V \cdot 1 s)$$

3.44. වූම්බක ප්‍රේරණාව මැනීමේ ඒකකය.—

වූම්බක ප්‍රේරණාව, වූම්බක ප්‍රාව සන්නත්වය : ටෙස්ලා (සංකේතය T) ටෙස්ලා යනු එක් වර්ග මීටරයක පෘෂ්ඨයක් මත අභිලම්භ ලෙස ව්‍යාප්ත පෘෂ්ඨය හරහා එක් වෙබරයක මුළු වූම්බක ප්‍රාවයක් උපදවන ඒකාකාර වූම්බක ප්‍රාවයයි.

$$(1 T = \frac{1 Wb}{1 m^2})$$

3.45. වූම්බක භාමක බලය මැනීමේ ඒකකය.—

වූම්බක භාමක බලය : ඇම්පියරය (සංකේතය : A) ඇම්පියරය යනු ඇම්පියර් එකක විද්‍යුත් ධාරාවක් ගලායන විද්‍යුත් සන්නායකයක් වටා එක් වටයක් පමණක් පිහිටන පියවි කවයක් ඔස්සේ ගොඩනැගෙන වූම්බක භාමක බලයයි.

3.46. වූම්බක ක්ෂේත්‍ර ප්‍රබලතාව මැනීමේ ඒකකය.—

වූම්බක ක්ෂේත්‍ර ප්‍රබලතාව : මීටරයට ඇම්පියරය (සංකේත : A/m නැතහොත් A.m⁻¹) මීටරයට ඇම්පියරය යනු අනන්ත දිගින් ද නොගිනිය හැකි තරමේ වෘත්ත හරස්කඩකින් යුත් සෘජු සන්නායකයක පවත්වා ගනු ලබන එක් ඇම්පියරයක විද්‍යුත් ධාරාවක් මගින් එම සන්නායකය අක්ෂය ලෙස ඇති එක් මීටරයක පරිධියෙන් යුත් වෘත්තයක පරිධිය දිගේ වික්තයේ දී ඉපදවෙන වූම්බක ක්ෂේත්‍රයේ ප්‍රබලතාවයි.

$$(1 A/m = \frac{1 A}{1 m})$$

3.47. ධාරා ඝනත්වය මැනීමේ ඒකකය.—

ධාරා ඝනත්වය : වර්ග මීටරයට ඇම්පියරය (සංකේතය : A/m^2) හැකහොත් $A.m^{-2}$) වර්ග මීටරයට ඇම්පියරය යනු යම් රේඛීය භන්තායකයක දිශාවට ලම්භ එක් එක් වර්ග මීටරයකට පමණ හරස්කඩක් හරහා එක් ඇම්පියරයක නිවුතාවෙන් යුත් විද්‍යුත් ධාරාවක් හලා යන විට එම රේඛීය භන්තායකයෙහි ධාරා ඝනත්වයයි.

$$(1A/m^2 = \frac{1A}{1m^2})$$

ඉ) විද්‍යුත් ප්‍රවහක විකිරණය සහ ආලෝකය හා සම්බන්ධ ව්‍යුත්පන්න ඒකක |

3.48. විකිරණ නිවුතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විකිරණ නිවුතාව : ස්වච්ඡේදියතාවය වෛටය (සංකේතය : W/ sr හැකහොත් $W.sr^{-1}$) ස්වච්ඡේදියතාවයට වෛටය යනු එක් ස්වච්ඡේදියතාවයක ඝන කෝණයක් තුළ එක් වෛටයක විකිරණ ශ්‍රාවයක් ඒකාකාර ලෙස විහිදුවන ලක්ෂ්‍ය ප්‍රභවයක විකිරණ නිවුතාවයි.

$$(1W/sr = \frac{1W}{1sr})$$

3.49. ප්‍රවීණිතතාව මැනීමේ ඒකකය.—

ප්‍රවීණිතතාව : වර්ග මීටරයට වෛටය (සංකේතය : W/m^2 හැකහොත් $W.m^{-2}$) වර්ග මීටරයට වෛටය යනු ලක්ෂ්‍ය ප්‍රභවයක් අත්හරින කරන එක් වර්ග මීටරයක පෘෂ්ඨයකින් යුක්තව ඛණ්ඩයක් පුරා ඒකාකාර ව්‍යාප්ත වූනු එක් වෛටයක විකිරණ ශ්‍රාවයකින් ඇති කෙරෙන ප්‍රවීණිතතාවයි.

$$(1W/m^2 = \frac{1W}{1m^2})$$

3.50. විකිරණතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විකිරණතාව : වර්ග මීටර ස්වච්ඡේදියතාවයට වෛටය (සංකේතය : $W/m^2.sr$ හැකහොත් $W.m^{-2}.sr^{-1}$) වර්ග මීටර ස්වච්ඡේදියතාවයට වෛටය යනු ප්‍රක්ෂිප්ත වර්ග ඵලයක වර්ග මීටරයට ස්වච්ඡේදියතාවයකට එක් වෛටය ඇතිව විකිරණය කරන ප්‍රභවයක විකිරණතාවයි.

$$(1W/m^2.sr = \frac{1W}{1m^2.1sr})$$

3.51. දීප්තතාවය මැනීමේ ඒකකය.—

දීප්තතාවය : වර්ග මීටරයට කැන්ඩෙලා (සංකේතය : cd/m^2 හැකහොත් $cd.m^{-2}$) වර්ග මීටරයට කැන්ඩෙලාව යනු කැන්ඩෙලාවක දීප්ත නිවුතාවක්ද වර්ග මීටරයක වර්ග ඵලයක්ද ඇති ප්‍රභවයක කලයට අතිලම්භ දිශාවේ දීප්තතාවයි.

$$(1cd/m^2 = \frac{1cd}{1m^2})$$

3.52. දීප්ත ශ්‍රාවය මැනීමේ ඒකකය.—

දීප්ත ශ්‍රාවය : ප්‍රමාණය (සංකේතය : lm) ප්‍රමාණය යනු දීප්ත නිවුතාව කැන්ඩෙලාවක් වන ඒකාකාර ලක්ෂ්‍ය ප්‍රභවයකින් ස්වච්ඡේදියතා ඒකක කහ කෝණයකින් විමෝචනය කරන දීප්ත ශ්‍රාවයයි.

$$(1lm = 1cd.1sr)$$

3.53. ප්‍රදීපනය මැනීමේ ඒකකය.—

ප්‍රදීපනය : ලක්ෂ්‍යය (සංකේතය : lx) ලක්ෂ්‍යය යනු ලිපිනයක දීපන ප්‍රචයක සන්ධ්‍යක වර්ගමීටරයක් මත ඒකාකාරීව විසිරී පවතින ලෙස වැටෙන විට එම සන්ධ්‍යයේ ප්‍රදීපනයයි.

$$(1 \text{ lx} = \frac{1 \text{ lm}}{1 \text{ m}^2})$$

(ව) අයනීකරණ විකිරණය හා සම්බන්ධ ව්‍යුත්පන්න ඒකක :

3.54. විකිරණශීලී සක්‍රියතාව මැනීමේ ඒකකය.—

විකිරණශීලී ප්‍රභවයක සක්‍රියතාව : බෙකරල් (සංකේතය : Bq) බෙකරල් යනු තත්පරයකට නාස්ථික පරිණාමයක් නැතහොත් සංක්‍රමණයක් ඇති වන විකිරණශීලී ප්‍රභවයක සක්‍රියතාවයි.

$$(1 \text{ Bq} = \frac{1}{1 \text{ s}})$$

3.55. අවශෝෂණ මාත්‍රාව මැනීමේ ඒකකය.—

අවශෝෂණ මාත්‍රාව : ග්‍රෙය (සංකේතය : Gy) ග්‍රෙය යනු නියත අවස්ථික ශක්ති ප්‍රවාහයක් වාස්තන අයනීකරණ විකිරණයකින් එක් සූලයක ශක්ති ප්‍රමාණයක් ලැබෙන එක් කිලෝග්‍රෑම්යක ස්කන්ධයකින් යුත් ද්‍රව්‍ය මූල ඛණ්ඩයකට අවශෝෂණය වන්නා වූ මාත්‍රාවයි.

$$(1 \text{ Gy} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg}})$$

3.56. නිරාවරණය මැනීමේ ඒකකය.—

නිරාවරණය : කිලෝ ග්‍රෑම්යකට කුලෝම් (සංකේතය : C/kg නැතහොත් C.kg⁻¹) කිලෝ ග්‍රෑම්යට කුලෝම් යනු එක් කිලෝ ග්‍රෑම්යක ස්කන්ධයෙන් යුත් වාත ප්‍රමාණයක එක් කුලෝම්යක මුළු විද්‍යුත් ආරෝපණයක් සහිත එකම ලකුණින් යුත් අයන ඇති කළ හැකි ප්‍රෝටෝනික අයනීකරණ විකිරණයක නිරාවරණයයි. මෙහි දී ශක්ති ප්‍රවාහය සලකා බලනු ලබන වාත ප්‍රමාණය මූල ඒකාකාරීයි.

$$(1 \text{ C/kg} = \frac{1 \text{ C}}{1 \text{ kg}})$$

(උ) තොරතුරු රසායන විද්‍යාව සහ අනුක භෞතික විද්‍යාව හා සම්බන්ධ ව්‍යුත්පන්න ඒකක

3.57. සාන්ද්‍රණය මැනීමේ ඒකකය : (ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය).—

සාන්ද්‍රණය (ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය) : සන මීටරයට මවුල (සංකේතය : mol/m නැතහොත් mol.m⁻³) සන මීටරයට මවුලය යනු ද්‍රව්‍යයක මවුල එකක් අඩංගුව ඇති සන මීටර එකක සම්පූර්ණ සම්බන්ධීන් යුත් සමහරුණ ප්‍රමාණයක සාන්ද්‍රණයයි.

$$(1 \text{ mol/m}^3 = \frac{1 \text{ mol}}{1 \text{ m}^3})$$

3.58. මවුල ශක්තිය මැනීමේ ඒකකය.—

මවුල ශක්තිය, මවුලයට ජූලය (සංකේතය J/mol නැතහොත් Jmol⁻¹) මවුලයට ජූලය යනු ද්‍රව්‍යයක මවුල ඒකක ජූල් එකක ශක්ති ප්‍රමාණයක් ඇති විට මවුල ශක්තියයි.

$$(1 \text{ J/mol} = \frac{1\text{J}}{1 \text{ mol}})$$

3.59. මවුල එන්ට්‍රොපිය මැනීමේ ඒකකය.—

මවුල එන්ට්‍රොපිය : මවුල කෙල්විනයට ජූල් (සංකේතය : J/mol. K නැතහොත් J.mol⁻¹.K⁻¹) මවුල කෙල්විනයට ජූලය යනු කෙල්වින් එකක නියත තාපගතික උෂ්ණත්වයක පවතිමින් අප්‍රතිවර්තන විපර්යාසයක් සිදු නොවී, ජූල් එකක, තාප ප්‍රමාණයක් ලබන මවුල එකක ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණයක් ඇති පද්ධතියක මවුල එන්ට්‍රොපියයි.

$$(1\text{J/molK} = \frac{1\text{J}}{1 \text{ mol. 1K}})$$

IV වන කොටස

එස්. අයි. උපසර්ග වල නාම, ගුණක සාධක, සංකේත සහ එස්. අයි. උප සර්ග භාවිතයේ පිළිබඳ මූලධර්ම

4.1. එස්. අයි. ඒකකවල දශම ගුණකාරකයන්, උපගුණකාරකයන් සෑදෙන්නේ අදාළ එස්. අයි. ඒකක ගුණ කිරීම සඳහා මිලහ නියමිතෙහි සඳහන් දශම සංඛ්‍යාත්මක සාධක යෙදීමෙනි.

4.2. එස්. අයි. ඒකකවල දශම ගුණකාර වලත්, උපගුණකාර වලත් නම් සෑදෙන්නේ දශම සංඛ්‍යාත්මක සාධක නම් කරන එස්. අයි. උපසර්ග එකතු වීමෙනි.

ගුණකසාධක	එස්. අයි. උපසර්ග	සංකේත
1 000 000 000 000 000 000 — 10 ¹⁸	= එක්සා	E
1 000 000 000 000 000 — 10 ¹⁵	= පෙටා	P
1 000 000 000 000 — 10 ¹²	= ටෙරා	T
1 000 000 000 — 10 ⁹	= ගීගා	G
1 000 000 — 10 ⁶	= මෙගා	M
1 000 — 10 ³	= කිලෝ	k
100 — 10 ²	= හෙක්ටෝ	h
10 — 10 ¹	= ඩෙකා	da
0.1 — 10 ⁻¹	= ඩෙසි	d
0.01 — 10 ⁻²	= සෙන්ටි	c
0.001 — 10 ⁻³	= මිලි	m
0.000 001 — 10 ⁻⁶	= මයික්‍රො	μ
0.000 000 001 — 10 ⁻⁹	= නැනෝ	n
0.000 000 000 001 — 10 ⁻¹²	= පිකෝ	p
0.000 000 000 000 001 — 10 ⁻¹⁵	= ෆිප්ටෝ	f
0.000 000 000 000 000 001 — 10 ⁻¹⁸	= ඇටෝ	a

4.3. උපසර්ගයක් ඒ හා කෙලින්ම සම්බන්ධ නාම හා සන්ධි වී ඇති ලෙස කැලසේ.

4.4. උප සර්ගයේ සංකේත ඒකකයට ඉදිරියෙන් ඒ දෙක අතර ඉඩක් නොකඩ ලිවිය යුතුයි. මින් ලැබෙන සන්දිච්ච සංකේතයෙන් ඒකකයේ ගුණකාරයේ හෝ උප ගුණකාරයේ හෝ සංකේත ලැබෙයි. මේ නිසා ධන හෝ සෘණ හෝ බලයකට නැවත හැරිය හැක්කාවූත් සංයුක්ත ඒකක වල සංකේත තැනීම සඳහා වෙනත් ඒකකවල සංකේත හා සන්ධි කළ හැක්කාවූත් නව ඒකක සංකේතයක් ලැබෙන පරිදි උපසර්ගයේ සංකේතය ඒ හා කෙලින්ම සම්බන්ධ ඒකකයේ සංකේතය හා සන්දි වී ඇතැයි සැලකේ.

4.5. එස්. අයි. උපසර්ග එකකට පසු එකක් යෙදීමෙන් තැනෙන සන්දි ච්ච උපසර්ග යෙදීමට අවසර නැත.

4.6. ස්කන්ධයෙහි, ඒකකයෙහි දශම ගුණකාර වලත්, උප ගුණකාර වලත් නම හා සංකේත සැදෙන්නේ ග්‍රෑම් යන පදයට එස්. අයි. උපසර්ග යෙදීමෙනි. ග්‍රෑම් (සංකේතය : g)

$$1g = 0.001 \text{ kg} = 10^{-3} \text{ kg}$$

4.7. භාගික රාශියක් ලෙස ප්‍රකාශ කර ඇති ව්‍යුත්පන්න ඒකකයක දශම ගුණකාරයන් හා උප ගුණකාර නම් කිරීම හරයෙහි හෝ ලවයෙහි හෝ හරයෙහි හා ලවයෙහි යොදා ඇති ඒකකයන්ට බෙදියකින් තොරව උපසර්ග යෙදීමෙන් කළ හැකිය.

V වන කොටස

මූල ඒකක පරිපූරක ඒකක සහ ව්‍යුත්පන්න ඒකක සමඟ භාවිතය සඳහා අනුදත් ඒකක

5.1. කාලය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—
කාලය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

- (i) මිනිත්තුව (සංකේතය : min)
මිනිත්තුව තප්පර 60 ට සමානයි.
- (ii) පැය (සංකේතය : h)
පැය තප්පර 3600 කට සමානයි.
- (iii) දවස (සංකේතය : d)
දවස තප්පර 86400 කට නැතහොත් පැය 24 ට සමානයි.
- (iv) ශ්‍රේණෝරි ලිපේ සඳහන් සතිය, මාසය සහ අවුරුද්ද.

5.2. තල කෝණය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—
තල කෝණය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

- (i) පරිභ්‍රමණය (වටය)
පරිභ්‍රමණ එකක් රේඩියන් 2π ට සමානයි.
- (ii) අංශකය (සංකේතය : °)
අංශකය රේඩියන් $\frac{\pi}{180}$ කට සමානයි.
- (iii) කලා (සංකේතය : ')
කලාව රේඩියන් $\frac{\pi}{10800}$ කට හෝ $(\frac{1}{60})^\circ$ කට සමානයි.
- (iv) විකලා (සංකේතය : ")
විකලාව රේඩියන් $\frac{\pi}{64800}$ කට හෝ $(\frac{1}{80})'$ කට සමානයි.

5.3. පරිමාව මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

පරිමාව මැනීම සම්බන්ධ අනුදත් ඒකක.

(i) ලීටරය (සංකේතය : L හෝ l) ලීටරය හා මීටරයකින් දාහෙන් ව කොටසකට සමානයි.

5.4. ස්කන්ධ මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

ස්කන්ධ හෝ බර මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

(i) මෙට්‍රික් ටොනය (සංකේතය : t) හා 'කිලෝ' 'ග්‍රෑම්' 'මීටර' යන, උපසර්ග යෙදී තිබීමෙන් සෑදෙන ගුණකාර, මෙට්‍රික් ටොනය කිලෝග්‍රෑම් 1000 ට සමානය.

(ii) පරමාණු ස්කන්ධ ඒකකය (සංකේතය : u) පරමාණු ස්කන්ධ ඒකකය 12 නියුක්ලියඩයේ පරමාණුවේ ස්කන්ධයෙන් 1/12 භාගයකට සමානය. $1u = 1.66057 \times 10^{-27} \text{kg}$ (ආසන්න වශයෙන්) මෙය යෙදීමට අවසර ඇත්තේ රසායන විද්‍යාවෙන් භෞතික විද්‍යාවෙන් පමණයි.

(iii) මෙට්‍රික් ක්‍රාතය (සංකේතය : CM) මෙට්‍රික් ක්‍රාතය, කිලෝ ග්‍රෑම් 0.0002 කට සමානය. මෙය යෙදීමට අවසර ඇත්තේ මැණික් ගල්වල ස්කන්ධය දක්වීමට පමණයි.

5.5. රෙදි පිළිවල රේඛීය ඝනත්වය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

රෙදි පිළිවල රේඛීය ඝනත්වය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

(i) ටෙන්සය (සංකේතය : tex) හා පළමුවෙනි උපලෝකයේ IV වන කොටසේ සඳහන් වන ටෙන්සයේ ගුණකාර සහ උපගුණකාර ටෙන්සය මීටරයට කිලෝග්‍රෑම් 10^{-6} කට සමානයි.

5.6. වර්ග ඵලය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

වර්ගඵලය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

(i) හෙක්ටාරය (සංකේතය : ha) හෙක්ටාරය වර්ග මීටර 10000 ට සමානය මෙය යෙදීමට අවසර ඇත්තේ ඉඩම්වල වර්ගඵලය මැනීම සම්බන්ධයෙන් පමණයි.

5.7. පීඩනය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

පීඩනය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

(i) බාරය (සංකේතය : bar) බාරය පැස්කල් 100000 කට සමානය. මෙය යෙදීමට අවසර ඇත්තේ තරලවල පීඩනය මැනීම සඳහා පමණයි.

(ii) සම්මත වායු ගෝලය (atm) සම්මත වායු ගෝලය යනු කිරුම් හා මිනුම් පිළිබඳ මහා සම්මෙලනය විසින් නියමිත සම්මත තත්ත්වය යටතේ දී මධ්‍යයන පූහුදු මට්ටමේ දී වාතය යොදන පීඩනයයි. ඍෂිමක වායු ගෝලය පැස්කල් 101325 කට සමානයි.

(iii) රසදිය මිලිමීටරය (සංකේතය : mm Hg) රසදිය මිලිමීටරය පැස්කල් 133.322 ක පීඩනයකට සමානය.

6.8. ශක්තිය, කාර්යය, තාපය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

ශක්තිය, කාර්යය හා තාප ප්‍රමාණය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

- (i) ඉලෙක්ට්‍රෝන් වෝල්ටය (සංකේතය eV) ඉලෙක්ට්‍රෝන් වෝල්ටය යනු වික්කයේදී එක් වෝල්ටයක විභව අන්තරයක් හරහා යාමේදී ඉලෙක්ට්‍රෝනයක් ලබා ගන්නා ශක්තියයි. $1\text{eV} = 1.60219 \times 10^{-19} \text{ J}$ (ආසන්න වශයෙන්)

- (ii) වොට පැය (සංකේතය : Wh)
වොට පැය, දුල් 3.6×10^3 කට සමානයයි.

6.9. උෂ්ණත්වය මැනීම සඳහා අනුදත් ඒකක.—

උෂ්ණත්වය මැනීම සම්බන්ධයෙන් අනුදත් ඒකක.

- (i) අංශක සෙල්සියස් (සංකේතය : °C) අංශක සෙල්සියස් යනු තාපගතික උෂ්ණත්ව පරිමාණයට අනුව ඉතා උෂ්ණත්වය 273.15 K වන අන්තර්ජාතික උෂ්ණත්ව පරිමාණයයි.

සෙල්සියස් අංශකය = කෙල්වින් අංශකය

දෙවන උප ලේඛනය

I වන කොටස

- (1) යාන්ත්‍රික ඉංජිනේරු ක්ෂේත්‍රයේ පමණක් පහත සඳහන් මිනුම් ඒකක භාවිතයට ගත හැකි වේ.

1.1. දිග මැනීම.—

අඟල (සංකේතය in නැතහොත් ")

අඟල හරියටම මීටර 0.0254 කට සමානය.

1.2. ස්කන්ධය මැනීම.—

රාත්තල (සංකේතය : lb)

රාත්තල හරියටම කිලෝ ග්‍රෑම් 0.453 54237 කට සමානය.

II වන කොටස

- (2) නාවික හා ගුවන් ක්ෂේත්‍රවලදී පමණක් පහත සඳහන් මිනුම් ඒකක භාවිතයට ගත හැකි වේ.

2.1. දිග නැතහොත් දුර මැනීම.

නාවික සැතපුම්

නාවික සැතපුම්, මීටර 1852 ක දුරකට සමානය.

2.2. වේගය මැනීම.

නොට්

නොට් ඒකක වේගය, පැයට නාවික සැතපුම්ක වේගයට සමාන වේගයයි.

තුන්වන උප ලේඛනය

I වන කොටස

වේලෙදෑම සඳහා මිනුම් ඒකක.

1.1. දිග මැනීම

කිලෝ මීටරය (සංකේතය : km)

= 1000 m

මීටරය (සංකේතය : m)

ඩෙසි මීටරය (සංකේතය : dm) = $\frac{1}{10}$ m

සෙන්ටි මීටරය (සංකේතය : cm) = $\frac{1}{100}$ m

මිලි මීටරය (සංකේතය : mm) = $\frac{1}{1000}$ m

මයික්‍රෝ මීටරය (සංකේතය : μ m) = $\frac{1}{1000\ 000}$ m

1.2. වර්ගඵල මැනීම

වර්ග කිලෝ මීටරය (සංකේතය : km²) = 1000 000 m²

වර්ග මීටරය (සංකේතය : m²)

වර්ග ඩෙසි මීටරය (සංකේතය : dm²) = $\frac{1}{100}$ m²

වර්ග සෙන්ටි මීටරය (සංකේතය : cm²) = $\frac{1}{10\ 000}$ m²

වර්ග මිලි මීටරය (සංකේතය : mm²) = $\frac{1}{1000\ 000}$ m²

හෙක්ටාරය (සංකේතය : ha) = 10 000 m²

1.3. පරිමාව නැතහොත් ධාරිතාවය මැනීම

සත මීටරය (සංකේතය : m³)

සත ඩෙසි මීටරය (සංකේතය : dm³) = $\frac{1}{1000}$ m³

සත සෙන්ටි මීටරය (සංකේතය : cm³) = $\frac{1}{1000\ 000}$ m³

සත මිලි මීටරය (සංකේතය : mm³) = $\frac{1}{1000\ 000\ 000}$ m³

හෙක්ටෝ ලීටරය (සංකේතය : hl) = $\frac{1}{20}$ m³

(නැතහොත් hL)

ලීටරය (සංකේතය : L) = $\frac{1}{100}$ m³

(නැතහොත්)

ඩෙසි ලීටරය (සංකේතය : dl) = $\frac{1}{10\ 000}$ m³

(නැතහොත් dL)

සෙන්ටි ලීටරය (සංකේතය : cL) = $\frac{1}{100\ 000} m^3$

මිලි ලීටරය (සංකේතය : mL) = $\frac{1}{1000\ 000} m^3$

1.4. ස්කන්ධය නැතහොත් බර මැනීම.

මෙට්‍රික් ටොන් (සංකේතය : t) = 1000 kg

කිලෝ ග්රෑම් (සංකේතය : kg)

ග්රෑම් (සංකේතය : g) = $\frac{1}{1000} kg$

මිලි ග්රෑම් (සංකේතය : mg) = $\frac{1}{1000\ 000} kg$

මයික්‍රො ග්රෑම් (සංකේතය : g) = $\frac{1}{1000\ 000\ 000} kg$

මෙට්‍රික් ත්‍රාකය (සංකේතය QM) = $\frac{1}{5000} kg$

1.5. සනත්වය මැනීම.

තන මිටර්කව ටොන් (සංකේතය : t/m³) = 1000 kg/m³
(නැතහොත් t.m⁻³)

ලීටරයට කිලෝග්රෑම් (සංකේතය : kg/L) = 1000 kg/m³
(නැතහොත් kg.L⁻¹)

සන මීටරයට කිලෝග්රෑම් (සංකේතය : kg/m³)
(නැතහොත් kg.m⁻³)

මිලි ලීටරයට ග්රෑම් (සංකේතය : g/mL) = 1000 kg/m³
(නැතහොත් g.mL⁻¹)

ලීටරයට ග්රෑම් (සංකේතය : g/L) = kg/m³
(නැතහොත් g.L⁻¹)

1.6. රෙදිපිළිවල රේඛීය සනත්වය මැනීම.

කිලෝ මීටරයට මිලි ග්‍රෑම් (සංකේතය : mg/km) = මිලි ටෙක්ස්ට්
(සංකේතය : mtex)

කිලෝ මීටරයට ඩෙසි ග්‍රෑම් (සංකේතය : dg/km) = ඩෙසි ටෙක්ස්ට්
(සංකේතය : dtex) = 100 mg/km

කිලෝ මිටරයට ග්රෑම් (සංකේතය : g/km) = ටෙක්ස්ට් (සංකේතය : tex)
g/

කිලෝ මීටරයට කිලෝග්රෑම් (සංකේතය : kg/km) = කිලෝ ටෙක්ස්ට්
(සංකේතය : ktex)

1.7 පීඩනය මැනීම :

මෙගා පැස්කල් (සංකේතය : MPa) = 1000 000 Pa

කිලෝ පැස්කල් (සංකේතය : kPa) = 1000 Pa

පැස්කල් (සංකේතය : Pa)

1.8. කාලය මැනීම.—

අවුරුදු

මාසය

තර්කය

දවස (සංකේතය : d) = 86 400 s

පැය (සංකේතය : h) = 3600 s

මිනිත්තුව (සංකේතය : min) = 60s

තත්පරය (සංකේතය : s)

මිලි තත්පරය (සංකේතය ms) = $\frac{1}{1000}$ s

මයික්‍රෝ තත්පරය (සංකේතය ; μ s) = $\frac{1}{1000\ 000}$ s

නැනෝ තත්පරය (සංකේතය ; ns) = $\frac{1\text{ s}}{1000\ 000\ 000}$

1.9. කල කෝණ මැනීම.—

රේඩියනය (සංකේතය : rad)

අංකය (සංකේතය : $^{\circ}$) = $\frac{\overline{\Lambda}}{180}$ rad

කලා (සංකේතය : ...) = $\frac{\overline{\Lambda}}{10\ 800}$ rad

මිනලා (සංකේතය : ...) = $\frac{\overline{\Lambda}}{648\ 000}$ rad

1.10. සන කෝණ මැනීම.—

සීට්ටරේඩියනය (සංකේතය : sr)

1.11. වේගය මැනීම.—

පැයට කිලෝ මීටර (සංකේතය : km/h) = $\frac{10}{36}$ m/s

තත්පරයට මීටර (සංකේතය : m/s)

1.12. ත්වරණය මැනීම.—

මීටර තත්පරයට මීටර (සංකේතය : m/s²)

1.13. කෝණික ප්‍රවේගය මැනීම.—

තත්පරයට රේඩියන් (සංකේතය : rad/s)

1.14. කෝණික ත්වරණය.—

මීටර තත්පරයට රේඩියන් (සංකේතය : rad/s²)

1.15. සංඛ්‍යාතය මැනීම.—

නිශ්‍ය හර්ට්ස් (සංඛේතය : GHz) = 1000 000 000 Hz

මෙහි හර්ට්ස් (සංඛේතය : MHz) = 1000 000 Hz

කිලෝ හර්ට්ස් (සංඛේතය : kHz) = 1000 Hz

හර්ට්ස් (සංඛේතය : Hz)

මිලි හර්ට්ස් (සංඛේතය : mHz) = $\frac{1}{1000}$ Hz

1.16. බලය මැනීම.—

මෙහි නිව්ටන් (සංඛේතය : MN) = 1000 000 N

කිලෝ නිව්ටන් (සංඛේතය : kN) = 1000 N

නිව්ටන් (සංඛේතය : N)

1.17. දූෂ්‍යාචිතාවය මැනීම.—

ගතික දූෂ්‍යාචිතාව — පැස්කල් තත්පර (සංඛේතය : Pa.s)

ප්‍රගති දූෂ්‍යාචිතාව — තත්පරයට වර්ග මීටර (සංඛේතය : m²/s)

1.18. උෂ්ණත්වය මැනීම.—

කෙල්වින් (සංඛේතය : K)

සෙල්සියස් අංශක (සංඛේතය : °C) = 1K

1.19. කාර්ය ප්‍රමාණය, ශක්තිය සහ කාප ප්‍රමාණය මැනීම.—

කිලෝ ජූල් (සංඛේතය : kJ) = 1000 J

ජූල් (සංඛේතය : J)

කිලෝ වොට් පැය (සංඛේතය : kWh) = 36 000 00 J

1.20. ජවය, ශක්තිය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාව, කාපය ගැලීමේ සීඝ්‍රතාවය මැනීමේ ඒකකය.—

මෙහි වොට් (සංඛේතය : MW) = 1000 000 W

කිලෝ වොට් (සංඛේතය : kW) = 1000 W

වොට් (සංඛේතය : W)

මිලි වොට් (සංඛේතය : mW) = $\frac{1}{1000}$ W

1.21. කාප වැරිතාව මැනීම.—

කෙල්විනයට කිලෝ ජූල් (සංඛේතය : kJ/K) = 1000 J/K

කෙල්විනයට ජූල් (සංඛේතය : J/K)

1.22. විශිෂ්ට ශක්තිය (ස්කන්ධය මුල් කරගත් කැලරි අගය) මැනීම.—

කිලෝ අරැමයට කිලෝ ජූල් (සංඛේතය : kJ/kg) = 1000 J/kg

කිලෝ අරැමයට ජූල් (සංඛේතය : J/kg)

අරැමයට ජූල් (සංඛේතය : J/g) = 1000 J/kg

1.23. විශිෂ්ට ශක්තිය (පරිමාව මුල් කරගත් කැලරි අගය) මැනීම.—

සහ මීටරයකට කිලෝ ජූල් (සංඛේතය : kJ/m³) = 1000 J/m³

ලීටරයට කිලෝ ජූල් (සංඛේතය : kJ/L) = 100 000 J/m³

1.24. විද්‍යුත් ධාරාව මැනීම.—

ඇම්පියරය (සංකේතය : A)

$$\text{මිලි ඇම්පියරය (සංකේතය : mA)} = \frac{1}{1000}$$

$$\text{මයික්‍රෝ ඇම්පියරය (සංකේතය : } \mu\text{A)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{ A}$$

1.25. විද්‍යුත් භාමක බලය සහ විභව අන්තරය මැනීම.—

කිලෝ වෝල්ට් (සංකේතය : kV) = 1000 V

වෝල්ට් (සංකේතය : V)

$$\text{මිලි වෝල්ට් (සංකේතය : mV)} = \frac{1}{1000} \text{ V}$$

$$\text{මයික්‍රෝ වෝල්ට් (සංකේතය : } \mu\text{V)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{ V}$$

1.26. විද්‍යුත් ධාරිතාව මැනීම.—

පැරඩ් (සංකේතය : F)

$$\text{මයික්‍රෝ පැරඩ් (සංකේතය } \mu\text{F)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{ F}$$

$$\text{පිකෝ පැරඩ් (සංකේතය : pF)} = \frac{1}{1000\ 000\ 000\ 000} \text{ F}$$

1.27. විද්‍යුත් ප්‍රේරකාව මැනීම.—

හෙන්රි (සංකේතය : H)

$$\text{මිලි හෙන්රි (සංකේතය : mH)} = \frac{1}{1000} \text{ H}$$

$$\text{මයික්‍රෝ හෙන්රි (සංකේතය : } \mu\text{H)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{ H}$$

1.28. විද්‍යුත් ප්‍රතිරෝධය මැනීම.—

මෙගා ඕම් (සංකේතය : MΩ) = 1000 000Ω

කිලෝඕම් (සංකේතය : kΩ) = 1000Ω

ඕම් (සංකේතය : Ω)

$$\text{මිලි ඕම් (සංකේතය : mΩ)} = \frac{1}{1000} \Omega$$

$$\text{මයික්‍රෝ ඕම් (සංකේතය : } \mu\Omega\text{)} = \frac{1}{1000\ 000} \Omega$$

1.29. විද්‍යුත් ආරෝපන ප්‍රමාණය මැනීම.—

ඇම්පියර් පැය (සංකේතය : Ah) = 3600C

කූලෝම් (සංකේතය : C)

$$\text{මයික්‍රෝ කූලෝම් (සංකේතය : } \mu\text{C)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{ C}$$

4. සහි.

(අ)	(ආ)
කිලෝ ග්‍රෑම් 50	මෙට්‍රික් කැරට් 500
කිලෝ ග්‍රෑම් 20	මෙට්‍රික් කැරට් 200
කිලෝ ග්‍රෑම් 10	මෙට්‍රික් කැරට් 100
කිලෝ ග්‍රෑම් 5	මෙට්‍රික් කැරට් 50
කිලෝ ග්‍රෑම් 2	මෙට්‍රික් කැරට් 20
කිලෝ ග්‍රෑම් 1	මෙට්‍රික් කැරට් 10
ග්‍රෑම් 500	මෙට්‍රික් කැරට් 5
ග්‍රෑම් 200	මෙට්‍රික් කැරට් 2
ග්‍රෑම් 100	මෙට්‍රික් කැරට් 1
ග්‍රෑම් 50	මෙට්‍රික් කැරට් 0.5
ග්‍රෑම් 20	මෙට්‍රික් කැරට් 0.2
ග්‍රෑම් 10	මෙට්‍රික් කැරට් 0.1
ග්‍රෑම් 5	මෙට්‍රික් කැරට් 0.05
ග්‍රෑම් 2	මෙට්‍රික් කැරට් 0.02
ග්‍රෑම් 1	මෙට්‍රික් කැරට් 0.01
මිලි ග්‍රෑම් 500	
මිලි ග්‍රෑම් 200	
මිලි ග්‍රෑම් 100	
මිලි ග්‍රෑම් 50	
මිලි ග්‍රෑම් 20	
මිලි ග්‍රෑම් 10	
මිලි ග්‍රෑම් 5	
මිලි ග්‍රෑම් 2	
මිලි ග්‍රෑම් 1	

264908



ශ්‍රී ලංකා ප්‍රජාතාන්ත්‍රික සමාජවාදී ජනරජයේ
පොත් සහ පුවත්ති පත්‍ර
රෙජිස්ට්‍රාර් කාර්යාලය

19 AUG 1996

ශ්‍රී ලංකා SRI LANKA ශ්‍රී ලංකා

**இலங்கைச் சனநாயக சோசலிசக் குடியரசின்
பாராளுமன்றம்**

**1995 ஆம் ஆண்டின் 35 ஆம் இலக்க,
அளவீட்டு அலகுகளும், நியமங்களும்,
சேவைகளும் சட்டம்**

(1995, திசெம்பர் 21 ஆந் திகதி அத்தாட்சிப்படுத்தப்பட்டது.)

அரசினர் ஆணையடி அச்சிடப்பட்டது

1995, திசெம்பர் மாதம் 22 ஆந் திகதிய இலங்கைச் சனநாயக சோசலிசக் குடியரசின்
வர்த்தமானப் பத்திரிகையின் II ஆம் பகுதிக்குக் குறைநிரப்பியாக வெளியிடப்பட்டுள்ளது.

இலங்கை அரசாங்க அச்சுத் திணைக்களத்திற் பதிப்பிக்கப்பெற்றது.

கொழும்பு 1, அரசாங்க வெளியீட்டலுவலகத்திற் பெற்றுக்கொள்ளலாம்.

விலை : ரூபா 4.35

தபாற் செலவு : ரூபா 4.10

264908
 1995 ஆம் ஆண்டின் 35 ஆம் இலக்க, அளவீட்டு அலகுகளும், நியமனங்களும், சேவைகளும் சட்டம்
 உலக அளவீட்டு அலகுகளும், நியமனங்களும், சேவைகளும் சட்டம்
 ரெபீல்டர் மார்ச் 1995

(1995, திசம்பர் மாதம் 21 ஆம் திகதி அத்தாட்சிப்படுத்தப்பட்டது) 19 AUG 1996

ශ්‍රී ලංකා SRI LANKA ශ්‍රී ලங்கා

ச. வ—ஆ. 50/81

நிறுவகங்களும் அளவைகளும் தொடர்புபட்ட சட்டத்தை மீளாய்வு செய்வதற்கும், திரட்டுவதற்கும் அவற்றோடு தொடர்புபட்ட அல்லது அவற்றின் இடைநேர்விளைவான கருமங்களுக்கு ஏற்பாடு செய்வதற்குமான தொரு சட்டம்

இலங்கைச் சனநாயக சோசலிசக் குடியரசின் பாராளுமன்றத்தினால் பின்வருமாறு சட்டமாக்கப்படுவதாகுக :—

1. இச்சட்டமானது 1995 ஆம் ஆண்டின் 35 ஆம் இலக்க, அளவீட்டு அலகுகளும், நியமனங்களும், சேவைகளும் சட்டம் என எடுத்துக்காட்டப்படலாம் என்பதுடன், கசெற்றில் வெளியிடப்படும் கட்டளைமூலம் அமைச்சரினால் நியமிக்கப்படக்கூடியவரான (இதனகத்துப் பின்னர் நியமிக்கப்பட்ட திகதி எனக் குறிப்பிட்டு செய்யப்படும்) அத்தகைய திகதியில் நடைமுறைக்கு வருதலும் வேண்டும்.

சுருக்கப்பெயரும் நடைமுறைக்கு வரும் திகதியும்.

பாகம் I

அளவீட்டு அலகுகள்

2. சர்வதேச அலகு முறையும் (எஸ். ஐ.) நிறுவகங்களும் பற்றிய பொது மகாநாட்டில் குறித்துரைக்கப்பட்டவாறானதும் இதற்கான முதலாம் அட்டவணையில் தரப்பட்டுள்ளவாறானதுமான அவ்வலகுகளின் வரைவிலக்கணங்களும் இலங்கையில் எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் அளவீட்டு அலகுகளுள் அடங்கும் :—

அளவீட்டு அலகுகள்.

ஆயினும், நேரொத்த சர்வதேச அளவீட்டு அலகுகளில் வரைவிலக்கணம் கூறப்பட்டுள்ளவாறான, இதற்கான இரண்டாம் அட்டவணையில் தரப்பட்டுள்ள அத்தகைய அளவீட்டு அலகுகள், விநித்துரைக்கப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய காலப்பகுதிக்கு பயன்பாட்டிற்கு அனுமதிக்கப்படல் வேண்டும்.

பாகம் II

அளவீட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும், சேவைகளும் திணைக்களத்தையும் தேசிய அளவீட்டு ஆய்வு கூடத்தையும் தாபித்தல்

3. இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கெனப் பின்வருவன தாபிக்கப்படல் வேண்டும் :—

அளவீட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும் சேவைகளும் திணைக்களத்தையும் தேசிய அளவீட்டு ஆய்வுகூடத்தையும் தாபித்தல்

(அ) அளவீட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும் சேவைகளும் திணைக்களம் என அறியப்படவேண்டிய திணைக்களமொன்று அல்லது திணைக்களமொன்றின் பிரிவொன்று; அத்துடன்

(ஆ) அக் திணைக்களத்திலுள்ள (இதனகத்துப் பின்னர் “ஆய்வுகூடம்” எனக் குறிப்பிட்டு செய்யப்படும்) தேசிய அளவீட்டு ஆய்வுகூடம் என அறியப்படவேண்டிய ஆய்வுகூடம் ஒன்று.

பணிப்பாளர்
ஆயோகை
நியமிக்கல்.

4. (1) இச்சட்டத்தின் நோக்கத்திற்காக —

- (அ) அளவிட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் பணிப் பாளராயிருப்பதற்கென பெயர் குறித்து அல்லது பதவி குறித்து (இதனகத்துப் பின்னர் “பணிப்பாளர்” எனக் குறிப்பிடு செய்யப்படும்) ஆலோசனாவரும்;
- (ஆ) அளவிட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் பிரதிப் பணிப்பாளர்களாயிருப்பதற்கென பெயர் குறித்து அல்லது பதவி குறித்து ஆலோசனாவரும்;
- (இ) அளவிட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் உதவிப் பணிப்பாளர்களாயிருப்பதற்கு அவசியமாகக் கூடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினரான ஆட்களும்;
- (ஈ) அளவிட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் கண்காணிப்பாளர்களாயிருப்பதற்கு அவசியமாகக் கூடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினரான ஆட்களும்;
- (உ) அளவிட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் உதவிக் கண்காணிப்பாளர்களாயிருப்பதற்கு அவசியமாகக் கூடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினரான ஆட்களும்; அத்துடன்
- (ஊ) இச்சட்டத்தின், நெறிகளுக்கும் ஏற்பாடுகளுக்கும் பயன் கொடுக்கும் நோக்கத்திற்கு அவசியமாகக் கூடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினரான அலுவலர்களும்

நியமிக்கப்படலாம்.

(2) ஓராம் உட்பிரிவின் (ஆ) என்னும் பந்தியின்கீழ் நியமிக்கப்பட்ட அளவிட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும் சேவைகளும் பிரதிப் பணிப்பாளர், பணிப்பாளரின் பொதுவான பணிப்புக்கும் கட்டுப்பாட்டுக்கும் அமைவாக, இச்சட்டத்தினால் அல்லது இச்சட்டத்தின்கீழ் பணிப்பாளருக்கு அளிக்கப்பட்ட அல்லது அவர்மீது சுமத்தப்பட்ட அல்லது அவருக்குக் குறித்தொதுக்கப்பட்ட எல்லாத் தத்துவங்களையும், கடமைகளையும் பணிகளையும் அல்லது அவற்றுள் எவற்றையும் பிரயோகிக்கலாம், புரியலாம் என்பதுடன் நிறைவேற்றலாம்.

(3) ஓராம் உட்பிரிவின் (உ) என்னும் பந்தியின்கீழ் நியமிக்கப்பட்ட அளவிட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும் சேவைகளும் உதவிக் கண்காணிப்பாளர், அளவிட்டு அலகுகளும் நியமனங்களும், சேவைகளும் கண்காணிப்பாளரின் பொதுவான பணிப்புகளும் கட்டுப்பாட்டுக்கும் அமைவாக, இச்சட்டத்தின்கீழ் அத்தகைய கண்காணிப்பாளருக்கு அளிக்கப்பட்ட அல்லது அவர்மீது சுமத்தப்பட்ட அல்லது அவருக்குக் குறித்தொதுக்கப்பட்ட எல்லாத் தத்துவங்களையும், கடமைகளையும், பணிகளையும் அல்லது அவற்றுள் எதனையும் பிரயோகிக்கலாம், புரியலாம் என்பதுடன் நிறைவேற்றலாம்.

பாகம் III

அளவீட்டு அலகுகளின் நியமங்கள்

இலக்க
நியமங்கள்

4. (1) அமைச்சரானவர், இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கென, அவர் அவசியமானதெனக் கருதக்கூடியவாறான, அளவீட்டு அலகுகளின் அத்தகைய நியமங்களைக் காலத்திற்குக்காலம் பெற்றுக்கொடுக்கலாம்.

(2) ஓராம் உட்பிரிவின்கீழ் பெற்றுக்கொடுக்கப்பட்ட அளவீட்டு அலகு எதனதும் நியமம் ஒவ்வொன்றும், இதற்கான முதலாம் அட்டவணையில் வரைவிலக்கணம் கூறப்பட்டுள்ளவாறான அளவீட்டு அலகு ஒன்றிற்குச் சமமான ஒன்றாக அல்லது அத்தகைய ஏதேனும் அளவீட்டு அலகின் பெருக்கமாக, அல்லது உபபெருக்கமாக இருத்தல்வேண்டும்.

(3) ஓராம் உட்பிரிவின்கீழ் பெற்றுக்கொள்ளப்பட்ட அளவீட்டு அலகு எதனதும் நியமம் ஒவ்வொன்றினதும், விவரணம் ஒன்று, பணிப்பாளரின் பணிப்பினரின் கசெற்றில், வெளியிடப்படல் வேண்டும்.

(4) ஓராம் உட்பிரிவின்கீழ் பெறப்பட்ட ஏதேனும் அளவீட்டு அலகின் ஒவ்வொரு நியமமும் நிறுவகையினதும் அளவைகளினதும் சர்வதேச பணியகத்தின் ஆய்வுகூடத்தில் அல்லது வேறு ஏதேனும் நாட்டின் வேறு ஏதேனும் தேசிய ஆய்வுகூடத்தில் அளவுதிருத்தப்படுதலும் உறுதிப்படுத்தப்படலும் வேண்டும் அல்லது அத்தகையதொரு நியமம் இலங்கையில் பாவனைக்கு வருவதற்கு முன்னர் நியமமுறையொன்றினால் அளவுதிருத்தப்படுதல் வேண்டும்.

ஆயினும், அதன் தன்மையின் பயனைக்கொண்டு அதுவே ஒரு அடிய் படைபாண நியமமாகவுள்ள ஏதேனும் நியமத்தின் அல்லது உபகரணத்தின் விடயத்தில் அத்தகைய அளவுதிருத்தல் அவசியமாகாது.

(5) அமைச்சரானவர், கசெற்றில் வெளியிடப்படும் அறிவித்தல் மூலம், இப்பிரிவின்கீழ் பெறப்பட்டதும் வெளியிடப்பட்டதுமான ஏதேனும் அளவீட்டு அலகினது நியமமொன்று, இலங்கையில் வழக்கில் கொண்டுவரப்பட வேண்டுமெனவும், அத்தகைய நியமமானது வெளியிடப்பட்டதன்மேல் இலங்கை நியமமொன்றாதல் வேண்டும் எனவும், அத்தகையதுமான எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் உண்மையானதாகவும், செம்மையானதாகவும் கருதப்படவேண்டும் எனவும் வெளிப்படுத்தலாம்.

6. (1) ஆய்வுகூடமானது பணிப்பாளரின் கட்டுப்பாட்டின்கீழ் இருத்தல் வேண்டும் என்பதுடன், அது இலங்கை நியமங்களைப் பேணுதலும் வேண்டும்; அத்துடன், அத்தகைய நியமங்களின் பெறுமதியை வேறு ஏதேனும் ஆய்வுகூடத்திற்கு அல்லது நிறுவனத்திற்குப் பரவச் செய்தல் வேண்டும் என்பதுடன், இத்தகைய பணிகள் தொடர்பான ஆராய்ச்சியை திறைவேற்றத்தலும் வேண்டும்.

இலக்க
நியமங்கள்,
பணிப்பாளரின்
பாதுகாப்பில்
இருக்கல்
வேண்டும்.

(2) இலங்கை நியமம் ஒவ்வொன்றும் பணிப்பாளரின் பாதுகாப்பின்கைய முதறையில் வைத்துப் பேணப்படல் வேண்டும்.

கீழ் ஆய்வுகூடத்தில் அந்நோக்கத்திற்கென விதந்தரணங்கூட்டப்பட அத்த

(3) அமைச்சரானவர், மீள அளவுதிருத்துதலைத் தேவைப்படுத்தும் ஏதேனும் இலங்கை நியமத்தின் விடயத்தில் அத்தகைய நியமத்தைக் குறைந்தது பந்து ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறையாவது மீள அளவுதிருத்தல் செய்வித்தல் வேண்டும்.

ஆயின், எவ்வாறாயினும், ஏதேனும் அளவீட்டு அலகின் இலங்கை நியமம் எதுவும் அத்தகைய நோக்கத்திற்கென இலங்கைக்கு வெளியே அனுப்பப்படவேண்டியிருக்கும்படித்து அமைச்சரானவர், அவ்வளவீட்டு அலகிற்கான குறியீட்டு நியமமொன்றை அத்தகைய இலங்கை நியமத்துடன் ஒப்பிடலால் சரிபார்க்கச் செய்யலாம்; அல்லது நியமமுறையொன்றினால் அளவுதிருத்தச் செய்து, அத்தாட்சிப்படுத்தச்செய்து, பணிப்பாளரின் பாதுகாப்பில் வைத்திருக்கச்செய்யலாம் என்பதுடன், அத்தகைய குறியீட்டு நியமமானது இலங்கை நியமம் இலங்கையில் வழக்கிலில்லாத அத்தகைய நேரத்தின்போது இலங்கை நியமமொன்றாகக் கருதப்படுதலும் வேண்டும்.

குறியீட்டு நியமங்கள்.

7. (1) அமைச்சரானவர் இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கென குறியீட்டு நியமமொன்று அறியப்படும் இலங்கை நியமனத்தின் அத்தகைய பெறுமதி நியமத்தைப் பெறுதல் வேண்டும் என்பதுடன், அத்தகைய நியமங்களைப் பணிப்பாளரின் பாதுகாப்பில் வைத்தலும் வேண்டும். அத்தகைய குறியீட்டு நியமம் ஒவ்வொன்றும், இலங்கை நியமமொன்றுடன் ஒப்பிடல் மூலம் அல்லது நியமமுறை ஒன்றின்மூலம் குறித்துரைக்கப்பட்ட நியமங்கள் ஆய்வுகூடமொன்றில் அளவுதிருத்தப்படல் வேண்டும்.

(2) குறியீட்டு நியமம் ஒவ்வொன்றும் அதனது முதலாம் அளவுதிருத்தத்திற்குப் பின்னர் பணிப்பாளரினால் வழங்கப்பட்டவொரு பணிப்புரை பின்மீது, ஐந்தாண்டுகளுக்கு ஒரு முறையாவது ஆய்வுகூடத்தில் அளவுதிருத்தப்படுதல் வேண்டும்.

(3) அமைச்சரானவர், (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் பெறப்பட்ட அளவீட்டு அலகு எதனதும் குறியீட்டு நியமமொன்று, இலங்கையில் பாவனைக்குக் கொண்டுவரப்படுதல் வேண்டும் எனவும், அத்தகைய குறியீட்டு நியமமானது அதற்கு மாறாக எண்பிக்கப்படும்வரை உண்மையானதாகவும் செம்மையானதாகவும் கருதப்படல் வேண்டும் எனவும் கச்செற்றில் வெளியிடப்படும் அறிவித்தல் மூலம் வெளிப்படுத்தலாம்.

இரண்டாந்தர நியமங்கள்.

8. (1) பணிப்பாளரானவர், காலத்திற்கு காலம் இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கு அவசியமாகக்கூடியவாறான, இலங்கை நியமங்களிலிருந்தும் குறியீட்டு நியமங்களிலிருந்தும் பெறப்பட்ட அத்தகைய வேறு இரண்டாந்தர நியமங்களையும் மூன்றாந்தர நியமங்களையும் பெறலாம்.

(2) பணிப்பாளரானவர், அத்தகைய இரண்டாந்தர, மூன்றாந்தர நியமங்கள் ஒவ்வொன்றையும் சரிபார்க்கவும் அளவுதிருத்தவும் செய்யுமாறு வேண்டும் என்பதுடன், சான்றுப்படுத்த அல்லது உறுதிப்படுத்தச் செய்யுமாறு வேண்டும். அவ்வாறு சான்றுப்படுத்தப்பட்ட அல்லது உறுதிப்படுத்தப்பட்ட நியமம் ஒவ்வொன்றும் முரணானது என எண்பிக்கப்படும்வரை உண்மையானதும் சரியானதும் எனக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

(3) இரண்டாந்தர, மூன்றாந்தர நியமம் ஒவ்வொன்றும் பணிப்பாளரினால் கச்செற்றில் வெளியிடப்படும் அறிவித்தல்மூலம் தீர்மானிக்கப்படக் கூடியவாறான அத்தகைய காலப்பகுதிகளில் சரிபார்க்கப்படுதல் அல்லது அளவுதிருத்தப்படுதல் வேண்டும்.

9. ஓர் இலங்கை நியமம் குறிப்பிட்டு நியமம் அல்லது இரண்டாந்தர அல்லது மூன்றாந்தர நியமம் எந்த அளவீட்டு அலகிற்காகத் தாபிக்கப்பட்டுள்ளதோ அந்த அளவீட்டு அலகை நேரடியாக அல்லது மறைமுகமாக அடிப்படையாகக்கொண்ட பெளதிகக் கணியங்களின் எல்லா அளவீடுகளும் அத்தகைய ஏதேனும் நியமத்தினைப் பின்பற்றியதாக இருத்தல்வேண்டும்.

பெளதிகக் கணியங்களின் அளவீடுகள்.

10. ஏதேனும் அளவு திருத்தப்படுதலை அல்லது சோதனையைக் கொண்டுவராதவதற்கு இச்சட்டத்தினால் அதிகாரமளிக்கப்பட்டுள்ள அல்லது ஏதேனும் அளவு திருத்தப்படுதலை அல்லது சோதனையை நிறைவேற்றுவதற்கெனப் பணிப்பாளரின் பணிப்பாட்டினால் பணிக்கப்பட்டுள்ள ஆள் ஒவ்வொருவரும் விதித்துரைக்கப்பட்ட படிவத்தில் அவரால் ஒப்பமிடப்பட்ட அளவு திருத்த அத்தாட்சிப்பத்திரம் ஒன்றை வழங்குதல் வேண்டும்.

அளவு திருத்தப் பட்டதற்கான அத்தாட்சிப்பத்திரம்.

11. நீதிமன்றமொன்று—

- (அ) இலங்கை நியமம், குறிப்பிட்டு நியமம், இரண்டாந்தர அல்லது மூன்றாந்தர நியமம் ஒவ்வொன்றும்பற்றியும்;
- (ஆ) பத்தாம் பிரிவின்கீழ் வழங்கப்பட்ட ஒவ்வொரு அளவு திருத்த அத்தாட்சிப்பத்திரம்பற்றியும், நீதிநெறிக்கவணத்திற்கெடுத்தல் வேண்டும்.

நியமங்கள் பற்றிய நீதி நெறிக்கவணம்.

பாகம் IV

விபராத் திற்கான அளவீடுகள்

12. (1) முப்பத்துநான்காம் பிரிவில் வேறுவகையாக ஏற்பாடு செய்யப்பட்டுள்ளவாறு தளிர, அளவீட்டு அலகு ஒன்றினால் செய்யப்படவுள்ள ஏதேனும் வேலை, விற்றப்படவுள்ள, ஒப்படைக்கப்படவுள்ள, கொண்டுவரப்படவுள்ள, அளக்கப்படவுள்ள, கணிக்கப்படவுள்ள, செலுத்தப்படவுள்ள அல்லது உடன்பட்டுக்கொள்ளப்படவுள்ள ஏதேனும் பொருட்கள், சரக்குகள், வணிகப்பொருட்கள் அல்லது வேறு பொருட்கள் சம்பந்தமான ஒப்பந்தம், பேரம், விற்பனை அல்லது கொடுக்கல் வாங்கல் ஒவ்வொன்றும் மூன்றாம் அட்டவணையின் I ஆம் பாகத்தில் குறித்துரைக்கப்பட்டுள்ள அளவீட்டு அலகுகளில் ஏதேனும் ஒன்றிற்கிணங்க செய்யப்படுதலும், இருத்தலும் வேண்டும்.

எல்லா ஒப்பந்தங்கள், விற்பனைகள் முதலியனவும் கட்டணங்களின் அல்லது வரிகளின் சேகரிப்பும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அளவீட்டு அலகுகளில் இருத்தல் வேண்டும்.

(2) ஏதேனும் அளவீட்டு அலகிற்கிணங்க இலங்கையில் விதிக்கப்படும் அல்லது சேகரிக்கப்படும் எத்தகையதுமான எல்லாக் கட்டணங்களும், வரிகளும் மூன்றாம் அட்டவணையின் I ஆம் பாகத்தில் குறித்துரைக்கப்பட்டுள்ள அளவீட்டு அலகுகளில் ஏதேனும் ஒன்றிற்கிணங்க விதிக்கப்படுதல் வேண்டும் என்பதுடன் சேர்க்கப்படுதலும் வேண்டும்.

(3) விற்பனைசெய்யும் நோக்கத்திற்கென கொள்கலமொன்றில் ஏதேனும் பொருளை இலங்கையில் பொதியாக்கலானது மூன்றாம் அட்டவணையின் I ஆம் பாகத்தில் குறித்துரைக்கப்பட்ட அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அளவீட்டு அலகுகளில் ஏதேனும் ஒன்றிற்கிணங்கவிருத்தல் வேண்டும்.

(4) ஞானம் உட்பிரிவின் ஏற்பாடுகளுக்கிடக்கச் செய்யப்பட்டத அல்லது இராத ஒப்பந்தம், போம், விற்பனை அல்லது கொடுக்கல் வாங்கல் ஒவ்வொன்றும் வழிநாடல் வேண்டும் :

ஆயின், எவ்வாறாயினும் இப்பிரிவின் ஏற்பாடுகள் எப்படியிருப்பினும், அத்தகைய ஏதேனும் ஒப்பந்தத்திலிருந்து, போத்திலிருந்து, விற்பனையிலிருந்து அல்லது கொடுக்கல் வாங்கலிலிருந்து அல்லது அத்தகைய ஏதேனும் ஒப்பந்தத்தின்கீழ், போத்தின்கீழ், விற்பனையின்கீழ் அல்லது கொடுக்கல் வாங்கலின்கீழ் எவரேனும் ஆள் ஏதேனும் சந்தர்ப்பத்தில் ஏதேனும் நன்மையைப் பெற்றுக்கொண்டுள்ளவிடத்து, அல்லது பெற்றுள்ளவிடத்து, ஒரு நீதிமன்றமானது அத்தகைய நன்மை எவ்வாறின் செயலினால் அல்லது எவ்வாறின் கணக்கில் பெற்றுக்கொள்ளப்பட்டதோ அல்லது பெறப்பட்டதோ அவ்வாறிற்கு நட்பாடு செலுத்தும் நோக்கத்திற்கு உசிதமானதெனக் கருதக்கூடியவாறான அத்தகைய கட்டணையை ஆக்கலாம்.

முன்றாம் அட்டவணை யின் II ஆம் பாகத்தின்கீழ் நிறுவனங்கள் அளவைகளும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட நிறுவனங்களும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அளவைகளும் வெளிப்படுத்தப்படுகின்றன.

13. இதற்கான முன்றாம் அட்டவணையின் II ஆம் பாகத்தில் குறித்த காரணங்களுடன் எல்லா நிறுவனங்களும் அளவைகளும் முறையே அதிகாரமளிக்கப்பட்ட நிறுவனங்களும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அளவைகளும் வெளிப்படுத்தப்படுகின்றன என்பதுடன், அவ்வாறு இச்சட்டத்தின்கீழ் குறிப்பிடுசெய்யவும்படுகின்றன; அத்துடன், முன்றாம் அட்டவணையின் அத்தகைய II ஆம் பாகத்தில் குறித்த காரணங்களுடன் நிறுவனங்களும் அளவைகளும் வகுப்பு ஒவ்வொன்றும் இச்சட்டத்தில் நிறுவனங்களும் அல்லது அளவைகளும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட வகுப்பு ஒன்று என இத்தால் வெளிப்படுத்தப்படுகின்றது என்பதுடன் அவ்வாறு குறிப்பிடு செய்யவும்படுகின்றது.

பரிசோதனை யாளர்களை நியமித்தல்.

14. (1) பணிப்பாளர், இச்சட்டத்தினை நிறுவகிப்பதற்கு அவசியமானதென அவர் கருதக்கூடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினான (இதனகத்துப்பின்னர் "பரிசோதகர்கள்" எனக் குறிப்பிடுசெய்யப்படும்) அளவிட்டுச் சேவைகளினதும் உபாயங்களினதும் பரிசோதகர்களையும் வேறு அலுவலர்களையும் நியமித்தல் வேண்டும்.

(2) பணிப்பாளர், (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் நியமிக்கப்பட்ட அத்தகைய பரிசோதகர் ஒவ்வொருவருக்கும் இச்சட்டத்தினால் அல்லது இச்சட்டத்தின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவருக்கு அளிக்கப்பட்ட அல்லது பரிசோதகர் ஒருவர்மீது சுமத்தப்பட்ட தத்துவங்களை அவர் பிரயோகிக்கவேண்டியதும் கடமைகளை அவர் நிறைவேற்றவேண்டியதுமான (இதனகத்துப்பின்னர் ஒரு "பிரிவு" எனக் குறிப்பிடுசெய்யப்படும்) இடப்பரப்பொன்றினைக் குறித்தொதுக்குதல் வேண்டும்.

(3) ஆளவரும் பரிசோதகர் ஒருவராக இருப்பதற்கு அவருக்குள்ள தகுதிபற்றிய, விதித்துரைக்கப்பட்ட படிவத்திலான பணிப்பாளரினாடீ ஒப்பமிடப்பட்ட சான்றிதழொன்றை வைத்திருந்தாலன்றி, இச்சட்டத் தின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவராக நியமிக்கப்படுதலாகாது. ஆன் எவரும் பரீட்சிக்கப்பட்டு விதிக்கப்பட்ட பரீட்சைகளில் பணிப்பாளரின் திருப் திக்குச் சித்தியடைந்தாலன்றி அத்தகைய சான்றிதழெதுவும் அவருக்கு வழங்கப்படுதலாகாது.

15. பணிப்பாளரானவர், 14 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் நியமிக்கப்பட்ட பரிசோதகர்களின் பயன்பாட்டிற்கு அவசியமானதெனக் கருதக்கடியவாறான அத்தகைய எண்ணிக்கையினதான மூன்றாந்தர நியமங்களுக்கு ஏற்பாடுசெய்தல் வேண்டும். அத்தகைய நியமங்கள் ஒவ் வொரு நிருவாக மாவட்டத்தின் செயலகத்திலும் வைத்திருக்கப்படுதல் வேண்டும்.

மூன்றாந்தர நியமங்கள்.

16. ஆளவரும் —

(அ) வகுப்பு அதன் மேல் அல்லது பக்கத்தில் தெளிவான இலக் கங்களில் அல்லது எழுத்துக்களில் அடையாளமிடப்பட்ட டிருந்தாலொழிய, இதற்கான மூன்றாம் அட்டவணையின் II ஆம் பாகத்தில் குறித்துரைக்கப்பட்டுள்ள வகுப்பிற் குச் சமமான வகுப்பினதாகக் கொள்ளப்படும் ஏதேனும் நிறுவையை; அல்லது

வகுப்பு அதன் மேல் அடையாளமிடப்பட்டுள்ள ஏதேனும் நிறுவையில் அல்லது அளவையின் பயன்பாடு.

(ஆ) கனவளவின் அளவீடு ஒன்றின் விடயத்தில் அதற்கு வெளிப்புறத்தில் அல்லது நீள அளவீடு ஒன்றின் விடயத் தில், முன்பக்கத்தில் வகுப்பானது தெளிவான இலக்கங் களிலும் எழுத்துக்களிலும் அடையாளமிடப்பட்டிருந் தாலன்றி இதற்கான மூன்றாம் அட்டவணையின் II ஆம் பாகத்தில் குறித்துரைக்கப்பட்டுள்ள வகுப்பொன்றிற்குச் சமமான வகுப்பொன்றினதாகக் கருதப்படும் ஏதேனும் நீள அளவீட்டை அல்லது கனவளவு அளவையை,

ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்திற்குப் பயன்படுத்துதலோ அல்லது ஏதே னும் வியாபாரத்திற்குப் பயன்படுத்துவதற்கென அவரது உடைமையில் வைத்திருத்தலோ ஆகாது;

ஆயினும் ஏதேனும் நிறுவையின் சிறிய அளவானது அத்தகைய அடையாளமிடுதலைச் செயற்படுத்த முடியாததாக்கினால், இப்பிரிவினூள்ள எதுவும் அத்தகைய நிறுவையின் வகுப்பை அடையாளமிடுவதைத் தேவைப்படுத்துவதாகக் கருதப்படுதலாகாது.

17. (1) பரிசோதகர் எவரும் எட்டாம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் சரியானதென அந்த நியமம் கடைசியாக உறுதிப்படுத்தப்பட்ட திகதியிலிருந்து கணிக்கப்பட்டு, 8 ஆம் பிரிவின் (3) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் ஆக்கப்பட்ட பணிப்புரையில் குறித்துரைக்கப்பட்ட காலப் பகுதி முடிவுற்றதன் பின்னர் எந்நேரத்திலும் ஏதேனும் நிறுவையை அல் லது அளவையை பரிசோதிக்கும் நோக்கத்திற்கென மூன்றாந்தர நியமம் எதனையும் பயன்படுத்தலாகாது.

குறித்துரைக் கப்பட்ட காலப்பகுதி முடிவுற்றதன் பின்னர் மூன்றாந்தர நியமங்களைப் பயன்படுத்து தலும் சரி யாக்கப்படாத புகரணங்களின் பயன்பாடு.

(2) பரிசோதகர் எவரும் அவரது பயன்பாட்டிற்கென ஏற்பாடு செய்யப்பட்டுள்ள ஏதேனும் நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை விதித்துரைக்கப்பட்ட முறையில் அந்த உபகரணம் சரிபார்க்கப்பட்டிருந்தாலொழிய இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கெனப் பயன்படுத்துதலாகாது.

நிறுவகங்களையும் அளவைகளும் செய்வதன்மூலம் அல்லது விற்பதன்மூலம் பரிசோதகர்கள் இலாபம் பெறுதலாகாது.

18. பரிசோதகர் எவரும் நிறுவகளை அல்லது அளவைகளை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களைச் செய்யும், விற்கும் அல்லது பழுதுபார்க்கும் தொழிலினைப்படுதலோ அல்லது அதிலிருந்து இலாபம் பெறுதலோ ஆகாது.

சரிபார்க்கப்படாத அல்லது அத்தாட்சிப்படுத்தப்படாத நிறுவகையினது அல்லது அளவைகையினது விற்பனை.

19. ஆள் எவரும் சரிபார்க்கப்படாததும், சரிபார்த்தலுக்கென விதித்துரைக்கப்பட்ட குறியொன்றினால் பரிசோதகரினால் இலச்சினையிடப்படாததும் அல்லது விதித்துரைக்கப்பட்ட விதத்தில் அத்தாட்சிப்படுத்தப்படாததுமான ஏதேனும் நிறுவகைய அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை வியாபாரமொன்றில் பயன்படுத்துவதற்கென விற்பனை செய்தல் அல்லது விற்பனைக்கென வெளிக்காட்டி வைத்தல் ஆகாது.

நிறுவகைகள், அளவைகள் முதலியன யாவும் பணிப்பாளரினால் அங்கீகரிக்கப்படுதல் வேண்டும்.

20. (1) நியமிக்கப்பட்ட திகதியிலிருந்தும், அதன் பின்னரும் நிறுவகை, அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் எதுவும் அத்தகைய நிறுவகையின் அளவையின் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தின் மாதிரியிருவானது, அத்தகைய நோக்கத்திற்கென இச்சட்டத்தின்கீழ் ஆக்கப்படும் ஒழுங்குவிதிகளில் குறித்துரைக்கக்கூடியவாறான குறிப்பீடுகளுக்கும், பிழையின் எல்லைகளுக்கும் இணங்க, பணிப்பாளரினால் பரிசோதிக்கப்பட்டும் அங்கீகரிக்கப்பட்டும் இருந்தாலன்றி,

(அ) ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படுதலாகாது அல்லது ஏதேனும் வியாபாரத்தில் பயன்படுத்தப்படுவதற்கென ஆளொவரினதும் உடைமையிலிருத்தலாகாது.

(ஆ) உற்பத்தி செய்யப்படுதலோ அல்லது பயன்படுத்துவதற்கென இறக்குமதி செய்யப்படுதலோ அல்லது ஏதேனும் வியாபாரத்தில் பயன்படுத்துவதற்கென விற்பனை செய்யப்படுதலோ ஆகாது.

அத்தகைய ஏதேனும் பரிசோதனைக்காக அறவிடப்படும் கட்டணமானது விதித்துரைக்கப்பட்டவாறிருத்தல் வேண்டும்.

(2) பணிப்பாளரினால் முன்பு அங்கீகரிக்கப்பட்ட ஏதேனும் நிறுவகை, அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் பின்னைய பரிசோதனையின்போது குறைபாடுள்ளதாகக் காணப்படுமிடத்து, பணிப்பாளரானவர், அத்தகைய முன்னைய அங்கீகாரத்தை நீக்குவதற்கும் அத்தகைய நீக்கம்பற்றி எவரேனும் ஆளுக்கு அறிவிப்பதற்கும் தத்துவ முடையவராதல் வேண்டும்.

81. (1) ஏதேனும் நிறுவையை, அளவையை அல்லது நிறுக்கும், அளக்கும் உபகரணத்தை விற்கும்; பழுதுபார்க்கும் அல்லது உற்பத்தி செய்யும் அல்லது விற்பதற்கு, பழுதுபார்ப்பதற்கு அல்லது உற்பத்தி செய்யக் கருதும் ஆள் ஒவ்வொருவரும் பணிப்பாளரிடம் தம்மைப் பதிவு செய்துகொள்ளுதல் வேண்டும்.

நிறுவைகள்,
உபகரணக்
கள் முதலியன
வறறை விற்கும்,
பழுதுபார்க்
கும் அல்லது
உற்பத்தி
செய்யும்
ஆட்கள் பதிவு
செய்யப்படு
தல்.

(2) அத்தகைய பதிவிற்கெனக் கட்டணம் ஒன்று அறவிடப்படுதல் வேண்டும் என்பதுடன், அத்தகைய கட்டணமானது விதித்துரைக்கப் பட்டவாறாக இருத்தலும் வேண்டும்.

(3) ஓராம் உட்பிரிவின்கீழ் தம்மைப் பதிவு செய்துகொள்ள நாளும் ஆள் ஒவ்வொருவரும் —

(அ) ஏதேனும் நிறுவையை, அளவையை, அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பழுதுபார்ப்பதற்கு —

(i) அவர் பழுதுபார்க்க நாளும் வகையினதான நிறுவையை, அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பழுதுபார்ப்பதற்கு அவருக்குள்ள திறனை அல்லது அவரால் வேலைக்கமர்த்தப்பட்டுள்ள ஆட்களின் திறனைப் பணிப்பாளரின் திருப்திக்குச் செய்துகாட்டல் வேண்டும் ; அத்துடன்

(ii) அத்தகைய பழுதுபார்த்தலின் முறையான நிறைவேற்ற லுக்கு தேவைப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய சாதனங் களையும் கருவிகளையும் வேறு வசதிகளையும் உடைய வராயிருத்தல் வேண்டும்.

(ஆ) ஏதேனும் நிறுவையை, அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை உற்பத்தி செய்வதற்கும்,

(i) அவர் உற்பத்தி செய்ய நாளும் வகையான நிறுவையை, அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை உற்பத்தி செய்வதற்கு அவருக்குள்ள திறனை அல்லது அவரால் வேலைக்கமர்த்தப்பட்டுள்ள ஆட்களின் திறனைப் பணிப்பாளரின் திருப்திக்குச் செய்துகாட்டல் வேண்டும் ;

(ii) அத்தகைய நிறுவையொன்றின், அளவையொன்றின் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணமொன்றின் உற்பத்திக்குத் தேவைப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய சாதனத்தையும் கருவிகளையும் மற்றைய வசதிகளையும் உடைமையில் வைக்கிருக்கல் வேண்டும் ; அத்துடன்

(iii) அவர் உற்பத்திசெய்யக் கருதும் அத்தகைய நிறுவையின், அளவையின் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தின் தேவைப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய வரைபடங்களையும், மாதிரிகளையும் மாதிரி உருவ அங்கீகாரத்துக்கெனப் பணிப்பாளருக்கு அனுப்புதலும் வேண்டும்.

(4) இப்பிரிவின்கீழ் பதிவு செய்யப்படும் ஆளொவ்வொருவரும், அவரால் பழுதுபார்க்கப்பட்ட அல்லது உற்பத்தி செய்யப்பட்ட ஏதேனும் நிறுவை, அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம், விடயத்துக்கேற்றாற்போல, அத்தகைய உற்பத்திக்கு அல்லது பழுதுபார்க்கப்படுகிற பின்னர் பரிசோதகரினால் பரிசோதிக்கப்படலும் சரிபார்க்கப்படலும் அல்லது பணிப்பாளரினால் திருத்தப்படலும் வேண்டும் என்னும் நிபந்தனைக்கமைந்தவராதல் வேண்டும். ஆள் ஒருவர் இந்நிபந்தனையை நிறைவேற்றத் தவறுமிடத்துப் பணிப்பாளர் அவரது பதிவை நீக்குதல் வேண்டும்.

(5) எவ்வாள் ஒருவரின் பதிவு (4) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் பணிப்பாளரினால் இல்லாதாக்கப்பட்டுள்ளதோ அவ்வாள், அத்தகைய இல்லாதாக்கலின் ஒரு மாதத்தினுள், அத்தகைய இல்லாதாக்கலுக்கெதிராக அமைச்சரின் அமைச்சுக்கான செயலாளருக்கு மேன்முறையீடு செய்யலாம்.

நிறுவைகள் அல்லது அளவைகள் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்கள் காலத்திற்கு காலம் பரிசோதனை செய்யப்படுதல்.

22. (1) ஒவ்வொரு மாவட்டத்துக்கும் அல்லது இடப்பாற்புக்குமான கண்காணிப்பாளர், அத்தகைய மாவட்டத்தினுள் அல்லது இடப்பாற்பினுள் ஒவ்வொரு பரிசோதகரும் நிறுவைகளை அல்லது அளவைகளை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களை எவ்விடங்களிலும் எத்திகதிகரிலும் பரிசோதிக்கவும் சரிபார்க்கவும் வேண்டுமோ அத்திகதிகளையும் இடங்களையும் நிர்ணயித்தல் வேண்டும்.

(2) நிறுவைகளினது அல்லது அளவைகளினது அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களினது பரிசோதனைக்காகவும் சரிபார்த்தலுக்காகவும் (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் நிர்ணயிக்கப்பட்ட திகதியும் இடமும் பற்றிய அறிவித்தல், மாவட்டத்தின் கண்காணிப்பாளரினால் கொடுக்கப்படுதல் வேண்டும். அறிவித்தல் கொடுக்கப்படவேண்டிய முறையும் விதமும் பணிப்பாளரினால் தீர்மானிக்கப்படுதல் வேண்டும்.

(3) ஒவ்வொரு பரிசோதகரும், இப்பிரிவின்கீழ் நிர்ணயிக்கப்பட்ட நேரத்திலும் இடத்திலும் அவரது முன்னிலையில் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட நிறுவைகள், அளவைகள், நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்கள் எனப்படும் எல்லாச் சாதனங்களையும் பரிசோதித்தல் வேண்டும் என்பதுடன், அத்தகைய முன்றாந்தர நியமங்களினாலும், அந்நோக்கத்திற்குப் பொருத்தமானதெனவும் விதித்துரைக்கப்படக்கூடியவாறான ஏதேனும் நிபந்தனைகளுக்கு அமைவானதெனவும் அவர் கருதும் பரிசோதனைச் சாதனத்திலும் அல்லது ஏற்கனவே பரிசோதிக்கப்பட்டதும் இந்நோக்கத்திற்குப் பொருத்தமானதென அவர் கருதுவதுமான வேறு சாதனத்தினாலும் பரிசோதித்தலும் வேண்டும்.

(4) பரிசோதகர் ஒருவரை இப்பிரிவின்கீழ் நிர்ணயிக்கப்பட்டவொரு நேரம் அல்லது இடம் தவிர்ந்த வேறு ஏதேனும் நேரத்திலும் இடத்திலும் பரிசோதனைக்கென அவரது முன்னிலையில் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட ஏதேனும் நிறுவனையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பரிசோதிப்பதை, ஒப்பிடுவதை அல்லது சோதிப்பதை (1) ஆம் உட்பிரிவில் உள்ள எதுவும் தடைசெய்வதாகக் கருதப்படுவதாகாது.

(5) பரிசோதகர் எவரும், அத்தகைய பரிசோதனைக்கென விதித்துரைக்கப்பட்ட கட்டணத்தைச் செலுத்தியதன்மேல் தவிர, இப்பிரிவின்கீழ், ஏதேனும் நிறுவனையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பரிசோதித்தலாகாது.

33. (1) பரிசோதனையின் மீது, ஏதேனும் நிறுவன அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் சரியாகவுள்ளதெனவும் அத்துடன், வேறுவகையில் இச்சட்டத்தினதும் இதன்கீழ் ஆக்கப்பட்ட ஒழுங்குவிதிகளினதும் ஏற்பாடுகளுக்கு எல்லாவிதத்திலும் இணங்குகின்றதெனவும் காணும் பரிசோதகர் ஒருவர், அத்தகைய நிறுவனக்கு அல்லது அளவைக்கு அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்திற்கு விதித்துரைக்கப்பட்ட முறையில் சரிபார்த்தலுக்கென விதித்துரைக்கப்பட்ட குறியையும் விதித்துரைக்கப்பட்ட வேறு ஏதேனும் குறியையும் பொறித்தல் வேண்டும்; நிறுவன அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம், அளவில் மிகச் சிறிதாக அல்லது பொறிக்கமுடியாதவொரு உலோகத்தினாலானதாக இருந்தால் மட்டும் பரிசோதகர் இப்பயன்பெற சான்றிதழொன்றை வழங்குதல் வேண்டும்.

சரிபார்த்த
தற் குறியைப்
பொறித்தல்

(2) பரிசோதகர் எவரும், விடயத்திற்கேற்றாற்போல சரியாக இராத அல்லது இச்சட்டத்தின் ஏதேனும் ஏற்பாட்டிற்கு அல்லது அத்தகைய நிறுவனையினது அல்லது அளவையினது அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தினது விடயத்தில் ஏற்புடையதாகும் ஏதேனும் ஒழுங்கு விதிக்கு இணங்காத ஏதேனும் நிறுவனக்கு அல்லது அளவைக்கு அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்திற்கு சரிபார்த்தற் குறியைப் பொறித்தலாகாது.

(3) பரிசோதகர் எவரும், ஏதேனும் நிறுவனக்கு அல்லது அளவைக்கு —

(அ) அத்தகைய நிறுவன அல்லது அளவை அதிகாரமளிக்கப்பட்ட வகுப்பொன்றினைச் சேர்ந்ததாயிருந்தாலன்றி; அத்துடன்

(ஆ) அந்த நிறுவனையினது அல்லது அளவையினது மூன்றாந்தர நிலமத்துடன் அவரால் ஒப்பிடும் பரீட்சிக்கப்பட்ட பின்னான்றி

சரிபார்த்தற் குறியைப் பொறித்தலாகாது.

ஏதேனும்
வனவுகளுக்
குட்புகூர், அ
நிறுவனகள்
முதலியனவற்
றைப் பரி
சோதிப்ப
தற்கு பரி
சோதகர்
களுக்குள்ள
தத்துவம்

24. பரிசோதகர் ஒருவர், ஏதேனும் நியாயமான நேரத்தில் விடயத்திற்கெற்றாற்போல, அவரது பிரிவினாள் உள்ளதும், ஏதேனும் நிறுவன அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்திற்காக வைத்திருக்கப்படுவதும் அல்லது வைத்திருக்கப்படுவதாகச் சந்தேகிக்கப்படுவதும் அல்லது ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படுவதும் அல்லது ஏதேனும் பொருள் ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்துக்காகப் பொதியாக்கப்பட்டு வைத்திருக்கப்படுவதும் அல்லது வைத்திருக்கப்படுவதாகச் சந்தேகிக்கப்படுவதும் ஆன ஏதேனும் தொழிற்சாலையினுள், கடைகினுள், களஞ்சியத்தினுள், கிட்டங்கியினுள், கொட்டிலினுள், காலரியினுள், வளவினுள் அல்லது வாகனத்தினுள் பிரவேசித்து —

- (அ) அதனுள் வைத்திருக்கப்படும் நிறுவனகள் அல்லது அளவைகள் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்கள் எல்லாவற்றையும் அல்லது அவற்றுள் எவற்றையும் தேடலாம் அல்லது பரிசோதனைக்குச் சமர்ப்பிக்குமாறு அப்போதைக்கு அதற்குப் பொறுப்பாகவுள்ள ஆணைத் தேவைப்படுத்தலாம்;
- (ஆ) அங்கு காணப்படும் ஏதேனும் நிறுவனையை அல்லது அளவையைப் பரிசோதிக்கலாம் அல்லது பரிசோதனைக்குக் காண்பித்து, அந் நிறுவனையினதும் அளவையினதும் மூன்றாந்தர நியமத்துடன் ஒப்பிட்டுப் பார்க்கலாம்;
- (இ) அங்கு காணப்படும் அல்லது பரிசோதனைக்கெனச் சமர்ப்பிக்கப்படும் ஏதேனும் நிறுவனையை அல்லது அளவையைப் பரிசோதிக்கலாம் அல்லது சோதிக்கலாம்;
- (ஈ) ஒப்பிட்டுப் பார்க்கத்தன்மேல் அல்லது பரிசோதித்ததன்மேல் சரியற்றதாக அல்லது தவறானதாகக் காணப்படும் அல்லது இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகளுக்கு மூரணாகப் பயன்படுத்தப்பட்டதாக அல்லது பயன்படுத்தப்படவுள்ளதாகப் பரிசோதகருக்குத் தோன்றும் ஏதேனும் நிறுவனையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை இச்சட்டத்தின் அல்லது வேறேதேனும் சட்டத்தின் கீழான தவறொன்றிற்காகக் குற்றவழக்குத் தொடுக்கும் நோக்கத்திற்கெனக் கைப்பற்றலாம் என்பதுடன், தடுத்தும் வைக்கலாம்; அத்துடன்
- (உ) இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகள் இணங்கியொழுதப்பட்டுள்ளவா என்பதைக் கண்டறிவதற்காக அங்கு வைத்திருக்கப்படும் விற்க முனையப்படும் அல்லது விற்பனைக்கென வெளிக்காட்டி வைக்கப்பட்டிருக்கும் ஏதேனும் பொருளைப் பரிசோதித்து நிறுக்கலாம் அல்லது பரிசோதித்து அளக்கலாம் என்பதுடன், எப்பொருள் தொடர்பாக அல்லது எப்பொருள் சார்பாக இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகளையும் மீறப்பட்டுள்ளதோ அல்லது மீறப்பட்டதாகச் சந்தேகிக்கப்பட்டுள்ளதோ அப்பொருளைக் கைப்பற்றித் தடுத்து வைக்கலாம்.

25. விதித்துரைக்கப்பட்ட சரிபார்த்தற் குறியினால் இச்சட்டத்தின் 23 ஆம் பிரிவின்கீழ் பரிசோதகரால் முறையாகப் பொறிப்பிடப்பட்ட ஒவ்வொரு நிறுவனமும் அல்லது அளவையும் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணமும் அதன்பின்னர் அது பொய்யானதென அல்லது சரிபற்றதெனக் காணப்பட்டாலொழிய இலங்கையின் எப்பாகத்திலும் பயன்படுத்தப்படலாம்.

பரிசோதகர்களால் பொறிப்பிடப்பட்ட நிறுவன அல்லது அளவை முதலியவற்றின் இலக்கையில் பயன்படுத்தப்படுதல்.

26. இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகளின் கீழ் ஏதேனும் அளவிட்டு உபகரணத்தை அளவு திருத்துவதற்கெனப் பணிப்பாளரினால் அறவிடப்பட வேண்டிய எல்லாக் கட்டணங்களும் நிதியத்தில் வரவு வைக்கப்படுதல் வேண்டும்.

அறவிடப்படும் கட்டணங்கள், நிதியத்தில் வரவு வைக்கப்படுதல் வேண்டும்.

27. பரிசோதகர் ஒவ்வொருவரும், பணிப்பாளரினால் வழங்கப்பட்ட பணிப்புரையொன்றினால் தேவைப்படுத்தப்படக்கூடியவாறான இச்சட்டத்தின் கீழான அவரின் கடமைகளை நிறைவேற்றல் தொடர்பிலான அத்தகைய பதிவேடுகளை வைத்திருத்தல் வேண்டும் என்பதுடன், பணிப்புரையில் கூறப்பட்டுள்ளவாறான அத்தகைய நோக்களில், பரிசோதகனைக்கென அத்தகைய பதிவேடுகளைப் பணிப்பாளருக்கு அனுப்பிவைத்தலும் வேண்டும்.

பரிசோதகர்கள் பதிவேடுகளை வைத்திருத்தல் வேண்டும்.

28. (1) பரிசோதகர் ஒருவராக நியமிக்கப்படும் ஆணைவொருவரும் நியமிக்கப்பட்டதன்மேல் உடனடியாக அவரது பதவியின் கடமைகளை முறைப்படி நிறைவேற்றுவதற்கும் இச்சட்டத்தின்கீழ் அவரால் பெறப்பட்ட எல்லாக் கட்டணங்களையும் முறைப்படி செலுத்துவதற்கும் இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்காக அவரிடம் பொறுப்பிக்கப்பட்ட மூன்றாந்தர நியமங்களினதும், இலச்சினைகளினதும் வேறு சாதனங்களினதும் பாதுகாப்பிற்கும் என விதித்துரைக்கப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய பணத்தொகையைப் பிணையாகக் கொடுத்தல் வேண்டும்.

பரிசோதகர்கள் பிணை கொடுத்தல் வேண்டும்.

(2) பரிசோதகர் ஒருவர் பணிப்பாளரினால் நியமிக்கப்படுமிடத்து, அப்பரிசோதகரினால் கொடுக்கப்படவேண்டுமென (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் தேவைப்படுத்தப்பட்ட பிணையானது, பகிரங்க அலுவலர்கள் (பிணை) கட்டளைச் சட்டத்தின்கீழ் கொடுக்கப்படல் வேண்டும் என்பதுடன் அதற்கிணங்க அக்கட்டளைச் சட்டத்தின் ஏற்பாடுகள் ஏற்புடையவாதலும் வேண்டும்.

ஏதேனும் பொருட்களை நிறுத்தலையும் அளத்தலையும் செவ்வை பார்ப்பதற்கென ஏதேனும் வளவுகளுக்குள் புகுவதற்கு பொலிசு அலுவலர்களுக்கு அல்லது வினைகட்டுப்பாட்டுப் பரிசோதகர்களுக்கு உள்நடத்துதல்.

29. உப பொலிசு பரிசோதகரின் அல்லது எவரேனும் விலைக்கட்டுப்பாட்டுப் பரிசோதகரின் தாத்துக்குக் குறையாத தாத்திலுள்ள எவரேனும் பொலிசு அலுவலர் —

(அ) இலங்கையிலுள்ள ஏதேனும் இடத்தில் அல்லது இடப்பாப்பில் ஏதேனும் விபரபர நோக்கங்களுக்காகப் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் வளவுகளுக்குள் புகுவதற்கும் கொள்வனவு செய்பவர் ஒருவரிடம் பொருட்களை ஒப்படைக்கும் நோக்கத்திற்காக செய்யப்படும் அல்லது செய்யப்பட்டுள்ள ஏதேனும் நிறுத்தலையும் அளத்தலையும் செவ்வை பார்ப்பதற்கும்;

(ஆ) இச்சட்டத்தின் 42 ஆம் பிரிவின்கீழான தவறொன்று தொடர்பிலான ஏதேனும் குற்றவழிக்குத் தொடர்ச்சியின் நோக்கத்திற்கு அவசியமாகுமிடத்து, சொல்லப்பட்ட பிரிவுக்கு முரணாக அல்லவாறு ஒப்படைக்கப்பட்ட ஏதேனும் பொருட்களைக் கைப்பற்றித் தடுத்துவைப்பதற்கும்;

தத்துவமுடையவாதல் வேண்டும்.

பாகம் V

மற்றைய நியதிச்சட்டமுறைபான அளவீடுகள்

ஏதேனும் அளவையினை அல்லது அளக்கும் கருவியினை காலத்துக்குக்காலம் சரிபார்த்தலை அல்லது உறுதிப்படுத்தலை அமைச்சர் பணித்தல்.

30. (1) அமைச்சரானவர், காலத்திற்குக்காலம் கசெற்றில் வெளியிடப்படும் பணிப்புரையொன்றின் மூலம் உடல்நலத்தினைப் பாதுகாப்பதில் எவரேனும் ஆளைப் பாதுகாப்பதில் தீர்ப்பினை கட்டுப்படுத்தவதில் அல்லது சூழலைப் பாதுகாப்பதில் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் அளவை அல்லது அளக்கும் உபகரணம், அல்லது கைத்தொழிலில் அல்லது தாது கட்டுப்பாட்டில் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் அளவை, காலத்துக்குக் காலம் சரிபார்க்கப்படுவதற்காக அல்லது உறுதிப்படுத்தப்படுவதற்காக பணிய்புரையில் தரப்பட்டுள்ள அத்தகைய முறையில் சமர்ப்பிக்கப்படுதல் வேண்டும் எனத் தேவைப்படுத்தலாம். அல்லவாறு காலத்துக்குக்காலம் சரிபார்த்தலை அல்லது உறுதிப்படுத்தலை நிறைவேற்றாதற்கென விதித்துரைக்கப்பட்டவாறான கட்டணம் ஒன்றுமற்றவிடப்படலாம்.

(2) பணிப்புரையொன்று, (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் கொடுக்கப்பட்ட மிடத்து, அத்தகைய அளவைகளுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களுக்குமான சூறிப்பீடுகளும் அனுமதிக்கப்பட்ட இசைவனுமதிகளும் அவற்றைப் பரிசோதிக்கும் முறைகளும் விதித்துரைக்கப்பட்டவாறாயிருத்தல் வேண்டும்.

31. உறுதிப்படுத்தும் அல்லது அளவுதிருத்தும் நோக்கத்திற்காக, அல்லது ஏதேனும் சட்டமுறையான நோக்கத்திற்கென ஏதேனும் அளவிட்டை செவ்வைபார்க்கும் நோக்கத்திற்காக, ஏதேனும் அளக்கும் உபகரணத்தைப் பரிசோதிப்பதற்கு அல்லது செவ்வை பார்ப்பதற்கு அளவை பொன்றை அல்லது அளக்கும் உபகரணம் ஒன்றைப் பயன்படுத்தும் அரசாங்கம் அல்லது அரசாங்கத் திணைக்களம் ஒவ்வொன்றும், அந்நோக்கத்திற்கெனக் கசெற்றில் வெளியிடப்படும் பணிப்பொன்றினால் குறித்துரைக்கப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய இடைவெளிகளில் அத்தகைய அளவையை அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை, ஆய்வுகூடத்தில் அளவு திருத்தச்செய்தல் வேண்டும்.

அரசாங்கத் திணைக்களங்களினால் அல்லது கூட்டுத்தாபனங்களினால் பயன்படுத்தப்படும் அளவை அல்லது அளக்கும் உபகரணம், ஆய்வுகூடத்தில் அளவு திருத்தப்படுதல் வேண்டும்.

32. காணியின் கைமாற்றம் தொடர்பான எல்லாக் கொடுக்கல் வாங்கல் கணிகளும் காணியின் அளவெல்லை ஒவ்வொன்றினதும் அளவீடானது இதற்கான இரண்டாம், மூன்றாம் அட்டவணைகளில் குறித்துரைக்கப்பட்ட அளவிட்டு அலகுகளுக்கு இணங்க இருத்தல் வேண்டும் :

காணி தொடர்பான கொடுக்கல் வாங்கல்களில் பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய அளவிட்டு அலகுகள்.

ஆயினும், கைமாற்றமானது அளவிட்டு செய்யப்பட்ட அல்லது 1983 ஆம் ஆண்டு சனவரி மாதம் 1 ஆம் திகதிக்கு முந்திய திகதியொன்றிலான உறுதியொன்றில் விவரிக்கப்பட்ட எல்லைகளைக்கொண்ட காணி தொடர்பானதாயிருக்கும்போது, இதற்கான இரண்டாம், மூன்றாம் அட்டவணைகளில் குறித்துரைக்கப்பட்ட அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அலகு ஒன்றுடன் அதே அளவுக்குத் தொடர்புபடுத்திப்பார்த்தல் வேண்டும் என்ற நிபந்தனைக்கமைவாக, உறுதியில் அவ்வாறு பயன்படுத்தப்பட்ட அளவிட்டு அலகுடன் தொடர்புபடுத்தலாம். ஒவ்வொரு மாற்றங்களும் அந்நோக்கத்திற்கென ஒழுங்குவிதியினால் விதித்துரைக்கப்பட்டுள்ள மாற்றக் காணிகளைப் பயன்படுத்தி அடையப்பெற்றதாகும் ;

ஆயின், மேலும், காணியின் அளவெல்லையானது விதித்துரைக்கப்பட்டக் கூடியவாறான அத்தகைய மாபுவழி அலகுகளில் விவரிக்கப்படுமிடத்து அத்தகைய மாற்றமானது விதித்துரைக்கப்படக்கூடியவாறான அத்தகைய காலப்பகுதிக்கு அவசியமாகாது.

பாகம் VI

கைத்தொழில் முதலியவற்றுக்கான அளவிட்டு

33. பணிப்பாளர் அளவீடு, கைத்தொழிலில், பொறியியற்றுறையில் அல்லது வேறு ஏதேனும் துறையில் பயன்படுத்தப்படும் நிறுவைகளை அல்லது அளவைகளை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களை அளவு திருத்துவதற்கு அவசியமானதென அவர் கருதும் அத்தகைய வசதிகளுக்கு ஏற்பாடுசெய்தல் வேண்டும். அத்தகைய அளவுதிருத்தல்கள் எல்லாம், ஆய்வுகூடத்தினால் பேணப்படும் இலங்கை நியமம் ஒன்றினை அல்லது குறியீட்டு நியமம் ஒன்றினைப் பின்பற்றியதாக இருத்தல் வேண்டும்.

அளக்கும் உபகரணங்களையும் அளக்கும் கருவிகளையும் அளவு திருத்துவதற்கான வசதிகளுக்குப் பணிப்பாளர் ஏற்பாடுசெய்தல் வேண்டும்.

வியாபாரத்தில் அல்லது கைத் தொழில் பயன்படுத்தப்படும் நிறுவனங்கள், அளவைகள் முதலியனவற்றின் மாதிரி உரு, ஆய்வுகூடத்தினால் அங்கீகரிக்கப்படல் வேண்டும்.

34. கைத்தொழிலில் பயன்படுத்தப்படும் எல்லா நிறுவனங்களினதும் அளவைகளினதும் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களினதும் மாதிரி உரு, உற்பத்தி செய்யப்படுவதற்கு அல்லது இறக்குமதி செய்யப்படுவதற்கு முன்னர் ஆய்வுகூடத்தில் அங்கீகரிக்கப்படல் வேண்டும். அமைச்சரானவர், வேறு ஏதேனும் நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் அளக்கும் உபகரணங்கள் தொடர்பான மாதிரி உரு அங்கீகரிக்கப்படவேண்டுமென்ற தேவைப்பாடுகளை விதித்தற்குத் தத்துவம் உடையவராதல் வேண்டும்.

பாகம் VII

நிதியம்.

நிதியம்.

35. (1) இச்சட்டத்தின் நோக்கத்திற்கென அமைச்சரின் அமைச்சின் செயலாளரினால் பணிக்கப்படக்கூடியவரான அத்தகைய முறையில் பேணப்படவேண்டிய நிதியம் ஒன்று தாபிக்கப்படல் வேண்டும்.

(2) அறவிடப்பட்டதும் விதித்துரைக்கப்பட்டதுமான கட்டணம் ஒன்று வொன்றினதும் மூன்றில் இரண்டு பங்கு நிதியத்திற்குச் செலுத்தப்படுதல் வேண்டும். கட்டணம் ஒவ்வொன்றினதும் மீகுதி மூன்றில் ஒரு பங்கு திரட்டு நிதியத்திற்குச் செலுத்தப்படுதல் வேண்டும்.

(3) நிதியத்திலிருந்து—

(அ) சட்டமுறையான மீற்றர் அளவைமுறை ஆய்வுச் சர்வதேச நாபனத்தின் ஓர் உறுப்பினரான அரசு என்ற முறையில் ஆண்டுக் கொடுப்பனவுகளாகவும் வேறு கொடுப்பனவுகளாகவும் செலுத்தப்படும் எல்லாப் பணத்தொகைகளும் அதன் கட்டடங்களில் பங்குபற்றுவதனால் உற்பப்படும் செலவினங்களும்;

(ஆ) அத்தகைய நியமங்களின் உள்ளொப்பிடுக்கான சர்வதேச அல்லது பிராந்திய நிகழ்ச்சித்திட்டத்தில் பங்குபற்றுதலினால் உற்ப்பட்ட செலவுகள் உட்பட, இலங்கைக் குடியீடுகளினதும், இரண்டாந்தர மூன்றாந்தர நியமங்களினதும் அளவு திருத்தத்தலில் உற்ப்பட்ட எல்லாச் செலவுகளும்;

(இ) அளவீட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் திணைக்களத்தையும் ஆய்வுகூடத்தையும், நியமங்கள் பேணப்படும் மற்றெல்லா அலுவலகங்களையும் பேணும் செலவினங்களினதும் உற்ப்படும் எல்லாச் செலவு தொகைகளும்;

(ஈ) ஐம்பத்தேழாம் பிரிவின்கீழ் எவரேனும் ஆளுக்கு அல்லது அட்களுக்கு வெகுமதிகளாகச் செலுத்தப்பட்ட எல்லாப் பணத்தொகைகளும்;

(உ) அளவீட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் திணைக்களத்திலும் ஆய்வுகூடத்திலும் பயன்படுத்தப்படும் பொறித்தொகுதியையும் சாதனங்களையும் வாகனங்களையும் பேணுவதில் உற்ப்பட்ட எல்லாச் செலவுகளும்;

(ஊ) இருபத்தான்காம் பிரிவின்கீழ் நிறுவகங்களையும் அளவைகளையும் நிறுக்கும், அளக்கும் உபகரணங்களையும் சோதிப்பதற்கும் சரிபார்ப்பதற்குமாவ வசதிகளை ஏற்பாடுசெய்வதில் உற்பட்ட எல்லாச் செலவுகளும்;

(எ) இச்சட்டத்தின் V ஆம், VI ஆம் பாகங்களின்கீழ் அளவு திருத்த வதற்கும், 20 ஆம் பிரிவின்கீழ் ஏதேனும் நிறுவையினதும், அளவையினதும், நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தினதும் மாதிரி உருவைப் பரிசோதிப்பதற்கும் ஏற்பாடுசெய்வதில் உற்படும் எல்லாச் செலவுகளும்; அத்துடன்

(ஏ) அளவீட்டு அலகுகளும் நியமங்களும் சேவைகளும் திணைக்களத்தினதும் ஆய்வுகூடத்தினதும் முறையான முகாமைக்கும் நிர்வாகத்திற்கும் இடைநேர்விளைவான எல்லாச் செலவுகளும் செலுத்தப்படுதல் வேண்டும்.

(4) அமைச்சரின் அமைச்சின் செயலாளரானவர், ஒவ்வொரு நிதியாண்டும் முடிவுற்றதன்பின்னர் இயன்றளவு விரைவாக, நிதியத்தின் நிருவாகம் பற்றிய அறிக்கை ஒன்றைத் தயாரித்தல் வேண்டும் என்பதுடன், ஒவ்வொரு நிதியாண்டு தொடர்ந்தும் நிதியத்தின் முழுமையானதும் தோதானதுமான கணக்கொன்றைப் பேணிவாச்செய்தலும் வேண்டும்.

(5) கணக்காய்வாளர் தலைமையறிபதி, அரசியலமைப்பின் 154 ஆம் உறுப்புரைக்கினைக்க நிதியத்தின் கணக்குகளைக் கணக்காய்வு செய்தல் வேண்டும்.

(6) நிதியத்தின் நிதியாண்டானது பஞ்சாங்க ஆண்டாக இருத்தல் வேண்டும்.

பாகம் VIII

தவறுகளும் தண்டங்களும்

36. பரிசோதகர் ஒருவரினால், விதித்துரைக்கப்பட்ட சரிபார்த்தல் குறியினால் இலச்சினையிடப்படாத ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை விற்பனை செய்யும் அல்லது விற்பனைக்காக வெளிக்காட்டினாலும் அளவுகளும், தவறான அளவுகரு குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நிதியாளரோடு முன்னரான கருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல் ஐந்தாறு ரூபாயை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஏற்று மாதங்களுக்கு மேற்படாத ஒரு காலத்திற்கான பரவியல்லாத அளவுகரு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டுக்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

இலச்சினை யிடப்படாத ஏதேனும் நிறுவை முதலியனவற்றை சிந்தனை செய்தல் அல்லது விற்பனைக்காக வெளிக்காட்டி வைத்தல்.

இலச்சினை
கீழ்ப்படாத
நிறுவனங்கள்
முதலியன
வற்றின் பயன்
பாடும் உடை
மைபும்.

37. பரிசோதகர் ஒருவரினால், சரிபார்த்தலுக்கு என விதித்துரைக் கப்பட்ட குறியினால் அத்தகைய நோத்துக்கு உள்முன்னரான பன்னிரண்டு மாத காலப்பகுதியில் இலச்சினையிடப்படாத, ஏதேனும் நிறுவனத்தை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை ஏதேனும் வியாபார நோக்கங்களுக்காகப் பயன்படுத்தும் அல்லது ஏதேனும் வியாபாரத்தில் பயன்படுத்துவதற்கெனத் தனது உடைமையில் வைத்திருக்கும் ஆளெவரும், தவறொன்றிற்குக் குற்றவாளியாதல்கெண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல், ஆயிரம் ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஆறு மாதங்களுக்கு மேற்படாத ஒரு காலப்பகுதிக்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

பரிசோதகர்
களினால்
பயன்படுத்தப்பட்ட
இலச்சினையை
அல்லது
குறியைப்
போலி
புனைதல்.

38. (அ) நிறுவனத்தை அல்லது அளவைகளை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணங்களை இலச்சினையிடவேதற்கென பரிசோதகர்களின் பயன்பாட்டிற்காக இச்சட்டத்தின்கீழ் ஏற்பாடு செய்யப்படும் ஏதேனும் இலச்சினையை அல்லது குறியைப் போலி புனையும் அல்லது மோசடியாக ஆக்கும்; அல்லது

(ஆ) பொய்யானது போலி புனையப்பட்டது அல்லது மோசடியாக ஆக்கப்பட்டதென அவர் அறிந்த ஏதேனும் இலச்சினையை அல்லது குறியைக்கொண்ட ஏதேனும் நிறுவனத்தை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை ஆக்கும், பயன்படுத்தும், விற்பனை செய்யும், விற்பனைக்காக வெளிக்காட்டிவைக்கும், விற்பனைக்கெனக் கூறும் அல்லது வியாபாரத்தில் பயன்படுத்துவதற்கென வளவுகளில் வைத்திருக்கும் அல்லது வேறு வகையாகக் கொடுத்துத்தீர்க்கும்; அல்லது

(இ) பரிசோதகர் ஒருவரால் ஏதேனும் நிறுவனத்தில் அல்லது அளவையில் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தில் இலச்சினையிடப்பட்டுள்ள குறியெதனையும் அகற்றி அத்தகைய குறியை வேறு ஏதேனும் நிறுவனத்தில் அல்லது அளவையில் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தில் புகுத்தும்; அல்லது

(ஈ) இச்சட்டத்தின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவரால் இலச்சினையிடப்பட்ட அல்லது உறுதிப்படுத்தப்பட்ட ஒரு நிறுவனத்தை அல்லது அளவையை, கூட்டும் அல்லது குறைக்கும் அல்லது இச்சட்டத்தின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவரால் இலச்சினையிடப்பட்ட அல்லது உறுதிப்படுத்தப்பட்ட ஒரு நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தில் மாற்றம் உண்டுபண்ணும் அல்லது குறைக்கப்பட்டது அல்லது பொய்யானது என அவர் அறிந்த ஏதேனும் நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை அல்லது மாற்றம்

செய்யப்பட்டதென அவர் அறிந்த, நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பயன்படுத்தும், விற்கும் விற்பனைகளை வெளிக்காட்டி வைக்கும், விற்பனைக்கெனக் கூறும் வியாபார மொன்றில் பயன்படுத்துவதற்கென அவரது உடைமையை வைத்திருக்கும் அல்லது வேறுவகையில் கொடுத்துத் தீர்க்கும்,

ஆளவரும் தவறொன்றிற்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன் நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்க முறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல், பத்தாயிரம் ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு மேற்படாத ஒரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

39. பொய்யான ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது பொய்யான ஏதேனும் நீள அல்லது கொள்ளளவு அளவையைப் பயன்படுத்துபவர் அல்லது ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது நீள அல்லது கொள்ளளவு அளவையை அதிகரித்து வித்தியாசமான ஒரு நிறுவையாக அல்லது அளவையாகப் பயன்படுத்துபவர் எவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன் நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல் ஐந்தாறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஓராண்டிற்கு மேற்படாதவொரு காலத்துக்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம் மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

40. இருபத்தோராம் பிரிவின் ஏற்பாடுகளின்கீழ் பணிப்பாளினால் பதிவுசெய்யப்படாததான ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பழுதுபார்க்கும் அல்லது உற்பத்திசெய்யும் ஆளவரும் தவறொன்றிற்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல் ஆயிரம் ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஆறுமாதங்களுக்கு மேற்படாதவொரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

41. பரிசோதகர் ஒருவர் 24 ஆம் பிரிவின்கீழ் அவருக்களிக்கப்பட்டுள்ள தத்துவங்களைப் பிரயோகிக்கையில் தேவைப்படுத்தும்போது ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை அவருக்குக் காண்பிக்க மறுக்கும் ஆளவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல் இரண்டாயிரத்தைந்நாறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஓராண்டிற்கு மேற்படாத ஒரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம் மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

நீளம் அல்லது கொள்ளளவு பற்றிய பொய்யான நிறுவையை அல்லது அளவையைப் பயன்படுத்தல்.

பதிவுசெய்யப்படாததான ஏதேனும் நிறுவை அல்லது அளவை அல்லது முதலிய வற்றைப் பழுதுபார்க்கல் அல்லது உற்பத்தி செய்தல்.

பரிசோதனைக் கென நிறைகள் முதலியன வற்றை சமர்ப்பிக்க மறுத்தல்.

பொய்யான, பிழையான அல்லது உண்மையற்ற வெளிப்படுத்துக அல்லது கூற்றுமுதலியன.

42. ஏதேனும் இடத்தில் அல்லது இடப்பரப்பில் நேரடியாகவோ, மறைமுகமாகவோ எத்தகையதான் எவ்வகையிலேனும் எவையேனும் பொருட்களினது அல்லது சாமான்களினது எண்ணிக்கை, கணியம், அளவு, மாணி அல்லது நிறைபற்றி, அவற்றின் கொள்வனவு; விற்பனை, நிறுவை அல்லது அளவீடு தொடர்பாக அல்லது நிறுவையின் அல்லது அளவையின் அடிப்படையில் வழங்கப்பட்ட சேவைகளுக்கான கட்டணங்கள் எவற்றையும் கணிப்பதில் ஏதேனும் பொய்யான, பிழையான அல்லது உண்மையற்ற வெளிப்படுத்துகையை அல்லது கூற்றைக் கூறும் ஆளொருவரும், அல்லது கொள்வனவுகாரர் ஒருவருக்கு, அவரால் கோரப்பட்ட அளவிலும் குறைவாக அல்லது விற்பவரால் கூறப்பட்ட அளவிலும் குறைவாக நிறுவை மூலம் அல்லது அளவைமூலம் எதனையும் விற்கும் அல்லது விற்கச்செய்யும், அல்லது ஒப்படைக்கும் அல்லது ஒப்படைக்கச்செய்யும் ஆளொருவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல், இரண்டாயிரத்தைந்நூறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது ஆறு மாதங்களுக்கு மேற்படாத ஒரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

பிழையான ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது அளவையை பயன்படுத்தல் அல்லது உடைமையில் வைத்திருத்தல்.

43. பிழையான ஏதேனும் நிறுவையை அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தை ஏதேனும் வியாபார நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தும் அல்லது ஏதேனும் வியாபாரத்தில் பயன்படுத்துவதற்காக உடைமையில் வைத்திருக்கும் ஆளொருவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன் நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல், இரண்டாயிரத்தைந்நூறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கும் அல்லது ஆறு மாதங்களுக்கு மேற்படாத ஒரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

பரிசோதகர்களால் செய்யப்படும் மீறலை.

44. நான்காம் பாகத்தின் அல்லது ஏதேனும் நிறுவையை, அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பரிசோதித்தல், சரிபார்த்தல் அல்லது இலச்சிணையிடல் தொடர்பான ஏதேனும் ஒழுங்குவிதியின் ஏற்பாடெதனையும் மீறும் பரிசோதகர் எவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன் மேல் இரண்டாயிரத்தைந்நூறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு மேற்படாதவொரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

45. ரூப்பதாம் பிரிவின்கீழ் அமைச்சரினால் வழங்கப்பட்ட பணிப் புரையொன்றின்படி அளவையொன்றை அல்லது அளக்கும் உபகரண மொன்றை அளவுதிருத்தச் செய்யத் தவறும் ஆனொவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன் மேல் ஐயாயிரும் ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு அல்லது இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு மேற்படாதவொரு காலத்திற்கான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

46. தண்டனை எதுவும் வெளிப்படையாக ஏற்பாடு செய்யப்படாத ராத, இச்சட்டத்தின் ஏதேனும் ஏற்பாட்டினை அல்லது இதன்கீழ் ஆக்கப்பட்ட எவையேனும் ஒழுங்குவிதிகளின் ஏதேனும் ஏற்பாட்டினை மீறும் ஆனொவரும் தவறொன்றிற்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டும் என்பதுடன், நீதிவானொருவர் முன்னரான சுருக்கமுறை விளக்கத்தின் பின்னர் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன் மேல் ஐந்தாறு ரூபாவை விஞ்சாதவொரு குற்றப்பணத்திற்கு ஆளாதலும் வேண்டும்.

47. நீதிமன்றமெதுவும், ஏதேனும் நிறுவை அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் தொடர்பாக, இச்சட்டத்தின் கீழ் எவரேனும் ஆள் தவறொன்றுக்காக குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன் மேல், அத்தகைய நிறுவை அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் அரசிற்குப் பறிமுதல் செய்யப்படவேண்டுமென வெளிப்படுத்திக் கட்டளையிடலாம்; அத்துடன் அவ்வாறு பறிமுதல் செய்யப்பட்ட ஒவ்வொரு நிறுவையும் அல்லது அளவையும் அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணமும், விதித்துரைக்கப்பட்டக்கடிய வாறான அத்தகைய முறையில் விற்பனை செய்யப்படுதல் வேண்டும்.

48. இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கென, ஏதேனும் வியாபாரத்தினைக் கொண்டோடாத்தும் ஆள் எவரதும் உடைமையில் அல்லது வியாபார நோக்கங்களுக்கென எவரேனும் ஆனால் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் வளவுகளில் காணப்படும் ஏதேனும் நிறுவை அல்லது அளவை அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணம் மாறானது என எண்ணிக்கப்படும்வரை வியாபாரப் பயன்பாட்டிற்கென அவ் ஆனால் உடைமையில் வைத்திருக்கப்பட்டதாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

49. இச்சட்டத்தின்கீழ் ஏதேனும் தவறுக்காக அத்தகைய தவறு எந்த மாவட்டத்தினுள் அல்லது இடப்பரப்பினுள் புரியப்பட்டதாகச் சார்த்தப்பட்டுள்ளதோ அம்மாவட்டத்தின் அல்லது இடப்பரப்பின் அளவீட்டு அலகுகளினதும், நியமங்களினதும், சேவைகளினதும் கண்காணிப்பாளரின் எழுத்தினாலான அனுமதியினால் அல்லது அனுமதியுடனன்றி எவரேனும் ஆளுக்கெதிராக குற்றவழக்கெதுவும் தொடரப்படலாகாது.

30 ஆம் பிரிவின்கீழ் வழங்கப்பட்ட பணிப்புரைக்கு இணக்கத் தவறல்.

பொதுவான தண்டனை.

நிறுவைகள் முதலியவற்றைப் பறிமுதல் செய்தல்.

உடைமை பற்றிய சான்று.

குற்றவழக்கிற்கான அனுமதி.

பாகம் IX

பொது

உதவிப் பணிப்பாளர் களினாலும் கண்காணிப்பாளர்களினாலும் உள்ளூர் விசாரணைகள் செய்யப் படுதல்.

50. (1) பணிப்பாளரானவர், இச்சட்டத்தின் நிருவாகம் தொடர்பாக, இலங்கையில் எவ்விடப்பாப்பிலாயினும் விசாரணையொன்றினை நடாத்துமாறு எவரேனும் அளவீட்டு அலகுகளினதும், நியமங்களினதும், சேவைகளினதும் உதவிப் பணிப்பாளரை அல்லது அளவீட்டு அலகுகளினதும், நியமங்களினதும், சேவைகளினதும் கண்காணிப்பாளரைக் காலத்திற்குக் காலம் பணிக்கலாம்.

(2) ஓராம் உட்பிரிவின்கீழ் விசாரணை எதனையும் ஏதேனும் இடப் பரப்பில் நடாத்துமாறு எவரேனும் அத்தகைய உதவிப் பணிப்பாளர் அல்லது அத்தகைய கண்காணிப்பாளர் பணிக்கப்படுபிடத்து, அவர்—

(அ) அத்தகைய இடப்பரப்புக்கு அல்லது அதன் பாகமாயடையும் ஏதேனும் பிரிவுக்கு நியமிக்கப்பட்ட பரிசோதகர்களின் பயன்பாட்டிற்காக ஏற்பாடு செய்யப்பட்ட தொழிற்நாட்டிலுள்ள நியமங்களையும் நிறுக்கும், அளக்கும் உபகரணங்களையும் பரிசோதித்தல் வேண்டும்;

(ஆ) நிறுவகங்களையும் அவைகளையும் நிறுக்கும், அளக்கும் உபகரணங்களையும் அந்த இடப்பரப்பில் பரிசோதிக்கையிலும் சரிபார்க்கையிலும் பின்பற்றப்படும் நடைமுறைபற்றி விசாரணை செய்தல் வேண்டும்; அத்துடன்

(இ) பணிப்பாளர் பணிக்கக்கூடியவாறான அத்தகைய வேறு புலனாய்வுகளையும் செய்தல் வேண்டும்.

(3) ஏதேனும் இடப்பரப்பில் நடாத்துமாறு அதிகாரமளிக்கப்பட்டுள்ள ஏதேனும் விசாரணையின் நோக்கத்திற்காக அத்தகைய விசாரணையை நடாத்துமாறு (1) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் பணிக்கப்பட்டுள்ள அலுவலர், இச்சட்டத்தினால் அல்லது இச்சட்டத்தின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவருக்கு அளிக்கப்பட்டுள்ள எல்லாத் தத்துவங்களையும் பிரயோகித்தல் வேண்டும் என்பதுடன் பிரயோகிக்கலாம்.

குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருள்கள் பற்றியதும், ஏதேனும் பொதியிலடக்கியிருக்க வேண்டிய அளவு பற்றியதுமான வெளிப்படுத்தலை.

51. (1) அமைச்சரானவர், கசெற்றில் வெளியிடப்படும் கட்டளை மூலம், எவையேனும் பொருட்களை, இப்பிரிவின் நோக்கத்திற்காக குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் என வெளிப்படுத்தலாம் (இவை இதனகத்துப்பின்னர் “குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள்” எனக் குறிப்பிடு செய்யப்படும்).

(2) எவரேனும் பொதியாக்குளரினால், அல்லது இறக்குமதியாளரினால் பொதியொன்றிலடக்கியுள்ள எவையேனும் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் விற்பனை செய்யப்படுபிடத்து, அத்தகைய பொதியாக்குளர் அல்லது இறக்குமதியாளர் இப்பிரிவின் ஏற்பாடுகளுக்கு அமைந்தவராதல் வேண்டும்.

(3) பணிப்பாளரானவர், குறித்தசில குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் தொடர்பாக, ஏதேனும் பொதியில் கொண்டிருக்கப்படவேண்டிய அளவைக் கசெற்றில் வெளியிடப்படும் அறிவித்தல்முலம் வேளிப்படுத்தலாம்; அத்துடன் மஃறெல்லாக் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் தொடர்பாகவும், பொதியென்றில் கொண்டிருக்கப்படவேண்டிய அளவு, விடயத்துக்கேற்றாற்போன்று ஒரு பொதியாக்குளினால் அல்லது ஓர் இறக்குமதியாளரால் தீர்மானிக்கப்பட்டவாறாதல் வேண்டும்.

(4) அத்தகைய பொதியானது—

- (அ) அடங்கியுள்ள அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அலகுகளிலான ஒன்றில் நிறையின், அல்லது கனவளவின் அல்லது நீட்டளவையின் கணியம் பற்றிய கூற்றொன்றுடனும், அத்துடன்
- (ஆ) பரிசோதகர் ஒருவரால் அவரது பெயரையும் முகவரியையும் உடனடியாகக் கண்டறிய இயலக்கூடியதாக அவரின் பெயருடனும் முகவரியுடனும் அல்லது அடையாளம் ஒன்றுடனும்,

விதித்துரைக்கப்பட்ட விதத்தில் குறியீட்டப்பட்டுள்ளதென உறுதிப்படுத்தவது எவையேனும் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்களின் பொதியாக்குளிரொருவராக அல்லது இறக்குமதியாளரொருவராகவுள்ள ஆளெவரினதும் கடமையாதல் வேண்டும்.

(5) அமைச்சரானவர், இலங்கையில் பொதியாக்கப்பட்டதாயினஞ்சரி, இலங்கைக்குள் இறக்குமதி செய்யப்பட்டதாயினஞ்சரி, குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் எவற்றையும் கொண்டிருக்கின்ற ஏதேனும் பொதியில் அடங்கியுள்ள அளவின் செம்மைபற்றிக் தீர்மானிப்பதற்கு மேற்கொள்ளப்படவேண்டிய முறைகளையும் சோதனைகளையும் ஒழுங்குவிதிகள்முலம் தீர்மானித்தல் வேண்டும்.

(6) எவையேனும் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்களின் பொதியாக்குளான அல்லது இறக்குமதியாளரான எவ் ஆள்—

- (அ) பொதியிலுள்ள கூற்றில் சுட்டிக்காட்டப்பட்டுள்ளவாறான அளவைவிடக் குறைவான அளவைக் கொண்டிருக்கின்ற எவையேனும் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்களைப் பொதியாக்குகின்றாரோ அல்லது இறக்குமதி செய்கின்றாரோ, அல்லது

- (ஆ) ஏதேனும் பொதியில் அது கொண்டிருக்கும் அளவை அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அலகுகளில் குறியீட்டத்தவதுகின்றாரோ, அக் வாளெவரும் தவறொன்றுக்குக் குற்றவாளியாதல் வேண்டுமென்பதுடன் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்பட்டதன்மேல் இரண்டாவிரும் ரூபாவை விஞ்சாத குற்றப்பணமொன்றுக்கு அல்லது ஓராண்டுக்கு மேற்படாத காலத்திற்கான இருவகையிலொருவகையான மறியற்றண்டனைக்கு அல்லது அத்தகைய குற்றப்பணம், மறியற்றண்டனை ஆகிய இரண்டிற்கும் ஆளாதலும் வேண்டும்.

அதிகாரம்
விடப்பட்ட
அலகுகளில்
குறிப்பிடப்
படாத பொது
வாக்கப்பட்ட
பொருட்களை
விற்பனை
செய்யும்
நடைமுறை
களும்

82. அதிகாரமளிக்கப்பட்ட அலகுகளில் அளவானது அதன்மீது குறி
விடப்பட்டாத எவையேனும் குறித்துரைக்கப்பட்ட பொதுவாக்கப்பட்ட
பொருட்களடங்கியுள்ள பொதியொன்றை விற்பனை செய்யும். அல்லது
விற்பனைக்காக வெளிக்காட்டி வைக்கும் ஆளெவரும், இச்சட்டத்தின்கீழ்
குற்றவாளியாதல் வேண்டும்.

பிணக்குவளைந்
திருத்தல்.

83. ஏதேனும் நிறுவனம் அல்லது அளவையை அல்லது நிறுக்கும்
அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தைப் பரிசோதிப்பதில் கையாடப்பட
வேண்டிய முறைகள் பற்றி, பரிசோதகர் ஒருவருக்கும் வேறு எவரோடும்
ஆளுக்கும்மிடையில் பிணக்கு எதுவும் எழின், அத்தகைய பிணக்கானது,
அத்தகைய பரிசோதகரது அல்லது அத்தகைய வேறு ஆளினது வேண்டு
கோளின்மீது பணிப்பாளரினால் தீர்மானிக்கப்படல் வேண்டும் என்பது
டன், பணிப்பாளரின் முடிவானது இறுதியானதாகத் தாம் முடிவானதாக
தும் வேண்டும்.

பணிப்பாளரி
னது பிரதிப்
பணிப்பாளரி
னது அல்லது
உதவிப்
பணிப்பாளரி
னது அத்தாட்
சிப் பத்திரம்,
அதனைத்தும்
கூறப்பட
இன்ன சித்தி
கள் பற்றிய
முதற்பொற்
தல் சான்றா
தல் வேண்டும்.

84. பணிப்பாளரினால், பிரதிப் பணிப்பாளரினால் அல்லது ஓர்
உதவிப் பணிப்பாளரினால், பரிசோதிக்கப்பட்ட ஏதேனும் நிறுவனமினது
அல்லது அளவையினது அல்லது நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்
தினது நிலைமை பற்றி வழங்கப்பட்டதாகக் கருதப்படும் சான்றித
முொன்று, மேலதிக எண்பிப்பின்றி, நீதிமன்றமெதுவும் சான்றாக அது
மதிக்கப்படுதல் வேண்டும் என்பதுடன், அது அத்தகைய குறிப்பிடப்
பட்டுள்ள சித்திவுகள் பற்றிய முதற்பொற்ற எண்பிப்பாத்தும் வேண்டும்.

ஊழியர்வரி
னதும் முகவர்
வரினதும்
தவறிக்ரு
முதல்வர்
பொதுப்ப
தல் வேண்டும்.

85. எவரேனும் உற்பத்தியாளரின் அல்லது வர்த்தகரின் முகவர் ஒருவ
ரால் அல்லது ஊழியர் ஒருவரால் இச்சட்டத்தின்கீழ் தவறு எதுவும் புரி
யப்பட்டுள்ளவிடத்து, அத்தகைய தவறு அவரது அறிவின்றிப் புரியப்
பட்டதாக அவர் எண்பித்தாலொழிய அத்தவறானது அத்தகைய உற்பத்
தியாளரினால் அல்லது வர்த்தகரினால் புரியப்பட்டதாகக் கருதப்படுதல்
வேண்டும்.

ஆட்கள்
குழுவினர்க
புரியப்பட்ட
தவறுகள்.

86. இச்சட்டத்தின் கீழான தவறொன்று ஆட்கள் குழுவொன்றினால்
புரியப்படுமிடத்து, அப்போது —

(அ) அவ் ஆட்கள் குழு, கூட்டிணைக்கப்பட்ட குழுவொன்றாயிருப்பின்
அத்தவறு புரியப்பட்ட நேரத்தில் அக்கூட்டிணைக்கப்பட்ட
குழுவின பணிப்பாளர் ஒருவராக அல்லது அலுவலர் ஒருவராக
கிருந்த ஆளொவ்வொருவரும்; அல்லது

(ஆ) அவ் ஆட்கள் குழு, கூட்டிணைக்கப்பட்ட குழுவொன்றல்லாத குழுவொன்றாயிருப்பின், அத்தவறு புரியப்பட்ட நேரத்தில் அக்குழுவின் உறுப்பினர் ஒருவராக இருந்த ஆளொவ்வொரு வரும்,

அத்தவறுக்குக் குற்றவாளியாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும் :

ஆயின், எவ்வாறாயிருப்பினும், அத்தகைய பணிப்பாளர், அதுவரை அல்லது உறுப்பினர் அத்தவறு அவரது அறிவிப்பைப் புரியப்பட்டதென அல்லது அத்தவறு புரியப்படுவதைத் தடுப்பதற்குத் தக்க கீழிப் புனர்வை அவர் பிரயோகித்தாரோ எனியத்தால், அவர் அத்தவறுக்குக் குற்றவாளியாகக் கருதப்படுதலாகாது.

57. இச்சட்டத்தின்கீழ் எவரேனும் ஆள், ஏதேனும் தவறுக்காகக் குற்றத்தீர்ப்பளிக்கப்படுமீடத்து, அல்லது ஏதேனும் பொருள் கைப்பற்றப் பட்டு இச்சட்டத்தின்கீழ் பறிமுதல் செய்யப்பட்டவேண்டுமெனக் கட்டளை விடப்படுமீடத்து, பணிப்பாளரானவர் —

(அ) அத்தகைய குற்றத்தீர்ப்புக்கு அல்லது அத்தகைய பொருள் கைப் பற்றப்படுவதற்கும் பறிமுதல் செய்யப்படுவதற்கும் காரணமான தகவலைக் கொடுத்த ஆளுக்கும் அல்லது ஆட்களுக்கும் ;

(ஆ) அத்தகைய தவறைக் கண்டுபிடிப்பதில் அல்லது அத்தகைய பொருளைக் கைப்பற்றுவதிலும் பறிமுதல் செய்யப்படுவதிலும் சம்பந்தப்பட்டுள்ள எவரேனும் ஆளுக்கும், அவர் நியமமான தேனக் கருதும் அத்தகைய வெகுமதியைக் கொடுக்கலாம்.

58. (1) தண்டனைச் சட்டக்கோவையின் (அத்தியாயம் 19) 257 ஆம், 258 ஆம், 259 ஆம், 260 ஆம் பிரிவுகள் ஓத்தால் நீக்கப்படுகின்றன.

(2) மேற்கறப்பட்ட பிரிவுகள் நீக்கப்பட்டமை எவ்விதமிருப்பினும் நியமிக்கப்பட்ட திகதியில் ஏதேனும் முதல்நிலை அல்லது மேன்முறை யீட்டு நீதிமன்றத்தில் நீக்கப்பட்ட பிரிவுகளின்கீழ் ஏற்கனவே தொடரப் பட்டு முடிவுறாதிருக்கும் குற்றவழக்கு அல்லது துடர்ச்சி ஒவ்வொன்றும் சொல்லப்பட்ட, நீக்கப்பட்ட பிரிவுகளின்கீழ் இறுதித்தீர்ப்பளிக்கப் படும்வரை தொடர்ந்து நடாத்தப்படுதல் வேண்டும்.

59. (1) நிறுவனங்களும் அளவைகளும் கட்டளைச்சட்டம் (அத்தியாயம் 158) இத்தால் நீக்கப்படுகின்றது.

(2) முற்போந்த கட்டளைச் சட்டத்தின் நீக்கம் எவ்விதமிருப்பினும்—

(அ) நியமிக்கப்பட்ட திகதிக்கு முன்னர், பரிசோதகர் ஒருவரால் செய்யப்பட்ட ஏதேனும் செயல் அல்லது விடயம் எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் செல்லுபடியுடன் செய்யப்பட்டதாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும் என்பதுடன், அச் செயல் அல்லது விடயம் இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகளின்கீழ் செய்யப்பட்டார்போன்று பயனுததலும் வேண்டும்.

குறித்த சில ஆட்களுக்கு வேறு மதிக்க.

19 ஆம் அத்தியாயத்தின் 257 ஆம், 258 ஆம், 259 ஆம், 260 ஆம் பிரிவுகளை நீக்குதலும் பேணல்களும்.

158 ஆம் அத்தியாயத்தை நீக்குதலும் பேணல்களும்.

(ஆ) நீக்கப்பட்ட கட்டளைச் சட்டத்தின் 14 ஆம், 15 ஆம் பிரிவுகளின்கீழ் பெறப்பட்டுச் சரிபார்க்கப்பட்ட நிறுவையின் அல்லது அளவையின் நியமம் ஒவ்வொன்றும் இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கென எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் நிறுவையின் அல்லது அளவையின் நியமம் ஒன்றாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்;

(இ) நீக்கப்பட்ட கட்டளைச்சட்டத்தின் 16 ஆம் பிரிவின்கீழ் சரிபார்க்கப்பட்டதும், உண்மை என்று உறுதிப்படுத்தப்பட்டதுமான நிறுவையின் அல்லது அளவையின் இரண்டாந்தர நியமம் ஒவ்வொன்றும், நீக்கப்பட்ட கட்டளைச் சட்டத்தின் 17 ஆம் பிரிவின்கீழ் உண்மையென உறுதிப்படுத்தப்பட்ட தொழிற்பாட்டிலுள்ள நியமம் ஒவ்வொன்றும் இச்சட்டத்தின் நோக்கங்களுக்கென எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் முறையே இரண்டாந்தர நியமம் ஒன்றாக அல்லது மூன்றாந்தர நியமம் ஒன்றாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

(ஈ) நீக்கப்பட்ட கட்டளைச்சட்டத்தின் 31 ஆம் பிரிவின்கீழ் ஏதேனும் அதிகாரமளிக்கப்பட்ட நிறுவையின் அல்லது அளவையின் அல்லது ஏதேனும் நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணத்தின் விற்பனைக்காக, உற்பத்திக்காக அல்லது பழுதுபார்த்தலுக்காக வழங்கப்பட்ட உரிமம் ஒவ்வொன்றும் இச்சட்டத்தின் ஏற்பாடுகளின் கீழ் செல்லுபடியுடன் வழங்கப்பட்ட உரிமம் ஒன்றாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

ஒழுங்கு விதிகள்.

60. (1) அமைச்சரானவர், இச்சட்டத்தினால் விதித்துரைக்கப்பட வேண்டுமெனத் தேவைப்படுத்தப்பட்ட கருமங்களுக்காகவும், எக்கருமங்கள் தொடர்பாக ஒழுங்குவிதிகள் ஆக்கப்படுவதற்கு இச்சட்டத்தால் அதிகாரமளிக்கப்பட்டுள்ளதோ அக்கருமங்களுக்காகவும் ஒழுங்குவிதிகளை ஆக்கலாம்.

(2) குறிப்பாகவும் (1) ஆம் உட்பிரிவினால் அளிக்கப்பட்ட தத்துவங்களின் பொதுமைக்குப் பங்கமின்றியும் அமைச்சரானவர் பின்வரும் எல்லாக் கருமங்கள் தொடர்பிலும் அல்லது அவற்றுள் எது தொடர்பிலும் ஒழுங்குவிதிகளை ஆக்கலாம்:—

(அ) 14 ஆம் பிரிவின் (3) ஆம் உட்பிரிவின்கீழ் பரிசோதகர் ஒருவராக நியமிக்கப்படுவதற்கென, எவரேனும் ஆளினால் சித்தியெய்தப்படவேண்டுமெனத் தேவைப்படுத்தப்படும் சோதனைகள்;

(ஆ) இலங்கை நியமங்களினதும், குறியீட்டு நியமங்களினதும் இரண்டாந்தர நியமங்களினதும், மூன்றாந்தர நியமங்களினதும் பாதுகாப்பும் பேணலும்;

- (இ) குறியீட்டு நியமங்களும், இரண்டாந்தர நியமங்களும், மூன்றாந்தர நியமங்களும் உண்மை என்றுறுதிப்படுத்தப்படவேண்டிய முறையும் சரிபார்க்கப்படவேண்டிய முறையும்;
- (ஈ) மூன்றாந்தர நியமங்களுக்கான குறிப்பீடுகளும் அத்தகைய நியமங்கள் வைத்திருந்து பேணப்படவேண்டிய முறையும்;
- (உ) இரண்டாந்தர நியமங்களையும், மூன்றாந்தர நியமங்களையும் பரிசோதிப்பதற்கும் இலச்சினையிடுவதற்குமான நடவடிக்கைமுறையும், பரிசோதகர்களின் பாவனைக்கென ஏற்பாடு செய்யப்பட்டுள்ள நிறுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களைக் காலத்துக்காலம் சரி பார்த்தலும்;
- (ஊ) நிறுவகுகளினதும் அளவைகளினதும், நிறுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களினதும் சேர்வை, வடிவு, குறிப்பீடு என்பன பற்றிய தேவைப்பாடுகளும் அத்தகைய தேவைப்பாடுகளுக்கு இணங்காத நிறுவகுகளினதும் அளவைகளினதும், நிறுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களினதும் உற்பத்தியை அல்லது பயன்பாட்டைத் தடை செய்தலும்;
- (எ) நிறுவகுகளும் அளவைகளும் நிறுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களும் பரிசோதகர்களால் பரிசோதிக்கப்படுதலும் சரிபார்க்கப்படுதலும் இலச்சினையிடப்படுதலும் நிறுவகுகளினதும் அளவைகளினதும் செயலமையையிடுவினைத்திறமையையும் உறுதிப்படுத்தும் நோக்கத்திற்குப் பிரயோகிக்கப்படும் சோதனைகளும் பரிசோதகர்களால் பயன்படுத்தப்படவுள்ள இலச்சினைகளின் வடிவும் உருவும் அத்தகைய இலச்சினைகள் பயன்படுத்தப்படவேண்டிய முறையும் அத்தகைய இலச்சினையிடத் தடைசெய்யப்பட்டுள்ள சூழ்நிலைகளும்;
- (ஏ) ஒன்றில் பொதுவாக அல்லது ஏதேனும் வியாபாரம் தொடர்பில் நிறுவகுகளினதும் அளவைகளினதும், நிறுக்கும் அளக்கும் உபகரணங்களினதும் சரிபார்த்தலின் போது அனுமதிக்கப்படக்கூடியதும் பரிசோதனையின் போதும் மாதிரி உருவ அங்கீகாரத்தின்போதும் விடுபடக்கூடியதுமான வரையறைகள் ;
- (ஐ) எந்தப் பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்களின் முழு உள்ளடக்கம் நீளத்தினாலும் கனவளவினாலும் நிறையினாலும் குறியிடப்பட்டுள்ளதோ அந்தப் பொதியாக்கப்பட்ட பொருட்கள் தொடர்பாக அனுமதிக்கப்படும் விதிகளும், சோதனைகளும், நடவடிக்கைமுறைகளும், விடுபாடுகளும்;

(ஒ) பெளதிக தொடர்ச்சிகளும் எல்லா நோக்கங்களுக்காகவும் பயன்படுத்தப்படவேண்டிய அவற்றின் நேரோத்த எண்ணிக்கைப் பெறுமானங்களும்;

(ஓ) கைத்தொழில் நோக்கங்களுக்காகப் பயன்படுத்தப்படும் நிறத்தினதும் இறுக்கத்தினதும் அத்தகைய தொடர்பும் பெறுமதியைத் தீர்மானிக்கும் முறைகள்;

(ஔ) சரிபார்த்தற் குறிகள் எந்த ஆட்களினாலும் எந்த முறையிலும் எச்சுழந்தலைகளிலும் எந்திபந்தலைகளின் கீழும் அழிக்கப்படலாம் அல்லது உருவழிக்கப்படலாம் என்பது பற்றி;

(க) நிறைகளினதும், அளவைகளினதும் நிறுக்கும், அளக்கும் உபகரணங்களினதும் பரிசோதனைக்கும் சரிபார்த்தலுக்கும் பரிசோதகர்களால் அறவிடப்படவேண்டிய கட்டணங்களும் சரிபார்த்தலினதும் பரிசோதனையினதும் செலவும்;

(ங) வித்தியாசமான உபகரணங்களை அளவு திருத்துவதற்கான முறைகளை தீர்மானித்து முடிவுசெய்யப்பட வேண்டிய முறை;

(ச) இவ்வட்டியினில் சிறப்பாகக் குறிப்பிட்டு செய்யப்பட்டுள்ள கருமங்களுக்கு அல்லது விடயங்களுக்கு இடைசெர்வினைகளை அல்லது அவற்றுடன் தொடர்புபட்ட எல்லாக் கருமங்களும்.

(3) அமைச்சரினால் ஆக்கப்பட்ட ஒழுங்குவிதி ஒவ்வொன்றும் அது கசெற்றில் வெளியிடப்படாதல் வேண்டி என்பதுடன், அக்கரும வெளியிடும் திகதியன்று அல்லது ஒழுங்குவிதியில் குறித்துரைக்கப்பட்ட கடிய வரலான அத்தகைய பிந்திய திகதியன்று நடைமுறைக்கு வருதலும் வேண்டும்.

(4) அமைச்சரினால் ஆக்கப்பட்ட ஒழுங்குவிதி ஒவ்வொன்றும், அது கசெற்றில் வெளியிடப்பட்ட பின்னர் வசதிகாரனவு விளரவாக அங்கீகரித்துக்கொள்பாராளுமன்றத்துக்கு முன்னர் கொணரப்படுதல் வேண்டும். அவ்வாறு அங்கீகரிக்கப்படாத ஒழுங்குவிதி ஒவ்வொன்றும் அதன் பின்னர் செய்யப்பட்ட எதற்கும் பங்கமின்றி அங்கீகாரம் மறுக்கப்பட்ட திகதியிலிருந்து நீக்கப்பட்டுவிட்டதாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

பாராளு
சோடல்.

61. (1) இச்சட்டத்தில் சந்தர்ப்பம் வேற விதமாகத் தேவைப்படுத்தினாலன்றி —

“அளவை” என்பது, திரவம் ஒன்றின் கனவளவைத் தீர்மானிப்பதற்கான தீர்மானிக்கப்பட்ட கொள்ளளவு கொண்டு வருபாத் திரம் அல்லது ஒரு அளவுகோலின் அல்லது கோட்டின் தீளம் ஒன்று என்று பொருள்படும்;

“அளக்கும் உபகரணம்” என்பது நீளம், பரப்பு, கனவளவு அல்லது கொள்ளளவு என்பனவற்றின் அளவிட்டிற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் உபகரணம் அல்லது ஏதேனும் அளவின் அளவிட்டிற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஏதேனும் உபகரணம் என்பது பொருள்படும்;

“முன்னாந்தர நியமம்” என்பது, பரிசோதகர் ஒருவரால் பயன்படுத்தப்படும் அத்தகைய நியமத்திற்காக விதித்துரைக்கப்பட்ட செம்மைக் குறிப்பீட்டுடன், 8 ஆம் பிரிவின்கீழ் பெறப்பட்ட ஒரு நியமம் என்று பொருள்படும்;

“வியாபாரம்” என்பது, ஏதேனும் கொடுக்கல் வாங்கல், ஒப்பந்தம், விற்பனை, போம் அல்லது 12 ஆம் பிரிவின்கீழ் குறிப்பிட்டு செய்யப்பட்டுள்ள விற்பனவு என்று பொருள்படும்;

“அளவிட்டு அலகு” என்பது, முதலாம் இரண்டாம் அட்டைகளைக் களில் தரப்பட்டுள்ளவாறான ஏதேனும் அளவிட்டு அலகு என்று பொருள்படும்;

“நிறுவை” என்பது, நிறுக்கும் உபகரணம் ஒன்றுடன் பயன்படுத்துவதற்கான தீர்மானத் திணிவுப் பொருள் என்று பொருள்படும்;

“நிறுக்கும் உபகரணம்” என்பது, திணிவினது அல்லது நிறைவினது அளவிட்டிற்கான உபகரணம் ஒன்று என்று பொருள்படும்.

(2) தீர்மானத்திற்கு நோக்கத்திற்காக ஒரு நிறுவை அல்லது அளவை-

(அ) சரிபார்க்கப்படுவதன்மேல், அது அந்த நிறுவையின் அல்லது அளவையின் தொழிற்பாட்டிலுள்ள நியமம் ஒன்றாகக் குறிணங்கவிருப்பின் அல்லது சரிபார்த்தலின்போது அனுமதிக்கப்படக்கூடியதென விதித்துரைக்கப்பட்ட பிழையின் எல்லையைவிடக் கூடிய பிழையின் எல்லையைக் கொண்டிராதிருப்பின்; அல்லது

(ஆ) பரிசோதனையின் மீது அது அந்த நிறையினது அல்லது அளவையினது தொழிற்பாட்டிலுள்ள நியமம் ஒன்றுக் குணங்கவிருப்பின், அல்லது பரிசோதனையின்போது விடுபடக்கூடியதைவிடக்கூடிய பிழையின் எல்லையைக் கொண்டிராததாயிருப்பின்; அல்லது

(இ) தவறொன்று 45 ஆம் பிரிவின்கீழ் புரியப்பட்டுள்ளதா என்பதைத் தீர்மானிக்கும் நோக்கத்திற்காக பிழையின் எல்லை பரிசோதனையின்போது அனுமதிக்கப்படும் பிழையின் எல்லையின் இருமடங்கை விஞ்சாததாயிருப்பின்;

*சீரானதாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

(3) இச்சட்டத்தின் நோக்கத்திற்காக, நிறுக்கும் அல்லது அளக்கும் உபகரணமொன்று —

(அ) சரிபார்க்கப்பட்டதன்மேல், சரிபார்க்கப்படும்போது அனுமதிக்கப்படவேண்டிய விதித்துரைக்கப்பட்ட பிழையின் எல்லையைவிடக் கூடிய பிழையின் எல்லையை அது கொண்டிராததாயின்; அல்லது

(ஆ) பரிசோதிக்கப்பட்டதன்மேல் பரிசோதனையின்போது விடுபடக்கூடியதைவிடக் கூடிய பிழையின் எல்லையை அது கொண்டிராததாயிருப்பின்; அல்லது

(இ) தவறொன்று, 45 ஆம் பிரிவின்கீழ் புரியப்பட்டுள்ளதா என்பதைத் தீர்மானிக்கும் நோக்கத்திற்காக, பிழையின் எல்லை, பரிசோதனையின்போது அனுமதிக்கப்பட்ட பிழையின் எல்லையின் இருமடங்கை விஞ்சாதிருப்பின்,

சரியானதாகக் கருதப்படுதல் வேண்டும்.

ஒவ்வாமை ஏற்படும் பட்சத்தில், சிங்கள உரை மேலோங்கி நிற்கும்.

62. இச்சட்டத்தின் சிங்கள, தமிழ் உரைகளுக்கிடையே ஏதேனும் ஒவ்வாமை ஏற்படும் பட்சத்தில், சிங்கள உரையே மேலோங்கி நிற்கல் வேண்டும்.

முதலாம் அட்டவணை

வரை விலக்கணங்கள்

பாகம் I

சர்வதேச முறையின் அடிப்படை அலகுகளும் அவற்றின் குறியீடுகளும் பின்வருமாறு :—

m	எனும் மீற்றர் குறியீடு	—	நீளத்துக்கு
kg	எனும் கிலோகிராம் குறியீடு	—	திணிவுக்கு அல்லது நிறைக்கு
S	எனும் செக்கன் குறியீடு	—	நேரத்துக்கு
A	எனும் அம்பியர் குறியீடு	—	மின்னோட்டச் செறிவுக்கு
K	எனும் கெல்வின் குறியீடு	—	வெப்பவியக்க வெப்பநிலைக்கு
cd	எனும் கன்டெலா குறியீடு	—	ஒளிர் செறிவுக்கு
mol	எனும் மூல் குறியீடு	—	பதார்த்தத்தின் அளவுக்கு

அடிப்படை அலகுகளின் வரைவிலக்கணங்கள் :

1.1 நீளத்தின் அலகு, “மீற்றர்” (m) ஆகும். மீற்றர் என்பது, 1/299 792 458 செக்கன் நேர இடைவெளியின்போது வெற்றிடத்தில் ஒளியினால் கடக்கப்பட்ட பாதையின் நீளமாகும். (17வது சி.ஜி.பி.எம். (1983) தீர்மானம்).

1.2 திணிவின் அலகு, “கிலோகிராம்” (kg) ஆகும். கிலோகிராம் என்பது, திணிவின் அலகு; அது சர்வதேச கிலோ கிராம் மூல முன்மாதிரியின் திணிவுக்குச் சமமுமாகும். 1 ஆவது, 3 ஆவது சி.ஜி.பி.எம். 1889, 1901).

1.3 நேரத்தின் அலகு, “செக்கன்” (s) ஆகும். செக்கன் என்பது, சீரியம் 133 அணுவின் அடி நிலையின் இரு அதிபர துள் மட்டங்களுக்கிடையிலான நிலைமாற்றத்தை நேரொக்த 9 192 631 770 கதிர்ப்புக்கால இடைவெளி ஆகும். (13 ஆவது சி.ஜி.பி.எம். (1967) தீர்மானம் 1).

1.4 மின்னோட்டச் செறிவின் அலகு, “அம்பியர்” (A) ஆகும். அம்பியர் என்பது, புறக்கணிக்கத்தக்க வடக்குறுக்கு வெட்டும், முடிவில் நீளமும் உள்ள ஒரு சமாந்தர நேரக் கடத்திகள் வெற்றிடத்தில் 1 மீற்றர் இடைவெளிவிட்டு வைக்கப்படுமாகில் இந்தக் கடத்திகளில் பாய்ந்து இவற்றுக்கிடையில், ஒரு மீற்றர் நீளத்துக்கு 2×10^{-7} நியூற்றனுக்குச் சமமான விசையை உண்டாக்கக்கூடியதான மாறு மின்னோட்டமாகும். (சி.ஜி.பி.எம். (1946), தீர்மானம் 2 ஆனது 1948 ஆம் ஆண்டின் 9 ஆவது சி.ஜி.பி.எம். ஆல் அனுமதிக்கப்பட்டது.)

1.5 வெப்பவியக்க வெப்பநிலை அலகு என்பது, “கெல்வின்”, (K) ஆகும். வெப்பவியக்க வெப்பநிலை அலகு ஆகிய கெல்வின் நீரினது மும்மைப்புள்ளியின் வெப்பவியக்க வெப்பநிலையின் 1/273.16 என்னும் பின்னமாகும். (13 ஆவது சி.ஜி.பி.எம். (1967), தீர்மானம் 4). வெப்பநிலையின் இடைவெளிகளைக் குறித்தற்கும் கெல்வின் பயன்படுத்தப்படுகின்றது.

1.6 ஒளிர் செறிவின் அலகு, “கன்டெலா” (cd) ஆகும். 540×10^{11} நேற்றை மீட்டர்னை உட்பயதும் குறித்த ஒரு திசையிலே கதிர்க்கு செறிவு திண்மவாரையனுக்கு 1/683, வாற்றாக உள்ளதுமான ஒருநிறக் கதிர்ப்புக்காணுகின்ற ஒரு முதலின் அத்திசையிலான ஒளிர் செறிவே கன்டெலாவாகும்.

1.7 பதார்த்தத்தினை அளவின அலகு, "மூல்" (mol) ஆகும். மூல் என்பது 0.012 கிலோகிராம் காபன் 12 இல் உள்ள அணுக்களின் எண்ணிக்கைக்குச் சமமான மூல் உள்பொருட்களையுடைய ஒரு தொகுதியின் பதார்த்தத்தினை அளவாகும்.

குறியீடு: (1) மூல் பயன்படுத்தப்படும்போது மூலக உள்பொருட்கள் குறித்துரைக்கப்பட வேண்டும். இவை அணுக்கள், மூலக்கூறுகள், அயன்கள், இலத்திரன்கள் பிற தனிமைகள் அல்லது அத்தகைய தனிமைகளின் குறித்துரைக்கப் பட்ட தொகுப்புகளாக இருக்கலாம். (14 ஆவது சி.ஜி.பி.எம். 1971).

(2) (அ) இந்த வரைவிலக்கணங்களைப் பயன்படுத்தப்பட்டுள்ள சொற்களுக்கான கருத்துகள் பொள்திசுவியலில் அவற்றுக்குக் குறித்தொரு கியனவாக இருக்கும்.

(ஆ) சி.ஜி.பி.எம். என்-து, நிறுவைகள், அளவைகள் கண்பன பற்றிக் பொது மாநாட்டினைக் குறிக்கும்.

பாகம் II

குறை நிரப்பு அலகுகளும் அவற்றின் குறியீடுகளும் வரைவிலக்கணங்களும்.

2. குறை நிரப்பு அலகுகள் பின்வருமாறு.—ஆராய்ச்சு—குறியீடு, rad—தளக்கோணத் துக்கு.

திணைவாராய்ச்சு குறியீடு, sr—திணைமக் கோணத்துக்கு.

2.1 தளக் கோணத்தின் அலகு.—

தளக் கோணத்தின் அலகானது ஆராய்ச்சு இருக்கும். (குறியீடு: rad)

தளத்தில் ஆரைக்குச் சமமான ஒரு வில்லைப் பரிதியில் வெட்டிக்கொண்கும் ஒரு வட்டத்தின்—இரு ஆரைகளுக்கு இடையேயுள்ள தளக்கோணமே ஆராய்ச்சு ஆகும்.

2.2 திணைமக் கோணத்தின் அலகு.—

திணைமக் கோணத்தின் அலகானது திணைவாராய்ச்சு இருக்கும். (குறியீடு: sr) ஒரு கோணத்தின் ஆரைக்கு நீளத்திற் சமமான பக்கத்தை உடைய ஒரு சதுரத்தினை மேற்பரப்பின் பரப்பளவுக்குச் சமமான—அக் கோணத்தினை—மேற்பரப்பின் பரப்பளவை வெட்டிக்கொள்ளின்ற, கோணத்தின் மையத்தில் உச்சிவகுக் கொண்ட திணைமக் கோணமே திணைவாராய்ச்சு ஆகும்.

பாகம் - III

வழிப்பல்களும் அவற்றின் குறியீடுகளும் வரைவிலக்கணங்களும்

(அ) வெளி, நேரம் என்பன தொடர்பான வழிப்பல்கள்.

3.1 அலை எண்ணின் அலகு.—

அலை எண் : மீற்றருக்கு 1 (குறியீடு : M) 1 மீற்றருக்குச் சமமான அலை நீளத்தை உடைய ஒருநிறக்கதிர்ப்பின் அலை எண்ணே மீற்றருக்கு 1 ஆகும்.

$$(1 m^{-1} = \frac{1}{1 m})$$

3.2 மேற்பரப்புப் பரப்பளவின் அலகு.—

மேற்பரப்புப் பரப்பளவு : சதுர மீற்றர் (குறியீடு : M²) 1 மீற்றர் பக்கத் தகை கொண்ட சதுரமொன்றின் மேற்பரப்பு சதுர மீற்றர் ஆகும்.

$$(1 m^2 = 1 m \cdot 1 m)$$

3.3 கனவளவின் அலகு.—

கனவளவு : கனமீற்றர் (குறியீடு : m³) 1 மீற்றர் பக்கத்தைக் கொண்ட சதுரமுக்கியை கனவளவே கன மீற்றர் ஆகும்.

$$(1 \text{ m}^3 = 1 \text{ m. 1m. 1m})$$

3.4 மீட்டரின் அலகு.—

மீட்டரன்: ஹெர்ட்சு (குறியீடு: Hz) 1 செக்கன் ஆவர்த்தனை காலத்தைக் கொண்டதான ஆவர்த்தனைத் தோற்றப்பாட்டின் மீட்டரனே ஹெர்ட்சு ஆகும்.

$$(1 \text{ Hz} = \frac{1}{\text{ss}})$$

3.5 கோண வேகத்தின் அலகு.—

கோண வேகம்: செக்கனுக்கு ஆரையன் (குறியீடு: rad/s அல்லது rad.s⁻¹) நிலைத்த ஓர் அச்சப்பற்றிய சீரான சுழற்சியினால் தூண்டப்படும், 1 செக்கனில் 1 ஆரையனுடாகக் திரும்புகின்ற பொருளின் கோண வேகமே செக்கனுக்கான ஆரையனாகும்.

$$(1 \text{ rad/s} = \frac{1 \text{ rad}}{\text{ss}})$$

3.6 கோண ஆர்முத்களின் அலகு.—

கோண ஆர்முத்கள்: செக்கன் வரிக்கத்துக்கு ஆரையன் (குறியீடு: rad/s² அல்லது rad.s⁻²) நிலைத்த ஓர் அச்சப்பற்றிய சீரான மாறுபடுதல் ஒரு சுழற்சியினால் தூண்டப்படுகின்றதும் 1 செக்கனில் செக்குக்கு 1 ஆரையன் மாறும் கோண வேகத்தை உடையதுமான ஒரு பொருளின் கோண ஆர்முத்களே செக்கன் வரிக்கத்துக்கான ஆரையனாகும்.

$$(1 \text{ rad/s}^2 = \frac{1 \text{ rad/s}}{\text{ss}})$$

3.7 கதியின் அலகு.—

கதி: செக்குக்கு மீற்றர் (குறியீடு m/s அல்லது சீரான m.s⁻¹) சீரான ஓர் அச்சவினுவே தூண்டப்படும், 1 செக்கனில் 1 மீற்றர் செலிசுத ஒரு பொருளின் கதியே செக்குக்கான மீற்றராகும்.

$$(1 \text{ m/s} = \frac{1 \text{ m}}{\text{ss}})$$

3.8 ஆர்முத்களின் அலகு.—

ஆர்முத்கள்: செக்கன் வரிக்கத்துக்கு ஆரையன் (குறியீடு m/s² அல்லது m.s⁻²) சீரான மாறுபடுதல் ஓர் அச்சவினுவே தூண்டப்படுகின்றதும் 1 செக்கனில் செக்குக்கு 1 மீற்றரினும் கதி மாறுபடுதலான ஒரு பொருளின் ஆர்முத்களே செக்கன் வரிக்கத்துக்கான மீற்றராகும்.

$$(1 \text{ m/s}^2 = \frac{1 \text{ m/s}}{\text{ss}})$$

3.9 சுழற்சி மீட்டரின் அலகு.—

சுழற்சி மீட்டரன்: வலு சய ஒன்றுக்கு உயர்த்தப்பட்ட செக்கன் (குறியீடு: s⁻¹) ஒரு செக்கனின் ஒரு முழுச் சுழற்சியை ஆக்குகின்ற சீரான சுழற்சி அசைவின் சுழற்சி மீட்டரனே சய ஒன்றுக்கு உயர்த்தப்பட்ட செக்கனாகும்.

$$(1 \text{ s}^{-1} = \frac{1}{1 \text{ s}})$$

குறியீடு: இவ்வலகானது செக்கனாக்கான சுற்றல் எனவும் அழைக்கப்படும்.

3.10 ஒளியியல் தொகுதியின் அணைவு அலகு.—

ஒளியியல் தொகுதியின் அணைவு: தையொத்தர் (குறியீடு: m⁻¹) முறிவுச் சுட்டி ஒன்றைக் கொண்ட ஓர் ஊடகத்திலே குவியத் தாரம் ஒரு மீற்றராகவுள்ள ஓர் ஒளியியல் தொகுதியின் அணைவேதையொத்த தாகும்.

$$(1 \text{ m}^{-1} = \frac{1}{1 \text{ m}})$$

(ஆ) பொறியியல் தொடர்பான வழியல்கள்

3.11 எக பரிமாண அடர்த்தியின் அலகு.—

எக பரிமாண அடர்த்தி: மீற்றருக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு: kg/m அல்லது kg. m⁻¹)

1 கிலோகிராம் திணிவையும் 1 மீற்றர் நீளத்தையும் கொண்ட சீரான வெட்டை உடைய ஓர் எகவின்ப பொருளின் எகபரிமாண அடர்த்தியே மீற்றருக்கான கிலோகிராமாகும்.

$$(1 \text{ kg/m} = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}})$$

3.12 பரப்பு அடர்த்தியின் அலகு.—

பரப்பு அடர்த்தி: சதுர மீற்றருக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு: kg/m² அல்லது kg. m⁻²)

1 கிலோகிராம் திணிவையும் 1 சதுர மீற்றர் பரப்பளவையும் சீரான தடிப்பையும் உடைய ஓர் எகவின்ப பொருளின் பரப்பு அடர்த்தியே சதுர மீற்றருக்கான கிலோகிராமாகும்.

$$(1 \text{ kg/m}^2 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^2})$$

3.13 அடர்த்தியின் அலகு.—

அடர்த்தி (திணிவு அடர்த்தி): கன மீற்றருக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு: kg/m³ அல்லது kg.m⁻³)

1 கிலோகிராமும் திணிவையும் 1 கன மீற்றர் கனவளவையும் உடைய ஓர் எகவின்ப பொருளின் அடர்த்தியே கன மீற்றருக்கான கிலோகிராமாகும்.

$$(1 \text{ kg/m}^3 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3})$$

3.14 செறிவின் அலகு.—

செறிவு: கன மீற்றருக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு : kg/m^3 அல்லது $\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$)

ஒரு கன மீற்றர் மொத்தக் கனவளவை உடையதும் தரப்பட்ட பதார்த்தத்தின் ஒரு கிலோகிராம் திணிவைக்கொண்டதுமான ஓர் ஏகவினக் கரைசலின் செறிவே கன மீற்றருக்கான கிலோ கிராமாகும்.

$$(1 \text{ kg}/\text{m}^3 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3})$$

3.15 விசையின் அலகு.—

விசை: நியூற்றன் (குறியீடு: N) 1 கிலோகிராம் திணிவுள்ள ஒரு பொருளுக்குப் பிரயோகிக்கப்படும்போது அதற்குச் செக்கன் வர்க்கத்துக்கு 1 மீற்றர் ஆர்முடுகலைத் தரும் விசையே நியூற்றனாகும்.

$$(1 \text{ N} = 1 \text{ kg} \cdot 1 \text{ m}/\text{s}^2)$$

3.16 விசையினது திருப்பத்தின் அலகு.—

விசையின் திருப்பம்: மீற்றர் நியூற்றன் (குறியீடு: N.m) ஒரு பொருள் திரும்பும் நிலைத்த அச்சிலிருந்து 1 மீற்றர் என்னும் செங்குத்துத் தூரத்திலே தாக்கும் 1 நியூற்றன் விசையினால் அப்பொருளில் உண்டாக்கப்படும் விசையின் திருப்பமே மீற்றர் நியூற்றனாகும்.

$$(1 \text{ N.m} = 1 \cdot \text{N} \cdot 1 \text{ m})$$

3.17 அழுக்கம், தகைப்பு ஆகியவற்றின் அலகு.—

அழுக்கம், தகைப்பு ஆகியன: பஸ்கால் (குறியீடு: Pa) 1 சதுர மீற்றர் என்னும் தள மேற்பரப்பொன்றின்மீது தாக்கும் போது, அம்மேற்பரப்புக்குச் செங்குத்தாக 1 நியூற்றன் என்னும் மொத்த விசையைப் பிரயோகிக்கின்ற சீரான அழுக்கமே பஸ்காலாகும். அது 1 சதுர மீற்றர் என்னும் தள மேற்பரப்பொன்றின்மீது தாக்கும்போது, அம்மேற்பரப்புமீது 1 நியூற்றன் என்னும் மொத்த விசையைப் பிரயோகிக்கின்ற தகைப்புமாகும்.

$$(1 \text{ Pa} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ m}^2})$$

3.18 இயக்கப்பிசக்குமையின் அலகு.—

இயக்கப் பிசக்குமை: பஸ்கால் செக்கன் (குறியீடு: Pa.s) 1 மீற்றர் தூரத்தினால் வேறுக்கப்பட்டிருக்கின்ற இரு சமாந்தரத் தளங்களுக்கிடையே வேக வித்தியாசம் இருக்கும்போது, 1 சதுர மீற்றர் என்னும் தள மேற்பரப்பொன்றின் சீரான ஏகபரிமாண அசைவு 1 நியூற்றன் என்னும் அமர்முடுகும் விசைக்கு இட்டுச் செல்கின்ற ஓர் ஏகவினப் பாய்மத்தின் இயக்கப் பிசக்குமையே பஸ்கால் செக்கனாகும்.

$$(1 \text{ Pa} \cdot \text{s} = \frac{1 \text{ pa} \cdot 1 \text{ m}}{1 \text{ m}^2/\text{s}})$$

3.19 இயக்கத்தியற் பிசக்குமையின் அலகு.—

இயக்கத்தியற் பிசக்குமை: செக்கனுக்குச் சதுர மீற்றர் (குறியீடு m^2/s அல்லது $\text{m}^2 \cdot \text{s}^{-1}$)

இயக்கப் பிசக்குமை 1 பஸ்கால் செக்கனாகவும் அடர்த்தி 1 கிலோகிராம்/கன மீற்றராகவும் உள்ள பாய்மத்தின் இயக்கத்தியற் பிசக்குமையே செக்கனுக்கான சதுர மீற்றராகும்.

$$(1 \text{ m}^2/\text{s} = \frac{1 \text{ Pa} \cdot \text{s}}{1 \text{ kg}/\text{m}^3})$$

36 1995 ஆம் ஆண்டின் 35 ஆம் இலக்க, அளவீட்டு அலகுகளும், நியமங்களும், சேவைகளுள் சட்டம்

3.20 பரப்பு இழுவையின் அலகு.—

பரப்பு இழுவை : மீற்றருக்கு நியூறான (குறியீடு : N/m) அல்லது $N.m^{-1}$) ஒரு திரவத்தைச் சூழ்ந்திருக்கும் திரவியத்திலிருந்து அத்திரவத்தை வெறுத்தென்ற அத்திரவத்தின் மேற்பரப்புமீது 1 மீற்றர் நீளத்தின் மேலே 1 நியூறான விசை தாக்கும்போது உண்டாக்கப்படும் பரப்பு இழுவையே மீற்றருக்கான நியூறானாகும்.

$$(1 N/m = \frac{1 N}{1 m})$$

3.21 வேலை, சக்தி வெப்பக் கனியம் ஆகியவற்றின் அலகு.—

வேலை, சக்தி, வெப்பக் கனியம் : யூல் (குறியீடு : J) 1 நியூறான விசையொன்றின் பிரயோகப் புள்ளியானது விசையின் திசையிலே 1 மீற்றர் தூரத்தினூடாக இடம்பெயர்க்கப்படும் போது செய்யப்படும் வேலையே யூலாகும்

$$(1 J = 1 N \cdot 1 m)$$

3.22 வலு, சக்திப்பாய்ச்சல் வீதம், வெப்பப் பாய்ச்சல் வீதம் ஆகியவற்றின் அலகு.—

வலு, சக்திப் பாய்ச்சல் வீதம், வெப்பப் பாய்ச்சல் வீதம் : வாற்றா (குறியீடு : W) 1 யூல்செக்கன் என்பதற்குச் சமமான சக்தி உண்டாதற்கு வழி அருக்தும் வலுவே வாற்றாகும்.

$$(1 W = \frac{1 J}{1 s})$$

3.23 கனவளவுப் பாய்ச்சல் வீதத்தின் அலகு.—

கனவளவுப் பாய்ச்சல் வீதம் : செக்கனுக்குக் கன மீற்றர் (குறியீடு : m^3/s அல்லது $m^3.s^{-1}$) 1 கன மீற்றர் என்னும் கனவளவை உடைய ஒரு பதார்த்தம் கருதப்படும் குறுக்கு வெட்டினூடாக 1 செக்கனிற் செல்லுமாறு சீரான ஒரு பாய்ச்சலின் கனவளவுப் பாய்ச்சல் வீதமே செக்கனுக்கான கன மீற்றராகும்.

$$(1 m^3/s = \frac{1 m^3}{1 s})$$

3.24 திணிவுப் பாய்ச்சல் வீதத்தின் அலகு.—

திணிவுப் பாய்ச்சல் வீதம் : செக்கனுக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு : kg/s அல்லது $kg.s^{-1}$) 1 கிலோகிராம் திணிவுள்ள ஒரு பதார்த்தம் கருதப்படும் குறுக்கு வெட்டினூடாக 1 செக்கனிற் செல்லுமாறு சீரான ஒரு பாய்ச்சலின் திணிவுப் பாய்ச்சல் வீதமே செக்கனுக்கான கிலோகிராமாகும்.

$$(1 kg/s = \frac{1 kg}{1 s})$$

3.25 தற் கனவளவின் அலகு.—

தற் கனவளவு : கிலோகிராமுக்குக் கன மீற்றர் (குறியீடு : m^3/kg அல்லது $m^3.kg^{-1}$) 1 கன மீற்றர் கனவளவையும் 1 கிலோகிராம் திணிவையும் உடைய ஓர் பொருளின் தற் கனவளவே கிலோகிராமுக்கான கன மீற்றராகும்.

$$(1 m^3/kg = \frac{1 m^3}{1 kg})$$

(3) வெப்பம் தொடர்பான வழியலகுகள்

3.26 எந்திரப்பியின் அலகு.—

எந்திரப்பி : கெல்வினுக்கு யூல் (குறியீடு : J/K அல்லது J.K⁻¹) ஒரு தொகுதியிற் புறமாற்றமுடியா மாற்றம் எதுவும் ஏற்படா விட்டால், 1 கெல்வின என்னும் மாறு வெப்பவியக்க வெப்பநிலையிலே 1 யூல் என்னும் வெப்பக் கனியத்தைப் பெறுகின்ற அத்தொகுதியின் எந்திரப்பியின் உள்ள அளவியப்பே கெல்வினுக்கான யூலாகும்.

$$(1 \text{ J/K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

3.27 தன் எந்திரப்பியின் அலகு.—

தன் எந்திரப்பி : கிலோகிராம் கெல்வினுக்கு யூல் (குறியீடு : J/kg.K அல்லது J.kg⁻¹.K⁻¹)

ஒரு தொகுதியிற் புறமாற்றமுடியா மாற்றம் எதுவும் ஏற்படா விட்டால், 1 கெல்வின என்னும் மாறு வெப்பவியக்க வெப்பநிலையிலே 1 யூலுக்குச் சமமான வெப்பக் கனியத்தைப் பெறுகின்ற 1 கிலோகிராம் எகவினத்திணியின் அத்தொகுதியின் தன் எந்திரப்பியே கிலோகிராம் கெல்வினுக்கான யூலாகும்.

$$(1 \text{ J/kg.K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg.1K}})$$

3.28 வெப்பக் கொள்ளளவின் அலகு

வெப்பக் கொள்ளளவு : கெல்வினுக்கு யூல் (குறியீடு : J/K அல்லது J.K⁻¹) வெப்பவியக்க வெப்பநிலையிலே ஒரு யூலுக்குச் சமமான வெப்பக் கனியம் ஒரு கெல்வின உண்டாகும் ஒர் எகவினப் பொருளின் வெப்பக் கொள்ளளவே கெல்வினுக்கான அலகாகும்.

$$(1 \text{ J/K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

3.29 தன்வெப்பக் கொள்ளளவின் அலகு.—

தன்வெப்பக் கொள்ளளவு : கிலோகிராம் கெல்வினுக்கு யூல் (குறியீடு : J/kg.K) அல்லது J.kg⁻¹.K⁻¹) 1 கிலோகிராம் தன்வெப்பக் கொள்ளளவு 1 யூல் வெப்பக் கனியம் சேர்க்கப்படும்போது 1 கெல்வின வெப்பநிலை உதிக்கப் பெறுகின்றதுமான ஒர் எகவினப் பொருளின் தன்வெப்பக் கொள்ளளவே கிலோகிராம் கெல்வினுக்கான யூலாகும்.

$$(1 \text{ J/(kg.K)} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg.1K}})$$

3.30 மறைவெப்பத்தின் அலகு.—

மறைவெப்பம் : கிலோகிராமுக்கு யூல் (குறியீடு : J/kg அல்லது J.kg⁻¹) ஒரு பதார்த்தத்தின் 1kg ஆனது ஒர் அவதக்கையிலிருந்து அதன் மாழும் அவதக்கையின் வெப்பநிலையிலே வேறொர் அவதக்கைக்கு மாறும்போது பரிமாறும் வெப்பமே கிலோகிராமுக்கான யூலாகும்.

$$(1 \text{ J/kg} = \frac{1 \text{ J}}{\text{kg}})$$

3.31 வெப்பக் கடத்தாறின் அலகு.—

வெப்பக் கடத்தாறு : மீற்றர்க் கெல்வினுக்கு வாற்று — (குறியீடு $1 W/m.K$ அல்லது $W.m^{-1} K^{-1}$) 1 சூர மீற்றர் மேற்பரப்பை உடையனவும் 1 மீற்றர் இடைத் தூரத்தில் உள்ளனவுமான இரு சமாந்தரத் தளங்களுக்கிடையே 1 வாற்று வெப்பப் பாய்ச்சல் வீதத்தை 1 கெல்வின் வெப்பநிலை வித்தியாசம் உண்டாக்கும் ஓர் ஏகவினப் பொருளின் வெப்பக் கடத்தாறே மீற்றர்க் கெல்வினுக்கான வாற்றாகும்.

$$(1 W/m.K) = \frac{1W/m^2}{1 K/1 m}$$

(ஈ) மின்னியல், காந்தவியல் என்பன தொடர்பான வழியல்கள்

3.32 மின் கணியத்தின் அலகு.

மின் கணியம், மின்னேற்றம்: கூலோம் (குறியீடு: C) 1 அம்பியர் மின்னோட்டத்தினால் 1 செக்கனிற்கு கொண்டு செல்லப் படும் மின் கணியமே கூலோமாகும்.

$$(1 C = A.s = 1A.s)$$

3.33 மின்னழுத்தம், மின்னழுவை, மின்னியக்க விசை ஆகியவற்றின் அலகு.—

மின்னழுத்தம், மின்னழுவை, மின்னியக்க விசை, வோல்டுறு (குறியீடு: V) 1 அம்பியர் என்னும் மாறு மின்னோட்டத்தைக் கொண்டசெல்கின்ற கடத்துக் கம்பியொன்றின் இரு புள்ளிகளுக்கிடையே செலவாகும் வலு 1 வாற்றுக்குச் சமமாக இருக்கும்போது இப்புள்ளிகளுக்கு இடையேயுள்ள மின்னழுத்த வித்தியாசமே வோல்டுறாகும்.

$$(1 V = \frac{1W}{1A})$$

3.34 மின் புல வலிமையின் அலகு.—

மின் புல வலிமை : மீற்றருக்கு வோல்டுறு (குறியீடு V/m அல்லது $V.m^{-1}$) 1 கூலோம் மின் கணியம் ஏற்றப்பட்டுள்ள ஒரு பொருளின்மீது 1 நியூட்டன் விசையைப் பிரயோகிக்கும் மின் புலத்தின் வலிமையே மீற்றருக்கான வோல்டுறாகும்.

$$(1 V/m = \frac{1N}{1C})$$

3.35 மின்னேற்ற அடர்த்தியின் அலகு.—

மின்னேற்ற அடர்த்தி : கன மீற்றருக்குக் கூலோம் (குறியீடு : C/m^3 அல்லது $C.m^{-3}$) 1 கன மீற்றர்க் கவைனவையும் 1 கூலோம் மின்னேற்றத்தையும் உடைய ஓர் ஏகவினத் திணிவின் அல்லது தொகுதியின் மின்னேற்ற அடர்த்தியே கன மீற்றருக்கான கூலோமாகும்.

$$(1 C/m^3 = \frac{1C}{1m^3})$$

3.36 மின் பாய அடர்த்தியின் அலகு.—

மின் பாய அடர்த்தி : சூர மீற்றருக்குக் கூலோம் (குறியீடு: C/m^2 அல்லது $C.m^{-2}$) ஒன்றுக்கொன்று சமாந்தரமான—முடிவில் நீள முள்ள-தட்டுகளைக் கொண்ட ஓர் ஒடுக்கிக்கு, வெற்றிடத்திலே, தட்டின் 1 சூர மீற்றர் பரப்பளவுக்கு ஒரு கூலோம் என்பதற்குச் சமமான மின்கணியம் மின்னேற்றப்படும்போது உள்ள மின் பாய அடர்த்தியே சூர மீற்றருக்கான கூலோமாகும்.

$$(1 C/m^2 = \frac{1C}{1m^2})$$

3.37 மின் தண்டின் அளவு—

மின் தண்ட: மும் (குறியீடு: I) ஒரு கடத்தி மின்னியக்க விசை எதிர்த்து இருப்பிடமாக இராதவிடத்து, அக்கடத்தியின் தூர புள்ளிகளுக்குப் பரையோரிகப்படும 1 வேலற்றது என்னும் மாறு அழகுத் விதிநிலை கடத்தியிலே 1 அம்பியர் மின்னோட்டத்தை உண்டாக்கப்போது இவ்வறு புள்ளிகளுக்கும் இடையேயுள்ள மின் தண்டின் அளவு

$$(I R = \frac{V}{L})$$

3.38 கடத்திறனின் அளவு—

கடத்திறன்: சீமென்கி (குறியீடு: S) 1 ஓம் மின் தண்டைக் கொண்ட ஒரு கடத்தியின் கடத்து திறனை சீமென்காகும்.

$$(S = \frac{1}{R})$$

3.39 மின் கொள்ளளவுத்தின் அளவு—

மின் கொள்ளளவு: பரட்டு (குறியீடு: F) ஒரு கொள்ளளவுக்கு 1 கூலம்ப மின் கணிதத்தை ஏற்றுப்போது, 1 வேலற்றது மின்னழுத்த விதிநிலை இருப்பதாகத் தோற்றும் கொள்ளளவின் இடையேயுள்ள கொள்ளளவியின் கொள்ளளவுத்தின் பரட்டாகும்.

$$(F = \frac{Q}{V})$$

3.40 அனுமதித்திறனின் அளவு—

அனுமதித்திறன்: மீற்றருக்குப் பரட்டு (குறியீடு: F/m அல்லது $F.m^{-1}$) மீற்று தூரத்தினால் வேறுகப்பட்டிருக்கும் இரு சமத்துவத் தடிகளின் ஒரு மீற்றம் பரப்பளவுக்கு 1 பரட்டுக் கொள்ளளவுத்தைத் தரும் ஊடகத்தின் அனுமதித்திறனை மீற்றருக்கான பரட்டாகும்.

$$(F/m = \frac{F}{m})$$

3.41 தூண்டறிதிறனின் அளவு—

தூண்டறிதிறன்: ஹென்றி (குறியீடு: H) அடித்த ஒரு ஏறிக உண்ட மின்னோட்டம் செக்களுக்கு 1 அம்பியர் வீதத்துத் சேக மாறும்போது 1 வேலற்றது மின்னியக்க விசை உண்டாக்கப்படும் உண்டறிதிறன் தூண்டறிதிறனை ஹென்றியாகும்.

$$(H = \frac{V.I}{I^2})$$

3.42 உட்புகவிடுமியலின் அளவு—

உட்புகவிடுமியல்: மீற்றருக்கு ஹென்றி (குறியீடு: H/m அல்லது $H.m^{-1}$) ஹென்றி தூண்டறிதிறனைத் தருகின்ற 1 ஹெ மீற்றம் பரப்பளவும் 1 மீற்று தள்ளும் உட்புடத் தண்டத் தாட கடத்தியின் தனி ஒரு உண்டறிதிற குறியீடு ஒரு திரவியத்தின் உட்புகவிடுமியலையே மீற்றருக்கான ஹென்றியாகும்.

$$(H/m = \frac{H}{m})$$

3.43 காந்தப் பாயத்தின் அலகு.—

காந்தப் பாயம், காந்தத் தூண்டற் பாயம்: வேபர் (குறியீடு: Wb) 1 முறுக்குள்ள சுற்றை இணைக்குமிடத்து, 1 செக்கனிலே சீரான வீதத்திற் பூச்சிமமாகக் குறைக்கப்படுமாறு அதில் 1 வோல்டற்று மின்னியக்க விசையை உண்டாக்குகின்ற காந்தப் பாயமே வேபராகும்.

$$(1 \text{ Wb} = 1 \text{ V} \cdot 1 \text{ s})$$

3.44 காந்தத் தூண்டலின் அலகு.—

காந்தத் தூண்டல், காந்தப் பாய அடர்த்தி: ரெல்லா (குறியீடு: T) 1 சதுர மீற்றர் மேற்பரப்புக்கு செவ்வகைப் பரம்பப்படுமிடத்து மேற்பரப்புக்குக் குறுக்கே 1 வேபர் என்னும் மொத்தக் காந்தப்பாயத்தை உண்டாக்குகின்ற சீரான காந்த தூண்டலே ரெல்லாவாகும்.

$$(1 \text{ T} = \frac{1 \text{ Wb}}{1 \text{ m}^2})$$

3.45 காந்தவியக்க விசையின் அலகு.—

காந்தவியக்க விசை: அம்பியர் (குறியீடு: A) ஒரு மின் கடத்தியை ஒரு தரம்மாத்திரம் சூழ்ந்துள்ள அல்லது அதனுடாக அம்பியர் மின்னோட்டம் செல்கின்ற யாதாயினுமொர் அடைத்த வலையி வழியே உள்ள காந்தவியக்க விசையே அம்பியராகும்.

3.46 காந்தப் புலவலையின் அலகு.—

காந்தப் புல வலிமை: மீற்றருக்கு அம்பியர் (குறியீடு: A/m) அல்லது $A \cdot m^{-1}$ 1 மீற்றர்ப் பரிதியுள்ள ஒரு வட்டத்தின் அச்ச அமைக்கின்ற முடிவிக் நீளமும், புறக்கணக்கத்தக்க வட்டக் குறுக்குவெட்டும் உள்ள ஒரு நேர்க் கடத்தியிற் பேண்ப்படும் 1 அம்பியர் மின்னோட்டத்தினால் அவ்வட்டத்தின் பரிதி வெற்றிடத்தில் உண்டாக்கப்படும் காந்தப் புலத்தின் வலிமையே மீற்றருக்கான அம்பியராகும்.

$$(1 \text{ A/m} = \frac{1 \text{ A}}{1 \text{ m}})$$

3.47 மின்னோட்ட அடர்த்தியின் அலகு.—

மின்னோட்ட அடர்த்தி: சதுர மீற்றருக்கு அம்பியர் (குறியீடு: A/m²) அல்லது $A \cdot m^{-2}$ மின்னோட்டப் பாயச்சலின் திசைக்குச் செங்குத்தான ஓர் ஏகபரிமாணக் கடத்தியின்—ஒரு சதுர மீற்றருக்குச் சமமான ஒரு குறுக்கு வெட்டினுடாக 1 அம்பியர் செறிவுள்ள ஒரு மின்னோட்டம் சீராகப் பாயும்பொழுது அக்கடத்தில் உள்ள மின்னோட்ட அடர்த்தியே சதுர மீற்றருக்கான அம்பியராகும்.

$$(1 \text{ A/m}^2 = \frac{1 \text{ A}}{1 \text{ m}^2})$$

(உ) மின்சாரத்தக் கதிர்வீடு, சூரி என்பன தொடர்பான வழிவகைகள்

3.48 கதிர்க்குறு செறிவின் அலகு.—

கதிர்க்குறு செறிவு: திண்மவாரையனுக்கு வரற்று (குறியீடு: W/sr) அல்லது $W \cdot sr^{-1}$, திண்மவாரையன் திண்மக் கோணத்தில் 1 வரற்று என்னும் கதிர்க்கும் பாயத்தைச் சீராக அனுப்புகின்ற ஒரு புள்ளி முதலில் கதிர்க்குறு செறிவே திண்மவாரையனுக்கான வரற்றாகும்.

$$(1 \text{ W/sr} = \frac{1 \text{ W}}{1 \text{ sr}})$$

3.49 கதிரளையின் அலகு.—

கதிரை: சதுர மீற்றருக்கு வாற்று (குறியீடு: W/m^2) அல்லது ($W.m^{-2}$) 1 சதுர மீற்றர் மேற்பரப்பைக் கொண்டதும் புள்ளி முதலை அடக்கியதுமான ஒரு மூலகத்தின்மீது சீராகப் பரம்பிய 1 வாற்று என்னும் கதிர்க்கும் பாயத்தினால் உண்டாக்கப்படும் கதிரையே சதுர மீற்றருக்கான வாற்றாகும்.

$$(1W/m^2 = \frac{1W}{1m^2})$$

3.50 கதிர்ச்சியின் அலகு.—

கதிர்ச்சி: சதுர மீற்றர்த் திண்மவாரையனுக்கு வாற்று (குறியீடு $W/m^2.sr$ அல்லது $W.m^{-2}.sr^{-1}$) எறிந்த பரப்பளவின் சதுர மீற்றருக்குத் திண்மவாரையனுக்கு 1 வாற்றைக் கதிர்க்கின்ற ஒரு முதலின் கதிர்ச்சியே சதுர மீற்றர்த் திண்மவாரையனுக்கான வாற்றாகும்.

$$(1W/m^2.sr = \frac{1W}{1m^2.1sr})$$

3.51 ஒளிற்றின் அலகு.—

ஒளிற்று: சதுர மீற்றருக்குத் கன்டென் (குறியீடு: cd/m^2) அல்லது ($cd.m^{-2}$) ஒரு முதலின் 1 சதுர மீற்றர்த் தள மேற்பரப்புக்குச் செங்குத்தான ஒளிர் செறிவு 1 கன்டெலாவாக இருக்க, அத்தள மேற்பரப்புக் செங்குத்தான ஒளிர் ஒளிற்றே சதுர மீற்றருக்கான கன்டென்சாவாகும்.

$$(1cd/m^2 = \frac{1cd}{1m^2})$$

3.52 ஒளிர் பாயத்தின் அலகு.—

ஒளிர் பாயம்: லுமன் (குறியீடு: lm) 1 கன்டென் ஒளிர் செறிவை உடைய சீரான ஒரு புள்ளி முதலினால் 1 திண்மவாரையன் என்னும் திண்மக் கோணத்திற் காணப்படும் ஒளிர் பாயமே லுமாகும்.

$$(1lm = 1cd.1sr)$$

3.53 ஒளிர்ச்சியின் அலகு.—

ஒளிர்ச்சி: லக்க (குறியீடு: lx) ஒரு மேற்பரப்பின் 1 சதுர மீற்றரீது சீராகப் பரம்பிய 1 லுமன் ஒளிர் பாயத்தைப் பெறுகின்ற அம்மேற்பரப்பின் ஒளிர்ச்சியே லக்காகும்.

$$(1lx = \frac{1lm}{1m^2})$$

(ஊ) அயளுக்கக் கதிர்ப்பு தொடர்பான வழியலகுகள்

3.54 தொழிற்பாட்டின் (ஒரு கதிர்த் தொழிற்பாட்டு முதலின்) அலகு.—

ஒரு கதிர்த் தொழிற்பாட்டு முதலின் தொழிற்பாடு: பெக்கெரல் குறியீடு : Bq) செக்கனுக்கு ஒரு கரு நிலமாற்றம் அல்லது நிலமாற்றம் தடைபெறுகின்ற ஒரு கதிர்த் தொழிற்பாட்டு முதலின் தொழிற்பாடே பெக்கெரலாகும்.

$$(1Bq = \frac{1}{1s})$$

3.55 உறிஞ்சிய ஊட்டின் அலகு.—

உறிஞ்சிய ஊட்டு: கீழ் (குறியீடு: Gy) சக்திப் பாய்தகவு மாறிலியாக உள்ள கதிர்வீச்சு அயனாக்குவதன் மூலம் 1 யூல் சக்தி அளிக்கப்படுகின்ற 1 கிலோகிராம் திரைவின், சுடப்பொருள் மூலத்தின் உறிஞ்சப்படும் ஊட்டே உறிஞ்சியாகும்.

$$(1 \text{ Gy} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg}})$$

3.56 வெளிதரலின் அலகு

வெளிதரல்: கிலோகிராமுக்குக் கூலோம் (குறியீடு: C/kg அல்லது C.kg⁻¹) கருதப்படும் வளிக் கனியத்திற்கு சக்திப் பாய்தகவு சீராக இருக்குமிடத்து 1 கிலோகிராம் திரைவின் வளிக்கணியத்திலே 1 கூலோம் என்னும் மொத்த மின்னேற்றத்தைக் கொண்டு செல்கின்ற ஒரு குறிமைச் சேர்ந்த அயன்களை உண்டாக்கக்கூடிய போட்டன் அயனாகும் கதிர்வீச்சு வெளி தரலே கிலோகிராமுக்கான கூலோமமாகும்.

$$(1 \text{ C/kg} = \frac{1 \text{ C}}{1 \text{ kg}})$$

(எ) பௌதிக இரசாயனவியல், கருப் பௌதிகவியல் என்பன தொடர்பான வழியல்கள்.—

3.57 செறிவின்: (பதார்த்தத்தினது அளவின்) அலகு.—

செறிவு (பதார்த்தத்தின் அளவு): கன: மீற்றருக்கு மூல் (குறியீடு: mol/m³ அல்லது mol.m⁻³) தரப்பட்ட பொருளின் ஒரு மூல் செறிவைக் கொண்டும் 1 கன மீற்றர் மொத்தக் கனவளவை உடையதுமான ஒர் அகவினக் கரைவின் செறிவே கன மீற்றருக்கான மூலமாகும்.

$$(1 \text{ mol/m}^3 = \frac{1 \text{ mol}}{1 \text{ m}^3})$$

3.58 மூலச் சக்தியின் அலகு.—

மூலச் சக்தி: மூலுக்கு யூல் (குறியீடு: J/mol அல்லது J.mol⁻¹) 1 யூல் சக்தியைக் கொண்ட பதார்த்தத்தினது ஒரு மூலின் மூலச்சக்தியே மூலச்சக்தியாகும்.

$$(1 \text{ J/mol} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ mol}})$$

3.59 மூல எந்திரப்பியின் அலகு.—

மூல எந்திரப்பி: மூல் கெல்வினுக்கு யூல் (குறியீடு: J/mol.K அல்லது J.mol⁻¹.K⁻¹) ஏகவினத் திரைவின் ஒரு தொகுதியிற் புறமாற்ற முடியா மாற்றம் எதுவும், ஏற்படாவிட்டால், 1 கெல்வின் என்னும் மாறு வெப்பவியக்க வெப்ப நிலையிலே 1 யூலுக்குச் சமமான வெப்பக் கனியத்தைப் பெறுகின்ற 1 மூலுக்குச் சமமான பதார்த்தத்தை உடைய அத்தொகுதியின் மூல எந்திரப்பியே மூல் கெல்வினுக்கான யூலாகும்.

$$(1 \text{ J/mol.k} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ mol.k}})$$

பாகம் IV

SI முன்னீடுகளின் பெயர்களும் பருமன்களும் குறியீடுகளும். SI முன்னீடுகளின் பயன்பாடு பற்றிய கோட்பாடுகளும்.

4.1 SI முன்னீடுகளின் பெயர்களும் பருமன்களும் குறியீடுகளும்.—

SI அலகுகளின் தசம மடங்குகளும் உப-மடங்குகளும் பின்வரும் கட்டுரை யிற் காட்டப்பட்டுள்ளன—சம்பந்தப்பட்ட—SI அலகு பெருக்கப்படுகின்ற தசம எண் காரணிகள் மூலம் உருவாக்கப்படுகின்றன.

4.2 SI அலகுகளின் தசம மடங்குகளினதும் உப-மடங்குகளினதும் பெயர்கள் தசம எண் காரணிகளைக் குறிப்பிடும் SI முன்னீடுகள் மூலம் உருவாக்கப்படுகின்றன.

காரணிகள்	SI முன்னீடு	குறியீடு
1 000 000 000 000 000 000 = 10 ¹⁸	எக்சா	E
1 000 000 000 000 000 = 10 ¹⁵	பெற்றா	P
1 000 000 000 000 = 10 ¹²	தெரா	T
1 000 000 000 = 10 ⁹	கைகா	G
1 000 000 = 10 ⁶	மெகா	M
1 000 = 10 ³	கிலோ	k
100 = 10 ²	ஹெக்டோ	h
10 = 10 ¹	டெகா	da
0.1 = 10 ⁻¹	டெசி	d
0.01 = 10 ⁻²	சென்ரி	c
0.001 = 10 ⁻³	மில்லி	m
0.000 001 = 10 ⁻⁶	மைக்ரோ	u
0.000 000 001 = 10 ⁻⁹	நானோ	n
0.000 000 000 001 = 10 ⁻¹²	பிக்டோ	p
0.000 000 000 000 001 = 10 ⁻¹⁵	பெம்ரோ	f
0.000 000 000 000 000 001 = 10 ⁻¹⁸	அற்றோ	a

4.3 முன்னீடு என்பது, அது நேரடியாக இணைக்கப்பட்ட அலகின் பெயரும் சேர்க்கப்பட்டதெனக் கருதப்படுகின்றது.

4.4 முன்னீட்டின் குறியீடு இடைநிலை வெளி இல்லாமல் அலகின் குறியீட்டுக்கு முன்னால் வைக்கப்படல் வேண்டும். இது முழுவதும் அலகின் மடங்கினது அல்லது உபமடங்கினது குறியீட்டை உருவாக்குகின்றது—ஆகவே, முன்னீட்டின் குறியீடு அது நேரடியாக இணைக்கப்பட்ட அலகின் குறியீட்டுடன் சேர்க்கப்பட்டதெனக் கருதப்படுகின்றது. இதனுடன் நேர் அல்லது மறை வலுவுக்கு உயர்த்தப்படக்கூடியதும் கூட்டு அலகுகளுக்கான குறியீடுகளை உருவாக்குவதற்கு மற்றைய அலகுக் குறியீடுகளுடன் சேர்க்கப்படக்கூடியதுமான புதிய அலகுக் குறியீடு உருவாகின்றது.

4.5 பல் SI முன்னீடுகளின் அடுதிலை மூலம் உருவாக்கப்படும் கூட்டு முன்னீடுகள் அனுமதிக்கப்படுவதில்லை.

4.6 திணிவினது அலகின் தசம மடங்குகளினதும் உப-மடங்குகளினதும் பெயர்களும் குறியீடுகளும் "கிராம்" என்ற சொல்லுக்கு SI முன்னீடுகளைச் சேர்ப்புகள் மூலம் உருவாக்கப்படுகின்றன. கிராம் (குறியீடு: g) 0.001 kg = 10⁻³kg

4.7 பின்னத்தின் வடிவில் எடுத்துரைக்கப்படும் வழியல்கொள்களின் தசம மடங்குகள், உப-மடங்குகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிடுதற்கு; ஒன்றில் தொகுதியில் அல்லது பகுதியில் அல்லது இவ்விரண்டு உருப்புகளிலும் அலகுகளுக்கு முன்னீடுகளைத் தராதவாறு இணைக்கப்படமுடியும்.

பாகம் V

அடிப்படை, குறைநிறப்பு அல்லது வழி அலகுகளுடன் பயன்படுத்தப்படுவதற்கு அனுமதிக்கப்பட்ட அலகுகள்.

5.1. நேரத்தின் அனுமதிக்க அலகுகள்.—

தரைக் கோணமான அனுமதிக்க அலகுகள்

- (i) நிமிட (குறியீடு: min) நிமிடமானது 60 செக்கனுக்குச் சமமாகும்.
- (ii) மணி (குறியீடு: h) மணியானது 3600 செக்கனுக்குச் சமமாகும்.
- (iii) நான் (குறியீடு: d) நாளானது 86,400 செக்கனுக்கு அல்லது 24 மணிக்குச் சமமாகும்.
- (iv) சிரகரியின் காலாந்தரத்தின் வாரம், மாதம், ஆண்டு.

5.2. தளக் கோணத்தின் அனுமதிக்க அலகுகள்.—

தளக் கோணம் தொடர்பான அனுமதிக்க அலகுகள்

- (i) சுற்றல் (திருப்பம்) சுற்றலானது 2π ஆரையனுக்குச் சமமாகும்.
- (ii) பாகை (குறியீடு: °) பாகையானது $\frac{\pi}{180}$ ஆரையனுக்குச் சமமாகும்.
- (iii) கலை (குறியீடு: ') கலையானது $\frac{\pi}{10800}$ ஆரையனுக்கு அல்லது $(\frac{1}{60})^\circ$ இற்குச் சமமாகும்.
- (iv) விகலை (குறியீடு: ") விகலையானது $\frac{\pi}{648000}$ ஆரையனுக்கு அல்லது $(\frac{1}{60})'$ இற்குச் சமமாகும்.

5.3. கனவளவின் அனுமதிக்க அலகுகள்.—

கனவளவு தொடர்பான அனுமதிக்க அலகுகள்.

- (i) லீற்றர் (குறியீடு: L அல்லது l) லீற்றரானது கன மீற்றரின் ஆயிரத்தில் ஒரு பகுதிக்குச் சமமாகும்.

5.4. திணிவின் அல்லது நிறையின் அனுமதிக்க அலகுகள்

திணிவு அல்லது நிறை தொடர்பான அனுமதிக்க அலகுகள்

- (i) மெட்ரிக் தொன் (குறியீடு: t) உம் மெட்ரிக் தொன்னின் மடங்கு களும் "கிலோ", "மெகா", "யெகா", "டெரா" ஆகிய வற்றுடன் உருவாக்கப்படுகின்றன. மெட்ரிக் தொன்னானது, 1000 கிலோகிராமுக்குச் சமமாகும்.
- (ii) அணுத் திணிவலகு (குறியீடு: U) அணுத் திணிவலகானது 12C நியூக்லைட்டு அணுவொன்றின் திணிவினது $1/12$ பின்னத்திற்குச் சமமாகும். $1 U = 1.66057 \times 10^{-27} \text{ kg}$ (அண்ணளவாக) இரசாயனவியலிலும் பெளதிகவியலிலும் மாத்திரம் இதன் உப யோகம் அனுமதிக்கப்படும்.
- (iii) மெட்ரிக் கரட்டு (குறியீடு: CM) மெட்ரிக் கரட்டானது 0.000 2 கிலோ கிராமுக்குச் சமமாகும். மதிப்பு மிகுந்த கற்களின் திணிவைச் சுட்டிக்காட்டுவதற்கு மாத்திரம் இதன் உபயோகம் அனுமதிக்கப்படும்.

1995 ஆம் ஆண்டின் 35 ஆம் இலக்க, அளவிட்டு அளவுகளும், 45
நியமங்களும், சேவைகளும் சட்டம்

ஏகபரிமாண அடர்த்தியின் (ஆடை வகை) அனுமதித்த அளவுகள்.—

5.5 நூல்களினதும் ஆடைகளினதும் ஏகபரிமாண அடர்த்தி தொடர்பான அனுமதித்த அளவுகள்

(i) தெக்கச (குறியீடு: tex), தெக்கின் மடக்களை, உப மடங்களை ஆசியன் முதற் பட்டியலின் பகுதி IV இற்கேற்ப அமைந் தனவாகும். தெக்கானது 10^{-8} கிராம்கிராம்/மீற்றர் என்பதற்குச் சமமாகும்.

5.6 பரப்பளவின் அனுமதித்த அளவுகள்.—

பரப்பளவு தொடர்பான அனுமதித்த அளவுகள்

(i) ஹெக்ரெயர் (குறியீடு: ha) ஹெக்ரெயரானது 10 000 சூர மீற்ற ருக்குச் சமமாகும். காணிப் பரப்பளவை அளந்தலில் மாத திரம் இதன் உபயோகம் அனுமதிக்கப்படும்.

5.7 அழுக்கத்தின் அனுமதித்த அளவுகள்.—

அழுக்கம் தொடர்பான அனுமதித்த அளவுகள்

(i) பார் (குறியீடு: bar) பாரானது 100 000 பஸ்காலுக்குச் சமமாகும் பாய்மத்தின் அழுக்கத்தை அளவிடுதலின் மாத்திரம் இதன் உபயோகம் அனுமதிக்கப்படும்.

(ii) நியம வளிமண்டலம் (atm) நிறுவைகள், அளவைகள் என்பன பற்றிய பொது மாநாட்டினூற் குறித்துரைக்கப்பட்ட நியம நிலை மைகளின் கீழ் இடைக்கடல் மட்டத்தில் வளியினால் உகுற்றப்படும் அழுக்கமே நியம வளிமண்டலமாகும். நியம வளிமண்டலம் 101 325 பஸ்காலுக்குச் சமமாகும்.

(iii) மில்லிமீற்றர் இரசம் (குறியீடு: mm Hg) இரச மில்லிமீற்றரானது 133 322 பஸ்கால் அழுக்கத்துக்குச் சமமாகும்.

5.8 சக்தி, வேலை, வெப்பம் ஆசியவற்றின் அனுமதித்த அளவுகள்.—

சக்தி, வேலை, வெப்பக் கணியம் என்பன தொடர்பான அனுமதித்த அளவுகள்.

(i) இலத்திரன் வோலற்று (குறியீடு: eV) வெற்றிடத்தினே 1 வோலற்று அழுத்த வித்தியாசத்தினூடாகச் செல்லும்போது 99 இலத்திரன் எய்தும் சக்தியே இலத்திரன் வோலற்றுக்கு 1 eV = 1.602×10^{-19} J (அண்ணளவாக)

(ii) வாற்று மணி (குறியீடு: Wh) வாற்று மணி 3.6×10^6 யூலுக்கு சமமாகும்.

5.9 வெப்ப நிலையின் அனுமதித்த அளவுகள்.—

வெப்பநிலை தொடர்பான அனுமதித்த அளவு.

(i) பாகை செல்சியஸ் (குறியீடு: °C) பாகை செல்சியஸ் என்பது சீவதேசச் செய்முறை வெப்பநிலை அளவீடாகும். வெப்ப லியக்கலியல் வெப்பநிலை அளவீடடில் அதன் பூச்சியமானது 273.15 K ஆகும். பாகை செல்சியஸ் = பாகை செல்சியஸ்

இலக்கம் அட்டவணை

பகுதி I அளவீட்டு அலகுகளைப் பொறிமுறை எந்திரவியல் துறையில் மட்டும் பயன்படுத்தலாம் :

- 1. பின்வரும் அளவீட்டு அலகுகளைப் பொறிமுறை எந்திரவியல் துறையில் மட்டும் பயன்படுத்தலாம் :
 - 1.1 நீளத்தை அளக்கும் அலகு (குறியீடு: in அல்லது ") அங்குலம் செயலாக 0.025 4 மீற்றருக்குச் சமம்.
 - 1.2 திணிவை அளக்கும் இறுத்தல் (குறியீடு: lb) இறுத்தல் செயலாக 0.453 542 37 கிலோகிராமுக்குச் சமம்.

பகுதி II

பகுதி II அளவீட்டு அலகுகளை வான் அல்லது கடற் கப்பலோட்டல் துறையில் மட்டும் பயன்படுத்தலாம் :

- 2.1 திணிவை அல்லது தூரத்தை அளந்தல் — கலவர் மைல் கலவர் மைல் 1852 மீற்றர்த் தூரத்துக்குச் சமம்.
- 2.2 வேகத்தை அளந்தல் தொற்று தொற்று என்பது 1 கலவர் மைல்/மணித் தூரம் எனும் வேகத்துக்கு சமமான வேகமாகும்.

பகுதி III அளவீட்டு அலகுகளும் அட்டவணை

பகுதி I

செயலாக்கத்துக்கான அளவீட்டு அலகுகள்

1.1 நீளத்தை அளக்கும்

கிலோமீட்டர் (குறியீடு: km) = 1 000 m

மீட்டர் (குறியீடு: m)

மீட்டரின் பகுதி (குறியீடு: mm) = $\frac{1}{1000}$ m

சென்டிமீட்டர் (குறியீடு: cm) = $\frac{1}{100}$ m

மில்லிமீட்டர் (குறியீடு: mm) = $\frac{1}{1 000}$ m

கைலோமீட்டரின் பகுதி (குறியீடு: km) = $\frac{1}{1 000 000}$ m

1.2 பரப்பளவை அளத்தல்

சதுர கிலோமீற்றர் (குறியீடு : km²) = 1 000 000 m²

சதுர மீற்றர் (குறியீடு : m²)

சதுர டெசி மீற்றர் (குறியீடு : dm²) = $\frac{1}{100}$ m²

சதுர சென்ரிமீற்றர் (குறியீடு : cm²) = $\frac{1}{10\ 000}$ m²

சதுர மில்லிமீற்றர் (குறியீடு : mm²) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m²

ஹெக்டரெயர் (குறியீடு : ha) = 10 000 m²

1.3 கனப்பளவை அல்லது கொள்ளளவை அளத்தல்

கன மீற்றர் (குறியீடு : m³)

கன டெசிமீற்றர் (குறியீடு : dm³) = $\frac{1}{1\ 000}$ m³

கன சென்ரிமீற்றர் (குறியீடு : cm³) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m³

கன மில்லிமீற்றர் (குறியீடு : mm³) = $\frac{1}{1\ 000\ 000\ 000}$ m³

ஹெக்டரெலீற்றர் (குறியீடு : L

அல்லது l) = $\frac{1}{10}$ m³

லீற்றர் (குறியீடு : L

அல்லது l) = $\frac{1}{1\ 000}$ m³

டெசிலீற்றர் (குறியீடு : dL

அல்லது dl) = $\frac{1}{10\ 000}$ m³

சென்ரிலீற்றர் (குறியீடு : cL

அல்லது cl) = $\frac{1}{100\ 000}$ m³

மில்லிலீற்றர் (குறியீடு : mL

அல்லது ml) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m³

நினைவ அல்லது நிறையை அளத்தல்

மெட்ரிக் தொன் (குறியீடு:) = 1 000 kg

கிலோகிராம் (குறியீடு: kg)

கிராம் (குறியீடு: g) = $\frac{1}{1\,000}$ kg

மில்லிகிராம் (குறியீடு: mg) = $\frac{1}{1\,000\,000}$ kg

மைக்ரோகிராம் (குறியீடு: µg) = $\frac{1}{1\,000\,000\,000}$ kg

மெட்ரிக் கரட்டு (குறியீடு: CM) = $\frac{1}{5\,000}$ kg

1.5 ஆடர்த்தியை அளத்தல்

கன மீற்றருக்கு மெட்ரிக் தொன்

(குறியீடு: t/m³

அல்லது t.m⁻³) = 1 000 kg/m³

லீற்றருக்குக்

கிலோகிராம் (குறியீடு: kg/L

அல்லது kg.L⁻¹ = 1 000 kg/m³

கன மீற்றருக்குக் (குறியீடு: kg/m³

கிலோகிராம் அல்லது kg.m⁻³)

மில்லீற்றருக்குக் (குறியீடு: g/mL

கிராம் அல்லது g.mL⁻¹) = 1 000 kg/m³

லீற்றருக்குக் கிராம் (குறியீடு: g/L

அல்லது g.L⁻¹) = 1 kg/m³

1.6 ஆடைகளின் ஏகாபரிமான அடர்த்தியை அளத்தல்

கிலோமீற்றருக்கு மில்லிகிராம் (குறியீடு: mg/km)

= மில்லிதெக்சு (குறியீடு: mtex)

கிலோமீற்றருக்கு டெசிகிராம் (குறியீடு: dg/km)

= டெசிடெக்சு (குறியீடு: dtex)

கிலோமீற்றருக்குக் கிராம் (குறியீடு: g/km)

= தெக்சு (குறியீடு: tex) = 1g/km

கிலோமீற்றருக்குக் கிலோகிராம் (குறியீடு: kg/km)

= கிலோதெக்சு (குறியீடு: ktex) = 1 kg/km

1.7 அழுக்கத்தை அளத்தல்

மெகாபஸ்கால் (குறியீடு: MPa) = 1 000 000 Pa

கிலோபஸ்கால் (குறியீடு: kPa) = 1 000 Pa

பஸ்கால் (குறியீடு: Pa)

1.8 நேரத்தை அளத்தல்

ஆண்டு

மாதம்

வாரம்

நாள் (குறியீடு: d) = 86 400 s

மணி (குறியீடு: h) = 3 600 s

நிமிடம் (குறியீடு: m) = 60 s

செக்கன் (குறியீடு: s)

மில்லி செக்கன் (குறியீடு: ms) = $\frac{1}{1\ 000}$ s

மைக்ரோசெக்கன் (குறியீடு: μ s) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ s

நானோசெக்கன் (குறியீடு: ns) = $\frac{1}{1\ 000\ 000\ 000}$ s

1.9 தளக் கோணத்தை அளத்தல்.

ஆரையன் (குறியீடு: rad)

பாகை (குறியீடு: °) = $\frac{\wedge}{180}$ rad

கலை (குறியீடு: ') = $\frac{\wedge}{10\ 800}$ rad

விகலை (குறியீடு: ") = $\frac{\wedge}{648\ 000}$ rad

1.10 நினைமக் கோணத்தை அளத்தல்

நினைமவாரையன் (குறியீடு : sr)

1.11 கதிரை அளத்தல்.

மணிக்குக் கிலோமீற்றர் (குறியீடு : km/h) = $\frac{10}{36}$ m/s

செக்கனுக்கு மீற்றர் (குறியீடு: m/s)

1.12 ஆர்முடுகலை அளத்தல்.—

செக்கன் வர்க்கத்துக்கு மீற்றர் (குறியீடு: m/s²)

1.13 கோண வேகத்தை அளத்தல்.—

செக்கனுக்கு ஆரையன் (குறியீடு : rad/s)

1.14 கோண ஆர்முடுகலை அளத்தல்.—

செக்கன் வர்க்கத்துக்கு ஆரையன் (குறியீடு : rad/s²)

1.15 மீட்டர்னை அளத்தல்.—

கைகாஹேற்சு (குறியீடு : GHz) = 1 000 000 000 Hz

மெகாஹேற்சு (குறியீடு: MHz) = 1000 000 Hz

கிலோஹேற்சு (குறியீடு : kHz) = 1000 Hz

ஹேற்சு (குறியீடு : Hz)

மில்லிஹேற்சு (குறியீடு : mHz) = $\frac{1}{1\ 000}$ Hz

1.16 விசையை அளத்தல்.—

மெகாநியூற்றன் (குறியீடு: MN) = 1 000 000 N

கிலோநியூற்றன் (குறியீடு: kN) = 1 000 N

நியூற்றன் (குறியீடு) : N)

1.17 பிசக்குமையை அளத்தல்.—

இயக்கப் பிசக்குமை — பஸ்கால் செக்கன் (குறியீடு: Pa.s)

இயக்கத்தியுட்பு பிசக்குமை—செக்கனுக்குச் சதுர மீற்றர் (குறியீடு m²/ச)

1.18 வெப்பநிலையை அளத்தல் .—

கெல்வின் (குறியீடு: K)

பாகை செல்சியஸ் (குறியீடு: °C) = °K

1.19 வேலை, சக்தி, வெப்பக் கனியம் ஆகியவற்றை அளத்தல்:—

கிலோபூல் (குறியீடு: kJ) = 1 000 J

பூல் (குறியீடு: J)

கிலோவாற்றமணி (குறியீடு: kWh) = 3 600 000 J

1.20 வலு, சக்திப் பாய்ச்சல் வீதம், வெப்பப் பாய்ச்சல் வீதம் ஆகியவற்றை அளத்தல்

மெகாவாற்று (குறியீடு: MW) = 1 000 000W

கிலோவாற்று (குறியீடு: kW) = 1 000W

வாற்று (குறியீடு: W)

மில்லிவாற்று (குறியீடு: mW) = $\frac{1}{1\ 000}$ W

1.21 வெப்பக் கொள்ளளவை அளத்தல்.—

கெல்வினுக்கும் கிலோபூல் (குறியீடு: kJ/K) = 1 000 J/K

கெல்வினுக்கு பூல் (குறியீடு : J/K)

1.22 தற்சக்தியை அளத்தல் (தினிவு அடிப்படையிலான கலோரிப் பெறுமானம்).—

கலோரிமாடுக்கு கிலோபூல் (குறியீடு : kJ/kg) = 1000 J/kg

கலோரிமாடுக்கு பூல் (குறியீடு J/kg)

கலோருக்கு பூல் (குறியீடு: J/g) = $\frac{1}{1000}$ J/kg

1.23 தற்சக்தியை அளத்தல் (கனவளவு அடிப்படையிலான கலோரிப் பெறுமானம்).—
கன மீற்றருக்குக் கிலோயூல் (குறியீடு: kJ/m³) = 10000 J/m³

$$\text{கன மீற்றருக்குக் கிலோயூல் (குறியீடு: kJ/l)} = \frac{1}{1000} \text{ J/m}^3$$

1.24 மின்னோட்டத்தை அளத்தல்.—

அம்பியர் (குறியீடு : A).

$$\text{மில்லியம்பியர் (குறியீடு : mA)} = \frac{1}{1000} \text{ A}$$

$$\text{மைக்ரோயம்பியர் (குறியீடு: μA)} = \frac{1}{1000000} \text{ A}$$

1.25 மின்னியக்கவிசையையும் அழுத்த வித்தியாசத்தையும் அளத்தல்.—

கிலோவோல்ட்டு (குறியீடு: kV) = 1000 V

வோல்ட்டு (குறியீடு: V)

$$\text{மில்லிவோல்ட்டு (குறியீடு: mV)} = \frac{1}{1000} \text{ V}$$

$$\text{மைக்ரோவோல்ட்டு (குறியீடு: μV)} = \frac{1}{1000000} \text{ V}$$

1.26 மின் கொள்ளளவுத்தை அளத்தல்

பரடே (குறியீடு: F)

$$\text{மைக்ரோபரடே (குறியீடு: μF)} = \frac{1}{1000000} \text{ F}$$

$$\text{பிகோபரடே (குறியீடு: pF)} = \frac{1}{1000000000} \text{ F}$$

1.27 மின் தூண்டற்றிறனை அளத்தல்

ஹென்றி (குறியீடு : H)

$$\text{மில்லிஹென்றி (குறியீடு : mH)} = \frac{1}{1000} \text{ H}$$

$$\text{மைக்ரோஹென்றி (குறியீடு : μH)} = \frac{1}{1000000} \text{ H}$$

1.28 மின் தடையை அளத்தல்

மெகாஓம் (குறியீடு : MΩ) = 1 000 000 Ω

கிலோஓம் (குறியீடு : kΩ) = 1 000 Ω

ஓம் (குறியீடு : Ω)

மிலிஓம் (குறியீடு : mΩ) = $\frac{1}{1 000}$ Ω

மைக்ரோஓம் (குறியீடு : μΩ) = $\frac{1}{1 000 000}$ Ω

1.29 மின்கணியத்தை அளத்தல்

அம்பியர் மணி (குறியீடு : A.h) = 3600 C

கூலோம் (குறியீடு : C)

மைக்ரோகூலோம் (குறியீடு : μC) = $\frac{1}{1 000 000}$ C

1.30 ஒளிர் செறிவை அளத்தல்

கன்டெலா (குறியீடு : cd)

1.31 ஒளிர்ச்சியை அளத்தல்

லக்சு (குறியீடு : lx)

1.32 ஒளிர்பாயத்தை அளத்தல்

லூமன் (குறியீடு : lm)

பாகம் II

எவ்வியாபாரத்திலும் பயன்படுத்தவதற்கான அளவுகோல்கள் தயாரிக்கும் அமைப்புகளும்

1. நீட்டலளவைகள் :

பின்வரும் அளவைகள் :—

100 மீற்றர்

50 மீற்றர்

30 மீற்றர்

20 மீற்றர்

10 மீற்றர்

3 மீற்றர்

2 மீற்றர்

1 மீற்றர்

50 சென்ரிமீற்றர்

1 டெசிமீற்றர்

1 சென்ரிமீற்றர்

1 மில்லிமீற்றர்

1 மைக்ரோமீற்றர்

2. சதுர அளவைகள்

1 சதுர செ.மீ.நீற்றரின் அளவை அல்லது அதன் மடங்கு எதுவும்.

3. (அ) கன அளவைகள்

0.001²33 ஆகிய கன செ.மீ.நீற்றரின் அளவை அல்லது அதன் மடங்கு எதுவும்.

(ஆ) கொள்ளளவு அளவைகள்—நிரவும்

பின்வரும் அளவைகள் :—

- | | |
|-----|-------------------------------------|
| 10 | லீற்றர் அல்லது அதன் மடங்கு எதுவும். |
| 5 | லீற்றர் |
| 2 | லீற்றர் |
| 2 | லீற்றர் |
| 500 | மில்லிலீற்றர் |
| 200 | மில்லிலீற்றர் |
| 100 | மில்லிலீற்றர் |
| 50 | மில்லிலீற்றர் |
| 20 | மில்லிலீற்றர் |
| 10 | மில்லிலீற்றர் |
| 5 | மில்லிலீற்றர் |
| 2 | மில்லிலீற்றர் |
| 1 | மில்லிலீற்றர் |

4. நிறுவைகள்

(அ) பின்வரும் நிறுவைகள் :—

- | | | |
|-----|------------|------------------|
| 50 | கிலோகிராம் | |
| 30 | கிலோகிராம் | |
| 10 | கிலோகிராம் | |
| 5 | கிலோகிராம் | |
| 2 | கிலோகிராம் | |
| 1 | கிலோகிராம் | |
| 500 | கிராம் | 500 மில்லிகிராம் |
| 200 | கிராம் | 200 மில்லிகிராம் |
| 100 | கிராம் | 100 மில்லிகிராம் |
| 50 | கிராம் | 50 மில்லிகிராம் |
| 20 | கிராம் | 20 மில்லிகிராம் |
| 10 | கிராம் | 10 மில்லிகிராம் |
| 5 | கிராம் | 5 மில்லிகிராம் |
| 2 | கிராம் | 2 மில்லிகிராம் |
| 1 | கிராம் | 1 மில்லிகிராம் |

(ஆ) பின்வரும் நிறுவனங்கள் :-

- 500 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 200 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 100 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 50 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 20 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 10 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 5 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 2 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 1 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.5 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.2 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.1 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.50 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.02 கரட்டு (மெட்ரிக்)
- 0.01 கரட்டு (மெட்ரிக்)



ජාතික ලේඛනාරක්ෂක අදායම් මේන්තුව
 පොත් සහ ප්‍රකාශන පිටු
 රෙජිස්ට්‍රාර් කාර්යාලය
 19 AUG 1996
 ශ්‍රී ලංකා: SRI LANKA ශ්‍රී ලංකාව

**PARLIAMENT OF THE DEMOCRATIC
 SOCIALIST REPUBLIC OF
 SRI LANKA**

**MEASUREMENT UNITS, STANDARDS AND
 SERVICES
 ACT, No. 35 OF 1995**

[Certified on 21st December, 1995]

Printed on the Order of Government

Published as a Supplement to Part II of the Gazette of the Democratic Socialist Republic of Sri Lanka of December 22, 1995

PRINTED AT THE DEPARTMENT OF GOVERNMENT PRINTING, SRI LANKA

TO BE PURCHASED AT THE GOVERNMENT PUBLICATIONS BUREAU, COLOMBO 01

Price: Rs. 3.90

Postage: Rs. 4.10

මැනුමේasurement Units, Standards and Services Act, No. 35 of 1995
දොස් සහ ප්‍රවේශන පත්‍ර
රෙජිස්ට්‍රාර් කාර්යාලය
19 AUG 1996.
SRI LANKA
FOR MATTERS

[Certified on 21st December, 1995]

LD.—O. 50/81.

264906

AN ACT TO REVISE AND CONSOLIDATE THE LAW RELATING TO WEIGHTS AND MEASURES; AND TO PROVIDE FOR MATTERS CONNECTED THEREWITH OF INCIDENTAL THERETO

BE it enacted by the Parliament of the Democratic Socialist Republic of Sri Lanka as follows:—

1. This Act may be cited as the Measurement Units, Standards and Services Act, No. 35 of 1995 and shall come into operation on such date (hereinafter referred to as the "appointed date") as the Minister may appoint by Order published in the Gazette.

Short title and date of operation.

PART I

UNITS OF MEASUREMENT

2. The International System of Units (SI) and the definitions of those units as specified by the General Conference of Weights and Measures and as set out in the First Schedule hereto shall constitute the units of measurement for all purposes in Sri Lanka:

Units of measurement.

Provided that such units of measurement as set out in the Second Schedule hereto as defined in terms of the Corresponding International Units of Measurement shall be permitted to be used for such periods of time as may be prescribed.

PART II

ESTABLISHMENT OF THE MEASUREMENT UNITS, STANDARDS AND SERVICES DEPARTMENT AND THE NATIONAL MEASUREMENT LABORATORY

3. There shall be established for the purpose of this Act—

Establishment of Measurement Units, Standards and Services Department and National Measurement Laboratory.

- (a) a Department or a Division of a Department to be known as the Measurement Units, Standards and Services Department; and
- (b) a laboratory within that Department to be known as the National Measurement Laboratory (hereinafter referred to as "the laboratory").

4. (1) There may, for the purpose of this Act, be appointed—

Appointment of Director, &c.

- (a) a person by name or by office to be the Director of Measurement Units, Standards and Services (hereinafter referred to as the "Director")

**Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 85 of 1995**

- (a) a person by name or by office to be the Deputy Director of Measurement Units, Standards and Services;
- (b) such number of persons as may be necessary to be Assistant Directors of Measurement Units, Standards and Services;
- (c) such number of persons as may be necessary to be Superintendents of Measurement Units, Standards and Services;
- (d) such number of persons as may be necessary to be Assistant Superintendents of Measurement Units, Standards and Services; and
- (e) such number of officers as may be necessary for the purpose of giving effect to the principles and provisions of this Act.

(4) The Deputy Director of Measurement Units, Standards and Services appointed under paragraph (b) of subsection (1), may subject to the general direction and control of the Director, exercise, perform and discharge all or any of the powers, duties and functions conferred or imposed on, or assigned to, the Director by or under this Act.

(5) The Assistant Superintendents of Measurement Units, Standards and Services appointed under paragraph (e) of subsection (1) may, subject to the general direction and control of the Superintendents of Measurement Units, Standards and Services, exercise, perform and discharge all or any of the powers, duties and functions conferred or imposed on, or assigned to, such Superintendents under this Act.

PART III

STANDARDS OF UNITS OF MEASUREMENT

**First Schedule
Standards.**

1. (1) For the purposes of this Act, the Minister may, from time to time, procure such standards of the units of measurement as he may consider necessary.

(2) Every standard of any unit of measurement procured under subsection (1) shall be an equivalent of a unit of measurement as defined in the First Schedule hereto, or any multiple or submultiple of any such units of measurement.

(3) A description of every standard of any unit of measurement procured under subsection (1) shall be published in the Gazette on a direction by the Director.

(4) Every standard of any unit of measurement procured under subsection (1) shall be calibrated and certified at the Laboratory of the International Bureau of Weights and Measures or at any other National Laboratory of any other country or calibrated by a standard method before such a standard is brought into use in Sri Lanka :

Provided that such calibration shall not be necessary in the case of any standard or instrument which by virtue of its nature is itself a fundamental standard.

(5) The Minister may, by notification published in the Gazette, declare that a standard of any unit of measurement, which has been procured and published under this section, shall be brought into use in Sri Lanka and such standard shall upon publication become a Sri Lanka standard and shall for all purposes whatsoever be deemed to be true and accurate.

6. (1) The Laboratory shall be under the control of the Director, and it shall maintain the Sri Lanka Standards and disseminate the value of such standards to any other Laboratory or Institution and carry out research relevant to these functions.

Sri Lanka
Standards
to be in
the custody
of the
Director.

(2) Every Sri Lanka Standard shall be kept and preserved in the Laboratory under the custody of the Director in such manner as may be prescribed for that purpose.

(3) The Minister shall, in the case of any Sri Lanka Standard which requires any recalibration, cause such standard to be recalibrated once at least in ten years :

Provided, however, that where any Sri Lanka standard of any unit of measurement has to be sent out of Sri Lanka for such purposes, the Minister may cause a reference standard for that unit of measurement to be verified by comparison with such Sri Lanka standard or to be calibrated by a standard method and certified and placed in the custody of the Director and such reference standard shall, during such time as the Sri Lanka standard is out of Sri Lanka, be deemed to be a Sri Lanka standard.

7. (1) The Minister may, for the purposes of this Act, procure such derivative standards of the Sri Lanka standard, to be known as reference standards and place such standards in the custody of the Director. Every such reference standard shall be calibrated by comparison with a Sri Lanka standard or at a specified standards laboratory by a standard method.

Reference
Standards

(2) Every reference standard shall be calibrated in the laboratory at least once in every five years, after its first calibration, on a direction issued by the Director.

(3) The Minister may, by notification published in the Gazette, declare that a reference standard of any unit of measurement procured under subsection (1), shall be brought into use in Sri Lanka and such reference standard shall be deemed to be true and accurate until the contrary is proved.

Secondary Standards.

8. (1) The Director may procure from time to time, such other secondary and tertiary standards, which are derived from the Sri Lanka standards and from the reference standards, as may be necessary for the purposes of this Act.

(2) The Director shall cause every such secondary and tertiary standard to be verified or calibrated, and authenticated or certified. Every standard so authenticated or certified shall be deemed to be true and accurate until the contrary is proved.

(3) Every secondary or tertiary standard shall be verified or calibrated at such periods, as may be determined by the Director, by a notification published in the Gazette.

Measurements of physical quantities.

9. All measurements of physical quantities based directly or indirectly on a unit of measurement for which a Sri Lanka standard, reference standard or secondary or tertiary standard has been established, shall be traceable to any such standard.

Certification of calibration.

10. Every person authorised by this Act to carry out any calibration or test or who is directed by the Director to carry out any calibration or test shall issue a certificate of calibration signed by him in the prescribed form.

Judicial notice of standards.

11. A court shall take judicial notice of—

- (a) every Sri Lanka standard, reference standard, secondary or tertiary standard;
- (b) every certificate of calibration issued under section 10.

PART IV

MEASUREMENTS FOR TRADE

12. (1) Save as otherwise provided in section 34 every contract, bargain, sale or dealing made or had in Sri Lanka whereby any work, goods, wares, merchandise or other things is or are to be done sold, delivered, carried, measured, computed, paid for, or agreed for, by a unit of measurement shall be made and had according to any one of the units of measurement specified in Part I of the Third Schedule.

All contracts, sales &c. and collection of fees or duties to be in terms of authorised units of measurement.

(2) All fees and duties whatsoever charged or collected in Sri Lanka according to any unit of measurement shall be charged and collected according to any one of the units of measurement specified in Part I of the Third Schedule.

(3) The packing in Sri Lanka of any article in a container for the purpose of sale shall be according to any one of the authorised units of measurement, specified in Part I of the Third Schedule.

(4) Every contract, bargain, sale or dealing which is not made or had in accordance with the provisions of subsection (1) shall be void :

Provided, however, that notwithstanding the provisions of this section, a court may, in any case where any person has derived or received any advantage from or under any contract, bargain, sale or dealing, make such order as the court may deem expedient for the purpose of compensating the person from whom or on account of whose act such advantage was derived or received.

13. All the weights and measures specified in Part II of the Third Schedule hereto are declared to be and are referred to in this Act as authorised weights and authorised measures respectively ; and every denomination of weight and measure specified in such Part II of the Third Schedule is hereby declared to be, and referred to in this Act as an authorised denomination of weight or measure.

Weights and measures in Part II of Third Schedule declared to be authorised weights and authorised measures.

14. (1) The Director shall appoint such number of Inspectors of Measurement Services and Devices (hereinafter referred to as ' Inspectors ') and other officers as he may consider necessary for the administration of this Act.

Appointment of Inspectors.

(2) The Director shall assign every such Inspector appointed under subsection (1) an area, (hereinafter referred to as a "division") in which he shall exercise the powers and discharge the duties conferred or imposed on an Inspector by or under this Act.

(3) No person shall be appointed under this section to be an Inspector unless he holds a certificate in the prescribed form signed by the Director of his competency to be an Inspector. No such certificate shall be issued to any person unless he has been examined by, and passed the prescribed tests to the satisfaction of, the Director.

Tertiary standards.

15. The Director shall provide such number of tertiary standards as he may deem necessary for the use by Inspectors appointed under subsection (1) of section 14. Such standards shall be kept in the Secretariat of each administrative district.

Use of any weight or measure the denomination of which is marked thereon.

16. No person shall use for the purpose of any trade, or have in his possession for the use of any trade—

(a) any weight which purports to be of a denomination equivalent to a denomination specified in Part II of the Third Schedule hereto unless the denomination is marked on the top or side thereof in legible figures and letters; or

(b) any measure of length or volume which purports to be of a denomination equivalent to a denomination specified in Part II of the Third Schedule hereto unless the denomination is marked on the outside thereof in the case of a measure of volume, or on the front face in the case of a measure of length, in legible figures and letters:

Provided that nothing in this section shall be deemed to require the marking of a denomination of any weight, if the small size of such weight render such marking impracticable.

Use of tertiary standards after expiry of period specified and use of instruments not verified.

17. (1) No Inspector shall use any tertiary standard for the purpose of testing any weight or measure at any time after the expiry of the period specified in the direction made under subsection (3) of section 8 calculated from the date on which that standard was last authenticated as correct under subsection (2) of section 8.

(2) No Inspector shall use for the purpose of this Act any weighing or measuring instrument which is provided for his use unless that instrument has been verified in the prescribed manner.

18. No Inspector shall derive any profit from or be employed in the making, selling or repairing of weights or measures or weighing or measuring instruments.

Inspector not be derive profit from making or selling of weights and measures.

19. No person shall sell or expose for sale any weight or measure or weighing or measuring instrument for use in a trade, which has not been verified and stamped by an Inspector with a prescribed mark of verification, or has been certified in the prescribed manner.

Sale of weight or measure which has not been verified or certified.

20. (1) From and after the appointed date, no weight, measure or weighing or measuring instrument shall be—

All weights, measures etc. to be approved by the Director.

(a) used for the purpose of any trade or be in the possession of any person for use in any trade;

(b) manufactured or be imported for use or be sold for use in any trade;

unless the pattern of such weight, measure or weighing or measuring instrument has been examined and approved by the Director in accordance with the specifications and limits of error, as may be specified by regulations made under this Act, for such purpose. The fee to be charged for any such examination shall be as prescribed.

(2) Where on a subsequent examination of any weight, measure or weighing or measuring instrument which has been approved earlier by the Director it is found to be defective, the Director shall have the power to cancel such earlier approval and also notify any person of such cancellation.

21. (1) Every person who sells, repairs or manufactures or intends to sell, repair or manufacture any weight, measure or weighing or measuring instrument shall register himself with the Director.

Persons who sell, repair or manufacture weights, instruments etc. to be registered.

(2) A fee shall be charged on such registration and the amount of such fee shall be as prescribed.

8 **Measurement Units, Standards and Services**
Act, No. 35 of 1995

(3) Every person who seeks to register himself under sub-section (1) —

(a) to repair any weight, measure or weighing or measuring instrument shall—

(i) demonstrate to the satisfaction of the Director, his ability or the ability of persons employed by him, to repair the type of weight, measure or weighing or measuring instrument which he seeks to repair ; and

(ii) be in possession of such equipment, tools and other facilities as may be required for the proper execution of such repair ;

(b) to manufacture any weight, measure or weighing or measuring instrument shall—

(i) demonstrate to the satisfaction of the Director, his ability or the ability of persons employed by him to manufacture the type of weight, measure or weighing or measuring instrument which he seeks to manufacture ;

(ii) be in possession of such equipment, tools and other facilities as may be required for the manufacture or assembly of such a weight, measure or weighing or measuring instrument ; and

(iii) send to the Director such drawings and samples as may be required of such weight, measure or weighing or measuring instrument which he intends to manufacture, for pattern approval.

(4) Every person registered under this section, shall be subject to the condition that any weight, measure or weighing or measuring instrument repaired or manufactured by him shall be tested and verified by an Inspector or calibrated by the Director, after such manufacture or repair as the case may be. The Director may, where a person fails to fulfil this condition, cancel his registration.

(5) A person whose registration has been cancelled by the Director under subsection (4) may within one month of such cancellation appeal against such cancellation to the Secretary to the Ministry of the Minister.

22. (1) The Superintendent for each district or area shall fix the dates and the places within such district or area at which each Inspector shall examine and verify weights or measures or weighing or measuring instruments.

Periodical
examination
of weights or
measures or
weighing or
measuring
instruments.

(2) Notice of the date and the place fixed under subsection (1) for the examination and verification of weights or measures or weighing or measuring instruments, shall be given by the Superintendent for the district. The mode and manner in which notice shall be given shall be determined by the Director.

(3) Every Inspector shall at the time and place fixed under this section, examine all equipment namely, weights or measures or weighing or measuring instruments produced before him, and test such equipment by means of such tertiary standards and testing equipment which he considers suitable for the purpose and subject to any condition which may be prescribed or by means of other equipment which has already been tested and which he considers suitable for this purpose.

(4) Nothing in subsection (1) shall be deemed to prevent an Inspector from examining, comparing or testing any weight or measure or weighing or measuring instrument which is produced before him for examination, at any time or place other than a time or place fixed under this section.

(5) No Inspector shall examine any weight or measure or weighing and measuring instrument under this section, except upon the payment of the prescribed fee for such examination.

23. (1) An Inspector who, upon examination finds any weight or measure or weighing or measuring instrument, to be correct and otherwise complying in all respects with the provisions of this Act and of the regulations made thereunder, shall stamp such weight or measure or weighing or measuring instrument in the prescribed manner with the prescribed mark of verification, as well as any other mark as may be prescribed, except that where the weight or measure or weighing or measuring instrument is either too small in size or made of a material which cannot be stamped, the Inspector shall issue a certificate to this effect.

Stamping of
mark of
verification.

(2) No Inspector shall stamp with a mark of verification any weight or measure or weighing or measuring instrument which is not correct or which does not comply with any provision of this Act or any regulation which is applicable in the case of such weight or measure or weighing or measuring instrument, as the case may be.

(3) No Inspector shall stamp any weight or measure with a mark of verification—

- (a) unless such weight or measure is of an authorised denomination; and
- (b) unless he has tested it by comparison with a tertiary standard of that weight or measure.

Power of
Inspectors to
enter into
any premises
and inspect
weights &c.

24. (1) An Inspector may at any reasonable time enter any factory, shop, store, godown, shed, land, premises or vehicle which is in his division and in which any weight or measure or weighing or measuring instrument is or is suspected to be kept or used for the purpose of any trade, or any article that is packaged and is kept or is suspected to be kept for the purpose of any trade and may—

- (a) search for, or require the person for the time being in charge thereof to produce for inspection, all or any of the weights and measures and weighing and measuring instruments kept therein;
- (b) inspect any weight or measure which is found therein or produced for examination, and compare it with a tertiary standard of that weight or measure;
- (c) inspect and test any weighing or measuring instrument which is found therein or produced for examination;
- (d) seize and detain for the purpose of a prosecution for an offence under this Act or any other law, any weight or measure or weighing or measuring instrument which is found upon comparison or test to be not correct or false, or which appears to the Inspector to have been or to be likely to be used in contravention of any provision of this Act; and
- (e) inspect and weigh, or inspect and measure, any article which is kept therein, offered or exposed for sale in order to ascertain whether the provisions of this Act are being complied with in respect of such article, and seize and detain any article in respect

of which or in relation to which a contravention of any provision of this Act has been or is suspected to have been committed.

25. Every weight or measure or weighing or measuring instrument which has been duly stamped by an Inspector under section 23 of this Act, with the prescribed mark of verification may, unless it is found thereafter to be false or not correct, be used in any part of Sri Lanka.

Weight or measure &c. stamped by Inspectors to be permitted to be used in Sri Lanka.

26. All fees to be levied by the Director for the calibration of any measuring instrument, under the provisions of this Act, shall be credited to the Fund.

Fees levied to be credited to the Fund.

27. Every Inspector shall keep such registers relating to the performance of his duties under this Act as may be required by a direction issued by the Director and shall transmit such registers to the Director for examination at such times as may be stated in the direction.

Registers to be kept by Inspectors.

28. (1) Every person appointed to be an Inspector shall forthwith on his appointment give security in such sum as may be prescribed, for the due discharge of the duties of his office, for the due payment of all fees received by him under this Act, and for the safety of the tertiary standards, stamps and other equipment entrusted to him for the purpose of this Act.

Inspectors to give security.

(2) Where an Inspector is appointed by the Director, the security required under subsection (1) to be given by that Inspector, shall be given under the Public Officers' (Security) Ordinance, and the provisions of that Ordinance shall apply accordingly.

29. Any police officer not below the rank of Sub-Inspector or any Price Control Inspector shall have the power to—

Power of Police officers or Price Control Inspectors to enter any premises to check any weighing or measuring of goods.

(a) enter any premises used for the purpose of any trade in any place or area in Sri Lanka and check any weighing or measuring which is being or which has been done for the purpose of delivering goods to a purchaser;

(b) seize or detain where necessary for the purpose of any prosecution in respect of an offence under section 42 of this Act, any goods which have been so delivered in contravention of the said section.

PART V

OTHER STATUTORY MEASUREMENTS

Minister to direct the periodical certification or certification of any measure or measuring instrument.

30. (1) The Minister may, from time to time, by a directive published in the Gazette, require that any measure or measuring instrument used in the protection of health, the safety of any person, the control of pollution, the protection of the environment or any measurement used in industry or quality control, be submitted for periodical verification or certification in such manner as set out in the directive. A fee may be charged as prescribed for the carrying out of any such periodical verification or certification.

(2) Where a directive is given under subsection (1) the specifications for such measures and measuring instruments, the tolerance permitted and the methods of testing them, shall be as prescribed.

Measure of measuring instruments used by Government Departments or corporations to be calibrated at the Laboratory.

31. Every Government department or corporation which uses a measure or measuring instrument for testing or checking any measuring instrument for the purpose of certification or calibration or for the purpose of checking any measurement for any legal purpose, shall have such measure or measuring instrument calibrated at the laboratory at such intervals as may be specified by a directive published in the Gazette for the purpose.

Units of measurement to be used in transactions relating to land.

32. In all transactions relating to the transfer of land the measurement of every extent of land shall be according to the units of measurements specified in the Second and Third Schedules hereto :

Provided that, when the transfer relates to the land which has been either surveyed or has its boundaries described in a deed on a date prior to January 1, 1983, reference could be made to the unit of measurement so used in the deed, subject to the condition that reference should also be made to the equivalent extent in an authorised unit specified in the Second and Third Schedules hereto, each conversion being arrived at by using the conversion factors prescribed for that purpose by regulation :

Provided further, that where the extent of land is described in those traditional units as may be prescribed, such conversion shall not be required for such period as may be prescribed.

PART VI

MEASUREMENT FOR INDUSTRY ETC.

33. The Director shall provide such facilities as he may consider necessary, for the calibration of weights or measures or weighing or measuring instruments used in industry, engineering or in any other field. All such calibration should be traceable to a Sri Lanka standard or to a reference standard maintained by the laboratory.

Director to provide facilities for calibration of measuring instruments and measuring devices.

34. All weights, measures or weighing or measuring instruments used for industry shall have their pattern approved by the laboratory before manufacture or import. The Minister shall have the power to impose requirements for pattern approval with regard to measuring instruments used for any other purpose.

Weights, Measures &c. used in trade or industry to have their pattern approved by the Laboratory.

PART VII

FUND

35. (1) For the purpose of this Act, there shall be established a Fund which shall be maintained in such manner as the Secretary to the Ministry of the Minister may direct.

Fund.

(2) There shall be paid into the Fund two-thirds of each and every fee charged and prescribed. The balance one-third of each and every fee shall be paid into the Consolidated Fund.

(3) There shall be paid out of the Fund—

(a) all sums of money paid as annual dues and other payments as a member state of the International Organisation of Legal Metrology and the expenses incurred in the participation at its meetings;

(b) all expenses incurred in the calibration of Sri Lanka reference, secondary and tertiary standards including expenses incurred in the participation in any international or regional programme for the intercomparison of such standards;

(c) all expenses incurred in the cost of maintenance of the Measurement Units, Standards and Services Department and the laboratory, and all other offices where standards are maintained;

(d) all sums of money paid as rewards to any person or persons under section 57;

- (e) all expenses incurred in the maintenance of machinery, equipment and vehicles used in the Measurement Units Standards and Services Department and the laboratory ;
- (f) all expenses incurred in providing facilities for testing and verifying weights and measures and weighing and measuring instruments under section 24 ;
- (g) all expenses incurred in providing calibration services under Parts V and VI of this Act, and examination of the pattern of any weight, measure and weighing or measuring instrument under section 20 ; and
- (h) all expenses incidental to the proper management and administration of the Measurement Units, Standards and Services Department and the laboratory.

(4) The Secretary to the Ministry of the Minister shall, as soon as possible, after the end of each financial year, prepare a report of the administration of the Fund and shall cause to be maintained a full and appropriate account of the Fund in respect of each financial year.

(5) The Auditor-General shall audit the accounts of the Fund in accordance with Article 154 of the Constitution.

(6) The financial year of the Fund shall be the calendar year.

PART VIII

OFFENCES AND PENALTIES

Sale or exposing for sale any unstamped weight &c.

36. Any person who sells or exposes for sale any weight or measure or weighing or measuring instrument which has not been stamped by an inspector with the prescribed mark of verification shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding five hundred rupees or to imprisonment for a term not exceeding three months or to both such fine and imprisonment.

37. Any person who uses for the purposes of any trade or has in his possession for use in any trade, any weight or measure or weighing or measuring instrument which has not, in the period of twelve months immediately preceding such time, been stamped by an inspector with the prescribed mark of verification shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding one thousand rupees or to imprisonment for a period not exceeding six months or to both such fine and imprisonment.

Use and possession of unstamped weights &c.

38. Any person who—

Forgery of stamp or mark used by inspectors.

- (a) forges or counterfeits any stamp or mark provided under this Act for the use of inspectors in stamping weights or measures or weighing or measuring instruments; or
- (b) makes, uses, sells, exposes for sale, utters for sale or keeps in the premises for use in trade or otherwise disposes of any weight or measure or weighing or measuring instrument which is false or which bears any stamp or mark which he knows to be false, forged or counterfeited; or
- (c) removes any mark which has been stamped by an Inspector on any weight or measure or weighing or measuring instrument and inserts such mark on any other weight or measure or weighing or measuring instrument; or
- (d) increases or diminishes a weight or measure which has been stamped or certified by an inspector under this Act, or tampers with a weighing or measuring instrument stamped or certified by an inspector under this Act or uses, sells, exposes for sale, utters for sale, keeps in his possession for use in a trade or otherwise disposes of any weight or measure which he knows to be diminished or false or a weighing or measuring instrument which he knows to be tampered with,

shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding ten thousand rupees or to imprisonment for a term not exceeding two years or to both such fine and imprisonment.

Use of
weight or
measure of
length or
capacity.

39. Whoever uses any false weight or false measures of length or capacity, or uses any weight or any measure of length or capacity representing it to be a different weight or measure from what it is, shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be punished with a fine not exceeding five thousand rupees or with imprisonment for a term not exceeding one year, or with both such fine and imprisonment.

Repair or
manufacture
of any
weight or
measure or
without being
registered.

40. Any person who, not being registered by the Director under the provisions of section 21, repairs or manufacture any weight, measure or weighing or measuring instrument, shall, be guilty of an offence and shall, on conviction after summary trial before a Magistrate, be liable to a fine not exceeding one thousand rupees or to imprisonment for a term not exceeding six months or to both such fine and imprisonment.

Refusal to
produce
weights &
for
inspection.

41. Any person who refuses to produce any weight measure or weighing or measuring instrument when required to do so by an inspector in the exercise of the powers conferred upon him by section 24 shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding two thousand five hundred rupees or to imprisonment for a term not exceeding one year or to both such fine and imprisonment.

False,
incorrect or
untrue
declaration
or statement,
&c.

42. Any person who, in any place or area, by any means whatsoever, whether direct or indirect, makes any false, incorrect or untrue declaration or statement as to the number, quantity, measure, gauge or weight of any goods or things in connection with their purchase, sale, weighing or measurement, or in the computation of any charges for services rendered on the basis of weight or measure, or who sells, or causes to be sold, or delivers or causes to be delivered to a purchaser anything by weight or measure short of the quantity demanded of or represented by the seller, shall be guilty of an offence and shall, on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding two thousand five hundred rupees or to imprisonment for a term not exceeding six months or to both such fine and imprisonment.

43. Any person who uses for the purpose of any trade or has in his possession for use in any trade, any weight or measure or weighing or measuring instrument which is not correct, shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding two thousand five hundred rupees or to imprisonment for a term not exceeding six months or to both such fine and imprisonment.

Use or possession of any weight or measure which is not correct.

44. Any inspector who commits a breach of any provision of Part IV or of any regulation relating to the examination, verification or stamping of any weight, measure or weighing or measuring instrument shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding two thousand five hundred rupees or to imprisonment for a term not exceeding two years or to both such fine and imprisonment.

Breach by inspector.

45. Any person who fails to have a measure or measuring instrument calibrated in terms of a directive issued by the Minister under section 30, shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding five thousand rupees or to imprisonment for a term not exceeding two years or to both such fine and imprisonment.

Failure to comply with directive issued under section 30.

46. Any person who commits a breach of any provision of this Act or of any regulations made thereunder for which no punishment is expressly provided for shall be guilty of an offence and shall on conviction after summary trial before a Magistrate be liable to a fine not exceeding five hundred rupees.

General penalty.

47. Any court may on the conviction of any person of an offence under this Act relating to any weight or measure or weighing or measuring instrument, make order declaring that such weight or measure or weighing or measuring instrument shall be forfeited to the State; and every weight or measure or weighing or measuring instrument which is so forfeited shall be disposed of in such manner as may be prescribed.

Forfeiture of weight or measure.

48. For the purpose of this Act any weight or measure or weighing or measuring instrument which is found in the possession of any person who carries on any trade, or on any premises used by any person for the purposes of any trade, shall, until the contrary is proved, be deemed to be in the possession of that person for use in trade.

Evidence of possession.

Sanction for prosecution.

49. No prosecution shall be instituted against any person for any offence under this Act except by or with the written sanction of the Superintendent of Measurement Units, Standards and Services for the District or area within which such offence is alleged to have been committed.

PART IX

GENERAL

Inquiry by Assistant Director and Superintendents.

50. (1) The Director may from time to time direct any Assistant Director of Measurement Units, Standards and Services or any Superintendent of Measurement Units, Standards and Services to hold an inquiry with respect to the administration of this Act in any area in Sri Lanka.

(2) Where any such Assistant Director or any such Superintendent is directed to hold an inquiry under subsection (1) in any area, he shall—

- (a) inspect the tertiary standards and the weighing and measuring instruments provided for use by the Inspectors appointed for such area or for any division forming part thereof;
- (b) inquire into the procedure observed in the inspection and verification of weights and measures and weighing and measuring instruments in that area; and
- (c) make such other investigations as the Director may direct.

(3) For the purpose of any inquiry authorised to be held in any area, the officer who is directed under subsection (1) to hold such inquiry shall and may exercise all the powers conferred on an Inspector by or under this Act.

Declaration of specified packaged goods and quantity to be contained in any package.

51. (1) The Minister may, by Order published in the Gazette declare any goods, to be specified packaged goods (hereinafter referred to as "specified packaged goods") for the purpose of this section.

(2) Where any specified packaged goods are sold by any packer or an importer contained in a package, such packer or importer shall be subject to the provisions of this section.

(3) The Director may, by Notification published in the Gazette, declare in respect of certain specified packaged goods the quantity to be contained in any package and in respect of all other specified packaged goods, the quantity to be contained in a package shall be as decided upon by a packer or an importer as the case may be.

(4) It shall be the duty of any person who is a packer or an importer of any specified packaged goods to ensure that such package is marked in the prescribed manner with—

(a) a statement of the quantity contained in authorised units either of weight or of volume or of length; and

(b) his name and address or a mark which enables his name and address to be readily ascertained by an Inspector.

(5) The Minister shall by regulations, prescribe the methods and tests that should be adopted to determine the correctness of the quantity contained in any package containing any specified packaged goods whether packed in Sri Lanka or imported into Sri Lanka.

(6) Any person who is a packer or an importer of any specified packaged goods—

(a) who packs or imports any specified packaged goods, containing less than the quantity as indicated in the statement on the package; or

(b) fails to mark in authorised units on any package, the quantity it contains,

shall be guilty of an offence and shall on conviction be liable to a fine not exceeding two thousand rupees or imprisonment of either description for a term not exceeding one year or to both such fine and imprisonment.

52. Any person who sells or expose for sale a package containing any specified packaged goods, the quantity of which is not marked on it in authorised units, shall be guilty of an offence under this Act.

Sale of packaged goods not marked in authorised units to be an offence.

Settlement
of disputes.

53. If any dispute arises between an inspector and any other person as to the methods to be adopted in testing any weight or measure or weighing or measuring instrument, such dispute shall, at the request of such inspector or of such other person, be determined by the Director and the decision of the Director shall be final and conclusive.

Certificate of
Director
Deputy
Director
or an
Assistant
Director
to be
prima
facie
evidence
of facts
stated
therein.

54. A certificate purporting to be issued by the Director, the Deputy Director or an Assistant Director of Measurement Units, Standards and Services regarding the condition of any weight or measure or weighing or measuring instrument examined by him shall, without further proof, be admissible in evidence in any court, and shall be *prima facie* proof of the facts stated therein.

Principal
liable for
offences of
servants and
agents.

55. Where any offence under this Act is committed by an agent or servant of any manufacturer or trader, such offence shall be deemed to have been committed by such manufacturer or trader unless he proves that such offence was committed without his knowledge.

Offences
committed by
body of
persons.

56. Where an offence under this Act is committed by a body of persons, then—

- (a) if the body of persons is a body corporate, every person who at the time of the commission of that offence was a director, or officer of that body corporate; or
- (b) if the body of persons is a body other than a body corporate, every person who at the time of the commission of the offence was a member of that body,

shall be deemed to be guilty of the offence:

Provided however that such director, officer or member shall not be deemed to be guilty of that offence if he proves that the offence was committed without his knowledge of that he exercised due diligence to prevent the commission of that offence.

Rewards to
certain
persons.

57. Where any person is convicted of any offence under this Act, or where any article is seized and ordered to be forfeited under this Act, the Director may pay—

- (a) to the person or persons who provided the information leading to such conviction or the seizure and forfeiture of such article; and

- (b) to any person who is concerned in the detection of such offence or affecting the seizure and forfeiture of such article,

such reward as he may consider reasonable.

58. (1) Sections 257, 258, 259 and 260 of the Penal Code (Chapter 19) are hereby repealed.

Repeal of
sections 257,
258, 259 and
260 of
Chapter 19
and savings.

(2) Notwithstanding the repeal of the aforementioned sections, every action or prosecution already instituted and pending under the repealed sections in any court, original or appellate, on the appointed date shall be continued and proceeded with to final judgement under the said repealed sections.

59. (1) The Weights and Measures Ordinance (Chapter 158) is hereby repealed.

Repeal of
Chapter 158
and savings.

(2) Notwithstanding the repeal of the aforesaid Ordinance—

(a) any act or thing done by an inspector before the appointed date shall be deemed for all purposes to have been validly done and shall have effect as though such act or thing was done under the provisions of this Act;

(b) every standard of weight or measure procured and verified under sections 14 and 15 of the repealed Ordinance, shall for all purposes be deemed to be a standard of weight or measure for the purposes of this Act;

(c) every secondary standard of weight or measure verified and authenticated under section 16 of the repealed Ordinance and every working standard authenticated under section 17 of the repealed Ordinance shall, for all purposes be deemed to be a secondary standard or a tertiary standard respectively, for the purposes of this Act; and

(d) every licence issued under section 31 of the repealed Ordinance for the sale, manufacture or repair of any authorized weight or measure or any weighing or measuring instrument shall be deemed to be a licence validly issued under the provisions of this Act.

Regulations.

60. (1) The Minister may make regulations for matters required by the Act to be prescribed and for matters in respect of which regulations are authorized by this Act to be made.

(2) In particular and without prejudice to the generality of the powers conferred by subsection (1), the Minister may make regulations in respect of all or any of the following matters:--

- (a) the tests required to be passed by any person in order to be appointed as an inspector under subsection (3) of section 14;
- (b) the custody and preservation of the Sri Lanka standards, reference standards, secondary and tertiary standards;
- (c) the manner in which reference standards, secondary and tertiary standards shall be authenticated and verified;
- (d) the specifications for tertiary standards and the manner in which such standards shall be kept and preserved;
- (e) the procedure for the examination and stamping of secondary and tertiary standards, and the periodic verification of weighing and measuring instruments provided for use by inspectors;
- (f) the requirements as to the composition, form and specification of weights, measures and weighing and measuring instruments and the prohibition of the manufacture or use of weights, measures and weighing and measuring instruments which do not conform to such requirements;
- (g) the inspection, verification and stamping by inspectors of weights, measures and weighing and measuring instruments, the tests to be applied for the purpose of ascertaining the accuracy and efficiency of weights and measures, the form and design of stamps to be used by inspectors, the manner in which such stamps shall be used and the circumstances in which such stamping shall be prohibited;

- (k) the limits of error to be allowed on verification and to be tolerated on inspection and on patterns approval of weights, measure and weighing and measuring instruments, either generally or as respects any trade;
- (l) the rules, tests, procedures and tolerances permitted in respect of packaged goods, the nett content of which are marked by length, volume or weight;
- (m) physical constants and their corresponding numeral values that should be used for all purposes;
- (n) methods of determination of the value of such attributes of colour and hardness used for industrial purposes;
- (o) the circumstances and conditions under which the persons by whom and the manner in which marks of verifications may be obliterated or defaced;
- (p) the fees to be charged by inspectors for the examination, verification of weights, measures and weighing and measuring instruments and the cost of verification and examination;
- (q) the manner in which the methods for calibrating different instruments should be determined and established; and
- (r) all matters incidental to or connected with the matters or subjects specifically referred to in this subsection.

(3) Every regulation made by the Minister shall be published in the Gazette and shall come into operation on the date of such publication or on such later date as may be specified in the regulation.

(4) Every regulation made by the Minister shall, as soon as convenient after its publication in the Gazette, be brought before Parliament for its approval. Every regulation which is not so approved shall be deemed to be rescinded as from the date of such disapproval but without prejudice to anything previously done thereunder.

61. (1) In this Act unless the context otherwise requires—

“measure” means a vessel of determinate capacity for determining the volume of a liquid or the length of a graduated rod or line;

“measuring instrument” means any instrument used for the measurement of length, area, volume or capacity or any instrument for the measurement of any quantity;

Interpretation.

"tertiary standard" means a standard procured under section 9 with the specification of accuracy prescribed for such standard and used by an inspector;

"trade" means any transaction, contract, sale, bargain or dealing referred to in section 12;

"unit of measurement" means any unit of measurement as set out in the First and Second Schedules;

"weight" means a body of determinate mass for use with a weighing instrument; and

"weighing instrument" means an instrument for the measurement of mass or weight.

(2) For the purpose of this Act a weight or measure shall be deemed to be correct—

(a) upon verification, if it is in accordance with a tertiary standard of that weight or measure or has not a greater limit of error than the prescribed limit of error to be allowed on verification; or

(b) upon inspection, if it is in accordance with a tertiary standard of that weight or measure or has not a greater limit of error than the prescribed limit of error to be tolerated on inspection; or

(c) for the purpose of determining whether an offence has been committed under section 45, the limit of error should not exceed twice the limit of error allowed on inspection.

(3) For the purpose of this Act a weighing or measuring instrument shall be deemed to be correct—

(a) upon verification, if it has not a greater limit of error than the prescribed limit of error to be allowed on verification; or

(b) upon inspection, if it has not a greater limit of error than the prescribed limit of error to be tolerated on inspection; or

(c) for the purpose of determining whether an offence has been committed under section 45 the limit of error should not exceed twice the limit of error allowed on inspection.

42. In the event of any inconsistency between the Sinhala and Tamil texts of this Act the Sinhala text shall prevail.

FIRST SCHEDULE

DEFINITIONS

PART I

The base units of the International System and their Symbols are—

the metre—symbol: m	— for length
the kilogramme—symbol: kg	— for mass or weight
the second—symbol: s	— for time
the ampere—symbol: A	— for intensity of electric current
the kelvin—symbol: K	— for thermodynamic temperature
the candela—symbol: cd	— for luminous intensity
the mole—symbol: mol	— for amount of substance

Definitions of the base units—

1.1. The unit of length is the 'metre' (m). The metre is the length of the path travelled by light in vacuum during a time interval of $1/299\,792\,458$ of a second. (17th C.G.P.M. 1983)

1.2. The unit of mass is the 'kilogramme' (kg). The kilogramme is the unit of mass, it is equal to the mass of the international prototype of the kilogramme. (1st and 3rd C.G.P.M. 1889 and 1901).

1.3. The unit of time is the 'second' (s). The second is the duration of $9\,192\,631\,770$ periods of radiation corresponding to the transition between the two hyperfine levels of the ground state of the Caesium-133 atom. (13th C.G.P.M. (1967) Resolution 1).

1.4. The unit of intensity of electric current is the 'ampere' (A). The ampere is that constant current which, if maintained in two straight parallel conductors of infinite length, of negligible circular cross-section, and placed 1 metre apart in vacuum, would produce between these conductors a force equal to 2×10^{-7} newtons per metre of length. (C.I.P.M. (1946), Resolution 2 approved by the 9th C.G.P.M. (1946).

1.5. The thermodynamic unit of temperature is the 'kelvin' (K). The kelvin, unit of thermodynamic temperature, is the fraction $1/273.16$ of the thermodynamic temperature of the triple point of water. (13th C.G.P.M. (1967), Resolution 4). The kelvin is also used to express intervals of temperature.

1.6. The unit of luminous intensity is the 'candela' (cd). The candela is the luminous intensity, in a given direction of a source that emits monochromatic radiation of frequency 540×10^{12} Hertz and of which the radiant intensity in that direction is $1/683$ watts per steradian.

28 *Measurement Units, Standards and Services*
Act. No. 35 of 1995

1.7 The unit of the amount of substance is the 'mole' (mol).—The mole is the amount of substance of a system which contains as many elementary entities as there are atoms in 0.012 kilograms of carbon 12.

Note: (1) When the mole is used, the elementary entities must be specified and may be atoms, molecules, ions, electrons, other particles, or specified groups of such particles. (14th C.G.P.M. 1971)

(2) (a) The meanings of the terms used in these definitions will be those that are assigned to them in Physics.

(b) C.G.P.M. stands for the General Conference of Weights and Measures.

PART II

The supplementary units, their symbols and definitions

2. The supplementary units are.—

The radian—(symbol-rad)—for plane angle.

The steradian—(symbol-sr)—for solid angle.

2.1. Units of plane angle.—

The unit of plane angle shall be the radian (symbol-rad).

The radian is the plane angle between two radii of a circle which cut off on the circumference an arc equal in length to the radius.

2.2. Unit of solid angle.—

The unit of solid angle shall be the steradian (symbol-sr)

The steradian is the solid angle, which having its vertex in the centre of a sphere, cuts off an area of the surface of sphere equal to that of a square with its side of equal length to the radius of the sphere.

PART III

3. The derived units, their symbols and definitions.—

(A) Derived units in relation to space and time.

3.1. Unit of wave number.—

Wave number: 1 per metre (symbol-m⁻¹) 1 per metre is the wave number of a monochromatic radiation whose wave length is equal to 1 metre.

$$(1\text{m}^{-1} = \frac{1}{1\text{m}})$$

3.2. Unit of surface area.—

Surface area—the square metre (symbol-m²) The square metre is the surface of a square having a side of 1 metre.

$$(1\text{m}^2 = 1\text{m} \cdot 1\text{m})$$

Measurement Units, Standards and Services **27**
Act, No. 35 of 1995

3.3. Unit of volume.—

Volume—the cubic metre (symbol— m^3) The cubic metre is the volume of a cube having a side of 1 metre.

$$(1 m^3 = 1 m. 1m. 1m)$$

3.4. Unit of frequency.—

Frequency: the Hertz (symbol: Hz) The Hertz is the frequency of a periodic phenomenon of which the periodic time is 1 second.

$$(1 Hz = 1 s^{-1} = \frac{1}{1s})$$

3.5. Unit of angular velocity.—

Angular velocity: radian per second (symbol: rad/s or $rad. s^{-1}$)

The radian per second is the angular velocity of a body which, animated by a uniform rotation around a fixed axis, turns 1 radian in 1 second.

$$(1 rad/s = \frac{1 rad}{1s})$$

3.6. Unit of angular acceleration.—

Angular acceleration: radian per second squared (symbol rad/s^2 or $rad. s^{-2}$).

The radian per second squared is the angular acceleration of a body which is animated by a rotation varying uniformly around a fixe axis, and whose angular velocity varies 1 radian per second in 1 second.

$$(1 rad/s^2 = \frac{1 rad/s}{1s})$$

3.7. Unit of speed.—

Speed—metre per second (symbol: m/s or $m.s^{-1}$). The metre per second is the speed of a body which, animated by a uniform movement, covers 1 metre in 1 second.

$$(1 m/s = \frac{1m}{1s})$$

3.8. Unit of acceleration.—

Acceleration.—metre per second squared (symbol— m/s^2 or $m.s^{-2}$)

The metre per second squared is the acceleration of a body, which animated by a uniformly varied movement whose speed varies in 1 second by 1 metre per second.

$$(1 m/s^2 = \frac{1 m/s}{1s})$$

**Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995**

3.9. Unit of rotational frequency.—

Rotational frequency—Second raised to the power minus one (symbol : s^{-1}).

The second raised to the power minus one is the rotational frequency of a uniform rotatory movement which produces one complete revolution in one second.

$$(1 s^{-1} = \frac{1}{1 s})$$

Note : This unit is also called, revolution per second.

3.10. Unit of vergency of optical system.—

Vergence of optical system—diopetre (symbol : m^{-1}). The diopetre is the vergency of an optical system, the focal distance of which is one metre in a medium having a refractive index of unity.

$$(1 m^{-1} = \frac{1}{1 m})$$

(B) The derived units in relation to mechanics.

3.11. Unit of linear density.—

Linear density—kilogramme per metre (symbol : kg/m or $kg.m^{-1}$). The kilogramme per metre is the linear density of a homogeneous body of uniform section having a mass of 1 kilogramme and a length of 1 metre.

$$(1 kg/m = \frac{1 kg}{1 m})$$

3.12. Unit of surface density.—

Surface density—kilogramme per square metre (symbol— kg/m^2 or $kg.m^{-2}$). The kilogramme per square metre is the surface density of a homogeneous body of uniform thickness having a mass of 1 kilogramme and an area of 1 square metre.

$$(1 kg/m^2 = \frac{1 kg}{1 m^2})$$

3.13. Unit of density.—

Density (mass density)—kilogramme per cubic metre (symbol— kg/m^3 or $kg.m^{-3}$). The kilogramme per cubic metre is the density of a homogeneous body having a mass of 1 kilogramme and a volume of 1 cubic metre.

$$(1 kg/m^3 = \frac{1 kg}{1 m^3})$$

3.14. Units of concentration.—

Concentration—kilogramme per cubic metre (symbol— kg/m^3 or kg. m^{-3}). The kilogramme per cubic metre is the concentration of a homogeneous solution having a total volume of one cubic metre and containing a mass of one kilogramme of a given substance.

$$(1 \text{ kg/m}^3 = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ m}^3})$$

3.15. Unit of force.—

Force—newton (symbol: N). The newton is the force which, when applied to a body having a mass of 1 kilogramme, gives it an acceleration of 1 metre per second squared.

$$(1 \text{ N} = 1 \text{ kg. 1 m/s}^2)$$

3.16. Unit of moment of force.—

Moment of force—newton metre (symbol: N.m). The newton metre is the moment of force produced in a body by a force of one newton acting at a perpendicular distance of one metre from the fixed axis around which the body turns.

$$(1 \text{ N.m.} = 1. \text{ N. 1 m})$$

3.17. Unit of pressure.—

Pressure, Stress—pascal (symbol—Pa). The pascal is the uniform pressure which, when acting on a plane surface of 1 square metre, exercises perpendicularly to that surface a total force of 1 newton. It is also the stress which, when acting on a plane surface of 1 square metre, exercises on that surface a total force of 1 newton.

$$(1 \text{ Pa} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ m}^2})$$

3.18. Unit of dynamic viscosity.—

Dynamic Viscosity—pascal second (symbol: Pa.s). The pascal second is the dynamic viscosity of a homogeneous fluid in which the uniform linear movement of a plane surface of 1-square metre leads to a retarding force of 1 newton, when there is a difference in velocity between two parallel planes separated by a distance of 1 metre.

$$(1 \text{ Pa. s} = \frac{1 \text{ Pa. 1m}}{1 \text{ m/s}})$$

3.19. Unit of kinematic viscosity.—

Kinematic viscosity—square metre per second (symbol— m^2/s or $\text{m}^2. \text{s}^{-1}$). The metre squared per second is the kinematic viscosity of a fluid whose dynamic viscosity is 1 pascal second and whose density is 1 kilogramme per cubic metre.

$$(1 \text{ m}^2/\text{s} = \frac{1 \text{ Pa. s}}{1 \text{ kg/m}^3})$$

3.20. Unit of surface tension.—

Surface tension—Newton per metre (symbol—N/m or $N.m^{-1}$). The newton per metre is the surface tension produced when a force of one newton acts over a length of one metre on the surface of liquid separating that liquid from the material surrounding it.

$$(1 \text{ N/m} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ m}})$$

3.21. Unit of work, energy, quantity of heat.—

Work, energy, quantity of heat—Joule (symbol—J). The joule is the work done when the point of application of a force of 1 newton is displaced through a distance of 1 metre in the direction of the force.

$$(1 \text{ J} = 1 \text{ N} \cdot 1 \text{ m})$$

3.22. Unit of power, energy flow rate, heat flow rate.—

Power, energy flow rate, heat flow rate—Watt (symbol—W). The watt is the power which gives rise to a production of energy equal to 1 joule per second.

$$(1 \text{ W} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ s}})$$

3.23. Unit of volume flow rate.—

Volume flow rate—cubic metre per second (symbol— m^3/s or $m^3 \cdot s^{-1}$). The cubic metre per second is the volume flow rate of a uniform flow such that a substance having a volume of 1 cubic metre passes through the cross section considered in 1 second.

$$(1 \text{ m}^3/\text{s} = \frac{1 \text{ m}^3}{1 \text{ s}})$$

3.24. Unit of mass flow rate.—

Mass flow rate—kilogramme per second (symbol—kg/s or $kg \cdot s^{-1}$). The kilogramme per second is the mass flow rate of a uniform flow such that a substance having a mass of 1 kilogramme passes through the cross section considered in 1 second.

$$(1 \text{ kg/s} = \frac{1 \text{ kg}}{1 \text{ s}})$$

3.25. Unit of specific volume.—

Specific volume—cubic metre per kilogramme (symbol— m^3/kg or $m^3 \cdot kg^{-1}$). The cubic metre per kilogramme is the specific volume of a homogeneous body having a volume of one cubic metre and a mass of one kilogramme.

$$(1 \text{ m}^3/\text{kg} = \frac{1 \text{ m}^3}{1 \text{ kg}})$$

(C) the derived units in relation to heat.

2.51. Units of entropy.—

Entropy.—Joule per kelvin (symbol—J/K or J.K⁻¹). The joule per kelvin is the increase in the entropy of a system receiving a quantity of heat of 1 joule at the constant thermodynamic temperature of 1 kelvin provided that no irreversible change takes place in the system.

$$(1 \text{ J/K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

2.52. Units of specific entropy.—

Specific entropy—joule per kilogramme kelvin (symbol—J/kg K or J.kg⁻¹ K⁻¹). The joule per kilogramme kelvin is the specific entropy of a system of homogeneous mass of 1 kilogramme receiving a quantity of heat equal to one joule at the constant thermodynamic temperature of one kelvin, provided that no irreversible change takes place in the system.

$$(1 \text{ J/kg. K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg. 1K}})$$

2.53. Unit of heat capacity.—

Heat capacity—joule per kelvin (symbol—J/K or J.K⁻¹). The joule per kelvin is the heat capacity of a homogeneous body in which a quantity of heat equal to one joule produces an increase of one kelvin in the thermodynamic temperature.

$$(1 \text{ J/K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ K}})$$

2.54. Unit of specific heat capacity.—

Specific heat capacity—joule per kilogramme kelvin (symbol—J/kg.K or J.kg⁻¹ K⁻¹). The joule per kilogramme kelvin is the specific heat capacity of a homogeneous body having a mass of 1 kilogramme in which the addition of a quantity of heat of 1 joule produces a rise in temperature of 1 kelvin.

$$(1 \text{ J/kg. K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg. 1K}})$$

2.55. Unit of latent heat.—

Latent heat—joule per kilogramme (symbol—J/kg or J.kg⁻¹). The joule per kilogramme is the heat exchanged by 1 kg of substance to change one phase to another at the temperature of its changing phase.

$$(1 \text{ J/kg} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg}})$$

**Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995**

3.31. Unit of thermal conductivity.—

Thermal conductivity—watt per metre kelvin (symbol—W/m K or $W \cdot m^{-1} K^{-1}$). The watt per metre kelvin is the thermal conductivity of a homogeneous body in which a difference of temperature of 1 kelvin produces a heat flow rate of 1 watt between two parallel planes having a surface of 1 square meter which are 1 meter apart.

$$(1 \text{ W/m.K.}) = \frac{1 \text{ W/m}}{1 \text{ K/1 m}}$$

(D) The derived units in relation to electricity and magnetism.

3.32. Units of quantity of electricity.

Quantity of electricity, Electric charge: Coulomb (symbol—C). The coulomb is the quantity of electricity carried in 1 second by current of 1 ampere.

$$(1 \text{ C} = 1 \text{ A} \cdot 1 \text{ s} = 1 \text{ A.s.})$$

3.33. Unit of electric potential, electric tension, electromotive force.—

Electric potential, Electric tension, Electromotive force—volt (symbol—V). The volt is the difference of electric potential between two points of a conducting wire carrying a constant current of 1 ampere, when the power dissipated between these two points is equal to 1 watt.

$$(1 \text{ V} = \frac{1 \text{ W}}{1 \text{ A}})$$

3.34. Unit of electric field strength.—

Electric field strength—volt per meter (Symbol—V/m). The volt per meter is the strength of the electric field which exerts a force of a newton on a body charged with a quantity of electricity of 1 coulomb.

$$(1 \text{ V/m} = \frac{1 \text{ N}}{1 \text{ C}})$$

3.35. Unit of electric charge density.—

Electric charge density—coulomb per cubic metre (symbol— C/m^3 or $C \cdot m^{-3}$). The coulomb per cubic metre is the electric charge density of a homogeneous mass or system of volume of one cubic metre and having a charge of one coulomb.

$$(1 \text{ C/m}^3 = \frac{1 \text{ C}}{1 \text{ m}^3})$$

Measurement Units, Standards and Symbols 227
Act, No. 35 of 1995

5.36. Unit of electric flux density.—

Electric flux density—coulomb per square metre (symbol— C/m^2 or $C.m^{-2}$). The coulomb per square metre is the electric flux density when a condenser, having plates of infinite length parallel to each other, is charged, in vacuum with a quantity of electricity equal to one coulomb per one square metre of area of the plate.

$$(1 C/m^2 = \frac{10}{1 m^2})$$

5.37. Unit of electric resistance.—

Electric resistance—ohm (symbol— Ω). The ohm is the electric resistance between two points of a conductor when a constant potential difference of 1 volt, applied to these points, produces in the conductor a current of 1 ampere, the conductor not being the source of any electromotive force.

$$(1 \Omega = \frac{1V}{1A})$$

5.38. Unit of conductance.—

Conductance—siemens (symbol— S). The siemens is the conductance of a conductor having an electric resistance of 1 ohm.

$$(1S = 1 \Omega^{-1} = \frac{1}{1\Omega})$$

5.39. Unit of electric capacitance.—

Electric capacitance—farad (symbol— F). The farad is the capacitance of a capacitor between the plates of which there appears a difference of electric potential of 1 volt, when it is charged by a quantity of electricity of 1 coulomb.

$$(1F = \frac{1C}{1V})$$

5.40. Unit of permittivity.—

Permittivity—farad per metre (symbol— F/m or $F.m^{-1}$). The farad per metre is the permittivity of the medium which give a capacitance of one farad per square metre of area of two parallel plates separated by a distance of one metre.

$$(1F/m = \frac{1F}{1m})$$

3.42. Unit of Inductance.—

Inductance—henry (symbol—H). The henry is the electric inductance of a closed circuit in which an electromotive force of 1 volt is produced when the electric current in the circuit varies uniformly at the rate of 1 ampere per second.

$$(1 \text{ H} = \frac{1 \text{ V. 1 s}}{1 \text{ A}})$$

3.43. Unit of Permeability.—

Permeability—henry per metre (symbol—H/m or H.m.⁻¹). The henry per metre is the permeability of a material surrounded by a single turn of a flat sheet conductor including an area of one square metre and length one metre which gives an inductance of one henry.

$$(1 \text{ H/m} = \frac{1 \text{ H}}{1 \text{ m}})$$

3.44. Unit of Magnetic flux.—

Magnetic flux, Magnetic induction flux-weber (symbol—Wb). The weber is the magnetic flux which linking a circuit of 1 turn would produce in it an electromotive force of 1 volt, if it were reduced to zero at a uniform rate in 1 second.

$$(1 \text{ Wb} = 1 \text{ V. 1 s})$$

3.45. Unit of magnetic induction.—

Magnetic induction, Magnetic flux density : tesla (symbol—T). The tesla is the uniform magnetic induction which, distributed normally over a surface of 1 square metre, produces across the surface a total magnetic flux of 1 weber.

$$(1 \text{ T} = \frac{1 \text{ Wb}}{1 \text{ m}^2})$$

3.46. Unit of magnetomotive force.—

Magnetomotive force—ampere (symbol—A). The ampere is the magnetomotive force along any closed curve which surrounds, once only, an electric conductor through which an electric current of 1 ampere passes.

3.47. Unit of magnetic field strength.—

Magnetic field strength—ampere per metre (symbol—A/m or A.m.⁻¹). The ampere per metre is the strength of the magnetic field produced in vacuum along the circumference of a circle of 1 metre circumference, by an electric current of 1 ampere, maintained in a straight conductor of infinite length of negligible circular cross section, forming the axis of the circle mentioned.

$$(1 \text{ A/m} = \frac{1 \text{ A}}{1 \text{ m}})$$

Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995

3.47 Unit of current density.—

Current density—ampere per square metre (symbol— A/m^2 or $A \cdot m^{-2}$). The ampere per square metre is the current density in a linear conductor when a current of intensity one ampere flows uniformly through a cross-section of the conductor equal to one square metre, perpendicular to the direction of flow of the current.

$$(1A/m^2 = \frac{1A}{1m^2})$$

(E) The derived units in relation to electromagnetic radiation and light.

3.48. Unit of radiant intensity.—

Radiant intensity—watt per steradian (symbol— W/sr or $W \cdot sr^{-1}$). The watt per steradian is the radiant intensity of a point source sending uniformly a radiant flux of 1 watt in a solid angle of 1 steradian.

$$(1 W/sr = \frac{1W}{1 sr})$$

3.49. Unit of irradiance.—

Irradiance : watt per square metre (symbol - W/m^2 or $W \cdot m^{-2}$)
 The watt per square metre is the irradiance produced by radiant flux of one watt, distributed uniformly over an element having a surface of one square metre, and containing the point source.

$$(W/m^2 = \frac{1W}{1m^2})$$

3.50. Unit of radiance.—

Radiance—watt per square metre steradian (symbol— $W/m^2 sr$ or $W \cdot m^{-2} \cdot sr^{-1}$). The watt per square metre steradian is the radiance of a source radiating one watt per steradian per square metre of projected area.

$$(1 W/m^2 sr = \frac{1 W}{1 m^2 \cdot 1 sr})$$

3.51. Unit of luminance.—

Luminance—candela per square metre (symbol— cd/m^2 or cdm^{-2})
 The candela per square metre is the luminance perpendicular to the plane surface of 1 square metre of a source of which the luminous intensity perpendicular to that surface is 1 candela.

$$1 cd/m^2 = \frac{1 cd}{1 m^2}$$

3.52 unit of luminous flux.—

Luminous flux—lumen (symbol— lm). The lumen is the luminous flux emitted in the solid angle of 1 steradian by a uniform point source having a luminous intensity of 1 candela.

$$(1 lm = 1 cd \cdot 1 sr)$$

2.53. Unit of illuminance.—

Illuminance—lux (symbol—lx). The lux is the illuminance of a surface receiving a luminous flux of 1 lumen, uniformly distributed over 1 square metre of the surface.

$$(1 \text{ lx} = \frac{1 \text{ lm}}{1 \text{ m}^2})$$

(F) The derived units in relation to ionizing radiation.

2.54. Unit of activity (of a radio active source).—

Activity (of a radioactive source)—becquerel (symbol—Bq). The becquerel is the activity of a radioactive source in which a nuclear transformation or transition occurs per second.

$$(1 \text{ Bq} = \frac{1}{1 \text{ s}})$$

2.55. Unit of absorbed dose.—

Absorbed dose—gray (symbol—Gy). The gray is the dose absorbed in an element of matter of 1 kilogram mass to which the energy of 1 joule is communicated by ionizing radiations whose energy fluence is constant.

$$(1 \text{ Gy} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ kg}})$$

2.56. Unit of Exposure.—

Exposure—Coulomb per kilogramme (symbol—C/kg or C.kg⁻¹). The coulomb per kilogramme is the exposure of a photonic ionizing radiation which can produce in a quantity of air of 1 kilogramme mass, ions of one sign carrying a total electric charge of 1 coulomb, the energy fluence being uniform in the quantity of air considered.

$$(1 \text{ C/kg} = \frac{1 \text{ C}}{1 \text{ kg}})$$

(G) The derived units in relation to Physical Chemistry and Molecular Physics.

2.57. Unit of Concentration (of amount of substance).—

Concentration (of amount of substance)—mole per cubic metre (symbol—mol/m³ or mol.m⁻³). The mole per cubic metre is the concentration of a homogeneous solution having a total volume of one cubic metre and containing one mole of the given substance.

$$(1 \text{ mol/m}^3 = \frac{1 \text{ mol}}{1 \text{ m}^3})$$

2.58. Unit of Molar Energy.—

Molar energy : joule per mole (symbol—J/mol or J.mol⁻¹). The joule per mole is the molar energy of one mole of substance having the energy of one joule.

$$(1 \text{ J/mol} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ mol}})$$

3.63. Unit of Molar Entropy.--

Molar entropy—joule per mole kelvin (symbol—J/mol. Ker J. mol⁻¹. K⁻¹.) The joule per mole kelvin is the molar entropy of a system of homogeneous mass having a substance equal to one mole receiving a quantity of heat equal to one joule at the constant thermodynamic temperature of one kelvin, provided that no irreversible change takes place in the system.

$$(1 \text{ J/mol. K} = \frac{1 \text{ J}}{1 \text{ mol. } 1 \text{ K}})$$

PART IV

NAMES, MAGNITUDES AND SYMBOLS OF SI PREFIXES AND PRINCIPLES OF USE OF SI PREFIXES

4.1. The decimal multiples and sub-multiples of SI units are formed by means of the decimal numerical factors set out in the following article, by which the SI unit concerned is multiplied.

4.2. The names of the decimal multiples and sub-multiples of the SI units are formed by means of SI prefixes designating the decimal numerical factors.

Factors	Prefix SI	Symbols
1 000 000 000 000 000 000 = 10 ¹⁸	.. exa	.. E
1 000 000 000 000 000 = 10 ¹⁵	.. peta	.. P
1 000 000 000 000 = 10 ¹²	.. tera	.. T
1 000 000 000 = 10 ⁹	.. giga	.. G
1 000 000 = 10 ⁶	.. mega	.. M
1 000 = 10 ³	.. kilo	.. k
100 = 10 ²	.. hecto	.. h
10 = 10 ¹	.. deca	.. da
0.1 = 10 ⁻¹	.. deci	.. d
0.01 = 10 ⁻²	.. centi	.. c
0.001 = 10 ⁻³	.. milli	.. m
0.000 001 = 10 ⁻⁶	.. micro	.. μ
0.000 000 001 = 10 ⁻⁹	.. nano	.. n
0.000 000 000 001 = 10 ⁻¹²	.. pico	.. p
0.000 000 000 000 001 = 10 ⁻¹⁵	.. femto	.. f
0.000 000 000 000 000 001 = 10 ⁻¹⁸	.. atto	.. a

4.3. A prefix is considered to be combined with the name of the unit to which it is directly attached.

4.4. The symbol of the prefix must be placed before the symbol of the unit without intermediate space; the whole forms the symbol of the multiple or sub-multiple of the unit. The symbol of the prefix is therefore considered to be combined with the symbol of the unit to which it is directly attached, forming with it a new unit symbol which can be raised to a positive or negative power and which can be combined with other unit symbols to form the symbol for compound units.

4.5. Compound prefixes, formed by the juxtaposition of several SI prefixes, are not allowed.

4.6. The names and symbols of the decimal multiples and sub-multiples of the unit of mass are formed by the addition of the SI prefixes to the word 'gramme'. The gramme (symbol—g) = 0.001 kg = 10^{-3} kg.

4.7. To designate the decimal multiples and sub-multiples of a derived unit which is expressed in the form of a fraction a prefix can be attached indifferently to the units which appear either in the numerator, or in the denominator, or in both of these terms.

PART V

Units permitted to be used with base, supplementary or derived units

5.1. Permitted units of time.—

(A) *Permitted units in relation to time—*

- (i) minute (symbol—min) The minute is equal to 60 seconds
- (ii) hour (symbol—h) The hour is equal to 3,600 seconds.
- (iii) day (symbol—d) The day is equal to 86 400 seconds or 24 hours,
- (iv) week, month and year of the Gregorian calendar.

5.2. Permitted units of plane angle.—

(B) *Permitted units in relation to plane angle—*

- (i) revolution (turn) One revolution is equal to 2π radians
- (ii) degree (symbol—°) The degree is equal to $\frac{\pi}{180}$ radians
- (iii) minute (symbol—') The minute is equal to $\frac{\pi}{10\ 800}$ radians or

$$\left(\frac{1}{60}\right)^\circ$$

- (iv) Second (Symbol—") The second is equal to $\frac{\pi}{648\ 000}$ radians

$$\left(\frac{1}{60}\right)'$$

5.3. Permitted units of volume.—

(C) *Permitted units in relation to volume—*

- (i) litre (symbol—L or l). The litre is equal to one thousandth part of a cubic metre.

5.4. Permitted units of mass or weight.—

(D) *Permitted units in relation to mass or weight —*

- (i) tonne (symbol—t). The multiples of the tonne formed with 'kilo', 'mega', 'giga' and 'tera'. The tonne is equal to 1000 kilogramme.

(ii) atomic mass unit (symbol—U). The atomic mass unit is equal to the fraction $1/12$ of the mass of an atom of the nuclide ^{12}C . $1\text{ U} = 1.66057 \times 10^{-27}\text{ kg}$ (approximately). Its use is authorised only in Chemistry and Physics.

(iii) metric carat (symbol—CM). The metric carat is equal to 0.0002 kilogrammes. Its use is authorised only for indicating the mass of precious stones.

5.5. Permitted unit of Linear density of textiles.—

(E) Permitted units in relation to linear density of fibres and textiles.—

(i) tex (symbol—tex). The multiples and sub-multiples of the tex is according to part IV of the first Schedule.

tex is equal to 10^{-6} kilogrammes per metre.

5.6. Permitted units of area.—

(F) Permitted units in relation to area.—

(i) hectare (symbol—ha). The hectare is equal to 10 000 square metres. Its use is authorised only in measurement of land area.

5.7. Permitted units of pressure.—

(G) Permitted units in relation to pressure.—

(i) bar (symbol—bar). The bar is equal to 100000 pascals. Its use is authorised only for pressure of fluid.

(ii) standard atmosphere (symbol—atm). The standard atmosphere is the pressure exerted by air at mean sea level under the standard conditions specified by the General Conference on Weights and Measures. Standard atmosphere is equal to 101 325 pascals.

(iii) millimetre of mercury (symbol—mmHg). The millimetre of mercury is equal to a pressure of 133.322 pascals.

5.8. Permitted units of energy, work and heat.—

(H) Permitted unit in relation to energy, work and quantity of heat.—

(i) electron volt (symbol—eV). The electron volt is the energy gained by an electron in passing through a potential difference of one volt in vacuum.

$1\text{ eV} = 1.60219 \times 10^{-19}\text{ J}$ (approximately)

(ii) watt hour (symbol—Wh). The watt hour is equal to 3.6×10^3 joules.

5.9. Permitted units of temperature.—

(I) Permitted unit in relation to temperature.—

(a) degree celsius (symbol—°C). The degree celsius is the international practical temperature scale in which its zero on the degree thermodynamical temperature scale is 273.15 K. The degree celsius = The degree kelvin.

Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995

SECOND SCHEDULE

PART I

1. The following units of measurement may be used only in the field of mechanical engineering.

1.1. The measurement of length.

The inch (symbol—in or ")

The inch is equal to 0.025 4 metre exactly.

1.2. The measurement of mass.

The pound (symbol—lb)

The pound is equal to 0.453 542 37 kilograms exactly.

PART II

2. The following units of measurement may be used only in the field of civil or marine navigation.

2.1. The measurement of length or distance.

The nautical mile

The nautical mile is equal to a distance of 1852 metres

2.2. The measurement of velocity.

The knot

The knot is the velocity which is equal to a velocity of one nautical mile an hour.

THIRD SCHEDULE

PART I

Units of measurement for trade

1.1. Measurement of Length

kilometre (symbol — km) = 1000 m

metre (symbol — m)

decimetre (symbol — dm) = $\frac{1}{10}$ m

centimetre (symbol — cm) = $\frac{1}{100}$ m

millimetre (symbol — mm) = $\frac{1}{1000}$ m

micrometre (symbol — μ m) = $\frac{1}{1\,000\,000}$ m

Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1993

2.2. Measurement of Area

square kilometre (symbol — km²) = 1 000 000 m²

square metre (symbol — m²)

square decimetre (symbol — dm²) = $\frac{1}{100}$ m²

square centimetre (symbol — cm²) = $\frac{1}{10\ 000}$ m²

square millimetre (symbol — mm²) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m²

hectare (symbol — ha) = 10 000 m²

2.3. Measurement of Volume or Capacity

cubic metre (symbol — m³)

cubic decimetre (symbol — dm³) = $\frac{1}{1\ 000}$ m³

cubic centimetre (symbol — cm³) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m³

cubic millimetre (symbol — mm³) = $\frac{1}{1\ 000\ 000\ 000}$ m³

hectolitre (symbol — hl or hL) = $\frac{1}{10}$ m³

litre (symbol — L or l) = $\frac{1}{1\ 000}$ m³

decilitre (symbol — dL or dl) = $\frac{1}{10\ 000}$ m³

centilitre (symbol — cL or cl) = $\frac{1}{100\ 000}$ m³

millilitre (symbol — mL or ml) = $\frac{1}{1\ 000\ 000}$ m³

2.4. Measurement of mass or weight—

Metric tonne (symbol — t) = 1000 kg

kilogramme (symbol — kg)

gramme (symbol — g) = $\frac{1}{1\ 000}$ kg

**Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995**

$$\text{milligramme (symbol—mg)} = \frac{1}{1000\ 000} \text{kg}$$

$$\text{microgramme (symbol—}\mu\text{g)} = \frac{1}{1000\ 000\ 000} \text{kg}$$

$$\text{metric carat (symbol—CM or ct)} = \frac{1}{5000} \text{kg}$$

1.6. Measurement of Density—

The tonne per cubic metre (symbol—t/m³ or t.m⁻³) = 1000 kg/m³

The kilogramme per litre (symbol—kg/L or kg.L⁻¹) = 1000 kg/m³

The kilogramme per cubic metre (symbol—kg/m³ or kg.m⁻³)

The gramme per millilitre (symbol—g/mL or g.mL⁻¹) = 1000 kg/m³

The gramme per litre (symbol—g/L or g.L⁻¹) = 1 kg/m³

1.6. Measurement of Linear density of textiles—

milligramme per kilometre (symbol—mg/km) = millitex
(symbol : mtex)

decigramme per kilometre (symbol—dg/km) = decitex
(symbol : dtex)

gramme per kilometre (symbol—g/km) = tex (symbol : tex) = 1 g/km

kilogramme per kilometre (symbol—kg/km) = kilotex
(symbol : ktex) = 1 kg/km

1.7. Measurement of Pressure—

megapascal (symbol—MPa) = 1000 000 Pa

kilopascal (symbol—kPa) = 1000 Pa

Pascal (symbol—Pa)

1.8. Measurement of time—

Year

month

week

day (symbol—d) = 86 400 s

hour (symbol—h) = 3600 s

minute (symbol—min) = 60 s

second (symbol—s)

millisecond (symbol—ms) = $\frac{1}{1000}$ s

microsecond (symbol—μs) = $\frac{1}{1000\ 000}$ s

nanosecond (symbol—ns) = $\frac{1}{1000\ 000\ 000}$ s

1.9. Measurement of plane angle—

radian (symbol—rad)

degree (symbol—°) = $\frac{\pi}{180}$ rad

minute (symbol—') = $\frac{\pi}{10800}$ rad

second (symbol—") = $\frac{\pi}{648000}$ rad

1.10. Measurement of solid angle—

steradian (symbol—sr)

1.11. Measurement of speed—

kilometre per hour (symbol—km/h) = $\frac{10}{36}$ m/s

metre per second (symbol—m/s)

1.12. Measurement of acceleration—

metre per second squared (symbol—m/s²)

1.13. Measurement of angular velocity—

radian per second (symbol—rad/s)

1.14. Measurement of angular acceleration—

radian per second squared (symbol—rad/s²)

1.15. Measurement of frequency—

gigahertz (symbol—GHz) = 1000 000 000 Hz

megahertz (symbol—MHz) = 1000 000 Hz

kilohertz (symbol—kHz) = 1000 Hz

hertz (symbol—Hz)

millihertz (symbol—mHz) = $\frac{1}{1000}$ Hz

1.16. Measurement of force—

meganeutron (symbol—MN) = 1000 000 N

kiloneutron (symbol—kN) = 1 000 N

neutron (symbol—N)

1.17. Measurement of viscosity—

dynamic viscosity—pascal second (symbol—Pa.s)

kinematic viscosity—square metre per second (symbol—m²/s)

1.18. Measurement of temperature—

kelvin (symbol—K)

degree celsius (symbol—°C) = 1 K

**Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995**

1.19. Measurement of work, energy and quantity of heat—

kilojoule (symbol—kJ)	=	1000 J
joule (symbol—J)		
kilowatt hour (symbol—kWh)	=	3600 000 J

1.20. Measurement of power energy flow rate, heat flow rate—

megawatt (symbol—MW)	=	1000 000 W
kilowatt (symbol—kW)	=	1000 W
watt (symbol—W)		
milliwatt (symbol—mW)	=	$\frac{1}{1000}$ W

1.21. Measurement of heat capacity—

kilojoule per kelvin (symbol—kJ/K)	=	1000 J/K
joule per kelvin (symbol—J/K)		

1.22. Measurement of specific energy (calorific value mass basis)

kilojoule per kilogramme (symbol—kJ/kg)	=	1000 J/kg
joule per kilogramme (symbol—J/kg)		
joul per gramme (symbol—J/g)	=	1000 J/kg

1.23. Measurement of specific energy (calorific value volume basis)—

kilojoule per cubic metre (symbol—kJ/m ³)	=	1000 J/m ³
kilojoule per litre (symbol—kJ/l)	=	1000 000 J/m ³

1.24. Measurement of current electricity—

ampere (symbol—A)		
milliampere (symbol—mA)	=	$\frac{1}{1000}$ A
microampere (symbol— μ A)	=	$\frac{1}{1000\ 000}$ A

1.25. Measurement of electromotive force and potential difference—

kilovolt (symbol—kV)	=	1000 V
volt (symbol—V)		
millivolt (symbol—mV)	=	$\frac{1}{1000}$ V
microvolt (symbol— μ V)	=	$\frac{1}{1000\ 000}$ V

1.95. Measurement of electric capacitance.—

farad (symbol—F)

microfarad (symbol— μ F) = $\frac{1}{1000\ 000}$ F

picofarad (symbol —pF) = $\frac{1}{1000\ 000\ 000\ 000}$ F

1.96. Measurement of electric inductance.—

henry (symbol—H)

millihenry (symbol—mH) = $\frac{1}{1000}$ H

microhenry (Symbol— μ H) = $\frac{1}{1000\ 000}$ H

1.97. Measurement of electric resistance.—

megaohm (symbol—M Ω) = 1 000 000 Ω

kiloohm (symbol—k Ω) = 1 000 Ω

ohm (symbol— Ω)

milliohm (symbol—m Ω) = $\frac{1}{1000}$ Ω

microohm (symbol— $\mu\Omega$) = $\frac{1}{1000\ 000}$ Ω

1.98. Measurement of quantity of electricity.—

ampere hour (symbol—Ah) = 3600 C

coulomb (symbol—C)

microcoulomb (symbol— μ C) = $\frac{1}{1000\ 000}$ C

1.99. Measurement of luminous intensity

candela (symbol—cd)

1.81 Measurement of illumination

lux (symbol—lx)

1.82. Measurement of luminous flux.—

lumen (symbol—lm)

PART II

Weights and measures authorized for use in any trade

2. Linear measures.—

Measures of—

100 metres

50 metres

30 metres

Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995

20 metres
10 metres
3 metres
2 metres
1 metre
50 centimetres
1 decimetre
1 centimetre
1 millimetre
1 micrometre

2. *Square Measures.*—

measures of or any multiple of,
1 square decimetre.

3. (a) *Cubic Measures.*

Measures of, or any multiple of, the cubic decimetre (= 0.001 m³)

(b) *Capacity Measures—Liquid.*—

Measures of—

10 litres or any multiple of 10 litres
5 litres
2 litres
1 litre
500 millilitres
200 millilitres
100 millilitres
50 millilitres
20 millilitres
10 millilitres
5 millilitres
2 millilitres
1 millilitre

4. *Weights.*—

(a) *Weights of—*

50 kilogrammes
20 kilogrammes
10 kilogrammes
5 kilogrammes
2 kilogrammes
1 kilogramme

500 grammes
200 grammes
100 grammes
50 grammes

500 milligrammes
200 milligrammes
100 milligrammes
50 milligramme

Measurement Units, Standards and Services
Act, No. 35 of 1995

31

20 grammes

10 grammes

5 grammes

2 grammes

1 gramme

20 milligrammes

10 milligrammes

5 milligrammes

2 milligrammes

1 milligramme

(5) Weights of—

500 carats (metric)

200 carats (metric)

100 carats (metric)

50 carats (metric)

20 carats (metric)

10 carats (metric)

5 carats (metric)

2 carats (metric)

1 carat (metric)

0.5 carats (metric)

0.2 carats (metric)

0.1 carats (metric)

0.05 carats (metric)

0.02 carats (metric)

0.01 carats (metric)